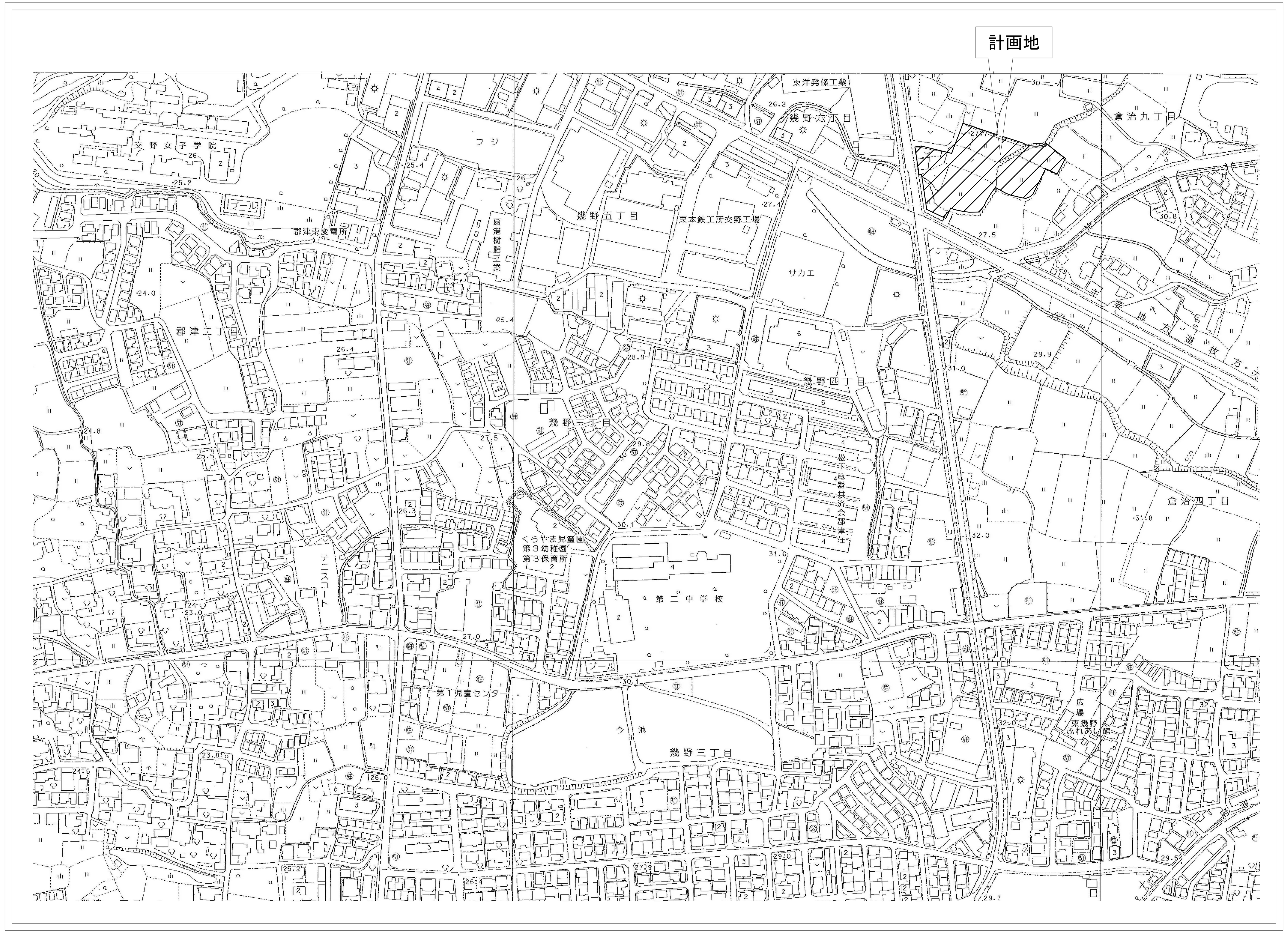
（仮称）交野市学校給食センター建設工事の内厨房機器工事

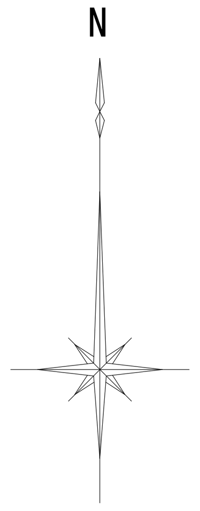
意匠	
図面番号	図面名称
K-001	表紙・図面リスト
K-002	工事概要・付近見取図
K-003	特記仕様書（１）
K-004	特記仕様書（２）
K-005	工事区分表
K-006	１階厨房機器配置図
K-007	厨房機器一覧表（１）
K-008	厨房機器一覧表（２）
K-009	厨房機器単品図（１）
K-010	厨房機器単品図（２）
K-011	厨房機器単品図（３）
K-012	厨房機器単品図（４）
K-013	厨房機器単品図（５）
K-014	厨房機器単品図（６）
K-015	厨房機器単品図（７）
K-016	厨房機器単品図（８）
K-017	厨房機器単品図（９）
K-018	厨房機器単品図（１０）
K-019	厨房機器単品図（１１）
K-020	厨房機器単品図（１２）
K-021	厨房機器単品図（１３）
K-022	厨房機器単品図（１４）
K-023	厨房機器単品図（１５）
K-024	厨房機器単品図（１６）
K-025	厨房機器単品図（１７）
K-026	厨房機器単品図（１８）
K-027	厨房機器単品図（１９）
K-028	厨房機器単品図（２０）
K-029	厨房機器単品図（２１）
K-030	厨房機器単品図（２２）

意匠	
図面番号	図面名称
K-031	厨房機器単品図（２３）
K-032	厨房機器単品図（２４）
K-033	厨房機器単品図（２５）
K-034	厨房機器単品図（２６）
K-035	厨房機器単品図（２７）
K-036	厨房機器単品図（２８）
K-037	厨房機器一覧表（２９）
K-038	厨房機器一覧表（３０）
K-039	厨房機器単品図（３１）
K-040	厨房機器単品図（３２）
K-041	厨房機器単品図（３３）
K-042	厨房機器単品図（３４）
K-043	厨房機器単品図（３５）
K-044	厨房機器単品図（３６）
K-045	厨房機器単品図（３７）
K-046	厨房機器単品図（３８）
K-047	厨房機器単品図（３９）
K-048	厨房機器単品図（４０）
K-049	厨房機器単品図（４１）
K-050	厨房機器単品図（４２）
K-051	厨房機器単品図（４３）
K-052	厨房機器単品図（４４）
K-053	厨房機器単品図（４５）
K-054	厨房機器単品図（４６）
K-055	厨房機器単品図（４７）
K-056	空調配管　１階平面図
K-057	空調配管　２階平面図
K-058	空調設備 屋上平面図

記事	検印	担当印	業務名称		工事名称		設計年月
			交野市学校給食センター整備事業実施設計業務		（仮称）交野市学校給食センター建設工事の内厨房機器工事		2014/03
			株式会社 綜企画設計　一級建築士（大臣）　第３０５６１２号　北田　久晴	印	図面名称：表紙・図面リスト	縮尺：ー	図面番号：K-001

建築場所	交野市倉治9丁目2667、2676-4の一部、2687、2688、2688-2の一部、2690-1の一部、2691-1の一部、2699-2、2699-6、2713-1、2713-3、2714、2715
工事種別	新築
用途	工場（義務教育共同給食センター）
食数規模	7000食
用途地域	市街地調整区域
建ペイ率	６０％
容積率	２００％
防火地域	法２２条地域
日影規制	4h/2.5h/4m
その他	砂防指定地域





記事	検印	担当印	業務名称: 交野市学校給食センター整備事業実施設計業務	工事名称: （仮称）交野市学校給食センター建設工事の内厨房機器工事
			株式会社 綜企画設計　一級建築士（大臣）第３０５６１２号 北田 久晴	印
設計年月: 2014/03	図面名称: 工事概要・付近見取図	縮尺: 1/2500(A1) 1/5000(A3)	図面番号: K-002	

特 記 仕 様 書

I　工 事 概 要

1．工事名称　（仮称）交野市学校給食センター建設工事の内厨房機器工事
2．工事場所　大阪府交野市倉治9丁目
3．工事概要　工場（義務教育共同給食センター）
給食センター棟　S造　2階　延べ面積　3627.32㎡
4．本工事
・建築主体工事　・電気設備工事　・機械設備工事
・除害設備設置工事　(・)厨房機器工事　・生ごみ処理機設置工事
・土木造成および歩道整備工事　・コージェネレーション設備工事

5．その他
（１）特記仕様書及び図面に記載されていない事項は，すべて国土交通省大臣官房官庁営繕部監修の「公共建築工事標準仕様書（建築工事編、電気設備工事編、機械設備工事編　平成２５年版）」（以下「標準仕様書」という。）「建築工事標準詳細図」「公共建築設備工事標準図（電気設備工事編、機械設備工事編　平成２５年版）」（以下「標準図という。），及び国土交通省大臣官房官庁営繕部監修の「建築工事監理指針（平成２５年版）」「電気設備工事監理指針（平成２５年版）」、「機械設備工事監理指針（平成２５年版）」による。
なお、公共建築工事標準仕様書（建築工事編、電気設備工事編、機械設備工事編）に記載の、官公署その他への届出手続等を含む一般共通事項に必要となる費用の一切は請負者の負担とする。

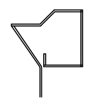
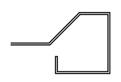
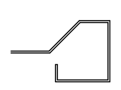
（２）取扱説明会の実施
完成時に当該工事にて設置する設備の概要・原理・保守に関する詳細な説明会及び現地講習会を実施すること。

（３）厨房機器工事の施工については市および、「平成24年度交野市新学校給食センター厨房機器プロポーザル」で選定された業者と調整すること。

（４）物件引渡し後は下記内容を厨房業者に履行させること。
①厨房機器の運転方法・管理及び軽微な保守等の必要な知識に係る調理員等への教育・指導
②現場の試運転及び安定可動（運転後概ね3カ月）の期間の担当者常駐。
③「平成24年度交野市新学校給食センター厨房機器プロポーザル」で選定された業者の企画提案。

章	項　目	特 記 事 項
1章 一般事項	1．共通事項	・設備の外観は、特殊な製品を除き腐食に強いステンレス製を使用する。 ・特記内容は、全て適用とする。
	2．板金類の仕様	
	・テーブル（作業台）類甲板	・板厚は、１．２mm以上の板を使用する。 ・作業面側のカマチはＲ加工を施す。 ・バックガード（背立て）は、テーブル面より２００mm以上とする。 （バックガード上面は４５°以下のカットとする。） ・甲板と背立の角度は、５ｍｍＲ以上のコーナーを設ける。
	・シンク類	・板厚は、１．２mm以上の板を使用する。 ・作業面側のカマチはＲ加工を施す。 ・バックガード（背立て）は、テーブル面より２００mm以上とする。 （バックガード上面は４５°以下のカットとする。） ・甲板と背立の角度は、５ｍｍＲ以上のコーナーを設ける。
	・脚部	・特記な物を除き角パイプ材を使用する。
	・キャビネット・本体部	・キャビネットは扉付とする。 ・虫・異物の混入を防ぐ構造とする。 ・内部のコーナー面は、５ｍｍＲ以上設け清掃しやすい構造とする。 ・レール部は、清掃しやすい構造で洗浄が容易な構造とする。
	・アジャスト・補強枠部	・ステンレス仕様とすること。 また、固定式の板金製品は清掃しやすいよう、前面部補強枠無しとし３方枠補強とする。

板 金 共 通 仕 様 書

品目	部位	仕様
シンク類 （ドライシステム用） 	・シンク（槽・及び甲板） ・脚 ・枠材（下部） ・排水栓 ・アジャスト ・構造	SUS430 1.2mm SUS304 角パイプ SUS304 角パイプ カゴ付きトラップ SUS304 甲板部は水切り及び水返し構造とする
台　類 （ドライシステム用） 	・テーブルトップ（甲板） ・脚 ・枠材（下部） ・排水栓 ・アジャスト ・構造	SUS430 1.2mm SUS304 角パイプ SUS304 角パイプ 目皿又は共栓（適宜、ステンレスカゴを設けること） SUS304 甲板部は水切り構造とする
移動台 （ドライシステム用） 	・テーブルトップ（甲板） ・脚 ・枠材（下部） ・排水栓 ・キャスター ・構造	SUS430 1.2mm SUS304 角パイプ SUS304 角パイプ 目皿又は共栓（適宜、ステンレスカゴを設けること） 自在車４輪、内対角ストッパー付 甲板部は水切り構造とする
戸棚付台 引出付台 （ドライシステム用）	・テーブルトップ（甲板） ・扉・引出 ・脚 ・アジャスト ・構造	SUS430 1.2mm SUS430 1.0mm SUS304 角パイプ SUS304 甲板部は水切り構造とする
シェルフ （ワイヤータイプ）	・脚 ・棚	SUS304 棚網構造　※ステンレス仕様 高さ調整可能
ソリッドシェルフ	・脚 ・棚	SUS304 SUS430

章	項　目	特 記 事 項	
2章 厨房設備器特記仕様書	機械機器の仕様		
	A　検収室（野菜一般物資）／器具洗浄室（１）	A1.移動荷受台	・図示
		A2.防水型デジタル台秤	・外形寸法　350×605×H795(mm) ・オールステンレスボディ、防水型 ・ひょう量　30kg ・乾電池式
		A3.秤台	・図示
		A4.泥付野菜洗浄機	・外形寸法　1800×750×H850(mm) ・処理能力　8kg～16kg ・電気容量　三相200V 3.7kw ・葉野菜、根野菜両用洗浄対応 ・ジェットキャビティ洗浄 ・ジグザグ洗浄（水流、泡群） ・タイマー、取出ラック、高水圧洗浄用ホースガン付 ・高圧ポンプ付
		A5.粉砕機内蔵シンク	・外形寸法　1500×750×H850(mm) ・電気容量　三相200V 3.7kw ・粉砕機(2.2kW)、ポンプ(1.5kW)搭載 ・制御盤別置き仕様 ・レバー式水栓付 ・スラリー管にて「M16.厨芥処理機」まで自動圧送
		A6.移動荷受台	・図示
		A7.移動検収台	・図示
		A8.スタッキングカート	・外形寸法　875×700×H800(mm) ・槽部　SUS304 @1.2t 水切り勾配付 ・脚及び補強枠　SUS304 丸パイプ ・排水　25A（目皿栓・ジャバラホース及び引掛けフック付） ・自在車4輪，内対角ストッパー付，ウレタン車 ・槽は脱着式とし、スタッキング出来る構造とする
		A9.モービルシンク	・図示
		A10.ピーラーシンク	・図示
		A11.球根皮剥機	・外形寸法　1000×680×H960(mm) ※ドライシンクと一体型 ・電気容量　三相200V 0.4kw ・処理能力　15～20kg/回
		A12.一槽シンク	・図示
		A13.器具容器洗浄機	・外形寸法　2760×940×H1870(mm) ・電気容量　三相200V 2.26kw ・蒸気消費量　60kg/h ・プラスケット、バット等の容器類に対応すること ・コンベアスピード 3段階速度コントロール付 ・蒸気量、洗浄槽温度は自動制御 ・出入口 ダクトフランジ付
		A12.移動台	・図示
		A15.カートイン容器消毒保管機	・外形寸法　3950×1000×H1997(mm) ・電気容量　三相200V 31.5kw ・専用カート（1140×840×H1580(mm)）3台収納可 ・デジタル表示式の操作パネル付 ・停電バックアップ機能、故障自己診断機能付 ・カートインタイプ、両面扉仕様 ・庫内温度、運転時間はマイコンによる自動制御 ・エコ運転機能付
		A16.カート	・図示
		A17.保存食用冷凍庫	・外形寸法　610×650×H1950(mm) ・電気容量　単相100V 0.27kw ・有効内容積　391L ・庫内温度　-20℃以下 ・内外装ステンレス鋼板 ・庫内温度表示機能（デジタル表示）、自動霜取装置付 ・棚は可動かつ取外し可
	B　検収室（肉魚卵）／電解次亜水生成室	B1.移動荷受台	・図示
		B2.防水型デジタル台秤	・A2に準ずる
		B3.秤台	・図示
		B4.スタッキングカート	・A8に準ずる
		B5.保存食用冷凍庫	・A17に準ずる
		B6.容器消毒保管機	・外形寸法　2150×950×H1900(mm) ・電気容量　三相200V 16.15kw ・中棚可動かつ取外し可、片面扉仕様 ・デジタル表示式の操作パネル付 ・停電バックアップ機能、故障自己診断機能付 ・庫内温度、運転時間はマイコンによる自動制御 ・エコ運転機能付
		B7.移動検収台	・図示

章	項　目	特 記 事 項	
		B8.電解次亜水生成装置	・外形寸法　1000×600×H1790(mm) ・電気容量　単相100V 0.5kw ・生成水　電解次亜水　※濃度4段階調整可 ・最大生成量　10ton/日（50L/min） ・指定の各部屋のシンクへ供給
	C　下処理室（野菜）／冷蔵庫（野菜）／冷凍庫（野菜）	C1.カートインプレハブ冷蔵庫	・外形寸法　2850×3750×H2700(mm) ・電気容量　単相100V 0.17kw 三相200V 2.8kw ・パネル厚さ　44mm　※パネルはカラー鋼板 ・床埋め込みカートインタイプ ・室内温度　0～10℃ ・庫内温度異常警報装置付 ・室外機と信号線、冷媒配管接続
		C2.カートインプレハブ冷凍庫	・外形寸法　2850×2450×H2700(mm) ・電気容量　単相100V 0.45kw 三相200V 3.6kw ・パネル厚さ　100mm　※パネルはカラー鋼板 ・床埋め込みカートインタイプ ・室内温度　-20℃以下 ・庫内温度異常警報装置付 ・室外機と信号線、冷媒配管接続
		C3.移動ソリッドシェルフ	・図示
		C4.包丁まな板消毒保管機	・外形寸法　900×550×H1900(mm) ・電気容量　三相200V 5.2kw ・包丁まな板収納棚付 ・デジタル表示式の操作パネル付 ・停電バックアップ機能、故障自己診断機能付 ・庫内温度、運転時間はマイコンによる自動制御 ・エコ運転機能付
		C5.器具消毒保管機	・外形寸法　900×550×H1900(mm) ・電気容量　三相200V 4.2kw ・他，B6に準ずる
		C6.欠番	
		C7.三槽シンク	・図示
		C8.容器消毒保管機	・外形寸法　2550×950×H1900(mm) ・電気容量　三相200V 19.5kw ・他,B6に準ずる
		C9.ピーラーカート	・図示
		C10.移動台	・図示
		C11-1.三槽シンク	・図示
		C12-1.作業台	・図示
		C12-2.作業台	・図示
		C13.パススルー冷蔵庫	・外形寸法　1790×840×H1950(mm) ・電気容量　三相200V 0.83kw ・有効内容積　1482L ・庫内温度　0～10℃ ・両面扉タイプ（熱線反射フィルム付2重ガラス扉） ・内外装ステンレス鋼板 ・庫内温度表示機能（デジタル表示）、自動霜取装置付 ・棚は可動かつ取外し可
	D　食品庫/仕分け室	D1.シェルフ	・図示
		D2.シェルフ	・図示
		D3.シェルフ	・図示
		D4.パススルー戸棚	・図示
		D5.器具消毒保管機	・外形寸法　1300×950×H1900(mm) ・電気容量　三相200V 9.75kw ・他,B6に準ずる
		D6.作業台	・図示
		D7.防水型デジタル上皿秤	・外形寸法　230×285×H68(mm) ・オールステンレスボディ、防水型 ・ひょう量　6kg ・乾電池式
		D8.作業台	・図示
		D9.二槽シンク	・図示
		D10.電動缶切機	・外形寸法　230×450×H388(mm) ・電気容量　単相100V 0.1kw ・処理能力　500缶/h（1号缶） ・バリ，切りくずが出ないこと
		D11.作業台	・図示
		D12.移動台	・図示

章	項　目	特 記 事 項	
	E　下処理室（肉魚卵）／冷蔵庫（肉魚）／冷凍庫（肉魚）	E1.卵用パススルー冷蔵庫	・外形寸法　1490×840×H1950(mm) ・電気容量　三相200V 0.775kw ・有効内容積　1257L ・他,C13に準ずる
		E2.カートインプレハブ冷蔵庫	・外形寸法　3200×1800×H2700(mm) ・電気容量　単相100V 0.12kw 三相200V 1.9kw ・他,C1に準ずる
		E3.カートインプレハブ冷凍庫	・外形寸法　3650×3175×H2700(mm) ・電気容量　単相100V 0.52kw 三相200V 4.3kw ・他,C2に準ずる
		E4.移動ソリッドシェルフ	・図示
		E5.一槽シンク	・図示
		E6.自動搭載機能付割卵機	・外形寸法　1750×450×H900(mm) ・電気容量　単相100V 0.5kw ・処理能力　3600個/h ・殺菌自動搭載装置付 ・オールステンレス製 ・卵検知センサ、自動割卵装置付（カッター方式） ・移動キャスター付
		E7.移動台	・図示
		E8.二槽シンク	・図示
		E9-1.作業台	・図示
		E9-2.作業台	・図示
		E9-3.作業台	・図示
		E9-4.作業台	・図示
		E10.容器消毒保管機	・外形寸法　1750×950×H1900(mm) ・電気容量　三相200V 12.8kw ・中棚可動かつ取外し可、両面扉仕様 ・デジタル表示式の操作パネル付 ・停電バックアップ機能、故障自己診断機能付 ・庫内温度、運転時間はマイコンによる自動制御 ・エコ運転機能付
		E11.パススルー冷蔵庫	・C13に準ずる
		E12.容器消毒保管機	・外形寸法　900×950×H1900(mm) ・電気容量　三相200V 6.4kw ・他,B6に準ずる
		E13.三槽シンク	・図示
	F　上処理室	F1.移動式水切二槽シンク	・図示
		F2.移動式水切二槽シンク	・図示
		F3.移動台	・図示
		F4.マイコンスライサー	・外形寸法　965×655×H850(mm) ・電気容量　三相200V 0.95kw ・替え刃により種々の切り方に対応 ・音声ガイド機能，安全カバー，タッチセンサー，安全装置付
		F5.スライサーシンク	・図示
		F6.移動台	・図示
		F7.サイノ目切機	・外形寸法　380×490×H770(mm) ・電気容量　三相200V 0.75kw ・替え刃により種々の切り方に対応
		F8.さいの目シンク	・図示
		F9.スライサー刃物消毒保管機	・スライサー刃物収納棚付（包丁まな板収納は無し） ・他,C4に準ずる
		F10.スライサー刃物/包丁まな板消毒保管機	・スライサー刃物，包丁まな板収納棚付 ・他,C4に準ずる
		F11.スタッキングカート	・A8に準ずる
	G　器具洗浄室（２）	G1.二槽シンク	・図示
		G2.器具容器洗浄機	・外形寸法　3660×940×H1870(mm) ・電気容量　三相200V 4.46kw ・蒸気消費量　120kg/h ・他,A13に準ずる
		G3.移動台	・図示
		G4.カート	・図示
		G5.カートイン消毒保管機	・A15に準ずる

章	項目	特記事項	
2章 厨房設備器特記仕様書	H 和え物室	H1.蓄氷式真空冷却機	・外形寸法 2500×1455×2000(mm) ・電気容量 三相200V 4.04kw ・処理能力 150kg/バッチ ※1日4回転まで ・冷却温度 10℃まで（1バッチ約15分） ・パススルー方式（両面扉） ・パススルードライ親子カート付
		H2.器具消毒保管機	・D5に準ずる
		H3.三槽シンク	・図示
		H4.冷蔵庫	・外形寸法 1490×800×H1950(mm) ・電気容量 単相100V 0.37kw ・有効内容積 1381L ・庫内温度 -5～10℃ ・内外装ステンレス鋼板 ・庫内温度表示機能（デジタル表示）、自動霜取装置付 ・棚は可動かつ取外し可
		H5.移動台	・図示
		H6.二段式カート	・外形寸法 1580×1280×725(mm) ・水切付棚板 SUS430 @1.2t ・移動式キャスター付（対角ストッパー付）
		H7.和え物用回転釜	・外形寸法 1580×1280×1725(mm) ・蒸気消費量 69kg/h ・満水量 200L ・内釜、外釜、脚部 ステンレス仕様 ・エプロンガード、両面ハンドル、排水ドロー付 ・レバー式給水給湯カラン付
		H8.配缶盛付台	・図示
		H9.予冷機能付消毒保管機	・外形寸法 1150×1910×H2398(mm) ・電気容量 三相200V 11.6kw ・専用カート（840×790×H1800(mm)）2台収納可 ・カートインタイプ ・消毒運転後に自動冷却運転機能付 ・デジタル表示式の操作パネル付 ・停電バックアップ機能、故障自己診断機能付 ・庫内温度、運転時間はマイコンによる自動制御 ・エコ運転機能付
		H10.予冷機能付消毒保管機	・H9に準ずる
		H11.カート	・図示
		H12.急速凍結専用庫	・外形寸法 620×795×H1970(mm) ・電気容量 三相200V 1.24kw ・有効内容積 412L ・庫内温度 -30℃以下 ・内外装ステンレス鋼板 ・庫内温度表示機能（デジタル表示）、自動霜取装置付 ・棚は可動かつ取外し可
	i 煮炊調理室	i1.高速度ミキサー	・外形寸法 345×395×H1040(mm) ・電気容量 単相100V 0.4kw ・タンク容量 20L ・容器，回転刃脱着可 ・移動キャスター付
		i2.三槽シンク	・図示
		i3.器具消毒保管機	・D5に準ずる
		i4.二段式カート	・H6に準ずる
		i5.低輻射蒸気回転釜	・外形寸法 1865×1480×H2065(mm) ・蒸気消費量 80kg/h ・満水量 350L ・低輻射仕様 ・内釜、外釜、脚部 ステンレス仕様 ・エプロンガード、両面ハンドル、排水ドロー付 ・レバー式給水給湯カラン付
		i6.配缶盛付台	・図示
		i7.スタッキングカート	・A8に準ずる
	J 焼物・揚物 蒸物調理室/油庫	J1. 移動台	・図示
		J2. 連続式フライヤー	・外形寸法 9005×1735×H2625(mm) ・電気容量 三相200V 4.975kw ・ガス消費量 293kW ・油量 520L ・冷却沈殿ろ過装置，油煙除去装置，油切コンベア付 ・デジタル式 操作タッチパネル付（調理条件登録機能付） ・自動温度調節機能，自動カス排出装置付 ・コンベアー完全洗浄可 ・油配管にて「J9.新油・廃油タンク」と接続
		J3. パススルースチーム コンベクションオーブン	・外形寸法 1279×1135×H1895(mm) ・電気容量 三相200V 1.3kw ・ガス消費量 93kW ・1/1ホテルパン 30枚収納仕様 ・専用カートインタイプ（最下段は床面からの高さ600mm） ・芯温センサー，ハンドシャワー，軟水器付 ・デジタル表示 操作パネル付 ・パススルー方式（両面扉）
		J4. 低輻射ガス回転釜	・外形寸法 1574×1076×H1870(mm) ・ガス消費量 46.5kW ・満水量 140L ・低輻射仕様 ・脚部 ステンレス仕様 ・両面ハンドル、排水ドロー付 ・蓋右開き，排気筒左，蓋中折れ仕様 ・レバー式給水給湯カラン付
		J5.ホテルパン消毒保管機	・B6に準ずる
		J6.三槽シンク	・図示
		J7.移動台	・図示
		J8.配缶盛付台	・図示
		J9.新油・廃油タンク	・外形寸法 2660×1100×H2175(mm) ・タンク容量 (新油)800L/(廃油):800L ・タンク張込み，油送用ポンプ付 ・油配管にて「J2.連続式フライヤー」と接続 ・満杯警報付
	K 個食調理室	K1.冷凍冷蔵庫	・外形寸法 900×800×H1950(mm) ・電気容量 単相100V 0.47kw ・有効内容積 (冷凍)168L/(冷蔵)561L ・庫内温度 (冷凍)-20℃以下/(冷蔵)-5～10℃ ・内外装ステンレス鋼板 ・庫内温度表示機能（デジタル表示）、自動霜取装置付 ・棚は可動かつ取外し可
		K2.水切付二槽シンク	・図示
		K3.上棚	・図示
		K4.電子レンジ	・外形寸法 510×360×H306(mm) ・電気容量 単相200V 1.57kw ・高周波出力 3段階切替え可（900，450，330W）
		K5.IH調理器	・外形寸法 700×450×H150(mm) ・電気容量 単相200V 2.5kw×2口
		K6.IH調理器	・外形寸法 350×450×H150(mm) ・電気容量 単相200V 2.5kw
		K7.テーブル	・図示
		K8.台下戸棚	・図示
		K9.ソイルドテーブル	・図示
		K10.低輻射型器具洗浄機	・外形寸法 635×750×H1515(mm) ・電気容量 三相200V 8.1kw ・タンク容量 35L ・処理能力 44ラック/h（最大）※食器洗浄時
		K11.器具消毒保管機	・外形寸法 900×750×H1900(mm) ・電気容量 三相200V 5.4kw ・他,B6に準ずる
		K12.台下戸棚	・図示
		K13.ラックシェルフ	・図示
	L コンテナプール	L1.予備用カートイン 消毒保管機	・外形寸法 1350×2000×H1997(mm) ・電気容量 三相200V 21kw ・専用カート（1140×840×H1580(mm)）2台収納可 ・カートインタイプ、片面扉仕様 ・リレー運転機能付 ・デジタル表示式の操作パネル付 ・停電バックアップ機能、故障自己診断機能付 ・庫内温度、運転時間はマイコンによる自動制御 ・エコ運転機能付
		L2a.カート	・図示
		L2b.カート	・図示
		L2c.カート	・図示
		L3.食缶用カートイン 消毒保管機	・リレー運転機能付 ・他,A15に準ずる
		L4.食缶用カートイン 消毒保管機	・外形寸法 2650×1000×H1997(mm) ・電気容量 三相200V 21kw ・専用カート（1140×840×H1580(mm)）2台収納可 ・他,A15に準ずる
		L5.保存食用冷凍庫	・A17に準ずる
		L6.アレルギー対応食缶用 消毒保管機	・外形寸法 900×950×H1900(mm) ・電気容量 三相200V 6.4kw ・他,E10に準ずる
		L7.パススルー配膳戸棚	・図示
		L8.食缶用カートイン 消毒保管機	・外形寸法 2050×2600×H1997(mm) ・電気容量 三相200V 31kw ・専用カート（840×1140×H1580(mm)）4台収納可 ・他,L1に準ずる
		L9.食缶用カートイン 消毒保管機	・外形寸法 1350×1000×H1997(mm) ・電気容量 三相200V 10.5kw ・専用カート（1140×840×H1580(mm)）1台収納可 ・他,L1に準ずる
		L10.配送コンテナー	・図示
		L11.天吊り式消毒保管機	・外形寸法 1100×1600×H1200(mm) ・電気容量 三相200V 25.55kw ・2連式タイプ ・配送コンテナと接続（ダクト自動昇降機能付） ・リレー運転機能付 ・リモコン付 ・デジタル表示式の操作パネル付 ・停電バックアップ機能、故障自己診断機能付 ・庫内温度、運転時間はマイコンによる自動制御
		L12.配送コンテナー	・図示
		L13.天吊り式消毒保管機	・外形寸法 1100×800×H1200(mm) ・電気容量 三相200V 12.775kw ・1連式タイプ ・他,L11に準ずる
		L14.移動台	・図示
		L15.ローラーコンベア	・図示
	M 洗浄室/緊急時洗浄室/ 残菜処理室	M1.作業台	・図示
		M2.三槽シンク	・図示
		M3.移動式ラック	・図示
		M4.ダスト付ソイルドテーブル	・図示
		M5.食器洗浄機	・K10に準ずる
		M6.クリーンテーブル	・図示
		M7.防水型デジタル台秤	・ひょう量 60kg ・他,A2に準ずる
		M8.秤台	・図示
		M9.移動台	・図示
		M10.粉砕機内蔵シンク	・電気容量 三相200V 3.0kw ・食缶粗洗い洗浄用シャワー付 ・粉砕機(1.5kW)、ポンプ(1.5kW)搭載 ・制御盤内蔵型仕様 ・スラリー管にて「M16.厨芥処理機」まで自動圧送
		M11.一槽シンク	・図示
		M12.NAW食缶類洗浄機	・外形寸法 8450×1595×H1840(mm) ・電気容量 三相200V 17.07kw ・蒸気消費量 280kg/h ・食缶ダブルレーン洗浄 ・蒸気量、洗浄槽温度は自動制御 ・出入口 ダクトフランジ付
		M13.NAWコンテナ洗浄機	・外形寸法 9500×1880×H3550(mm) ・電気容量 三相200V 10.6kw ・蒸気消費量 400kg/h ・洗浄能力 30台/h ・洗浄タンク容量 500L ・蒸気量、洗浄槽温度は自動制御 ・入口 ダクトフランジ付 ・コンテナ自動搬送コンベア内蔵式
		M14.ローラーコンベア	・図示
		M15.カゴごと洗浄機	・外形寸法 9900×2265×H1780(mm) ・電気容量 三相200V 49.6kw ・蒸気消費量 280kg/h ・カゴごと一点集中水圧離間洗浄方式 ・排気フードレス仕様 ・蒸気量、洗浄槽温度は自動制御 ・デジタル式 操作タッチパネル付
		M16.厨芥処理機	・外形寸法 1175×720×H1530(mm) ・電気容量 三相200V 1.585kw ・圧力可変装置付 ・スラリー管にて「A5.粉砕機内臓シンク」「M10.粉砕機内臓シンク」と接続 ・「M17.生ゴミ処理機」連結仕様
		M17.生ゴミ処理機(ゴミ処理機設置工事)	
		M18.防水型デジタル台秤	・ひょう量 60kg ・他,A2に準ずる
		M19.秤台	・図示
	N 準備室（１）（２） （３）（４） （５） 検収室（肉魚卵）	N1.衣類殺菌保管機	・外形寸法 1000×600×H1900(mm) ・電気容量 単相100V 1.066kw ・収納数 白衣 14着 ・殺菌方式 オゾン/紫外線
		N2.シューズ殺菌保管機	・外形寸法 1000×600×H1900(mm) ・電気容量 単相100V 1.066kw ・収納数 シューズ 28足 ・殺菌方式 オゾン/紫外線
		N3.シューズ殺菌保管機	・外形寸法 600×600×H1900(mm) ・電気容量 単相100V 0.766kw ・収納数 シューズ 14足 ・殺菌方式 オゾン/紫外線
		N4.衣類殺菌保管機	・外形寸法 600×600×H1900(mm) ・電気容量 単相100V 0.766kw ・収納数 白衣 8着 ・殺菌方式 オゾン/紫外線
		N5.衣類殺菌保管機	・外形寸法 1000×600×H1900(mm) ・電気容量 単相100V 1.066kw ・収納数 (白衣)14着/(シューズ)8足 ・殺菌方式 オゾン/紫外線
		N6.エアシャワー	・建築工事

記事	検印	担当印	業務名称	工事名称	設計年月
			交野市学校給食センター整備事業実施設計業務	（仮称）交野市学校給食センター建設工事の内厨房機器工事	2014/03
			株式会社 綜企画設計　一級建築士（大臣） 第３０５６１２号 北田 久晴　印	図面名称 特記仕様書(2)　縮尺 ー	図面番号 K-004

工 事 区 分 表

工事項目	建築	電気	機械	厨房	除害	コージェネ	土木	備考
S造・SRC造・RC造及び ALCパネルのスリーブ・箱入れ	○	○	○	○	○	○		
同 上 貫通箇所の補強	○							
防火区画・防火壁を貫通する ダクト・配管等の防火処置	○	○	○			○		
点検口 （壁）（天井）	○							
同 上 位置出し	○	○	○			○		
照明器具・スピーカー等の天井埋込機器の 切込み及び補強・補修	○							
同 上 位置出し		○						
吹出口・吸込口空調機器等の天井埋込機器の 切込み及び補強・補修	○							
同 上 位置出し			○					
換気扇の取付け工事			○					
同 上 取付け枠（木枠）	○							
同 上 取付け枠（木枠以外）			○					
同 上 電気配管・配線及び接続		○	○					
同 上 リモートスイッチ取付け		○	○					部品は 各工事支給
同 上 天井切込み及び補強・補修	○							
同 上 位置出し			○					
設備機器（ダクト・配管棟）下の天井下地の 吊りボルト支持及び補強	○							
鋼製簡易間仕切（既製品）の開口及び開口補強	○							
同 上 配管・ボックス取付け及び補強	○							
同 上 機器取付け・配線		○	○					
鋼製簡易間仕切壁の貫通及び補強	○							
同 上 位置出し、位置の指示		○	○					
同 上 ボックス・機器取付け、 配管・配線及び接続		○	○					
屋内・屋外・屋上設置機器の基礎	○							
同 上 仕上げ 床補強	○							
同 上 アンカーボルトセット及び位置出し		○	○					
屋根防水箇所の配管等（PS立ち上り）	○							
同 上 配管施工後の穴埋	○	○	○					
同 上 仕上げ	○							
屋外型受水槽・キュービクル等の囲壁	○							
キュービクル保守架台	○							
機械室の防音・遮音	○							
機械室・電気室等の床の溝・桝・蓋	○							
厨房・浴室等の床の排水溝・桝・蓋	○							
同上 等の床の排水トラップ、グリストラップ			○					
電気室等床の配線ピット及び蓋	○							
機械室・電気室等床の防塵塗装	○							
防火水槽（RC造）（仕上げを含む）	○							
消火水槽（RC造）（仕上げを含む）	○							
同 上 オーバーフロー	○							

工事項目	建築	電気	機械	厨房	除害	コージェネ	土木	備考
外壁の換気ガラリ・排気ガラリ・壁面のリターンガラリ （ダクト接続用アングルピース共）	○							
同 上 取付け（コーキングを含む）	○							
同 上 ダクト接続工事			○					
雨水排水竪管（外部配管） （第一会所までの横引き管を含む）	○							
同 上 （内部配管） （第一会所までの横引き管を含む）	○							
屋外排水管（雨水） （雨水桝を含む）	○							
同 上 （汚水） （汚水桝を含む）			○					
同 上 （雑排水）（雑排水桝を含む）			○					
玄関出入口の床排水マット下の排水桝 （仕上げを含む）	○							
同 上 排水金具 排水管及び接続	○							
床下ピット及び昇降機ピット（仕上げを含む）	○							
同 上 通気管・排水管・排水桝 （仕上げを含む）	○							
据え付け流し（既製品）（据え付けを含む）	○							
同 上 排水金物	○							
同 上 接続工事			○					
据え付け流し（特注品）・造り付け流し	○							
同 上 排水金物（オーバーフロー付・無）	○							
同 上 接続工事			○					
同 上 給水給湯工事（接続共）			○					
ミニキッチン	○							（取付用穴あけ ：建築）
同 上 接続工事			○					
ユニットシャワー・ユニットバス等 （据え付けを含む）	○							
同 上 換気設備工事			○					
同 上 電気設備工事		○						
同 上 一次側電気配管・配線		○						
同 上 一次側との接続工事			○					
換気フード			○					
同 上 接続工事			○					
同 上 フード廻りに取付ける幕板			○					
消火器			○					
消火器ボックス	○							
化粧鏡（既製品）			○					
姿見鏡	○							
洗面化粧台・同化粧鏡	○							
洗面カウンター（穴あけ共）	○							
同 上 衛生機器（カラン共）			○					
同 上 接続工事			○					
同 上 排水金物			○					

工事項目	建築	電気	機械	厨房	除害	コージェネ	土木	備考
自動扉	○							
同 上 一次側電気配管・配線及び接続		○						
同 上 二次側電気配管・配線及び接続	○							
電動シャッター・電動スクリーン 及び電動ブラインド	○							
同 上 一次側電気配管・配線及び接続		○						
同 上 リモートスイッチの機器取付け ・電気配管・配線及び接続	○							
煙感知器連動の防火戸・防火防煙シャッター 及び防煙垂れ壁	○							
同 上 レリーズ		○						
同 上 動作用煙感知器及び電気配管 ・配線・接続		○						
同 上 動作表示及び電気配管・配線・接続		○						
同 上 制御盤		○						
同 上 制御盤の一次側電気配管・配線及び接続 （予備電源共）		○						
屋内消火栓箱総合盤（本体組込み型）			○					
同 上 盤組込みの発信網・表示灯及 及び起動押し釦		○						
同 上 開口補強	○							
ユニット形消火栓ポンプ・スプリンクラーポンプ ・自動給水装置等の付属型制御盤			○					
同 上 一次側電気配管・配線及び接続		○						
同 上 二次側電気配管・配線及び接続			○					
消火水槽の液面電極工事			○					
消火用充水槽の液面電極工事			○					
液面電極以外の水位制御器（フロースイッチ等）			○					
空調設備の制御盤			○					
同 上 一次側電気配管・配線及び接続		○						
同 上 機器連動インターロック （火災発生時の空調停止を含む）			○					
同 上 遠方操作用機器			○					
同 上 遠方操作用機器の取付け			○					
同 上 遠方操作用電気配管・配線及び接続			○					
自動制御機器の計装盤			○					
同 上 一次側電気配管・配線及び接続 （電源供給）		○						
自動制御用電気配管・配線及び接続			○					
太陽光発電パネル		○						
同 上 架台・基礎	○							
同 上 動作表示及び電気配管・配線・接続		○						
同 上 制御盤		○						
同 上 制御盤の一次側電気配管・配線及び接続 （予備電源共）		○						
同 上 小型計測装置表示装置		○						

工事項目	建築	電気	機械	厨房	除害	コージェネ	土木	備考
空調機器の一次側電気配管・配線及び接続		○						
ファンコイルユニットのリモートスイッチの機器取付け ・電気配管・配線及び接続（但し機器は別途）			○					
セパレート型空調機の二次側電気配管 ・配線及び接続			○					
空調機器のドレン排水 （最寄り会所への接続を含む）			○					
エレベーター	○							
同 上 三方枠	○							
同 上 動力・電灯用一次側電気配管 ・配線及び接続		○						
同 上 保守点検用コンセント		○						
同 上 昇降路の仕上げ	○							
同 上 出入り口廻りの開口	○							
同 上 昇降路内の足場	○							
同 上 昇降路点検扉	○							
ブラインドボックス、ブラインド	○							
白板・掲示板	○							
映写スクリーン（備品以外 図示のもの）		○						
身障者用手摺	○							
身障者用点字表示等	○							
身障者用衛生機器ライニング	○							
上水引込み （申請手続き共）			○					
交野市給水条例第36条1項に基づく給水分担金			○					共通費に 計上すること。
電気・電話の引き込みハンドホール		○						
電気・電話の引き込み柱		○						
舗装・整地等	○							
植栽・客土	○							
下水本管への接続（申請手続き共）							○	
外周擁壁工事							○	
外周擁壁上 フェンス工事	○							
里道自主後退部、水路改修工事							○	
表土鋤取り							○	
南側・西側 歩道改修工事 （道路工事施行承認申請申請手続き共）	○							

工事項目	建築	電気	機械	厨房	除害	コージェネ	土木	備考
〈厨房設備関係〉								
厨房機器製造・搬入・据付・組立				○				
一次側電気工事		○						
厨房機器への電源接続工事		○						開閉器より厨房機器への電気接続工事含む
予備コンセントの取付工事		○						設置位置は打合せ要 （詳細設計時）
一次側給排水・給湯・蒸気配管工事			○					
給排水・給湯・蒸気配管元バルブ・カラン 及び取付工事			○					
厨房機器への給排水・給湯・蒸気接続工事			○					
蒸気スチームトラップ及びチャッキ弁			○					
室内清掃用カラン及び水栓柱取付工事			○					設置位置は打合せ要 （詳細設計時）
床ピット・床ピット見切・グレーチング蓋 及び取付工事	○							
床ピットストレーナー（残菜カゴ）取付工事	○							
床ピット内、目皿及び排水トラップ取付工事			○					
厨房機器開口部ステンレス三方枠及び取付工事	○							
プレハブ冷凍・冷蔵庫用室外機設置用 基礎工事	○							
プレハブ冷凍・冷蔵庫用 床コンクリート工事 （仕上げ含む）	○							
プレハブ冷凍・冷蔵庫用 冷媒配管、配線、 化粧カバー（貫通部処理を含む）				○				
連続フライヤー用渡り信号線		○						
連続フライヤーと新油・廃油タンクとの油用配管 及び接続工事			○					ステンレス配管
厨芥処理機用スラリー配管			○					
厨芥処理機用渡り信号線		○						
天吊消毒保管機用の機械吊込み鋼材及び取付工事	○							
現場に於ける厨房機器の試運転				○				
厨房機器の取扱説明書の作成、取扱説明				○				
〈除害設備設置関係〉								
処理槽本体工事					○			
処理槽土木工事					○			
機械室工事	○							
処理槽機器工事					○			
処理槽配管工事					○			
処理槽電気工事（二次側）					○			
流入管、放流管路工事			○					
臭突管立上工事			○					
一次側電気引込工事		○						
給水管工事（散水栓蓋）			○					
試運転調整					○			
〈コージェネレーション設備設置関係〉								
コージェネレーション本体、付属部品						○		
ボイラー室貯湯槽、冷温水発生機への 配管接続工事、循環ポンプ			○					
系統連係ユニット、システムコントローラー						○		
コージェネレーション本体と系統連係ユニット の配線接続工事						○		

記事	検印	担当印	業務名称	工事名称	設計年月
			交野市学校給食センター整備事業実施設計業務	（仮称）交野市学校給食センター建設工事の内厨房機器工事	2014/03

設計者	印	図面名称	縮尺	図面番号
株式会社 綜企画設計　一級建築士（大臣） 第３０５６１２号 北田 久晴		工事区分表	ー	K-005

記事	検印	担当印	業務名称	工事名称	設計年月
			交野市学校給食センター整備事業実施設計業務	（仮称）交野市学校給食センター建設工事の内厨房機器工事	2014/03
			株式会社 綜企画設計　一級建築士（大臣）　第305612号　北田　久晴　印	図面名称　1階厨房機器配置図　縮尺 1/125(A1) 1/250(A3)	図面番号 K-006

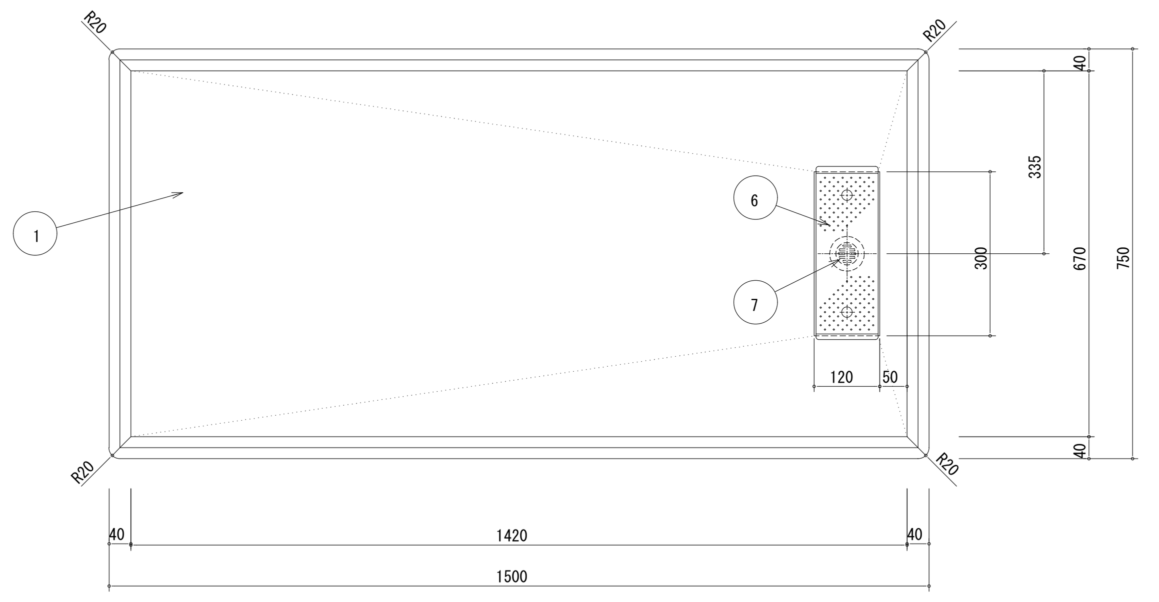
品番	名称	規格仕様	外形寸法（m／m） 間口	奥行	高さ	数量	給排水 給水(A)	給湯(A)	排水(A)	ピット	ガス（都市ガス） 口径(A)	消費量(KW)	電気（kw） 単相100V	単相200V	三相200V	蒸気 給気(A)	排気(A)	消費量(Kg/H)	フード	備考
	＜検収室（野菜・一般物資）／器具洗浄室（１）＞																			
A1	移動荷受台		1500	750	650	2														ドライ仕様
A2	防水型デジタル台秤	DP-6700K-30	350	605	795	4														ステンレス仕様　秤量30kg　乾電池式
A3	秤台		450	700	500	4														ドライ仕様 固定式
A4	泥付野菜洗浄機	YS-2-187	1800	750	850	1	20		40×2						3.700					高圧ポンプ付
A5	粉砕機内蔵シンク	SDSPF-1500-22T	1500	750	850	1	20		40 (スラリー)						3.700					生ゴミ処理機まで自動圧送
A6	移動荷受台		1800	750	650	1														ドライ仕様
A7	移動検収台		900	600	800	1														
A8	スタッキングカート	STK-1200	875	700	800	8														ドライ仕様
A9	モービルシンク		900	750	750	3	15	15	側溝											ドライ仕様
A10	ピーラーシンク	OMP-20RSD-C	1000	680	530	3	15	15	50											ドライ仕様　残渣受カゴ付 球根皮剥機シンク一体型仕様
A11	球根皮剥機		——	——	——	3	15								0.4					能力 20kg/回
A12	一槽シンク		1500	900	700	1	15	15	40											ドライ仕様
A13	器具容器洗浄機	EOK-M13SA-RT	2760	940	1870	1	20×2		50×3 (耐熱80℃)						2.260	20		60.0	直結	右仕様
A14	移動台		900	750	720	1														ドライ仕様
A15	カートイン容器消毒保管機	CMC-90B-eT	3950	1000	1997	1			ピット排水	要					31.500					エコ運転機能付
A16	カート		1140	840	1580	3														ドライ仕様
A17	保存食用冷凍庫	URN-062FM6（特）	610	650	1950	1			40				0.270							※扉逆開き仕様
	＜検収室（肉魚卵）／電解次亜水生成室＞																			
B1	移動荷受台		1500	750	650	1														ドライ仕様
B2	防水型デジタル台秤	DP-6700K-30	350	605	795	1														ステンレス仕様　秤量30kg　乾電池式
B3	秤台		450	700	500	1														ドライ仕様　固定式
B4	スタッキングカート	STK-1200	875	700	800	4														ドライ仕様
B5	保存食用冷凍庫	URN-062FM6	610	650	1950	1			40				0.270							
B6	容器消毒保管機	MCWK-50-eT	2150	950	1900	1			40×2						16.150					片面式 エコ運転機能付
B7	移動検収台		900	600	800	1														
B8	電解次亜水生成装置	FE-1U-10000	1000	600	1790	1	25		40				0.500						換気	生成量：10ton/日（50L/min）
	＜下処理室（野菜）／冷蔵庫（野菜）／冷凍庫（野菜）＞																			
C1	カートインプレハブ冷蔵庫		2850	3750	2700	1			40	要			0.17		2.80					室外機別途設置場所要
C2	カートインプレハブ冷凍庫		2850	2450	2700	1				要			0.45		3.60					室外機別途設置場所要
C3	移動ソリッドシェルフ	P1590-4/LSS910-3	911	614	1750	12														3段仕様
C4	包丁まな板消毒保管機	KCSK-10-eT	900	550	1900	1			40						5.200					エコ運転機能付
C5	器具消毒保管機	MCSK-10-eT	900	550	1900	1			40						4.200					片面式 エコ運転機能付
C6	欠番																			
C7	三槽シンク		2400	750	700	1	15×3	15×3	40×3											ドライ仕様
C8	容器消毒保管機	MCWK-60-eT	2550	950	1900	1			40×2						19.500					片面式　エコ運転機能付
C9	ピーラーカート		900	600	600	3														ドライ仕様
C10	移動台		900	750	800	6														ドライ仕様
C11	三槽シンク		2700	750	750	6	15×3	15×3	40×3											C-11-1×4 C-11-2×2　ドライ仕様
C12	作業台		930	750	500	6			40											C-12-1×4 C-12-2×2　ドライ仕様
C13	パススルー冷蔵庫	PRD-180RMD7-G	1790	840	1950	1			40						0.830					
	＜食品庫／仕分け室＞																			
D1	シェルフ	P1900-4/LS1520-4	1518	613	1892	2														4段
D2	シェルフ	P1900-4/LS1220-4	1212	613	1892	2														4段
D3	シェルフ	P1900-4/LS1820-4	1821	613	1892	4														4段
D4	パススルー戸棚		1200	750	1800	1														
D5	器具消毒保管機	MCWK-30-eT	1300	950	1900	1			40						9.750					片面式　エコ運転機能付
D6	作業台		1700	750	700	1			40											ドライ仕様
D7	防水型デジタル上皿秤	UDS-3V-WP-6	292	242	126	3														ステンレス製　防水仕様　秤量6kg
D8	作業台		1200	750	700	1			40											ドライ仕様
D9	二槽シンク		1500	750	700	1	15×2	15×2	40×2											ドライ仕様
D10	電動缶切機	1000	230	450	388	2							0.100							受けローラー付
D11	作業台		2050	750	700	1			40											ドライ仕様
D12	移動台		1350	750	800	2														ドライ仕様
D13	欠番																			
	＜下処理室（肉魚卵）／冷蔵庫（肉魚）／冷凍庫（肉魚）＞																			
E1	卵用パススルー冷蔵庫	PRD-150RMD7-G	1490	840	1950	1			40						0.775					
E2	カートインプレハブ冷蔵庫		3200	1800	2700	1			40	要			0.12		1.90					室外機別途設置場所要
E3	カートインプレハブ冷凍庫		3650	3175	2700	1			40	要			0.52		4.30					室外機別途設置場所要
E4	移動ソリッドシェルフ	P1590-4/LSS910-3	911	614	1750	10														3段仕様
E5	一槽シンク		1800	750	700	1	15	15	40											ドライ仕様
E6	自動搭載機能付割卵機	EG-60ST	1750	450	900	1	15		40				0.500							連続搭載仕様　殺菌水槽付　能力：3600個/h
E7	移動台		1200	750	600	1														ドライ仕様
E8	二槽シンク		1500	750	700	1	15×2	15×2	40×2											ドライ仕様
E9	作業台		1200	750	700	4			40											E9-1×1　E9-3×1 E9-2×1　E9-4×1　ドライ仕様
E10	容器消毒保管機	MCW-40-eT	1750	950	1900	1			40×2						12.800					エコ運転機能付
E11	パススルー冷蔵庫	PRD-180RMD7-G	1790	840	1950	2			40						0.830					
E12	容器消毒保管機	MCWK-20-eT	900	950	1900	1			40						6.400					片面式 エコ運転機能付
E13	三槽シンク		2700	750	700	1	15×3	15×3	40×3											ドライ仕様
	＜上処理室＞																			
F1	移動式水切二槽シンク		1800	750	800	1	15×2	15×2	桝排水											ドライ仕様
F2	移動式水切二槽シンク		1800	750	800	2	15×2	15×2	桝排水											ドライ仕様
F3	移動台		1500	900	600	4														ドライ仕様
F4	マイコンスライサー	MSI-04	965	655	850	4	15								0.950					タッチセンサー付　音声ガイド付
F5	スライサーシンク		1800	900	600	4	15	15	桝排水	要										ドライ仕様
F6	移動台		1500	750	600	2														ドライ仕様
F7	サイノ目切機	TS-21（特）	380	490	770	1									0.750					さいの目シンクに設置 500～1000kg/h
F8	さいの目シンク		1800	750	600	1	15	15	桝排水	要										ドライ仕様　移動式
F9	スライサー刃物消毒保管機	KCSK-10-eT	900	550	1900	1			40						5.200					エコ運転機能付
F10	スライサー刃物・包丁まな板消毒保管機	KCSK-10-eT	900	550	1900	1			40						5.200					エコ運転機能付
F11	スタッキングカート	STK-1200	875	700	800	6														ドライ仕様
	＜器具洗浄室（２）＞																			
G1	二槽シンク		1800	900	700	1	15×2	15×2	40×2											ドライ仕様
G2	器具容器洗浄機	EOK-M23SA-LT	3660	940	1870	1	25 20		50×4 (耐熱80℃)						4.460	20		120.0	直結	左仕様
G3	移動台		1200	750	720	1														ドライ仕様
G4	カート		1140	840	1580	3														ドライ仕様
G5	カートイン消毒保管機	CMC-90B-eT	3950	1000	1997	1			ピット排水	要					31.500					エコ運転機能付
	＜和え物室＞																			
H1	蓄氷式真空冷却機	JO-150MQW	2500	1455	2000	2	20		25×32 25(耐熱100℃)						4.040					処理能力：150kg/回
H2	器具消毒保管機	MCWK-30-eT	1300	950	1900	1			40						9.750					片面式 エコ運転機能付
H3	三槽シンク		2400	750	700	1	15×3	15×3	40×3											ドライ仕様
H4	冷蔵庫	URD-150RM6-F	1490	800	1950	2			40				0.370							
H5	移動台		1200	750	800	2														ドライ仕様
H6	二段式カート		1350	750	1100	2														ドライ仕様
H7	和え物用回転釜	AS1-30K（特）	1580	1280	1725	2	20	20	ピット排水	要						25	20	69.0	Ⓖ	200L 両面ハンドル　エプロン付 内釜消毒機能付　排水ドロー
H8	配缶盛付台		1350	750	500	2														ドライ仕様　移動式
H9	予冷機能付消毒保管機	CFPC-20-2	1150	1910	2398	3			ピット排水	要					11.600					両面式　カートイン仕様
H10	予冷機能付消毒保管機	CFPC-20-2	1150	1910	2398	1			ピット排水	要					11.600					両面式　カートイン仕様
H11	カート		840	790	1800	8														ドライ仕様
H12	急速凍結専用庫	FKD-062FMD6	620	795	1970	3			40						1.240					
	＜煮炊調理室＞																			
i1	高速度ミキサー	NDM-400	345	395	1040	3							0.400							容量：20L　容器、刃物着脱式
i2	三槽シンク		2400	750	700	1	15×3	15×3	40×3											ドライ仕様
i3	器具消毒保管機	MCWK-30-eT	1300	950	1900	1			40						9.750					片面式 エコ運転機能付
i4	二段式カート		1350	750	1100	12														ドライ仕様
i5	低輻射蒸気回転釜	AS1-60K（MS）（特）	1865	1480	2065	12	20	20	ピット排水	要						25	20	80.0	Ⓖ	排水ドロー 水入量350L 内外釜：ステンレス 両面ハンドル　低輻射仕様
i6	配缶盛付台		1350	750	450	12														ドライ仕様　移動式
i7	スタッキングカート	STK-1200	875	700	800	7														ドライ仕様
	＜焼物・揚物・蒸物調理室／油庫＞																			
J1	移動台		1200	750	800	3														ドライ仕様
J2	連続式フライヤー	DSKC-73AX	9005	1735	2625	1	15×2 20 15(水栓柱)	20 15(水栓柱)	40×2 40(耐熱100℃)	要	32	293.00			4.975				直結	冷却沈殿ろ過装置付　オイルミスト除去装置付 出口コンベア付　新油・廃油タンク自動送油
J3	パススルースチームコンベクションオーブン	CSV-G40P-LFT	1279	1135	1895	4	15		40 (耐熱100℃)		25	93.00			1.300				Ⓖ	30段仕様　ラックカート2台付（附属品含む）
J4	低輻射ガス回転釜	GHSX-32（特）	1574	1076	1870	2	20	20	ピット排水	要	15	46.50							Ⓖ	水入量140リットル 涼厨仕様 蓋中折れ, 排水ドロー, 給水給湯カラン付, 両面ハンドル仕様
J5	ホテルパン消毒保管機	MCWK-50-eT	2150	950	1900	1			40×2						16.150					片面式　エコ運転機能付
J6	三槽シンク		2400	750	700	1	15×3	15×3	40×3											ドライ仕様
J7	移動台		1200	750	800	3														ドライ仕様
J8	配缶盛付台		1350	750	600	2														ドライ仕様　移動式
J9	新油・廃油タンク	ST-800-XN+ST-800-XO	2660	1100	2175	1			50×2	要					0.750					新油800L・廃油800L タンクからフライヤーまで自動送油
	＜個食調理室＞																			
K1	冷凍冷蔵庫	URD-091PM6	900	800	1950	1			40				0.470							

注）設備容量の数値は各1台当たりを示す。

記事	検印	担当印	業務名称	工事名称	設計年月
			交野市学校給食センター整備事業実施設計業務	（仮称）交野市学校給食センター建設工事の内厨房機器工事	2014/03
			株式会社 綜企画設計　一級建築士（大臣）　第３０５６１２号　北田 久晴　印	図面名称 厨房機器一覧表(1)　縮尺 —	図面番号 K-007

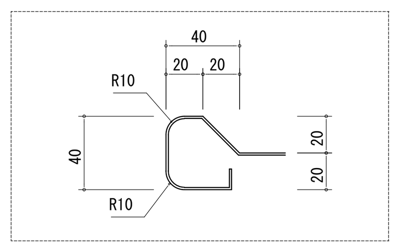
品番	名称	規格仕様	外形寸法(m/m) 間口	奥行	高さ	数量	給排水 給水(A)	給湯(A)	排水(A)	ピット	ガス(都市ガス) 口径(A)	消費量(KW)	電気(kw) 単相100V	単相200V	三相200V	蒸気 給気(A)	排気(A)	消費量(Kg/H)	フード	備考
K2	水切付二槽シンク		1750	750	700	1	15×2	15×2	40×2											ドライ仕様
K3	上棚		600	350	1段	1														※壁下地補強要[建築工事]
K4	電子レンジ	NE-920GP	510	360	306	1								1.570						
K5	IH調理器	MIR-2.5NTW	700	450	150	1								2.5×2					Ⓖ	
K6	IH調理器	MIR-2.5NT	350	450	150	1								2.500					Ⓖ	
K7	テーブル		1250	750	700	1														
K8	台下戸棚		1800	750	700	2														
K9	ソイルドテーブル		1570	750	850	1	15×2	15×2	40×2											
K10	低輻射型器具洗浄機	PT-M	635	750	1995	1		20 (給湯60℃)	40 (耐熱80℃)						8.1				○	低輻射型
K11	器具消毒保管機	MCWK-20-eT	900	750	1900	1			40						5.400					電気式(片面) D=750mm仕様 エコ運転機能付
K12	台下戸棚		1500	750	700	2														
K13	ラックシェルフ		1200	400	1段	1														※壁下地補強要[建築工事]
	<コンテナプール/焼物・揚物・蒸物調理室>																			
L1	予備用カートイン消毒保管機	CMCK-60B-eT	1350	2000	1997	1			ピット排水	要					21.000					電気式(片面) エコ運転機能付 リレー運転
L2	カート		1140	840	1580	14														L2a×7 L2c×2 L2b×5 ドライ仕様
L3	食缶用カートイン消毒保管機	CMC-90B-eT	3950	1000	1997	1			ピット排水	要					31.500					エコ運転機能付 リレー運転
L4	食缶用カートイン消毒保管機	CMC-60B-eT	2650	1000	1997	2			ピット排水	要					21.000					エコ運転機能付 リレー運転
L5	保存食用冷凍庫	URN-062FM6	610	650	1950	1			40				0.270							
L6	アレルギー対応食缶用消毒保管機	MCW-20-eT	900	950	1900	1			40						6.400					エコ運転機能付
L7	パススルー配膳戸棚		1200	950	1900	1														
L8	食缶用カートイン消毒保管機	CMCK-120B-eT	2050	2600	1997	1			ピット排水	要					31.0					電気式(片面) エコ運転機能付 リレー運転
L9	食缶用カートイン消毒保管機	CMCK-30B-eT	1350	1000	1997	1			ピット排水	要					10.500					電気式(片面) エコ運転機能付 リレー運転
L10	配送コンテナー		1450	810	1400	30														食缶用
L11	天吊り式消毒保管機	TP-2-e	1100	1600	1200	10									25.550					リモコン付 ダクト自動昇降機能 リレー運転 能力:2台消毒運転
L12	配送コンテナー		1450	850	1600	30														食器・混載用
L13	天吊り式消毒保管機	TP-1-e	1100	800	1200	10									12.775					リモコン付 ダクト自動昇降機能 リレー運転 能力:1台消毒運転
L14	移動台		1800	850	800	1														ドライ仕様
L15	ローラーコンベア		1500	730	830	4			側溝											ドライ仕様 キャスター付
	<洗浄室/緊急時用洗浄室/残菜処理室>																			
M1	作業台		(1285)	750	700	1			40											ドライ仕様 ※現場合わせ
M2	三槽シンク		2700	750	700	1	15×3	15×3	40×3											ドライ仕様
M3	移動式ラック		1350	800	1750	6														ドライ仕様
M4	ダスト付ソイルドテーブル		2100	750	850	1	15×3	15×2	40×3											残菜カゴ付
M5	食器洗浄機	PT-M	635	750	1995	1		20 (給湯60℃)	40 (耐熱80℃)						8.1				○	低輻射型
M6	クリーンテーブル		1800	750	850	1			40×3											
M7	防水型デジタル台秤	DP-6700K-60	350	605	795	2														ステンレス仕様 秤量60kg 乾電池式
M8	秤台		450	700	500	2														ドライ仕様 固定式
M9	移動台		1200	750	600	2														ドライ仕様
M10	粉砕機内蔵シンク	SDSPF-1500-156WT	1500	750	850	1	20	15	40 (スラリー)						3.000					スラリー管40A 制御盤組込型 センサー型シャワー付 生ゴミ処理機まで自動圧送
M11	一槽シンク		1500	750	850	1	15	15	40											ドライ仕様
M12	NAW食缶類洗浄機	NAW-8UW-R	8450	1795	1840	1	40		50×6 (耐熱80℃)						17.070	40		280.0	直結	食缶ダブルレーン洗浄 ダクト直結仕様
M13	NAWコンテナ洗浄機	NAW-CW-SA	9500	1880	3550	1	25		50×3(耐熱80℃) ピット排水	要					10.600	40		400.0	直結	連続式 35台/h ダクト直結仕様
M14	ローラーコンベア		2000	520	850	4														ドライ仕様 キャスター付
M15	カゴごと洗浄機	NAW-PATA-64RS	9900	2265	1780	2	50		50×10 (耐熱80℃)						49.600	40		280.0	換気	一点集中水圧離間方式 フードレス仕様
M16	厨芥処理機	YS-1600T	1283	720	1500	1	20	20	排水枡						1.585					圧力可変装置付 生ゴミ処理機連結型 制御盤付
M17	生ゴミ処理機	uP350型	3500	2000	2575	1	20		100						8.0					生ゴミ処理機設置工事 厨芥処理機連結型
M18	防水型デジタル台秤	DP-6700K-60	350	605	795	1														ステンレス仕様 秤量60kg 乾電池式
M19	秤台		450	700	500	1														ドライ仕様 固定式
	<準備室(1)(2)(3)(4)(5)/検収室(肉魚卵)>																			
N1	衣類殺菌保管機	NSL-10C	1000	600	1900	11							1.066							14着
N2	シューズ殺菌保管機	NSL-10S	1000	600	1900	4							1.066							28足
N3	シューズ殺菌保管機	NSL-06S	600	600	1900	3							0.766							14足
N4	衣類殺菌保管機	NSL-06C	600	600	1900	1							0.766							8着
N5	衣類殺菌保管機	NSL-10CT	1000	600	1900	2							1.066							14着+8足 シューズ保管棚2枚付
N6	エアシャワー					6														建築工事
	設備容量合計											758.0	26.866	9.07	974.615			2518.0		

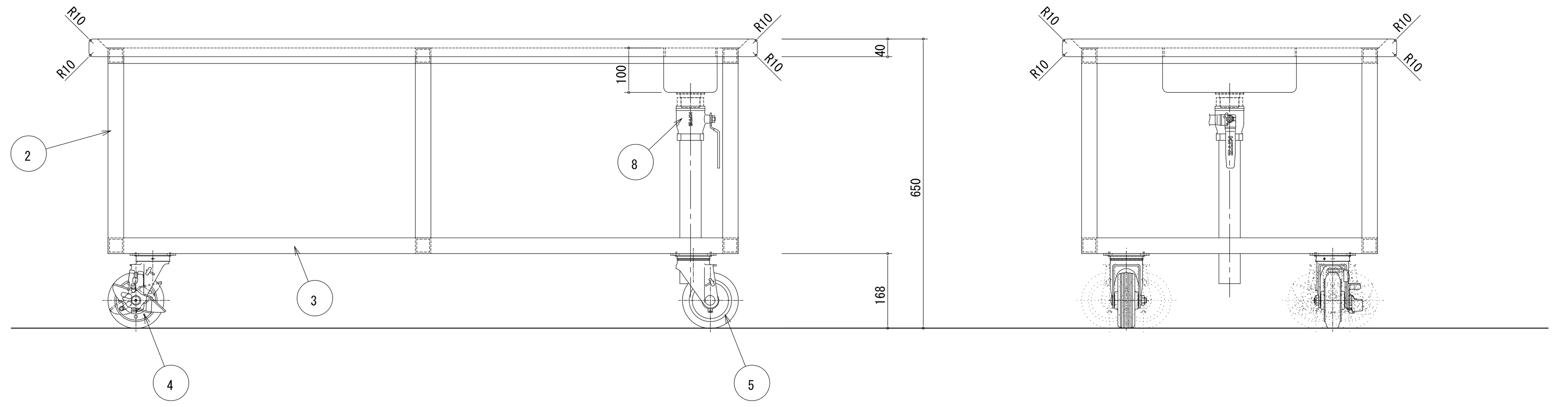
記事	検印	担当印	業務名称	工事名称	設計年月
			交野市学校給食センター整備事業実施設計業務	(仮称)交野市学校給食センター建設工事の内厨房機器工事	2014/03
			株式会社 綜企画設計 一級建築士(大臣) 第305612号 北田 久晴 印	図面名称 厨房機器一覧表(2) 縮尺 ―	図面番号 K-008

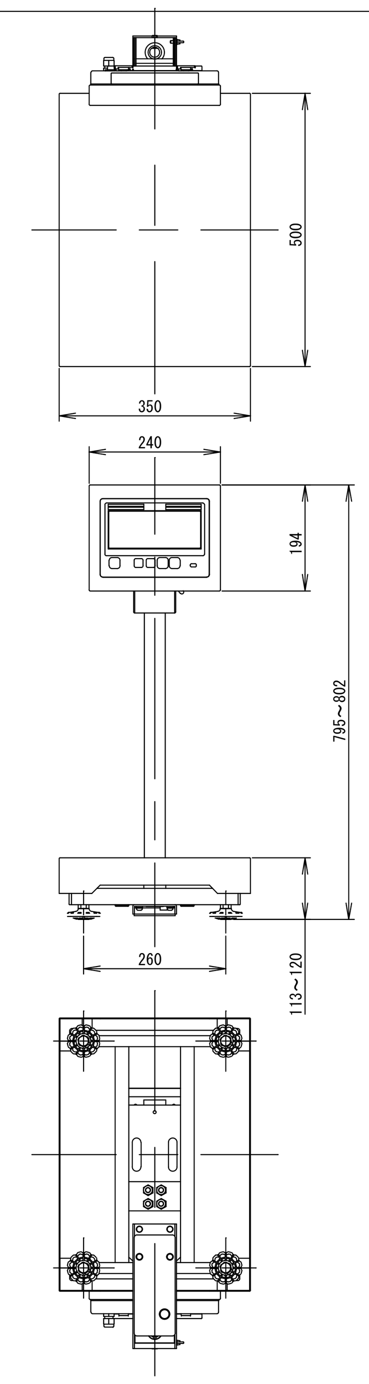


品番	名　称	備　考
1	水切板	SUS430 @1.2t
2	主柱材	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
3	副柱材	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
4	キャスター	φ125 自在 ウレタン オールステンレス ストッパー付×2ヶ（対角取付）
5	キャスター	φ125 自在 ウレタン オールステンレス ストッパーなし×2ヶ
6	ストレーナー	SUS430 φ３
7	排水	真鍮製目皿金具 40A（TO-183）
8	ボールバルブ	40A 塩ビ管付

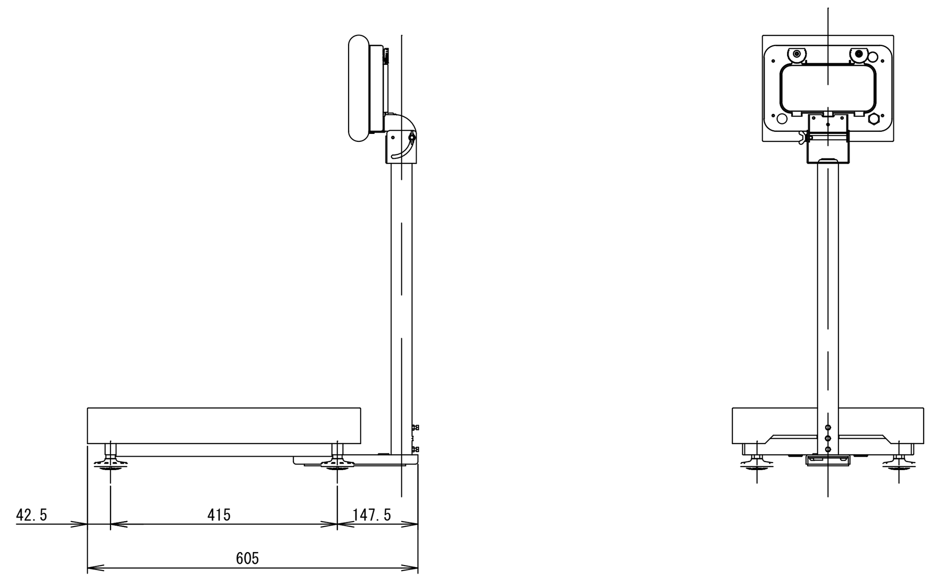
※カマチ断面図





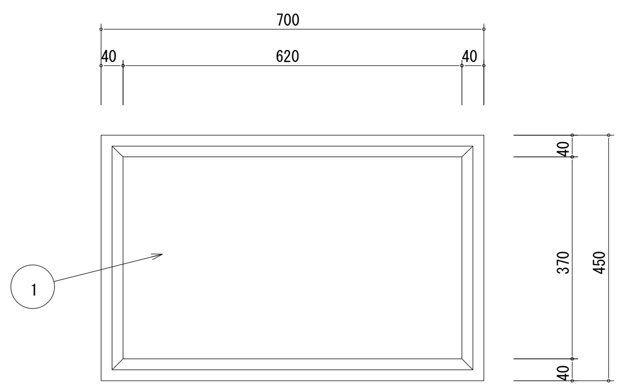


品番	DP-6700K-30		
ひょう量	30kg	60kg	150kg
目量	10g	20g	50g
最大風袋引量	30kg	60kg	150kg
載台寸法	350(W)×500(D)mm		
表示数字寸法	LCD表示：23.5(W)×45(H)mm		
製品寸法	350(W)×605(D)×795(H)mm		
製品重量	約13kg(乾電池含む)		
電源	単一型乾電池４本(付属) 充電式電池(市販品)		



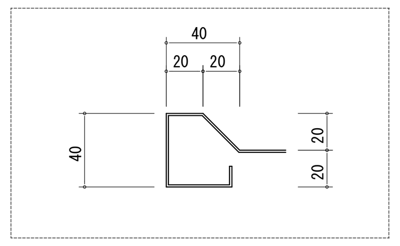
No.	図　面　名　称	Quant.
A1	移動荷受台	2
規格・仕様	1500×750×650	

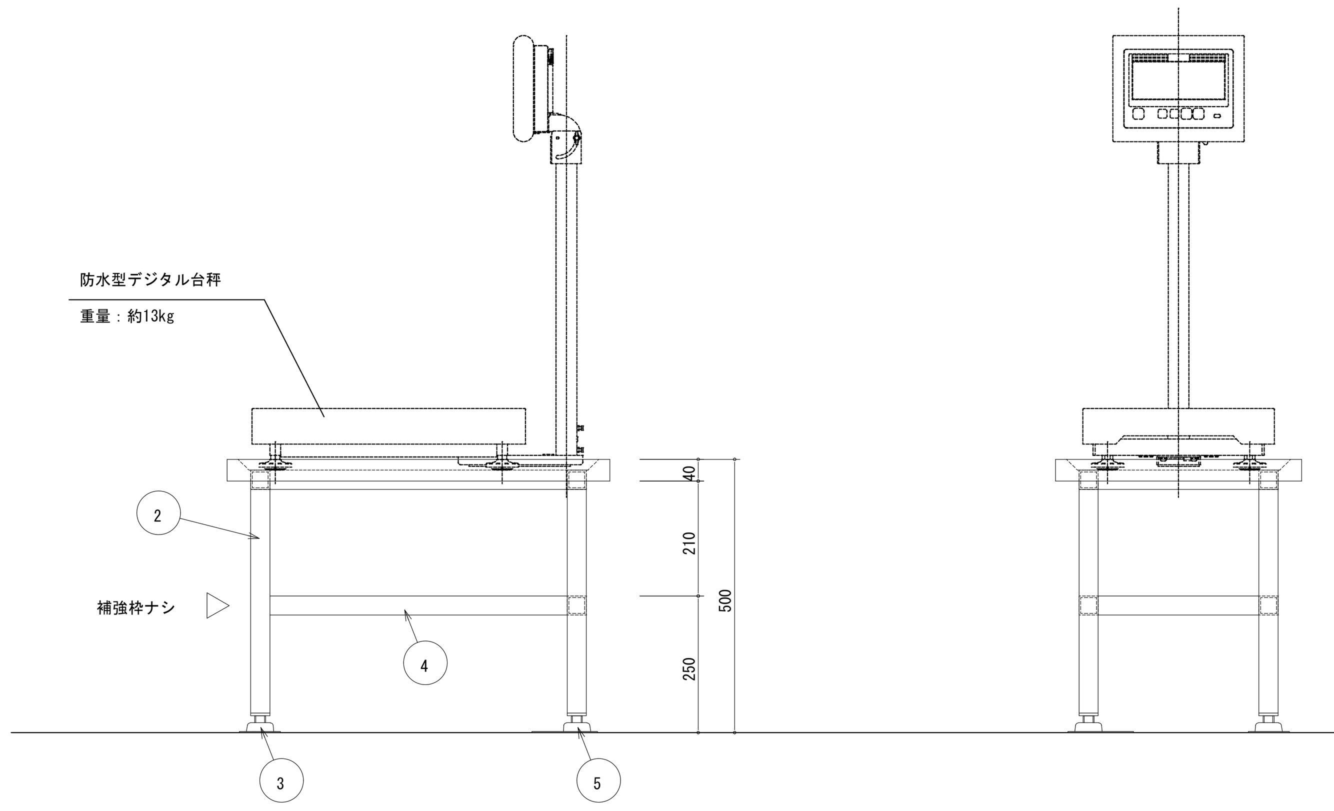
No.	図　面　名　称	Quant.
A2	防水型デジタル台秤	4
規格・仕様	DP-6700K-30	

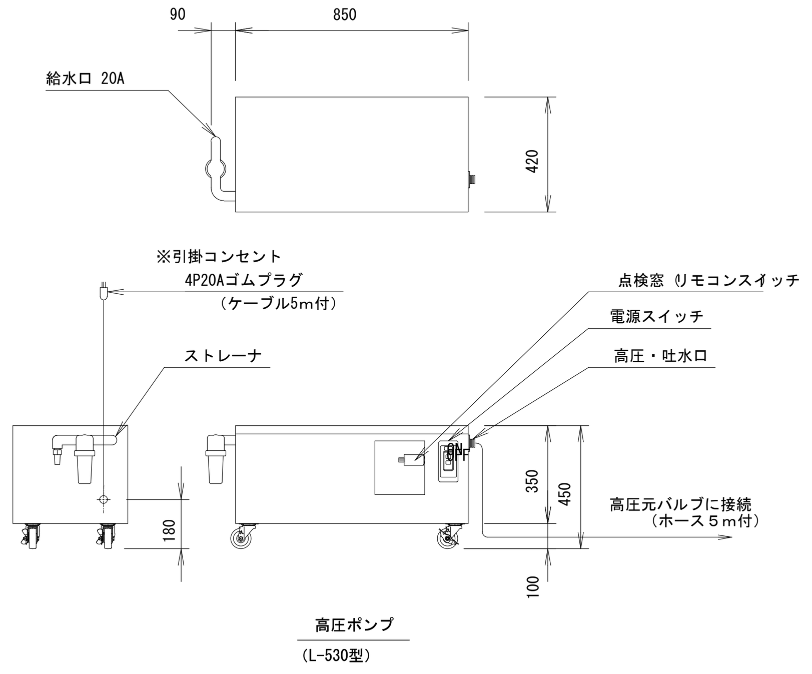


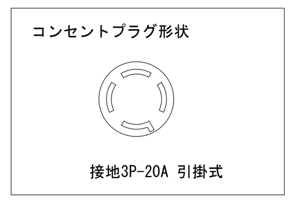
品番	名　称	備　考
1	天板	SUS430 @1.2t
2	主柱材	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
3	補強枠（３方枠）	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
4	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト （TO-472-6）
5	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト 機械本体固定型（TO-474-6）対角取付

※カマチ断面図

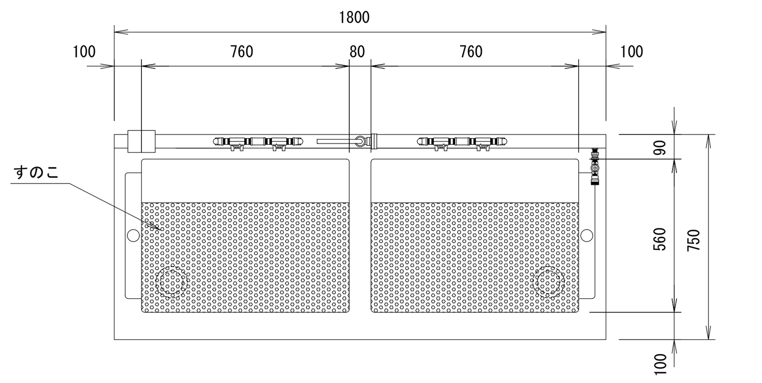


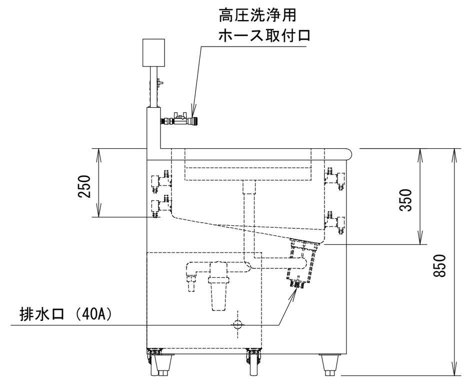


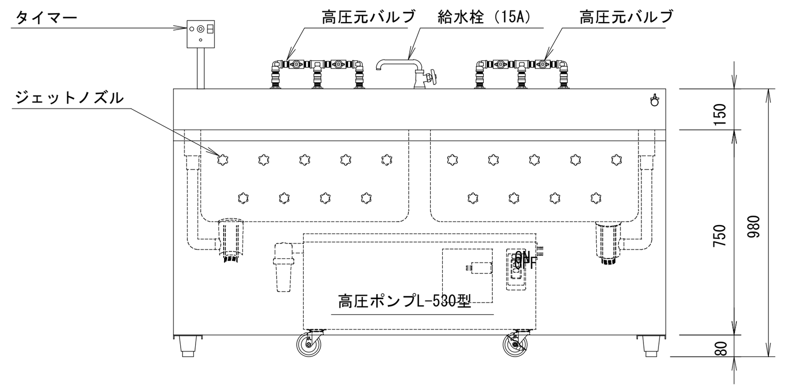




機　種	数	電　気	給　水	蒸　気	排　水
YS-2-187型	1	—	15A	—	40A
高圧ポンプ　L-530型	1	3P200V3.7KW	20A	—	—





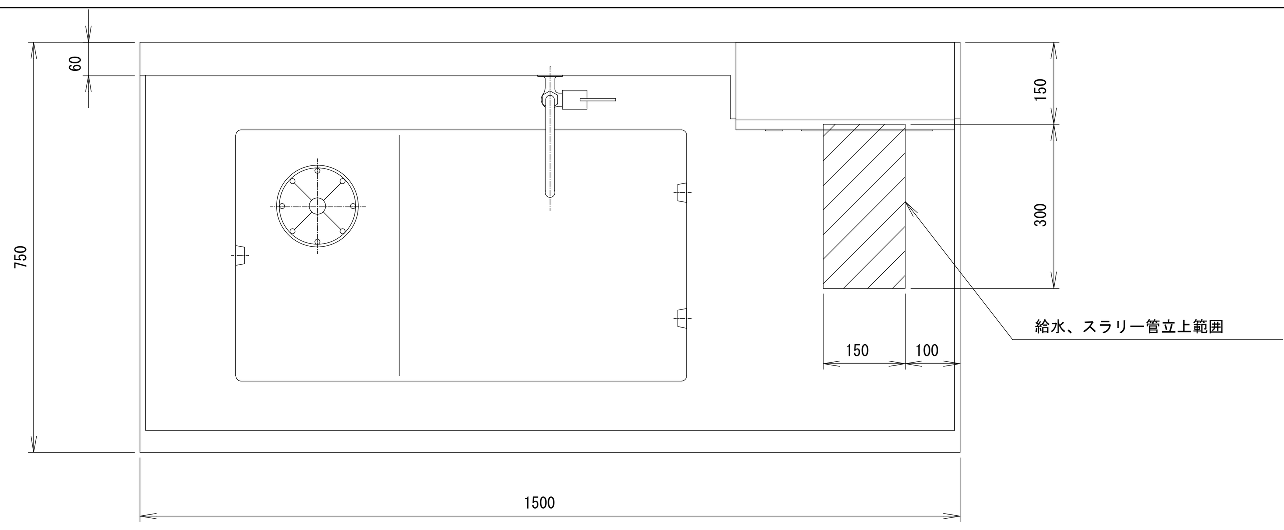


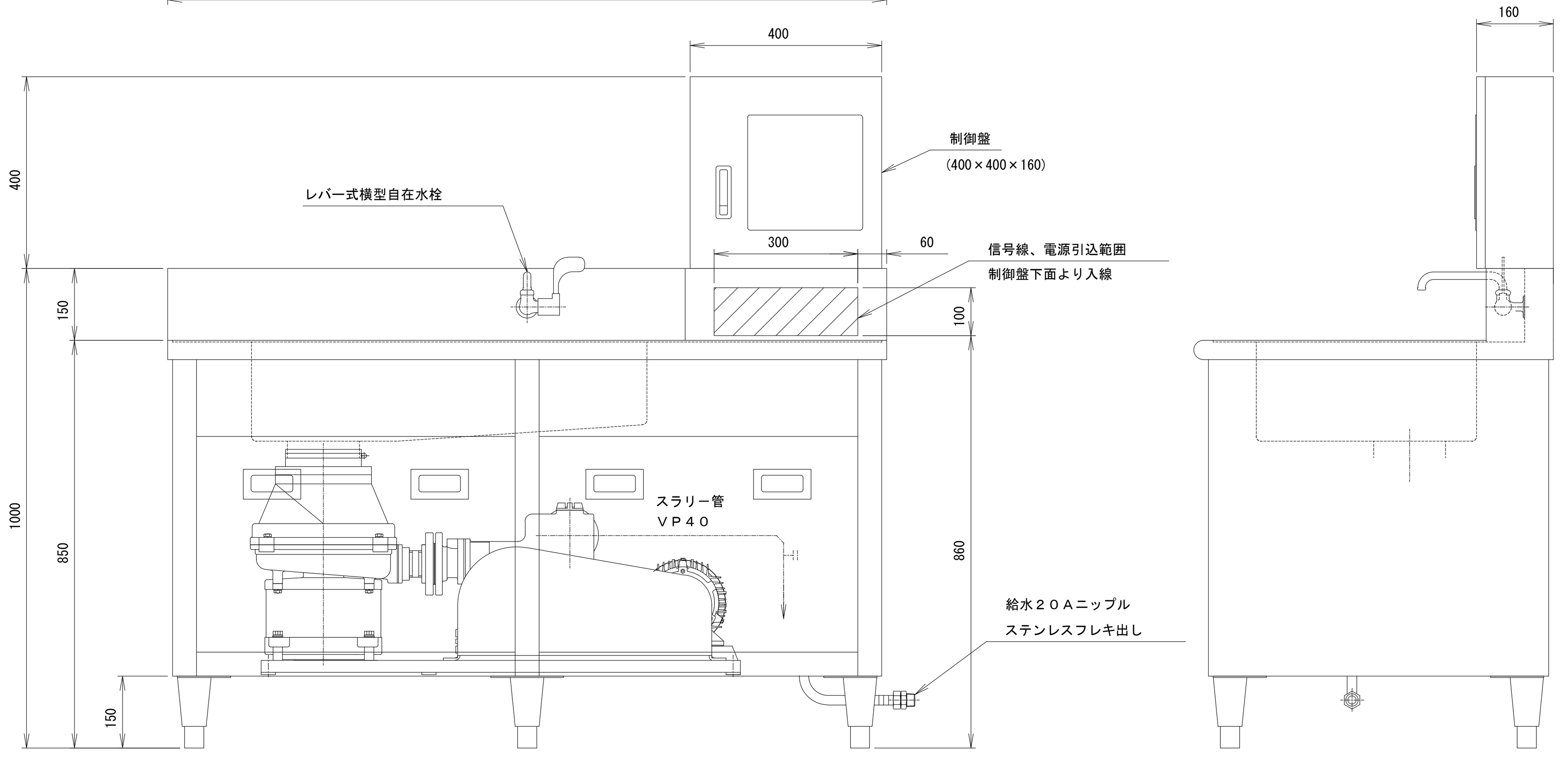
※コンセントプラグ　接地3P-20A 引掛式仕様

No.	図　面　名　称	Quant.
A3	秤台	4
規格・仕様	450×700×500	

No.	図　面　名　称	Quant.
A4	泥付野菜洗浄機	1
規格・仕様	YS-2-187	

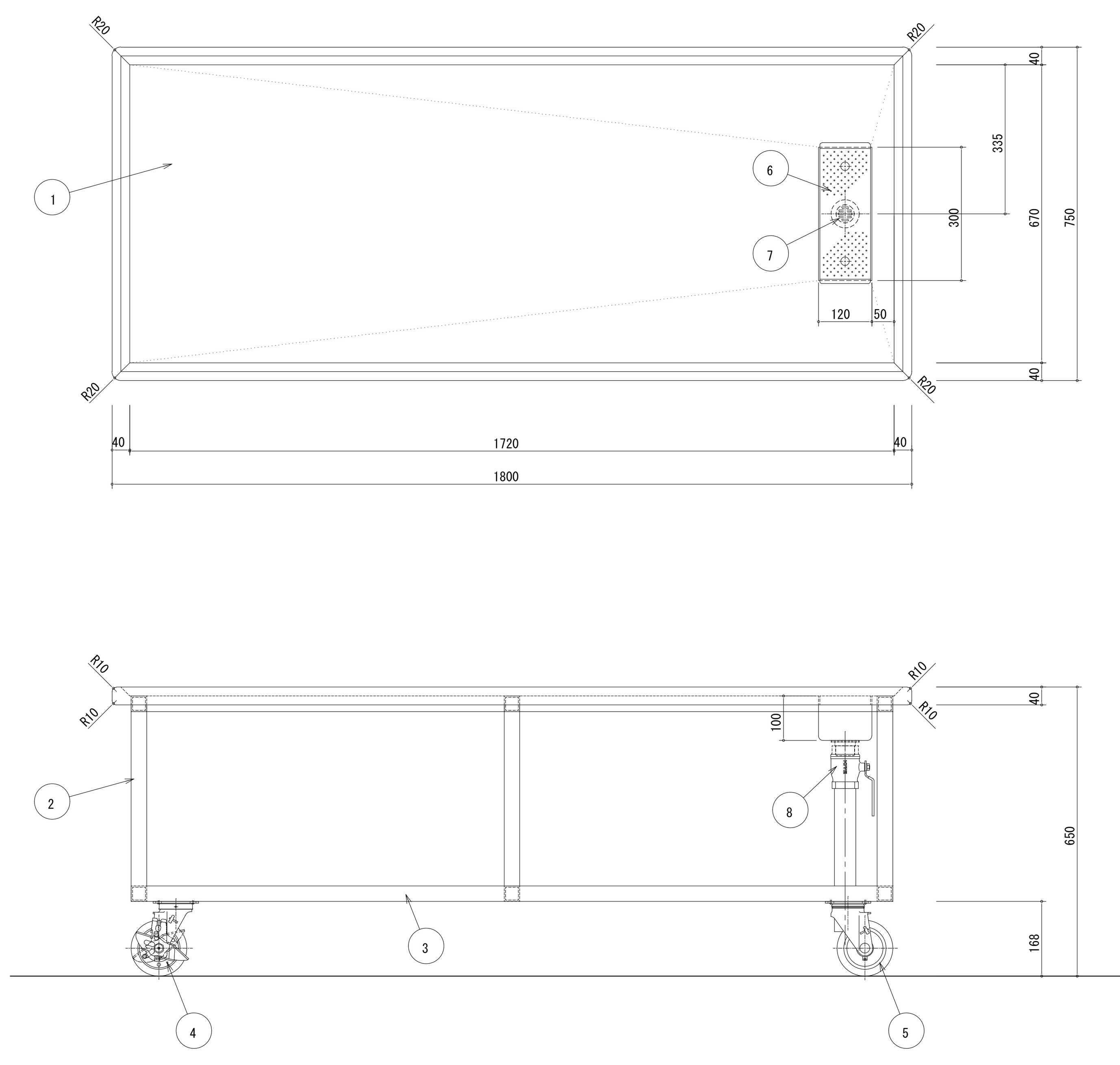
記事	検印	担当印	業務名称	工事名称	設計年月
			交野市学校給食センター整備事業実施設計業務	（仮称）交野市学校給食センター建設工事の内厨房機器工事	2014/03
			株式会社 綜企画設計　一級建築士（大臣）第３０５６１２号 北田 久晴　印 ・ ・	図面名称 厨房機器単品図(1)　縮尺 —	図面番号 K-009





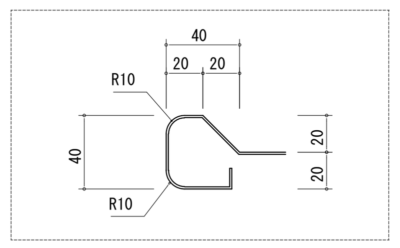
品名		粉砕機内蔵シンク
型式		SDSPF－1500－22T
電源		3相　AC200V
電動機	粉砕機	2.2kW　4極
	ポンプ	1.5kW
外装		SUS304
給水		20A
スラリー		40A
重量		210kg

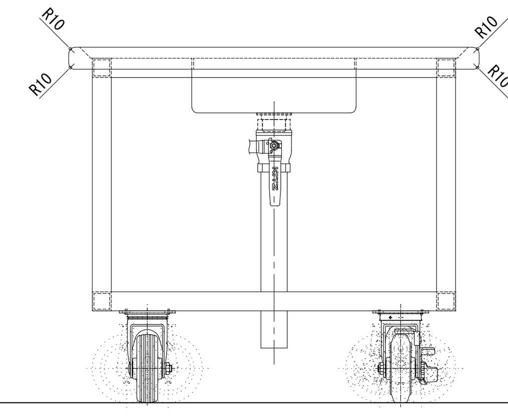
No.	図面名称	Quant.
A5	粉砕機内蔵シンク	1
規格・仕様	SDSPF-1500-22T	



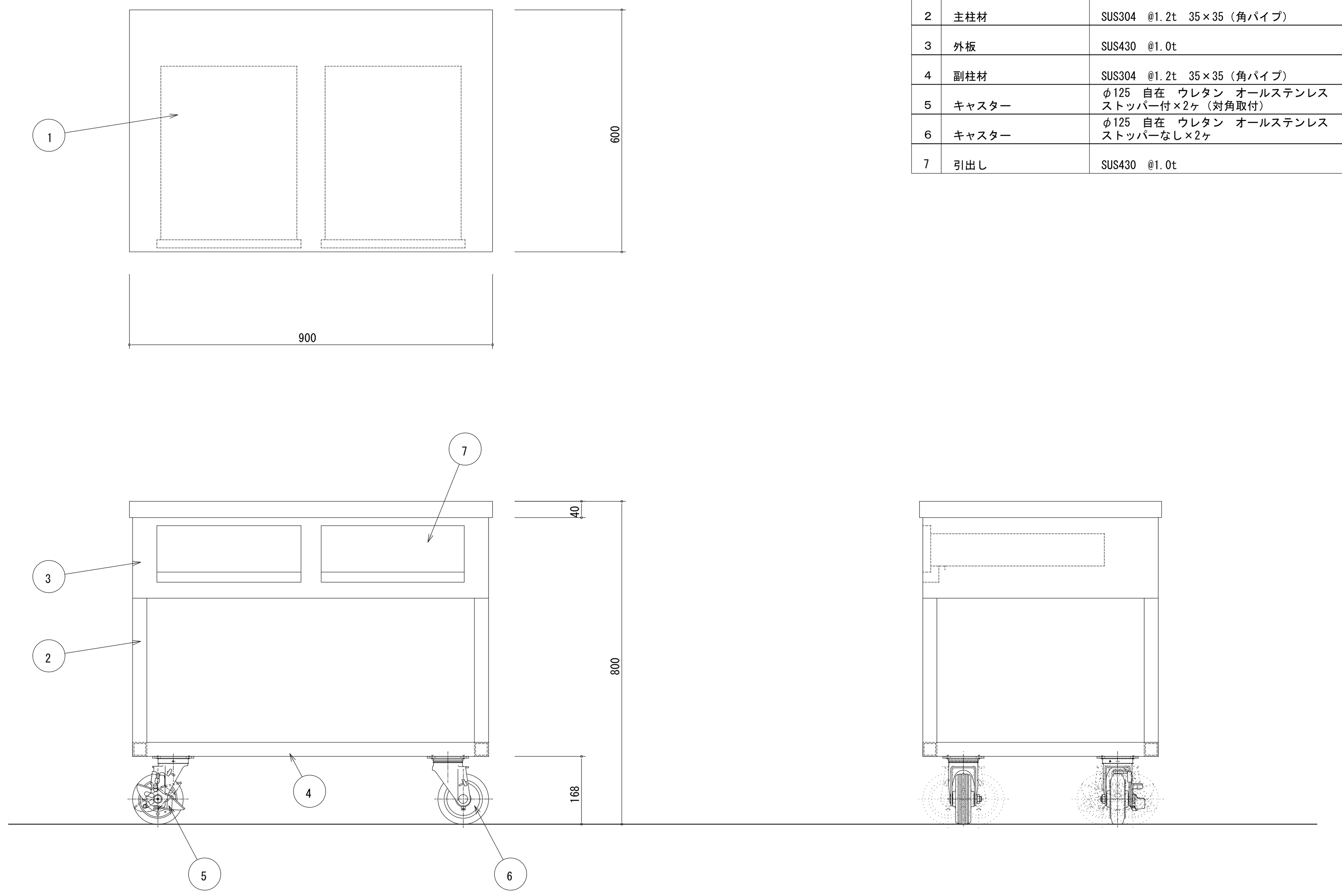
品番	名称	備考
1	水切板	SUS430 @1.2t
2	主柱材	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
3	副柱材	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
4	キャスター	φ125 自在 ウレタン オールステンレス ストッパー付×2ヶ（対角取付）
5	キャスター	φ125 自在 ウレタン オールステンレス ストッパーなし×2ヶ
6	ストレーナー	SUS430 φ3
7	排水	真鍮製目皿金具 40A（TO-183）
8	ボールバルブ	40A 塩ビ管付

※カマチ断面図





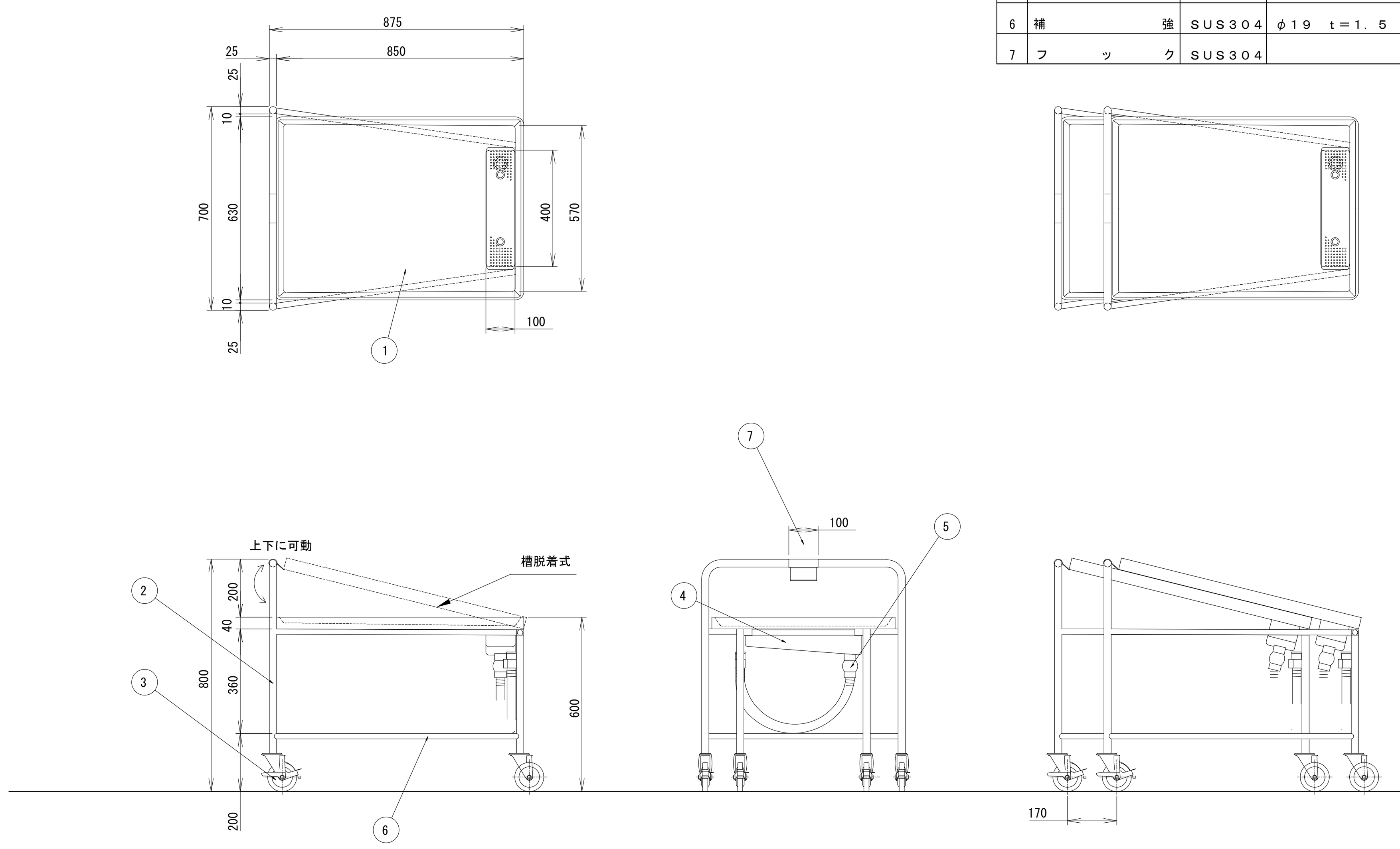
No.	図面名称	Quant.
A6	移動荷受台	1
規格・仕様	1800×750×650	



品番	名称	備考
1	天板	SUS430 @1.2t
2	主柱材	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
3	外板	SUS430 @1.0t
4	副柱材	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
5	キャスター	φ125 自在 ウレタン オールステンレス ストッパー付×2ヶ（対角取付）
6	キャスター	φ125 自在 ウレタン オールステンレス ストッパーなし×2ヶ
7	引出し	SUS430 @1.0t

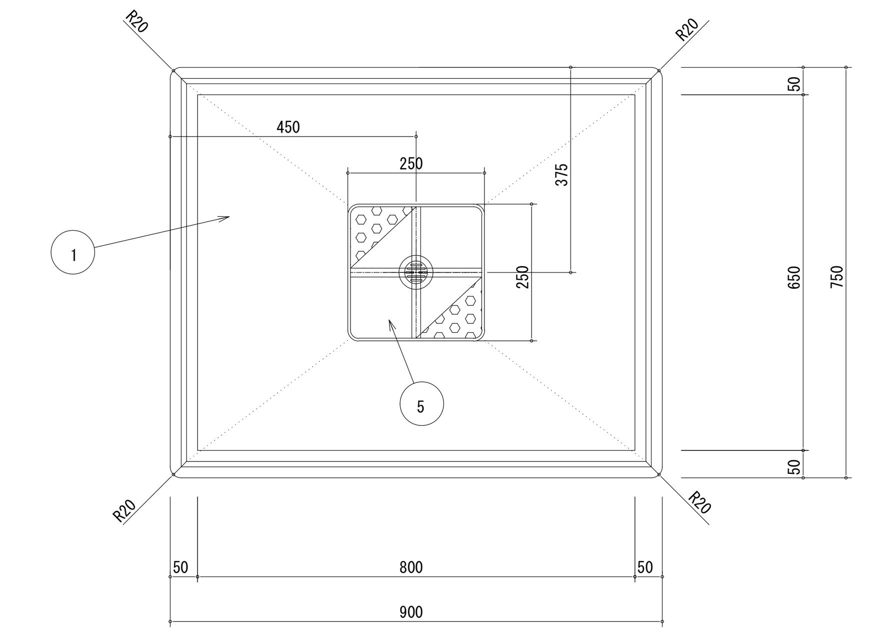
No.	図面名称	Quant.
A7	移動検収台	1
規格・仕様	900×600×800	

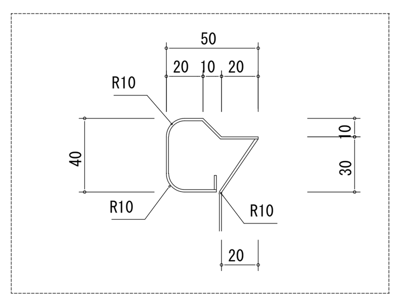
品番	名称	材質	備考
1	槽部	SUS304	t＝1.2　水切り勾配付
2	主柱	SUS304	φ25　t＝1.2
3	キャスター		自在車x4　ウレタン車x4　ストッパー付きx2　φ100
4	排水	SUS304	25A　目皿栓・ジャバラホース・ジャバラ引っ掛けフック付き 排水槽部は清掃面を考慮して縦・横ともR構造であること
5	ボールバルブ		
6	補強	SUS304	φ19　t＝1.5
7	フック	SUS304	



No.	図面名称	Quant.
A8	スタッキングカート	8
規格・仕様	STK-1200	

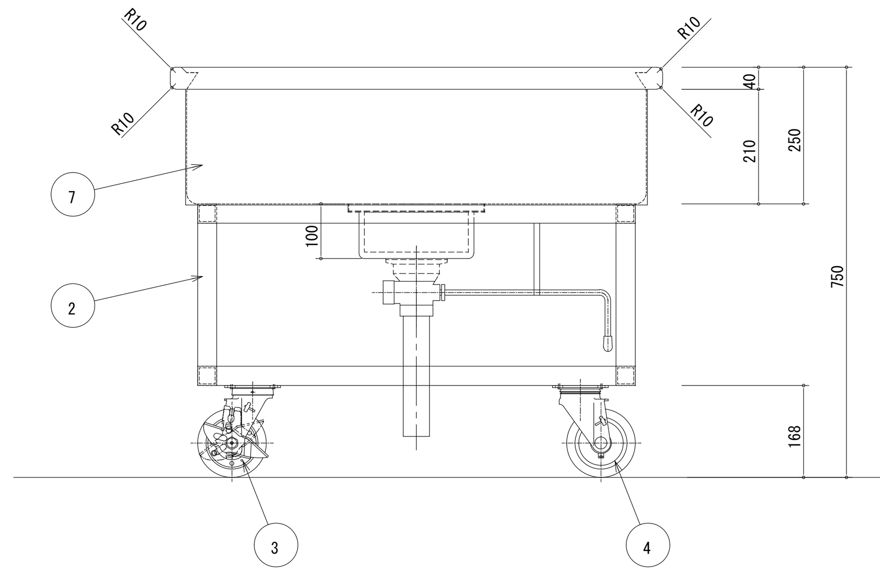
記事	検印	担当印	業務名称	工事名称	設計年月
			交野市学校給食センター整備事業実施設計業務	（仮称）交野市学校給食センター建設工事の内厨房機器工事	2014/03
			株式会社 綜企画設計　一級建築士（大臣）第305612号 北田 久晴　印 ・ ・	図面名称 厨房機器単品図(2)　縮尺 －	図面番号 K-010

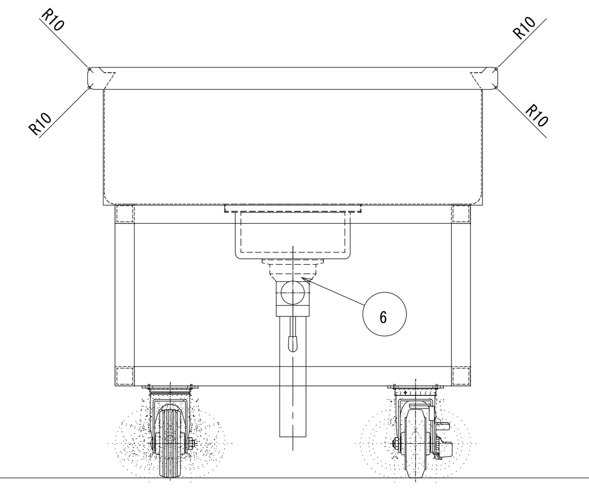




品番	名　称	備　考
1	槽板	SUS430 @1.2t
2	フレーム	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
3	キャスター	φ125 自在 ウレタン オールステンレス ストッパー付×2ヶ（対角取付）
4	キャスター	φ125 自在 ウレタン オールステンレス ストッパーなし×2ヶ
5	ゴミ受けカゴ	SUS430（パンチング）取手付
6	排水	ハンドルコックドレーン 40A （オーバーフローふさぎフタ付）
7	化粧板	SUS430 @0.8t

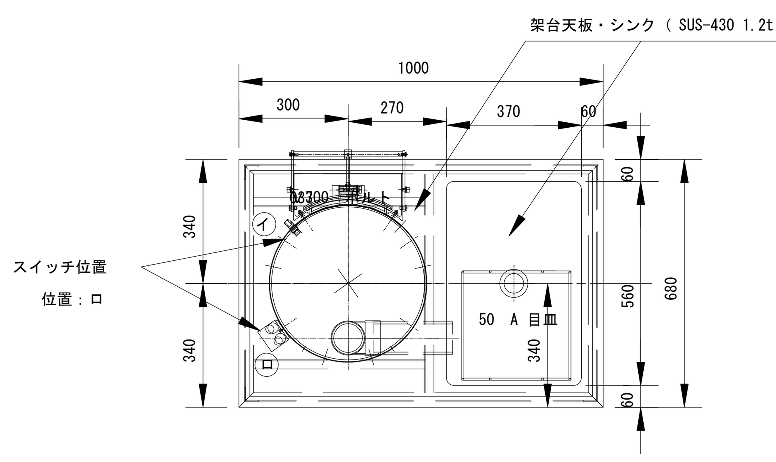
※カマチ断面図





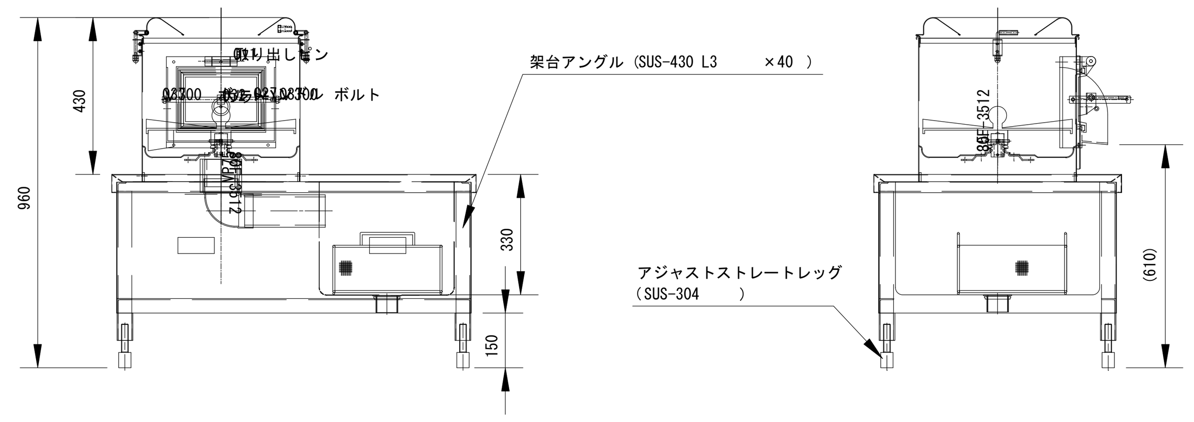
No.	図 面 名 称	Quant.
A9	モービルシンク	3
規格・仕様	900×750×750	

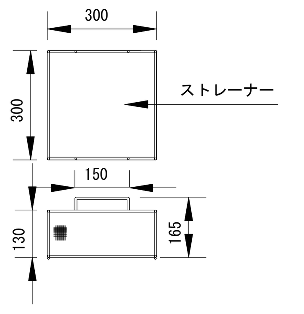
OMP－20RSD－C



型　式	OMP－２０RSD－　C
外形寸法	１０００×６８０×９６０
架台の高さ	５３０
ピーラー部トップ迄の高さ	９６０
シンク寸法	３７０×５６０×３３０
取出口下端～床迄の高さ	約６１０

・バックガード付の場合は架台寸法にプラス60 mm 厚高さ150(ﾌﾟﾗｽ¥)
・排水はシンク中央50 A 目皿
・アジャストはストレートレッグ w 3/4 L -120
（高さを10～20 mm 調整出来ます。調整後はナットで締め付け固定して下さい。）
・架台両面はケンドン式（ SUS-430 1.0t ）
・架台両側面は化粧板（ SUS-430 1.0t ）
・スイッチ位置は２ヶ所イ ロどちらか選択可
・架台アングル・天板及びシンクは（ステンレス SUS-430 ）
・ストレーナー付き（10メッシュ）

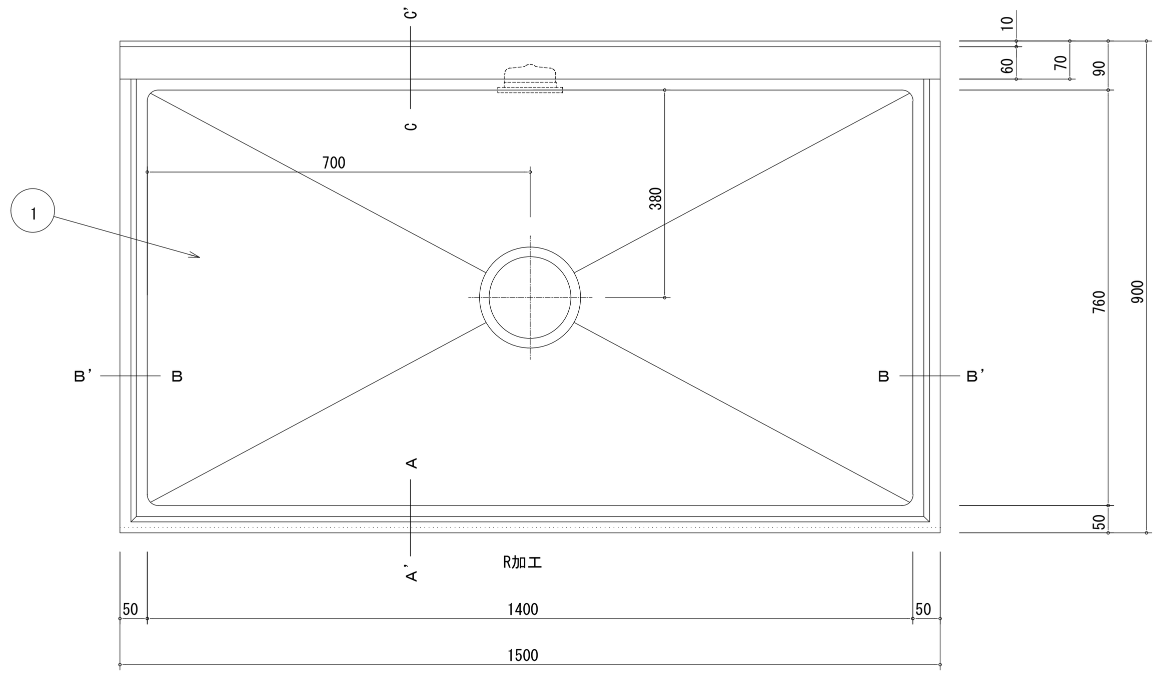




モーター	能 力	給水口	
3 P200V0.4kw	15～20 kg ／回	φ15	

※ロングアジャスト（現場取付け）
※延長受けガイド（現場取付け）

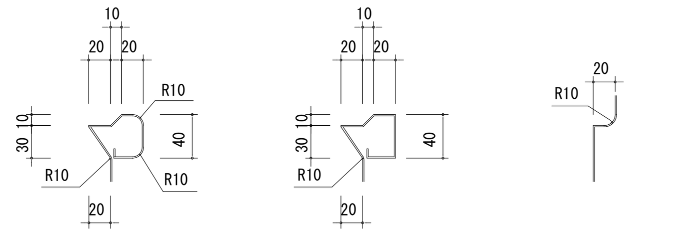
No.	図 面 名 称	Quant.
A10, A11	ピーラーシンク，球根皮剥機	3
規格・仕様	OMP-20RSD-C	



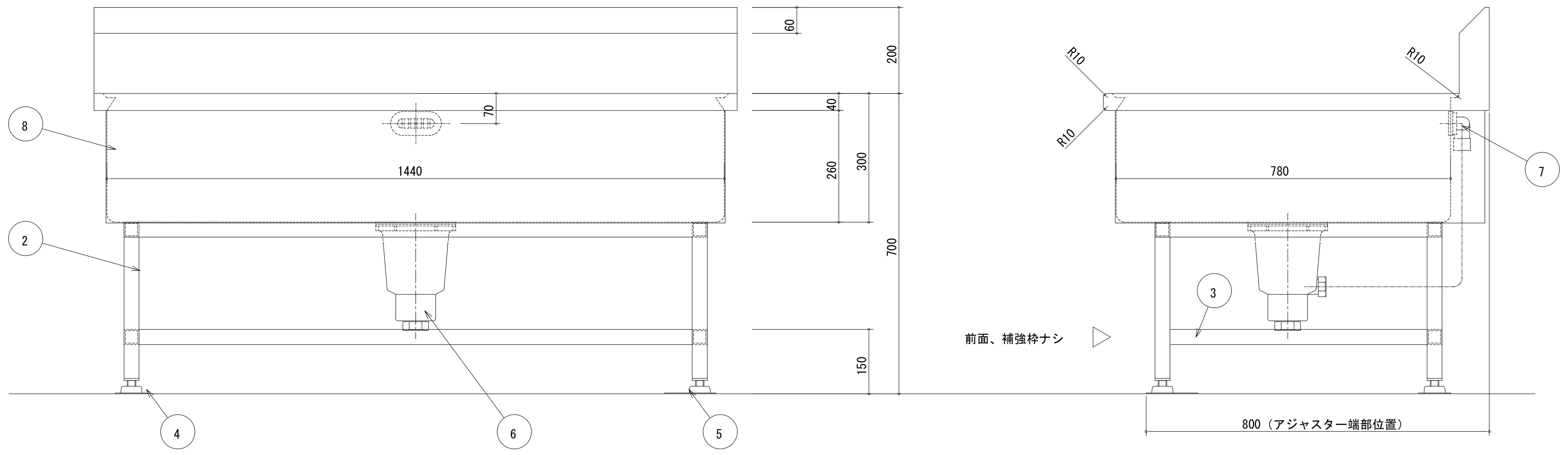
品番	名　称	備　考
1	槽板	SUS304 @1.2t
2	主柱材	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
3	補強枠（３方枠）	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
4	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト （TO-472-6）
5	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト 機械本体固定型（TO-474-6）対角取付
6	排水トラップ	エンビ製大型ゴミ収納器付防臭排水トラップ 40Ａ
7	オーバーフロー	小判型金具 オーバーフロー管付
8	化粧板	SUS430 @0.8t

※電解次亜水を使用する為、槽板はSUS304仕様とする
※水栓カランはロングレバーを使用する

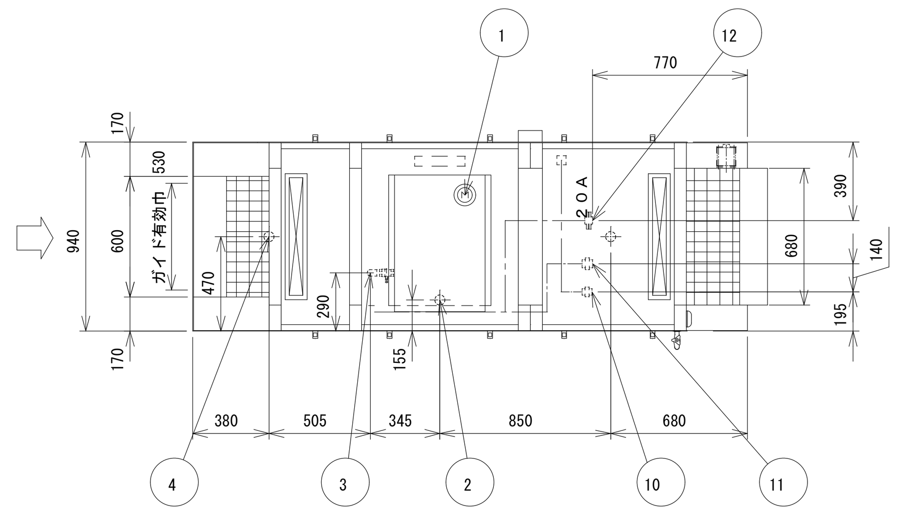
<各部 カマチ断面図>

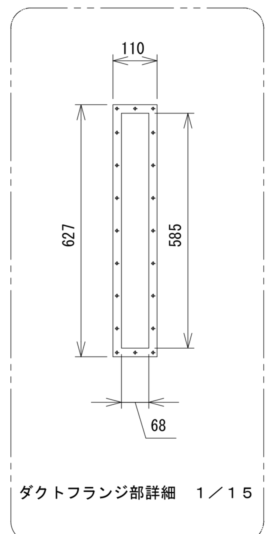


A－A' 断面図　B－B' 断面図　C－C' 断面図

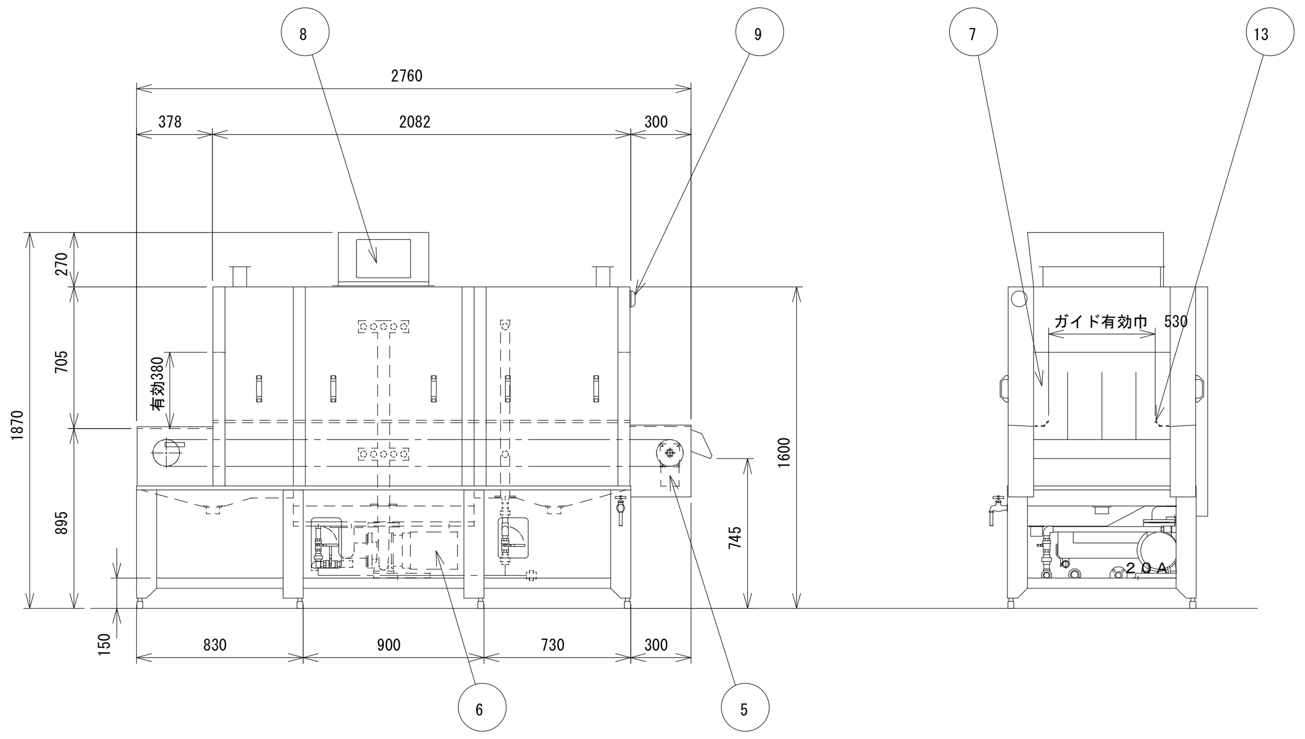


No.	図 面 名 称	Quant.
A12	一槽シンク	1
規格・仕様	1500×900×700	





ダクトフランジ部詳細　1／15



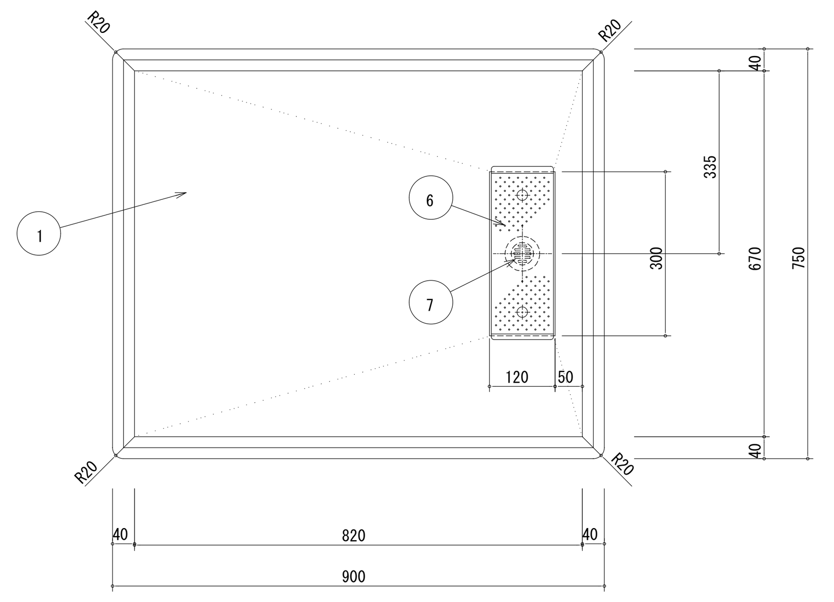
ＮＯ	名　称	数量	規　格
1	電源接続［操作盤内］	1	３相２００Ｖ　２．２６ｋＷ
2	タンク排水	1	５０Ａ
3	ポンプ吸込み部排水	1	２０Ａ（バルブ付き　ＦＬ２２０mm）
4	排　水	2	５０Ａ
5	コンベヤモータ	1	３相２００Ｖ　０．０６ｋＷ
6	ポンプ	1	３相２００Ｖ　２．２ｋＷ
7	防水カーテン	１式	＊
8	操作盤	1	＊
9	コンベヤ停止スイッチ	1	＊
10	給水接続［仕上げ用］	1	２０Ａ（ＦＬ１６０mm）
11	給水接続［タンク用］	1	２０Ａ（ＦＬ１６０mm）
12	給気接続	1	２０Ａ（ＦＬ１６０mm）
13	ガイド	2	C１２．０　丸棒
14	＊	＊	＊
15	＊	＊	＊
16	＊	＊	＊
仕様	能力　食缶（C３３０）（コンベヤスピード）	低速	４５０ヶ／h(2．0m／ｍｉｎ)
		標準	９６０ヶ／h(4．2m／ｍｉｎ)
		高速	１６００ヶ／h(7．0m／ｍｉｎ)
	使用水量［仕上げ用］		１５００Ｌ／ｈ 水圧０．１５～０．２ＭＰａ
	使用水量［タンク用］		１８０Ｌ／ｈ　水圧０．０７ＭＰａ
	蒸気消費量		６０ｋｇ／ｈ蒸気圧０．２ＭＰａ
	使用電力		３相２００Ｖ　２．２６ｋＷ
	タンク容量		８０Ｌ
	材質　本体フレーム		ＳＵＳ　４３０　Ｌ＝３×５０×５０
	流司		ＳＵＳ　４３０　ｔ＝１．２
	天蓋		ＳＵＳ　４３０　ｔ＝１．２
	タンク内自動温度調節装置付		
	出口安全装置付		
	化粧板付（入口、側面）		

特定仕様
１．１タンク仕様
２．水栓カラン付
３．出入口ダクトフランジ付
４．洗浄物＝容器類【プラスケットＮＯ。８００（７２７×４７４×３３９），バット】
５．有効高さ３８０mm（出入口の開口高さ標準＋５０mm）

製品の仕様及び外観は、品質改良のため予告なしに変更する場合があります。

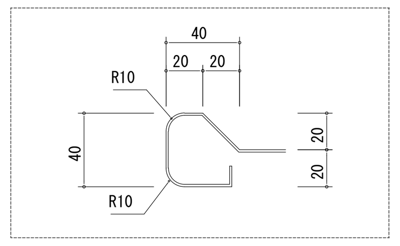
No.	図 面 名 称	Quant.
A13	器具容器洗浄機	1
規格・仕様	EOK-M13SA-RT	

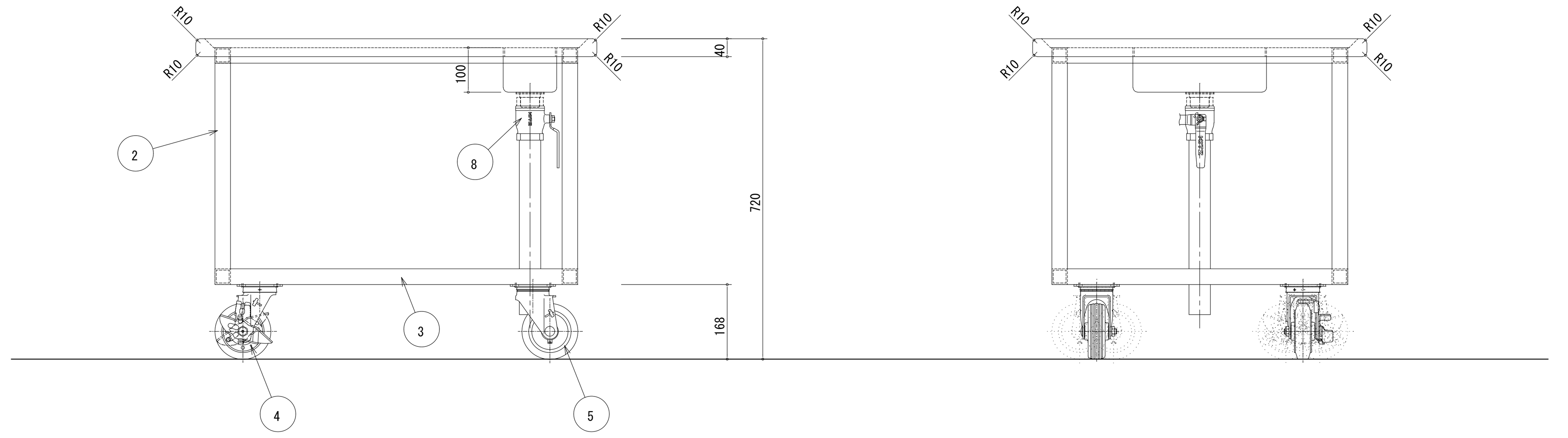
記事	検印	担当印	業務名称	工事名称	設計年月
			交野市学校給食センター整備事業実施設計業務	（仮称）交野市学校給食センター建設工事の内厨房機器工事	2014/03
			株式会社 綜企画設計　一級建築士（大臣） 第３０５６１２号 北田 久晴　印 ・ ・	図面名称 厨房機器単品図（３）　縮尺 －	図面番号 K-011



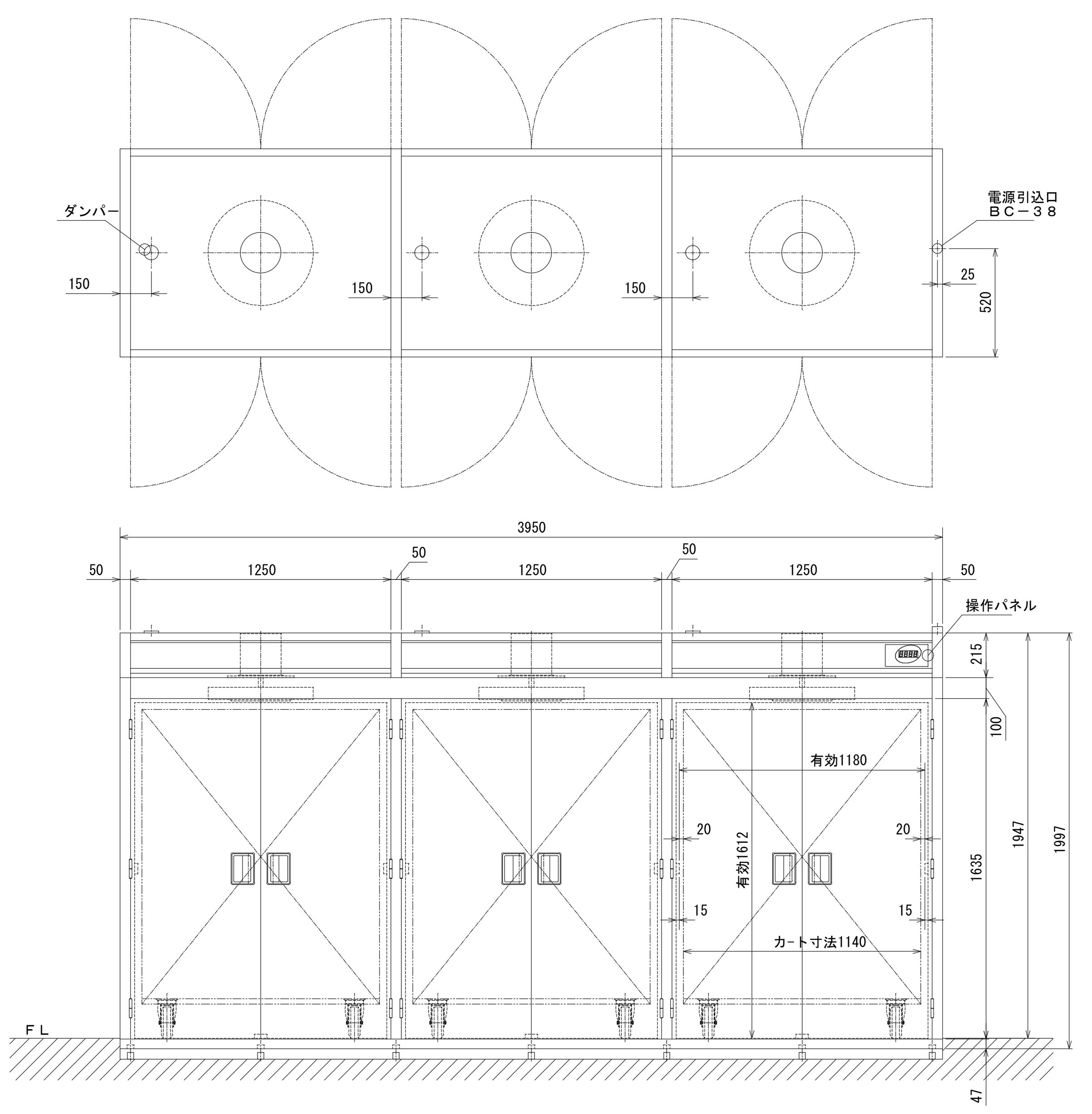
品番	名 称	備 考
1	水切板	SUS430 @1.2t
2	主柱材	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
3	副柱材	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
4	キャスター	φ125 自在 ウレタン オールステンレス ストッパー付×2ヶ（対角取付）
5	キャスター	φ125 自在 ウレタン オールステンレス ストッパーなし×2ヶ
6	ストレーナー	SUS430 φ３
7	排水	真鍮製目皿金具 40A（TO-183）
8	ボールバルブ	40A 塩ビ管付

※カマチ断面図

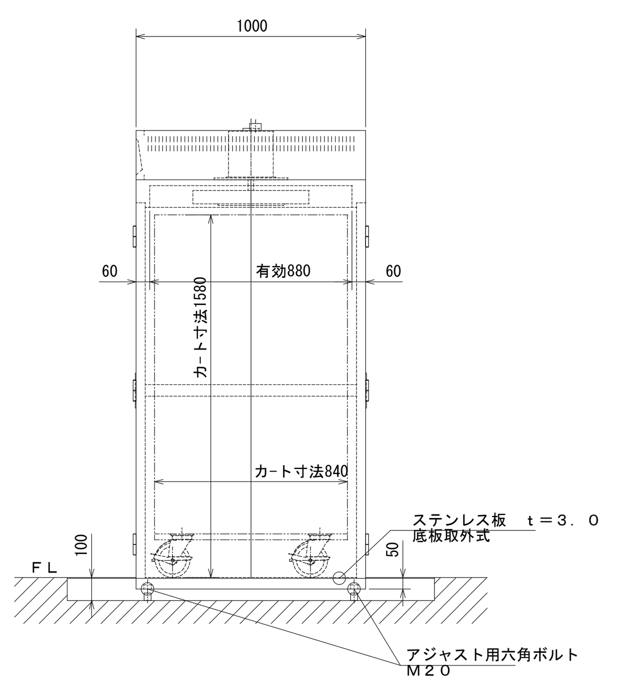




No.	図 面 名 称	Quant.
A14	移動台	1
規格・仕様	900×750×720	

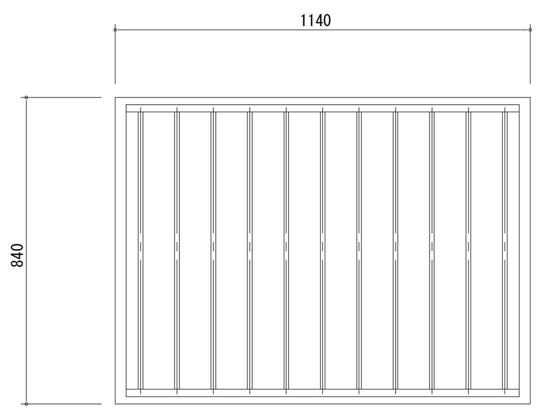


仕様	型式		CMC－90B－eT
	寸法		3950X1000X1997
	収容篭数		90ケ（篭寸法390×360×200）
	＊		＊
	使用電力		三相 200V 31kW 5
		ヒーター	三相 200V kWX93
		ブロワー	三相 200V 1kWX53
	材質	本体フレーム	SUS 430 t＝1．0
		外板，扉	SUS 430 t＝0．8
		内板	SUS 430 t＝0．8
		断熱材	グラスウール t＝25
	カート寸法		1140X840X1580 （3台）
	＊		＊
	＊		＊
注 意 事 項			ピット内に排水を設ける事。

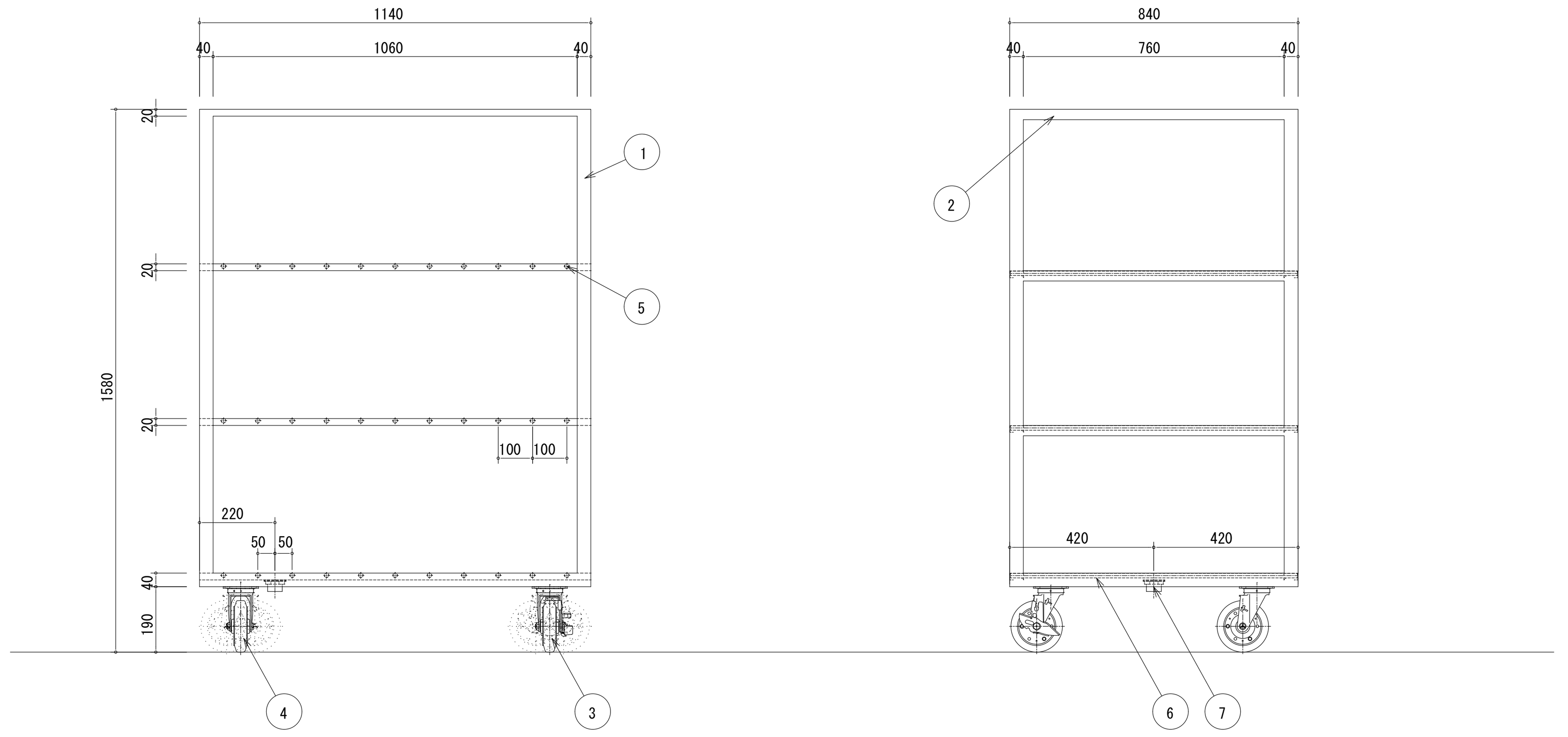


製品の仕様及び外観は，品質改良のため予告なしに変更する場合があります。

No.	図 面 名 称	Quant.
A15	カートイン容器消毒保管機	1
規格・仕様	CMC-90B-eT	

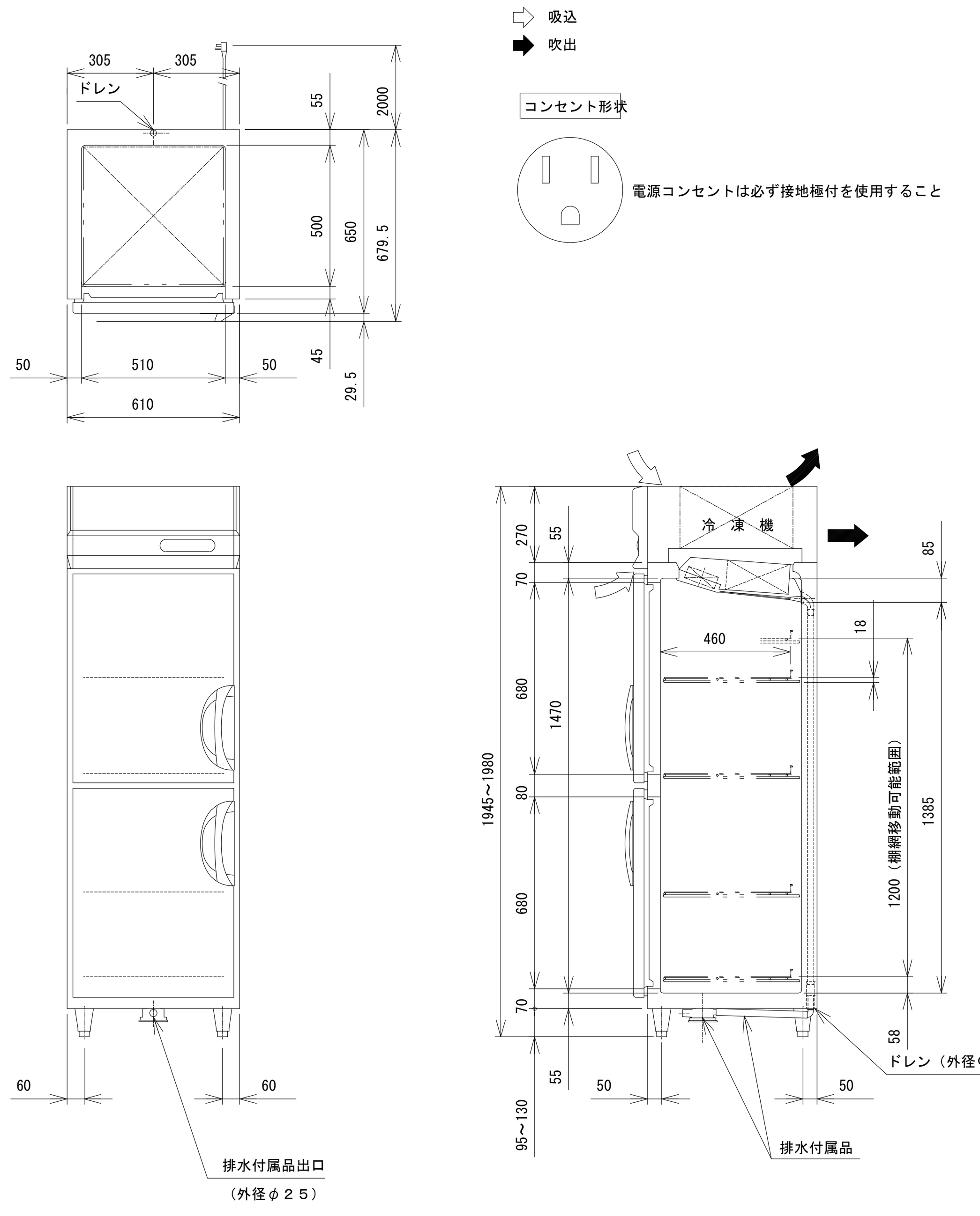


品番	名 称	備 考
1	主柱材	SUS430 L3×40×40
2	副柱材	SUS430 L3×20×20
3	キャスター	φ150 自在 ナイロン ストッパー付×2ヶ（対角取付）
4	キャスター	φ150 自在 ナイロン ストッパーなし×2ヶ
5	パイプ棚	SUS430 @1.0t φ13（棚固定式）
6	水切板	SUS430 @1.0t
7	排水	共栓金具 40A（TO-184）



※ 棚段寸法は収納物により決定とする

No.	図 面 名 称	Quant.
A16	カート	3
規格・仕様	1140×840×1580	



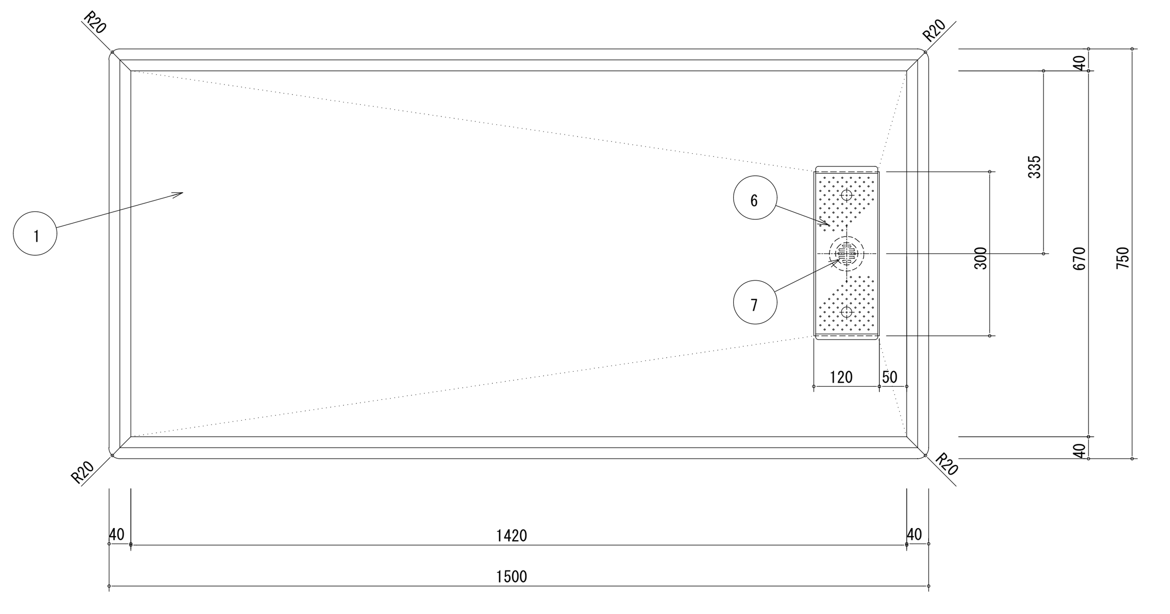
品名			業務用冷凍庫
機種名			URN-062FM6（特）
寸法	外形 (mm)（幅X奥行X高さ）		610×650×１９50
	内形 (mm)（幅X奥行X高さ）		510×500×１４７０
有効内容積 (L)			391
製品質量 (kg)			80
材質	外装		正面・側面 ステンレス鋼板 機械室パネル ステンレス鋼板 クリアコーティング 天・背面・底面 亜鉛鉄板
	内装		ステンレス鋼板
	扉		外面 ステンレス鋼板 クリアコーティング 裏面 樹脂成形品 マグネット式2枚
	断熱材		硬質発泡ポリウレタン
	自在棚		鋼線樹脂コーティング
冷却性能（無負荷、周囲温度30℃）			-20℃以下
冷却装置	圧縮機公称出力		350W
	冷媒制御方法		キャピラリーチューブ
	凝縮器		フィンチューブ強制空冷式
	冷却器		フィンチューブ冷気強制循環式
	冷媒		R404A
	温度制御		マイコン制御 デジタル温度表示
	霜取方式		マイコン制御 ヒーターデフロスト
電源	適用ブレーカー容量		単相100V 15A 50/60Hz
	適用コンセント形式		接地形 2極 15A 125V
	許容電圧範囲（V）		90～110
電気特性	冷却時（50／60Hz）	運転電流（A）	3.1/2.8
		始動電流（A）	21.0/19.0
		消費電力（W）	255/270
		力 率(%)	82/96
	霜取時（50／60Hz）	運転電流（A）	2.5
		消費電力（W）	253
使用周囲温度（℃）			5～35
放熱量			490/560W
脚・調節範囲			樹脂製、95～１30mm
付属品			棚網4枚、排水配管キット一式
その他			凝縮器フィルター

仕様・外観につきましては改良の為予告なく変更することがあります.

※扉逆開き仕様

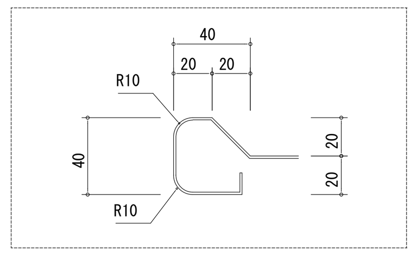
No.	図 面 名 称	Quant.
A17	保存食用冷凍庫	1
規格・仕様	URN-062FM6(特)	

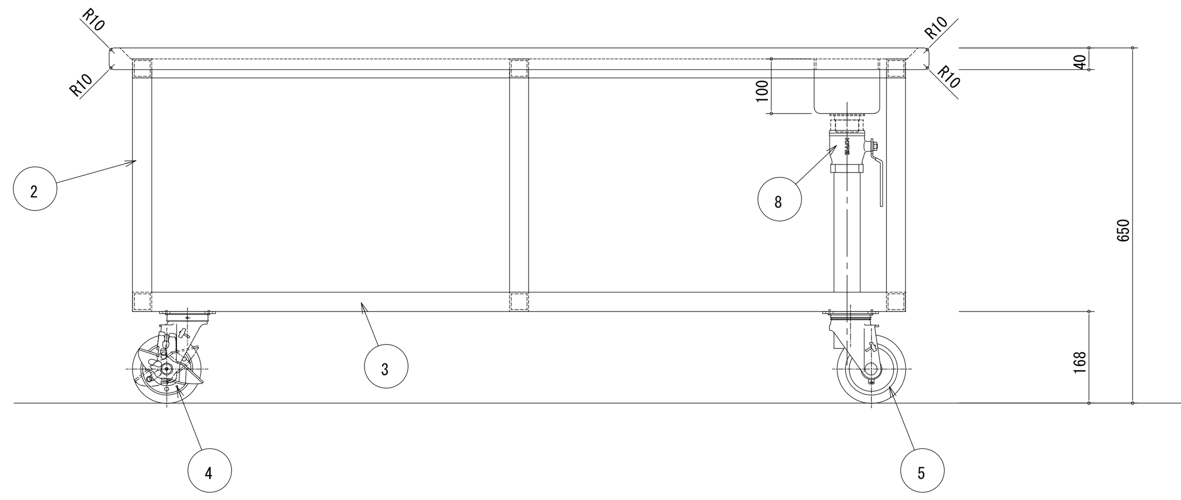
記事	検印	担当印	業務名称：交野市学校給食センター整備事業実施設計業務
工事名称	（仮称）交野市学校給食センター建設工事の内厨房機器工事	設計年月	2014/03
株式会社 綜企画設計	一級建築士（大臣） 第３０５６１２号 北田 久晴	印	・ ・
図面名称	厨房機器単品図（４）	縮尺	－
図面番号	K-012		

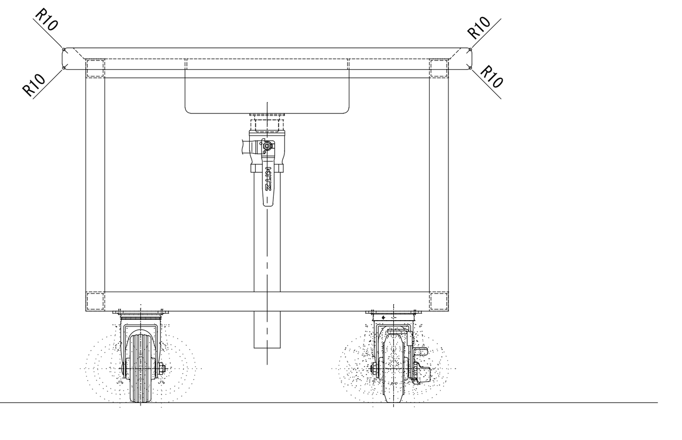


品番	名　　称	備　　　考
1	水切板	SUS430　@1.2t
2	主柱材	SUS304　@1.2t　35×35（角パイプ）
3	副柱材	SUS304　@1.2t　35×35（角パイプ）
4	キャスター	φ125　自在　ウレタン　オールステンレス ストッパー付×2ヶ（対角取付）
5	キャスター	φ125　自在　ウレタン　オールステンレス ストッパーなし×2ヶ
6	ストレーナー	SUS430　φ３
7	排水	真鍮製目皿金具　40A（TO-183）
8	ボールバルブ	40A　塩ビ管付

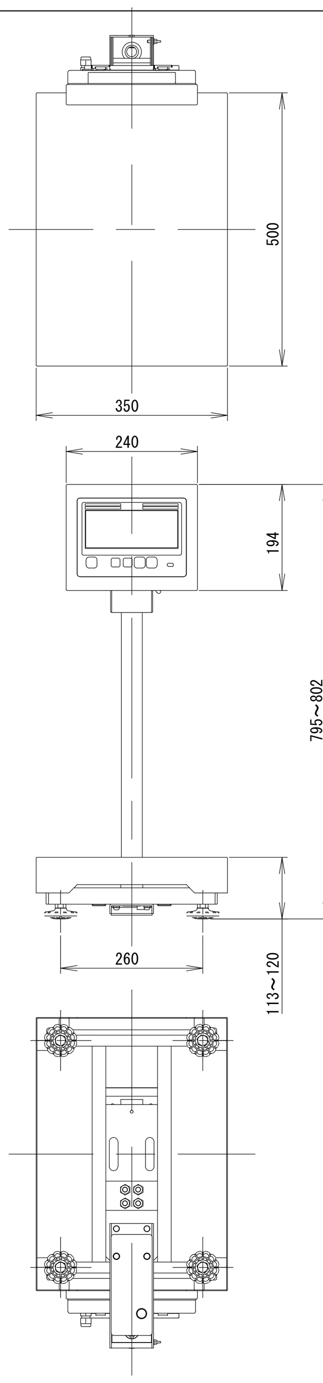
※カマチ断面図

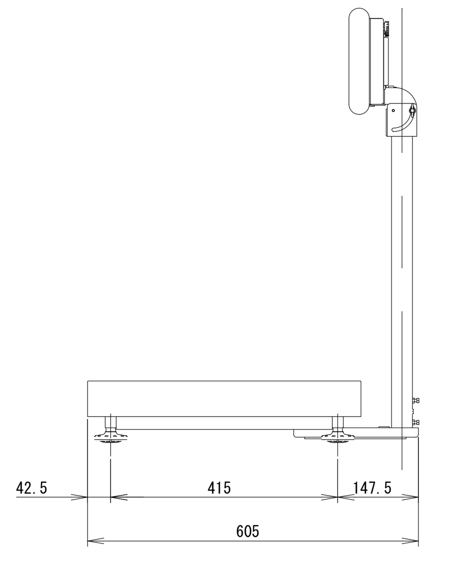


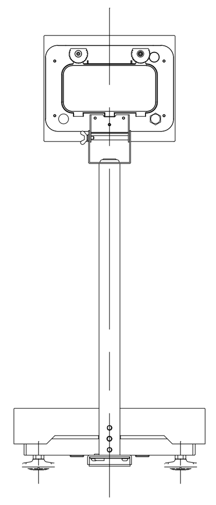




品番	DP-6700K-30		
ひょう量	30kg	60kg	150kg
目量	10g	20g	50g
最大風袋引量	30kg	60kg	150kg
載台寸法	350(W)×500(D)mm		
表示数字寸法	LCD表示：23.5(W)×45(H)mm		
製品寸法	350(W)×605(D)×795(H)mm		
製品重量	約13kg(乾電池含む)		
電源	単一型乾電池４本(付属) 充電式電池(市販品)		

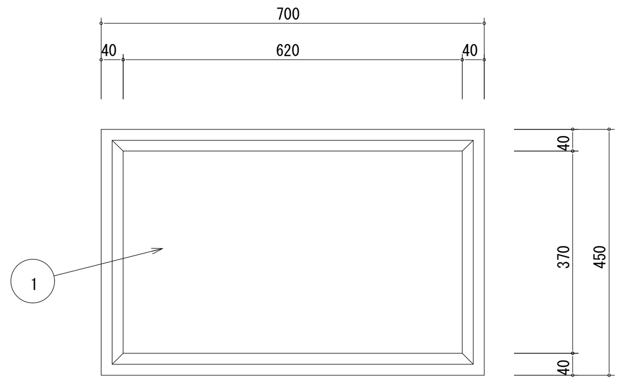






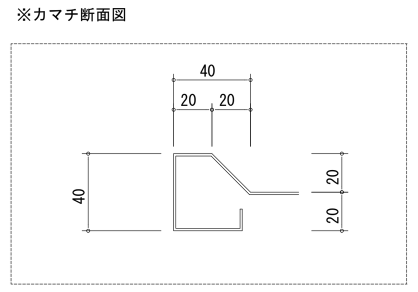
No.	図　面　名　称	Quant.
B1	移動荷受台	1
規格・仕様	1500×750×650	

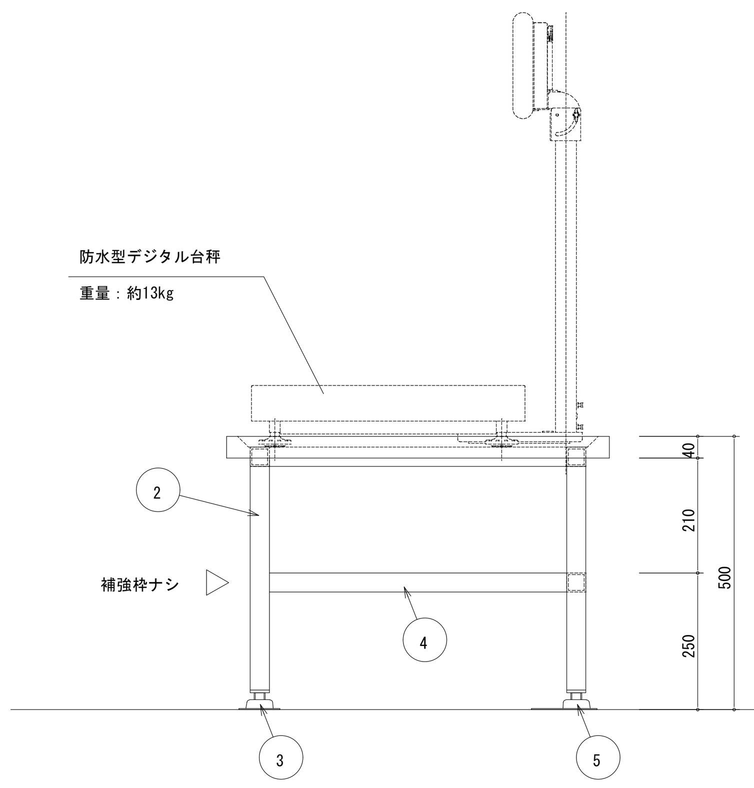
No.	図　面　名　称	Quant.
B2	防水型デジタル台秤	1
規格・仕様	DP-6700K-30	

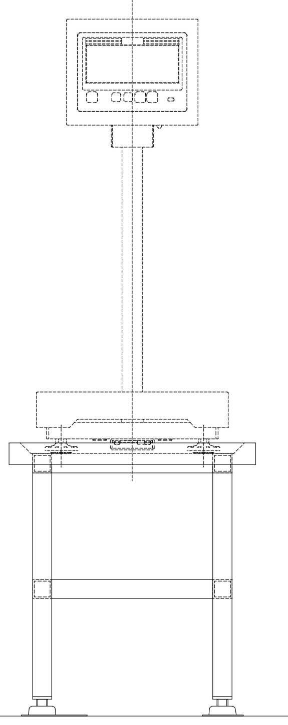


品番	名　　称	備　　　考
1	天板	SUS430　@1.2t
2	主柱材	SUS304　@1.2t　35×35（角パイプ）
3	補強枠（３方枠）	SUS304　@1.2t　35×35（角パイプ）
4	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト （TO-472-6）
5	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト 機械本体固定型（TO-474-6）対角取付

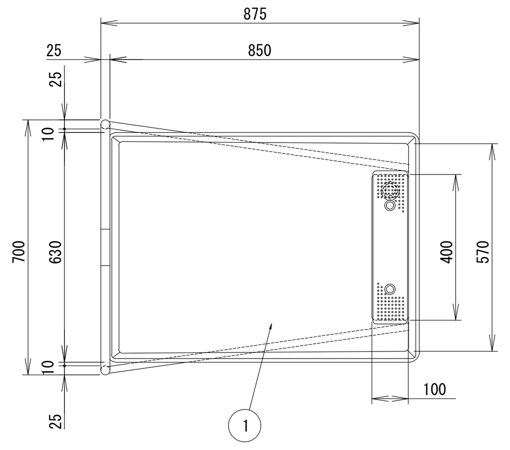
※カマチ断面図

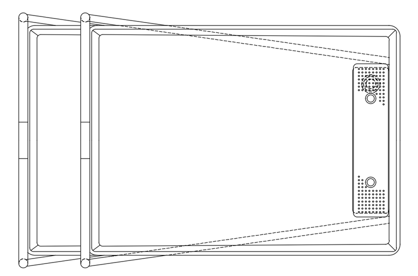


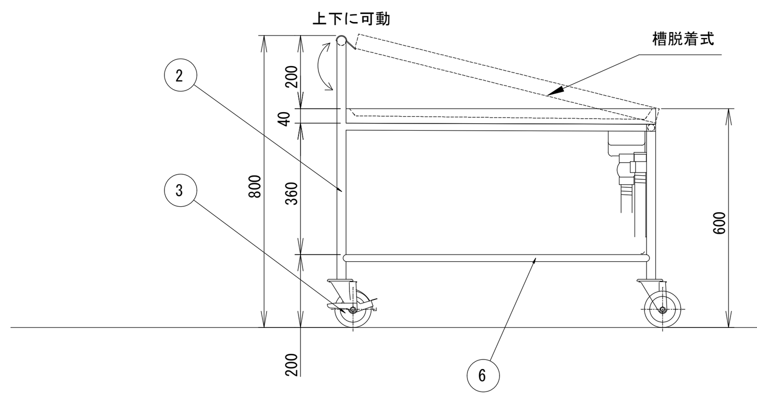


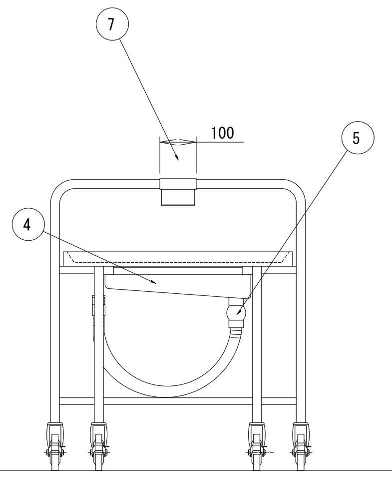


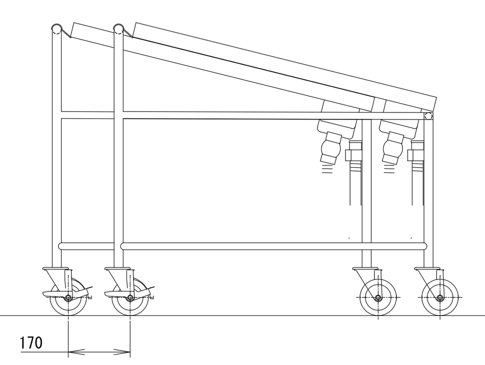
品番	名　　称	材　質	備　　　考
1	槽　　　　部	ＳＵＳ３０４	ｔ＝１．２　水切り勾配付
2	主　　　　柱	ＳＵＳ３０４	φ２５　ｔ＝１．２
3	キ　ャ　ス　タ　ー		自在車ｘ４　ウレタン車ｘ４　ストッパー付きｘ２　φ１００
4	排　　　　水	ＳＵＳ３０４	２５Ａ　目皿栓・ジャバラホース・ジャバラ引っ掛けフック付き 排水槽部は清掃面を考慮して縦・横ともＲ構造であること
5	ボ－ルバルブ		
6	補　　　　強	ＳＵＳ３０４	φ１９　ｔ＝１．５
7	フ　　ッ　　ク	ＳＵＳ３０４	









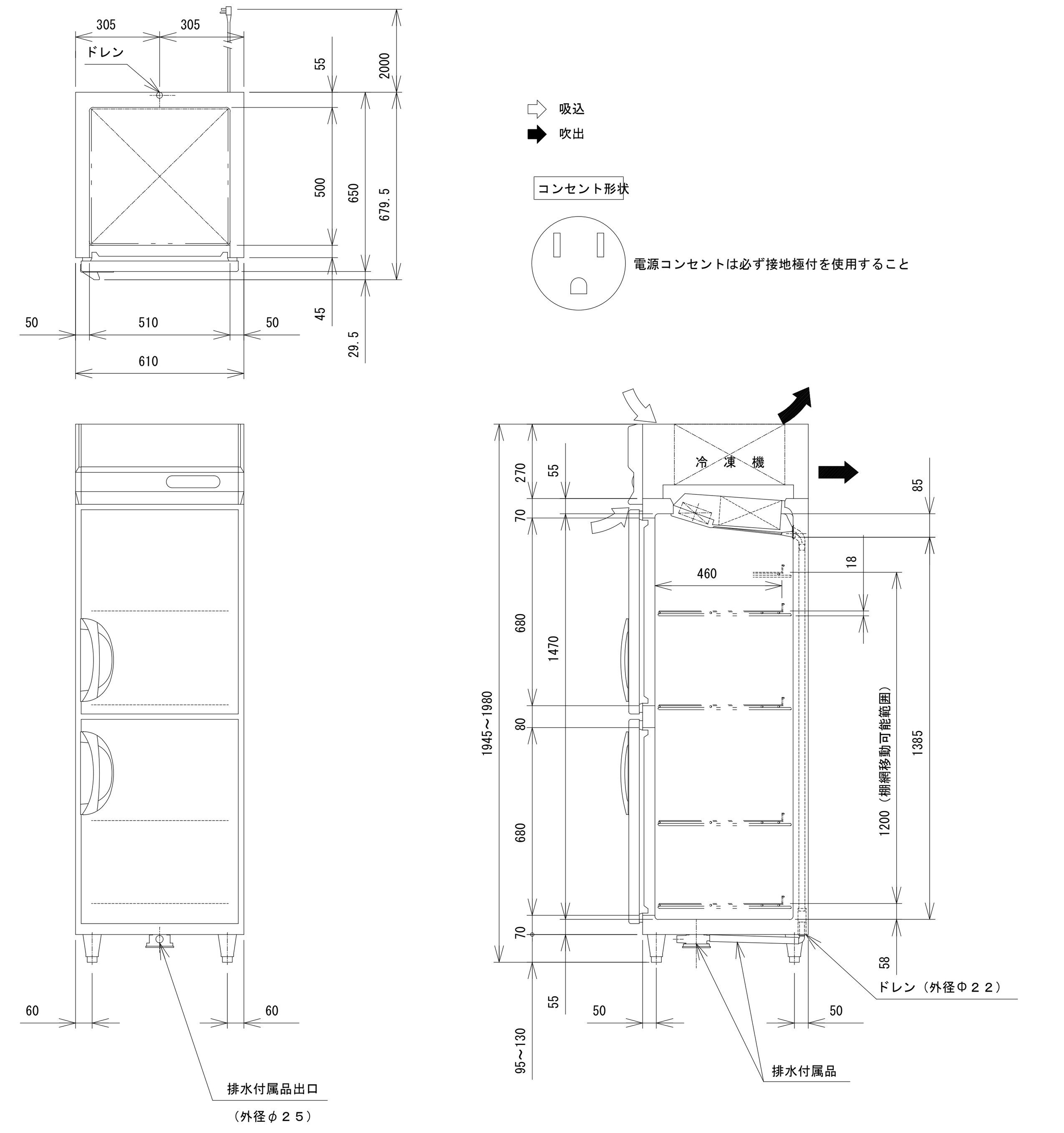


No.	図　面　名　称	Quant.
B3	秤台	1
規格・仕様	450×700×500	

No.	図　面　名　称	Quant.
B4	スタッキングカート	4
規格・仕様	STK-1200	

記事	検印	担当印	業務名称	工事名称	設計年月
			交野市学校給食センター整備事業実施設計業務	（仮称）交野市学校給食センター建設工事の内厨房機器工事	2014/03

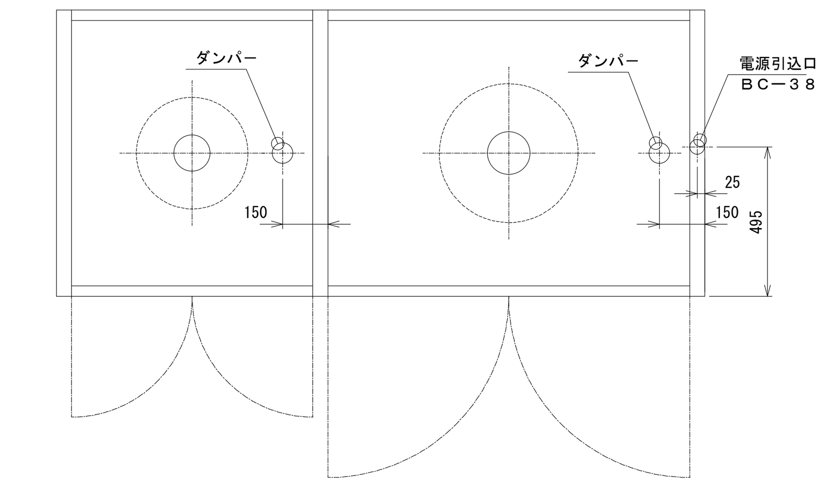
	印	図面名称	縮尺	図面番号
株式会社 綜企画設計　一級建築士（大臣）　第３０５６１２号　北田　久晴	・　・	厨房機器単品図（５）	–	K-013



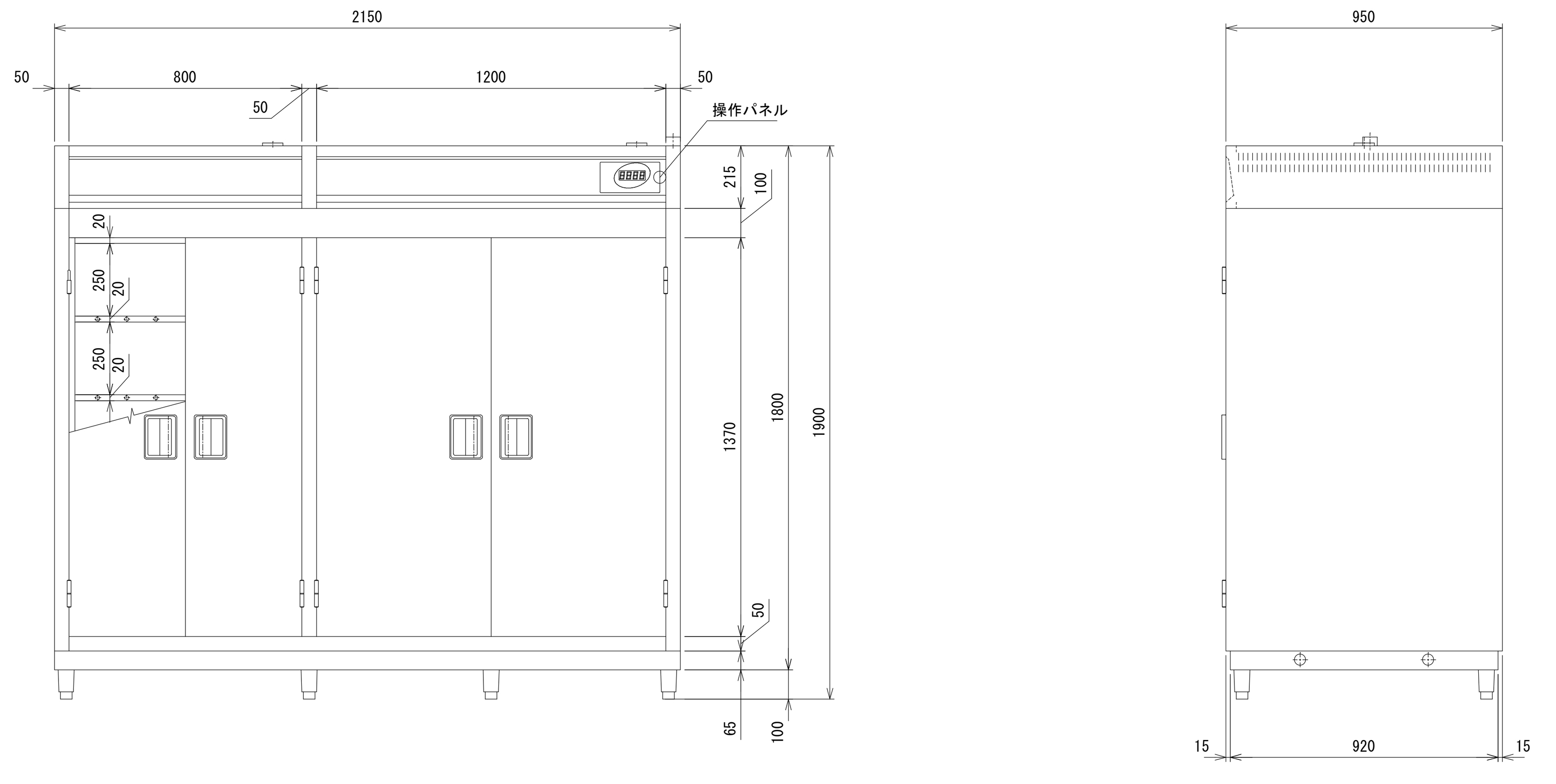
品名		業務用冷凍庫	
機種名		URN-062FM6	
寸法	外形 (mm)（幅X奥行X高さ）	610×650×１９50	
	内形 (mm)（幅X奥行X高さ）	510×500×１４７０	
有効内容積 (L)		391	
製品質量 (kg)		80	
材質	外装	正面・側面 ステンレス鋼板 機械室パネル ステンレス鋼板 クリアコーティング 天・背面・底面 亜鉛鉄板	
	内装	ステンレス鋼板	
	扉	外面 ステンレス鋼板 クリアコーティング 裏面 樹脂成形品 マグネット式2枚	
	断熱材	硬質発泡ポリウレタン	
	自在棚	鋼線樹脂コーティング	
冷却性能（無負荷、周囲温度30℃）		-20℃以下	
冷却装置	圧縮機公称出力	350W	
	冷媒制御方法	キャピラリーチューブ	
	凝縮器	フィンチューブ強制空冷式	
	冷却器	フィンチューブ冷気強制循環式	
	冷媒	R404A	
	温度制御	マイコン制御 デジタル温度表示	
	霜取方式	マイコン制御 ヒーターデフロスト	
電源	適用ブレーカー容量	単相100V 15A 50/60Hz	
	適用コンセント形式	接地形 2極 15A 125V	
	許容電圧範囲 (V)	90〜110	
電気特性	冷却時（50／60Hz）	運転電流（A）	3.1/2.8
		始動電流（A）	21.0/19.0
		消費電力（W）	255/270
		力 率(%)	82/96
	霜取時（50／60Hz）	運転電流（A）	2.5
		消費電力（W）	253
使用周囲温度（℃）		5〜35	
放熱量		490/560W	
脚・調節範囲		樹脂製、95〜１30mm	
付属品		棚網4枚、排水配管キット一式	
その他		凝縮器フィルター	

仕様・外観につきましては改良の為予告なく変更することがあります.

No.	図面名称	Quant.
B5	保存食用冷凍庫	1
規格・仕様	URN-062FM6	

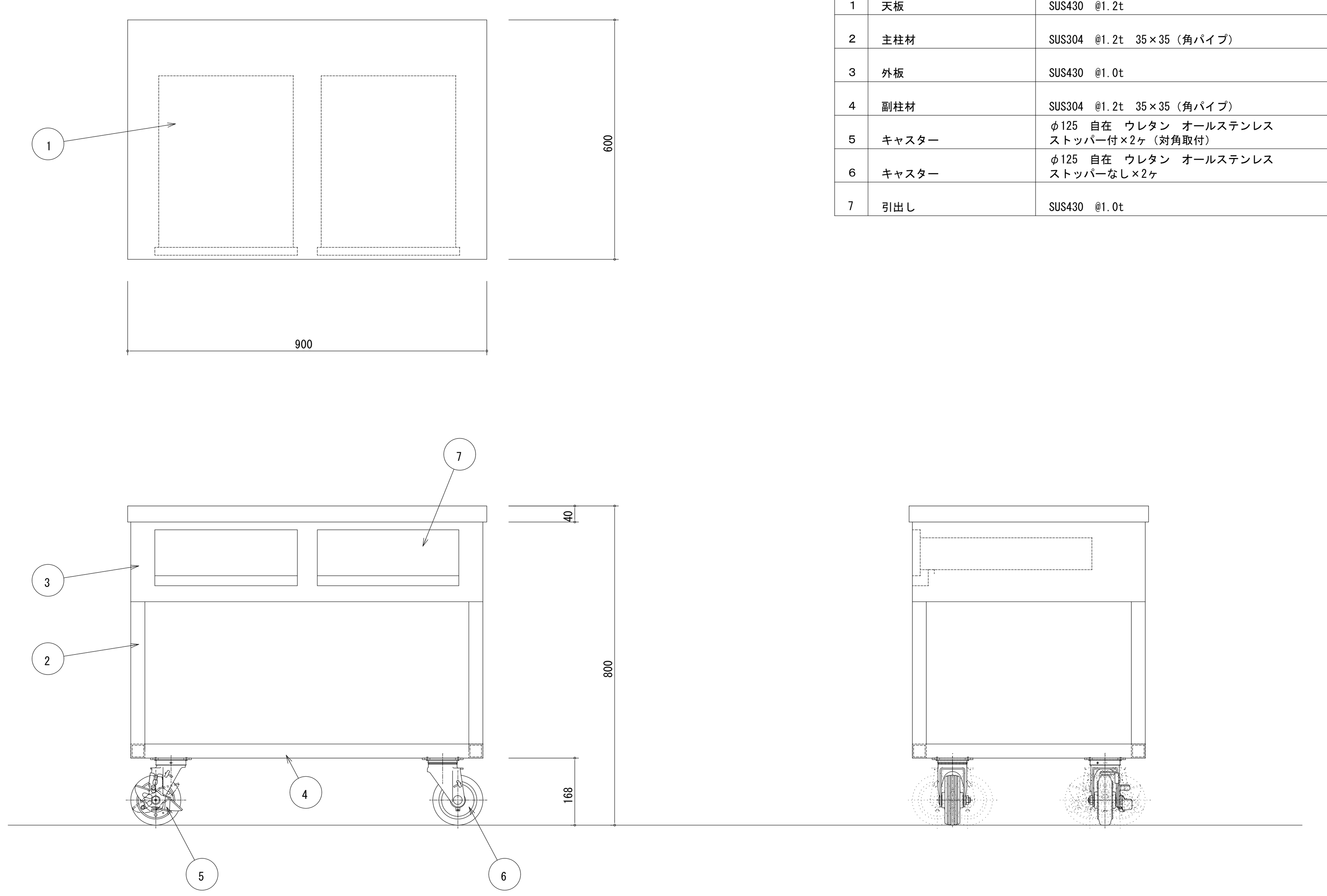


仕様	型式		ＭＣＷＫ－５０－ｅＴ
	寸法		２１５０Ｘ９５０Ｘ１９００
	収容 籠数		５０ケ（篭寸法３９０Ｘ３６０Ｘ２００）
	棚段		５段 （一棚の耐荷重 ８００間口 ８０ ㎏）
	＊		（一棚の耐荷重 １２００間口 １２０ ㎏）
	使用 電力		三相 ２００Ｖ １６．１５ｋＷ
		ヒーター	三相 ２００Ｖ ６ｋＷ ９ｋＷ
		ブロワー	三相 ２００Ｖ ０．４ｋＷ ０．７５ｋＷ
	材質	本体フレーム	ＳＵＳ ４３０ ｔ＝０．８
		外板，扉	ＳＵＳ ４３０ ｔ＝０．８
		内板	ＳＵＳ ４３０ ｔ＝０．８
		断熱材	グラスウール ｔ＝２５

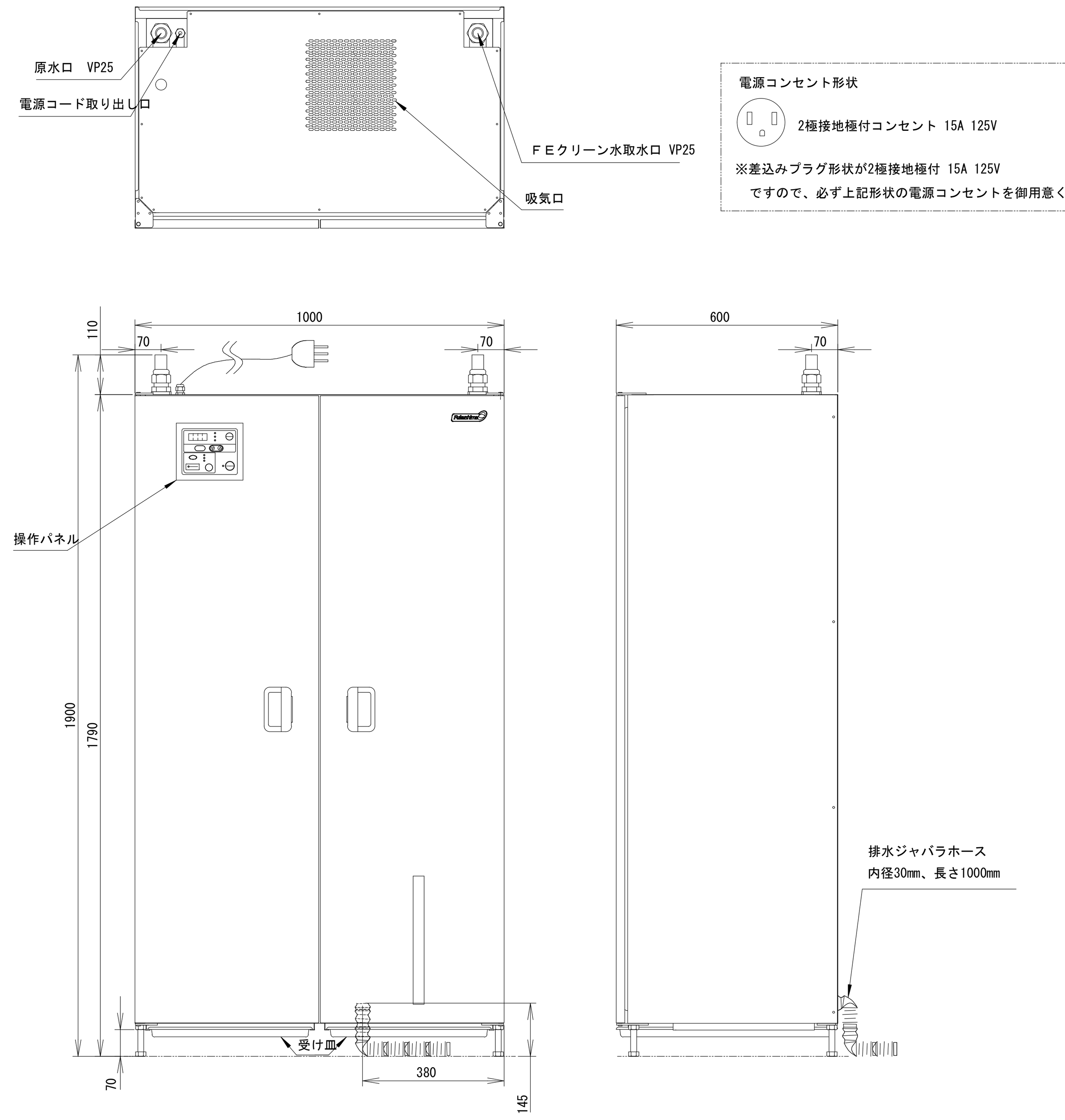


No.	図面名称	Quant.
B6	容器消毒保管機	1
規格・仕様	MCWK-50-eT	

品番	名称	備考
1	天板	SUS430 @1.2t
2	主柱材	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
3	外板	SUS430 @1.0t
4	副柱材	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
5	キャスター	φ125 自在 ウレタン オールステンレス ストッパー付×2ヶ（対角取付）
6	キャスター	φ125 自在 ウレタン オールステンレス ストッパーなし×2ヶ
7	引出し	SUS430 @1.0t



No.	図面名称	Quant.
B7	移動検収台	1
規格・仕様	900×600×800	



電源コンセント形状

2極接地極付コンセント 15A 125V

※差込みプラグ形状が2極接地極付 15A 125V
ですので、必ず上記形状の電源コンセントを御用意ください。

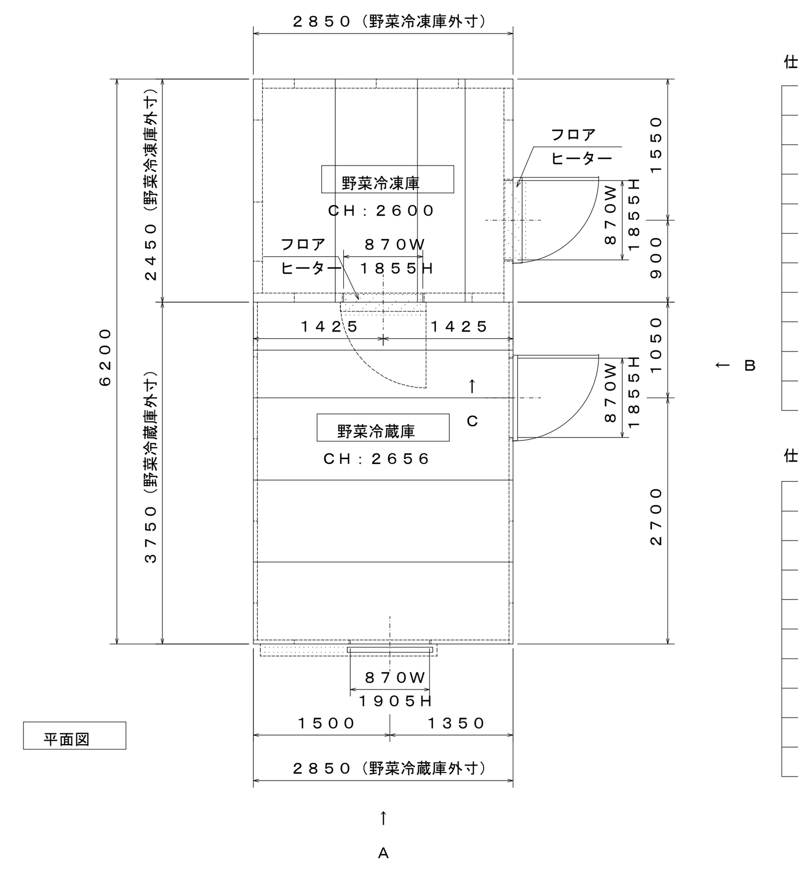
品名		ＦＥクリーン水生成装置
機種名		FE-1U-10000
本体寸法(mm)(幅×奥行×高さ)		1000×600×1790(1900)
重量		150kg(タンク空時) 満水時約300kg
電源		単相100V 50/60Hz
定格消費電力		500/500W
適用ブレーカー容量		単相100V 15A 50/60Hz
適用コンセント形状		2極接地極付 15A 125V
電源コード		2極接地付プラグ付属
		機外長2000mm
原水	水質	上水水質基準適合
	水圧	0.2〜0.75MPa
	硬度	50mg/L以下 ※.1
	水温	5〜30℃
生成水	種類	電解次亜水
	最大生成量	40ppm 生成量 10m^3/日
		80ppm 生成量 5m^3/日
		100ppm 生成量 4m^3/日
		200ppm 生成量 2m^3/日
	最大吐水量 ※.2	40〜100ppm 最大50L/分
		200ppm 最大30L/分
給排水配管径※.3	原水側	VP25
	生成水側	VP25 ※.4
	排水側	内径30×1000mm ジャバラホース
使用周囲温度(℃)		5〜35 ※.5
設置環境		常時換気必要※.6 屋内専用 ※.7

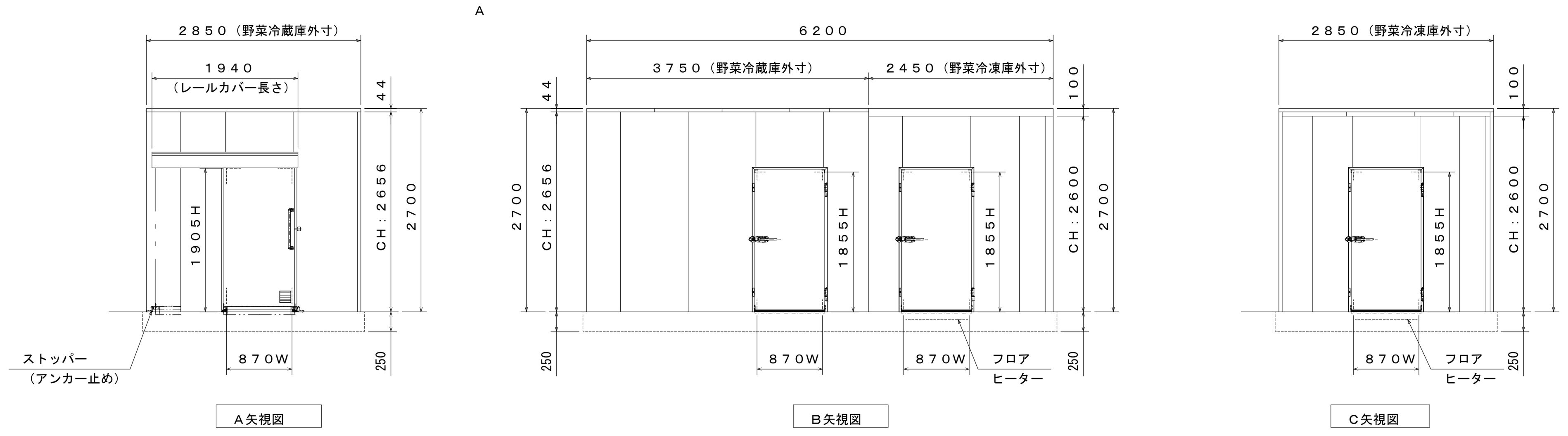
※.1 原水硬度が50mg/Lを超える場合は、別途軟水器の取付が必要です。
※.2 最大吐水量は水圧、配管抵抗等により低下する場合があります。
※.3 原水配管径は25A以上必要です。
取水口から各水栓分岐までの配管は25A以上必要です。
※.4 生成水側配管は、塩ビ管を使用する事。
※.5 ５℃以下の場所には凍結の恐れがあるので設置しないでください。
※.6 生成時にガスが発生する為、24時間換気装置を作動させてください。
※.7 直射日光、雨風の当たらない屋内に設置してください。
※.8 使用する塩は精製塩(25kg入)塩化ナトリウム99.5%以上の物を使用してください。
※.9 酸添加を行う場合は、オプションとなります。

※仕様及び外観については改良のため予告なく変更することがあります。

No.	図面名称	Quant.
B8	電解次亜水生成装置	1
規格・仕様	FE-1U-10000	

記事	検印	担当印	業務名称		工事名称		設計年月
			交野市学校給食センター整備事業実施設計業務		（仮称）交野市学校給食センター建設工事の内厨房機器工事		2014/03
			株式会社 綜企画設計 一級建築士（大臣） 第３０５６１２号 北田 久晴	印 ・ ・	図面名称 厨房機器単品図（６）	縮尺 −	図面番号 K-014



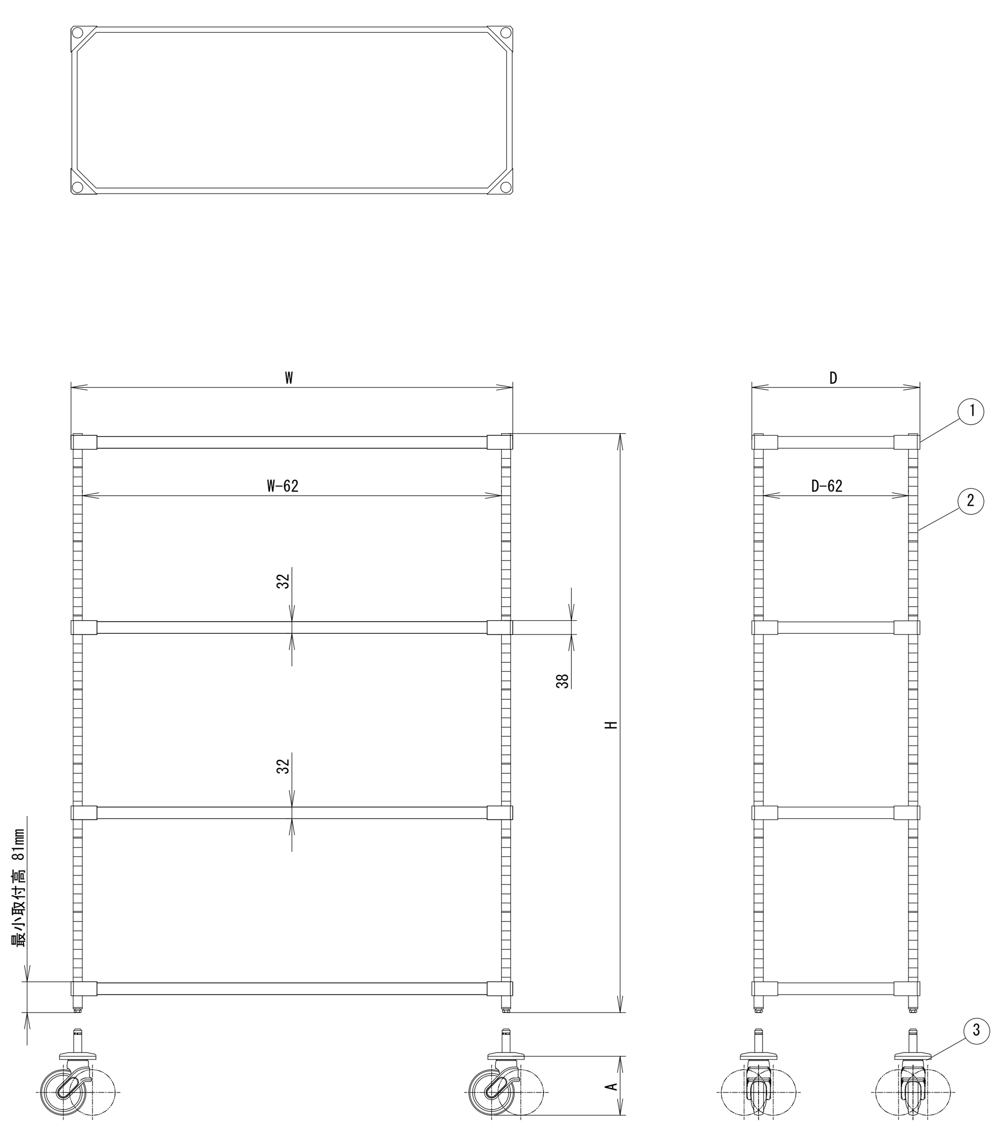


仕　様　明　細　（　野菜冷凍庫　）

パネル	ＤＦ型	パネル厚さ＝１００mm　ＣＨ＝２６００mm	
組立方式		現地にてボルト結合	
主要材料	表面材	外：カラー鋼板ソフトアイボリー　内：カラー鋼板ソフトアイボリー	
	断熱材	硬質ポリウレタンフォーム（注入発泡）	
	枠材	硬質塩化ビニル型材	
	シール材	シリコンシーラー	
主構成	新軽量枠Ｆ型片開きズリ扉	入口有効寸法（８７０Ｗ×１８５５Ｈ）右開き　１φ　１００Ｖ　７３Ｗ	２ケ所
	庫内灯	白熱灯４０Ｗ用　１φ　１００Ｖ	１灯
	温度計	隔測型リード長さ１．５ｍ	２個
	圧力調整弁	１φ　１００Ｖ　３０Ｗ	１個
出荷部品	プラヒート	１φ　１００Ｖ　５７Ｗ	２ケ所

仕　様　明　細　（　野菜冷蔵庫　）

パネル	ＬＡ型	パネル厚さ＝４４mm　ＣＨ＝２６５６mm	
組立方式		現地にてコーチスクリュウ結合	
主要材料	表面材	外：カラー鋼板ソフトアイボリー　内：カラー鋼板ソフトアイボリー	
	断熱材	硬質ポリウレタンフォーム（注入発泡）	
	枠材	硬質塩化ビニル形材	
	シール材	シリコンシーラー	
主構成	新軽量枠Ａ型片引きズリ扉	入口有効寸法（８７０Ｗ×１９０５Ｈ）左引き	１ケ所
	新軽量枠Ａ型片開きズリ扉	入口有効寸法（８７０Ｗ×１８５５Ｈ）右開き	１ケ所
	庫内灯	白熱灯４０Ｗ用　１φ　１００Ｖ	２灯
	温度計	隔測型リード長さ１．５ｍ	２個



① 棚　奥行 D×間口 W 寸法 (mm)

機種 / W 呼び寸	MSS	LSS
610	461×606	614×606
760	461×759	614×759
910	461×911	614×911
1070	461×1063	614×1063
1220	461×1213	614×1213
1520	461×1519	614×1519
1820	461×1822	614×1822

② 柱 高さ寸法(アジャスター締込時) (mm)

品　番	P 1390	P 1590	P 1900	P 2200
寸法　H (mm)	1384	1587	1892	2197

③ 単独キャスター　※Sｼﾘｰｽﾞはｽﾄｯﾊﾟｰ付

品　番	DR 60 DRS 60	R 75 S 75	R 100TPE S 100TPE	R 125TPE S 125TPE	R 150 S 150
車輪径 (mm)	60	75	100	125	150
車輪幅 (mm)	46(双輪)	21	27	27	40
車輪材質	ナイロン	ゴム	エラストマー	エラストマー	ゴム
取付高 A (mm)	74	95	130	162	189
取付法	ネジ込み	ネジ込み	ハメ込み	ハメ込み	ハメ込み

[仕様]

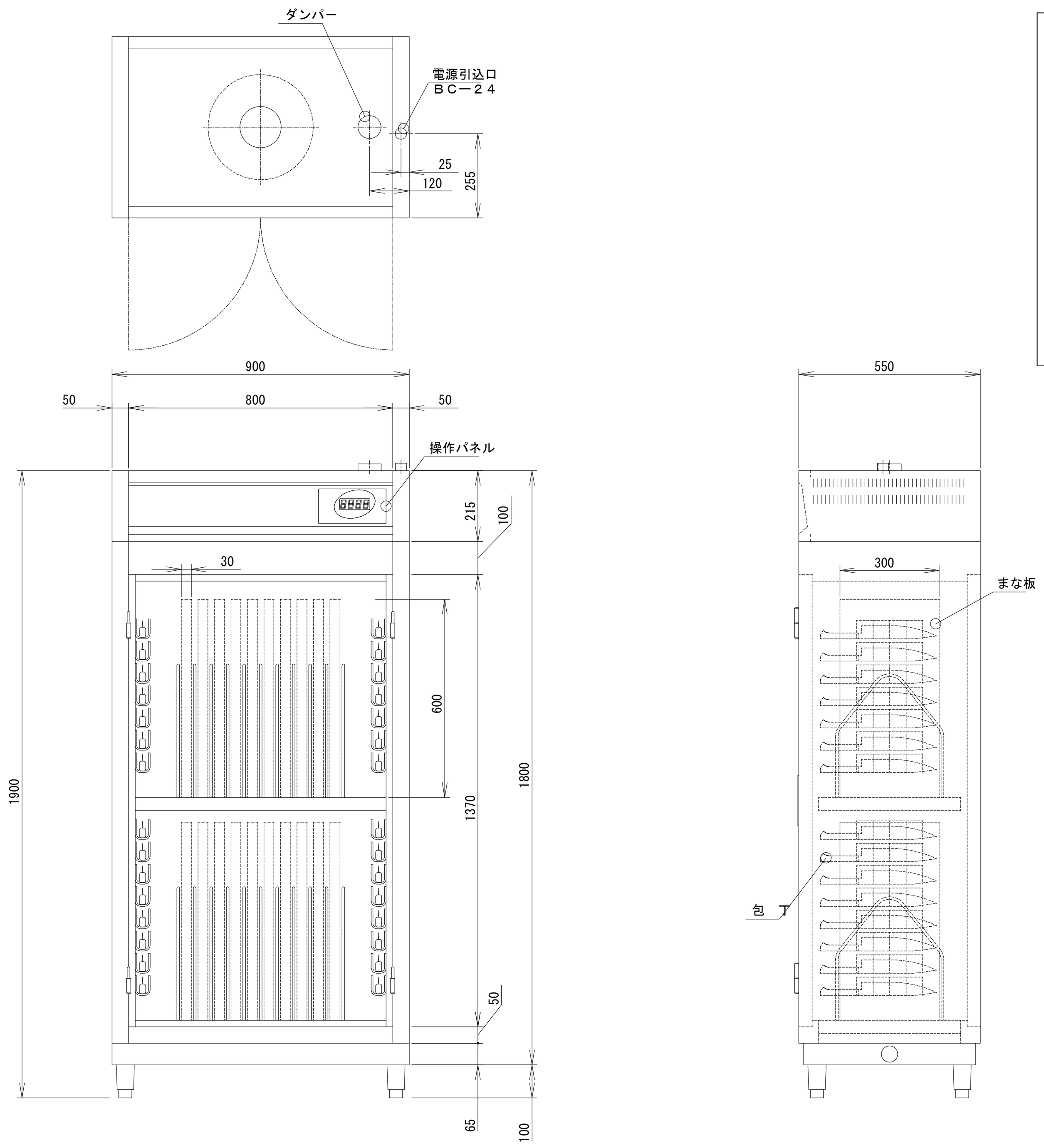
（棚）　SUS430製1.2mm厚のNo.4研磨板材を使用し、4辺の側縁部には補強リブを設ける。コーナー部にはADC12アルミダイカスト製金具をボルト固定する。棚はＡＢＳ製テーパースリーブを使用し、柱の任意の位置に固定可能。

（柱）　外径φ25.4、肉厚1.2mmのSUS304パイプを使用。表面は＃600研磨（相当）を施し、棚位置決め用の溝を25.4mmピッチで設ける。また、柱の上端にはポリキャップ、下端には亜鉛ダイカストナットを圧入し、スチール鍛造･ユニクロメッキのアジャストボルトを取付ける。（アジャストボルトの調整範囲は17mm）

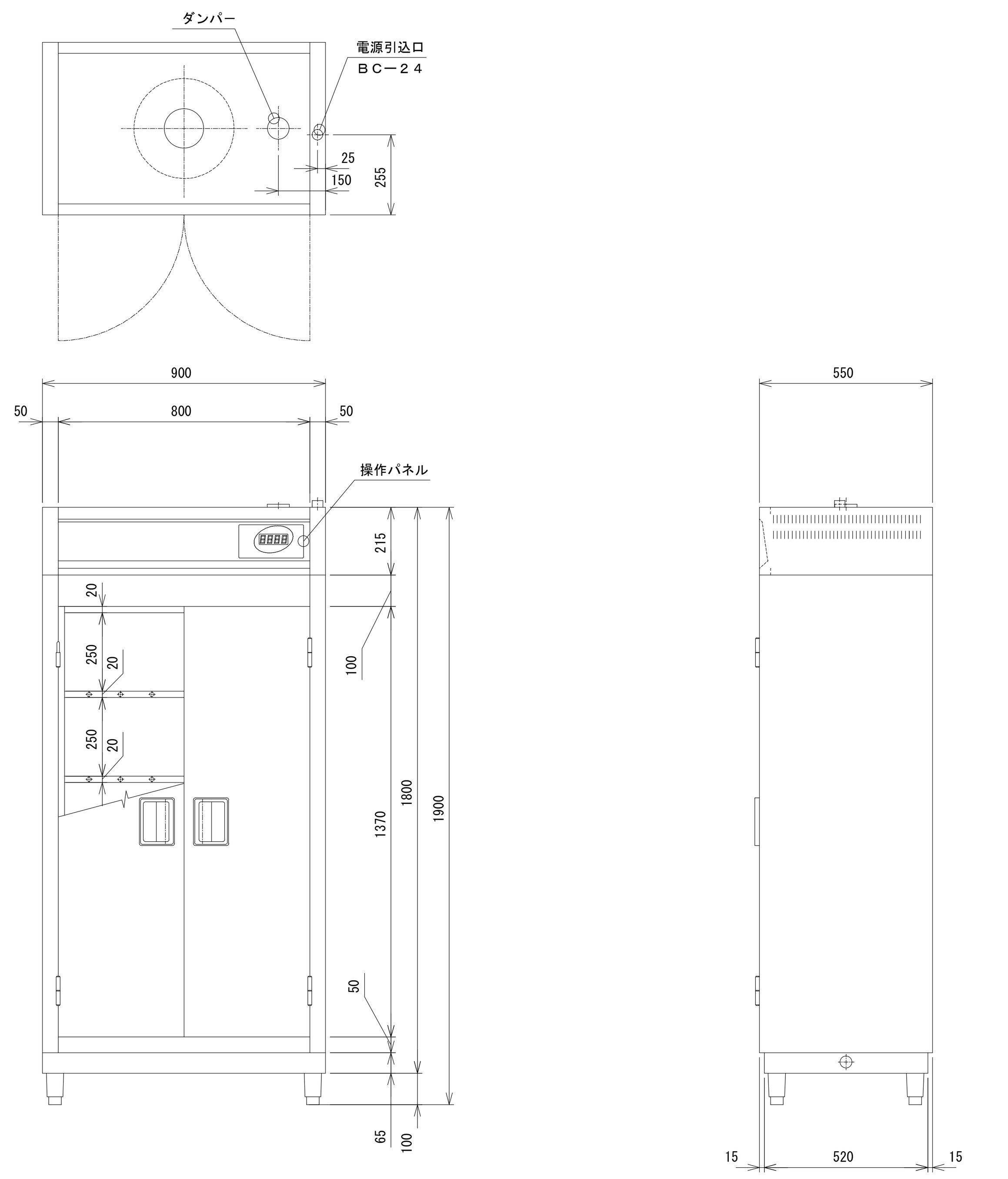
（単独ｷｬｽﾀｰ）　φ50～φ150各種。柱下端にねじ込み、または圧入して取付ける。

※ 棚 ３段仕様

No.	図　面　名　称	Quant.	No.	図　面　名　称	Quant.
C1,C2	カートインプレハブ冷蔵庫，カートインプレハブ冷凍庫	1	C3	移動ソリッドシェルフ	12
規格・仕様	(冷蔵)2850×3750×2700，(冷凍)2850×2450×2700		規格・仕様	P1590-4/LSS910-3	



仕 様	型式	ＫＣＳＫ－１０－ｅＴ
	寸法	９００Ｘ５５０Ｘ１９００
	収容　まな板数	２０枚　（寸法６００Ｘ３００Ｘ３０）
	収容　包丁数	３０本　（寸法　３００㎜）
	＊	＊
	棚段	２段
	使用　電力	三相　２００Ｖ　５．２ｋＷ
	ヒーター	三相　２００Ｖ　２．５ｋＷ×２
	ブロワー	三相　２００Ｖ　０．２ｋＷ
	材質　本体フレーム	ＳＵＳ　４３０　ｔ＝０．８
	外板，扉	ＳＵＳ　４３０　ｔ＝０．８
	内板	ＳＵＳ　４３０　ｔ＝０．８
	断熱材	グラスウール　ｔ＝２５
	＊	＊

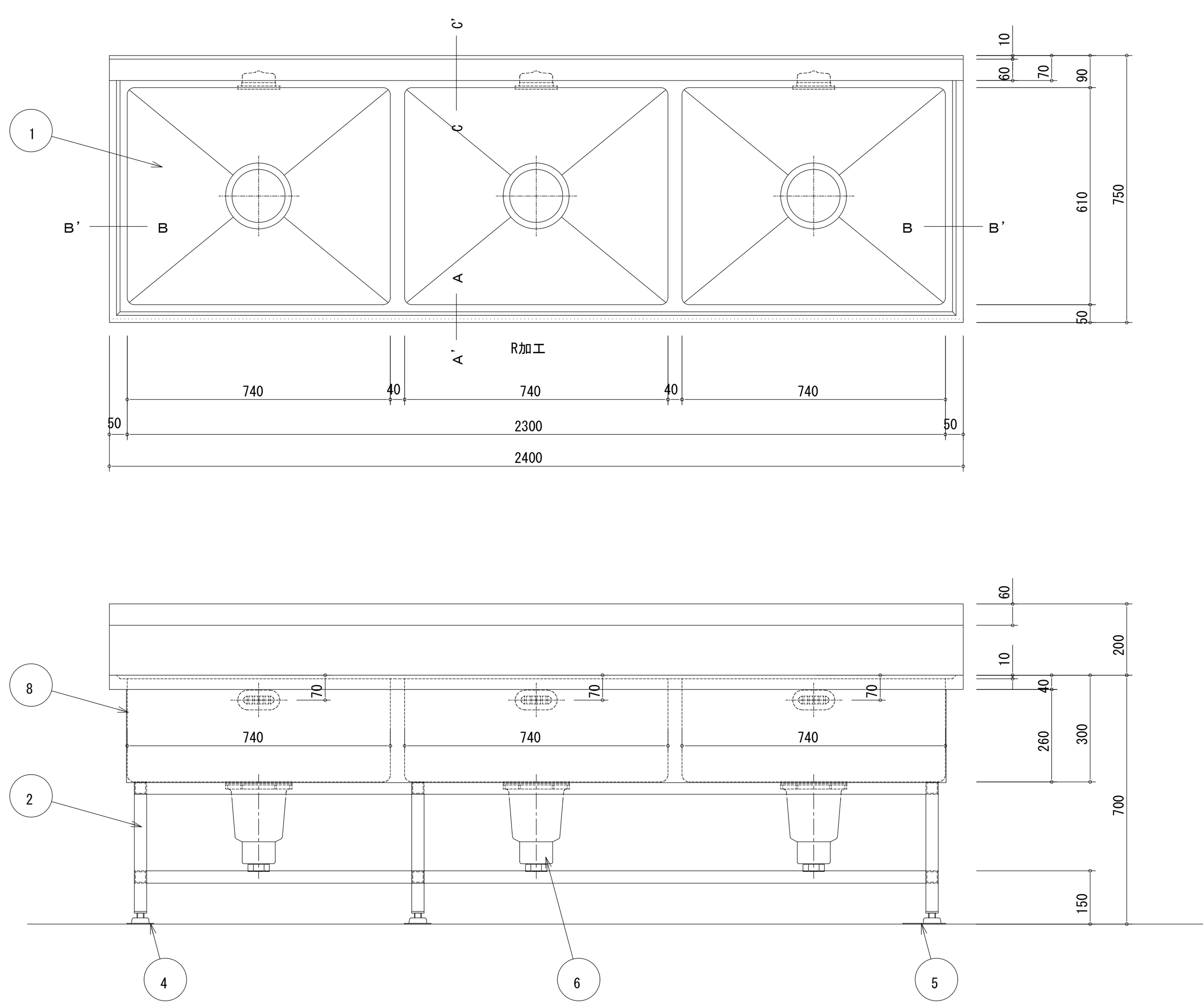


仕 様	型式	ＭＣＳＫ－１０－ｅＴ
	寸法	９００Ｘ５５０Ｘ１９００
	収容　籠数	１０ケ（篭寸法３９０Ｘ３６０Ｘ２００）
	棚段	５段　（一棚の耐荷重　４０㎏）
	使用　電力	三相　２００Ｖ　４．２ｋＷ
	ヒーター	三相　２００Ｖ　２ｋＷ×２
	ブロワー	三相　２００Ｖ　０．２ｋＷ
	材質　本体フレーム	ＳＵＳ　４３０　ｔ＝０．８
	外板，扉	ＳＵＳ　４３０　ｔ＝０．８
	内板	ＳＵＳ　４３０　ｔ＝０．８
	断熱材	グラスウール　ｔ＝２５
	＊	＊

No.	図　面　名　称	Quant.	No.	図　面　名　称	Quant.
C4	包丁まな板消毒保管機	1	C5	器具消毒保管機	1
規格・仕様	KCSK-10-eT		規格・仕様	MCSK-10-eT	

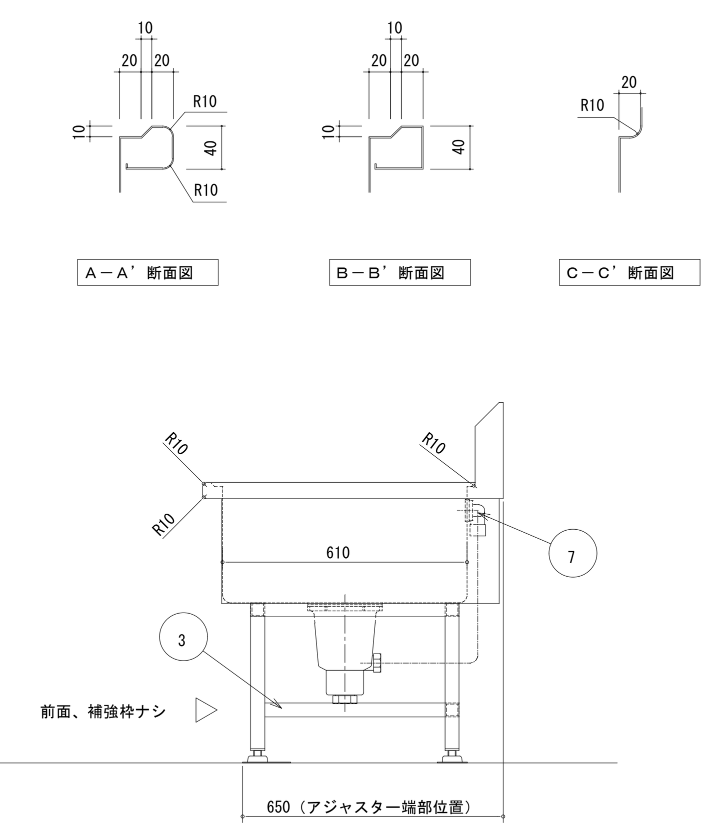
記事	検印	担当印	業務名称	工事名称	設計年月
			交野市学校給食センター整備事業実施設計業務	（仮称）交野市学校給食センター建設工事の内厨房機器工事	2014/03
			株式会社 綜企画設計　一級建築士（大臣）　第３０５６１２号　北田　久晴　／　印　・　・	図面名称：厨房機器単品図（７）　／　縮尺：－	図面番号：K-015

No.	図 面 名 称	Quant.
C6	欠番	*
規格・仕様	*	

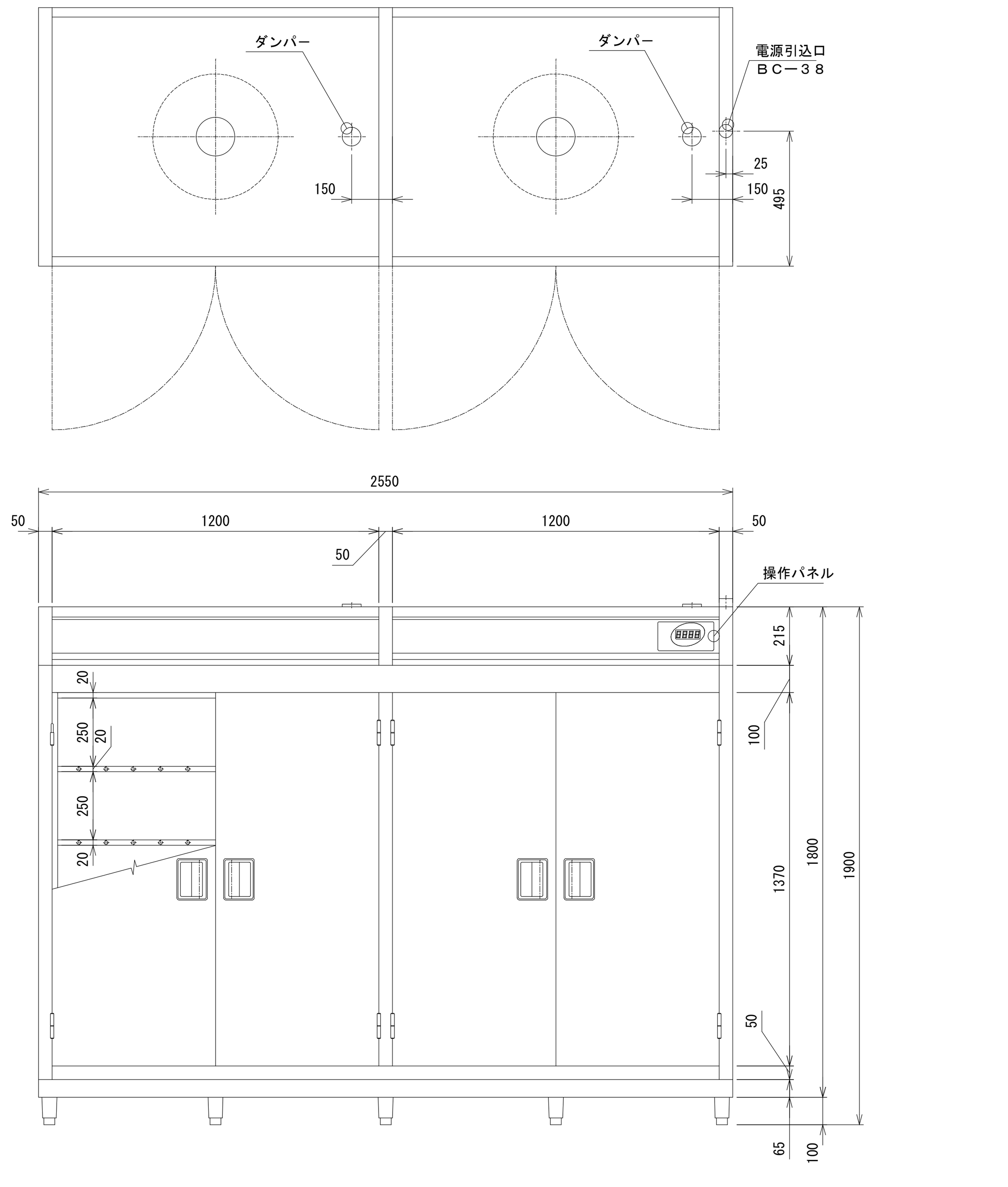


品番	名 称	備 考
1	槽板	SUS430 @1.2t
2	主柱材	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
3	補強枠（３方枠）	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
4	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト （TO-472-6）
5	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト 機械本体固定型（TO-474-6）対角取付
6	排水トラップ	エンビ製大型ゴミ収納器付防臭排水トラップ 40Ａ
7	オーバーフロー	小判型金具 オーバーフロー管付
8	化粧板	SUS430 @0.8t

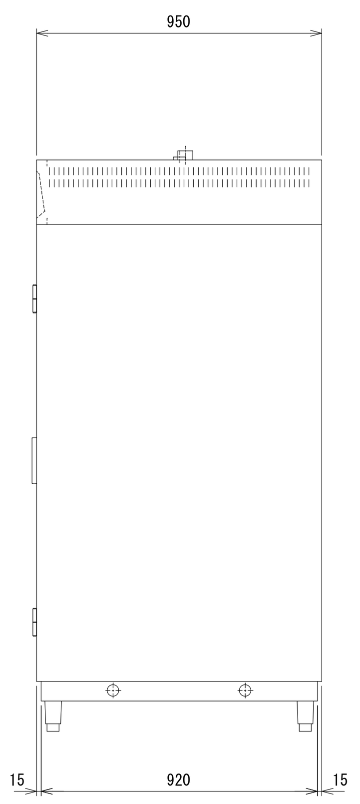
＜各部 カマチ断面図＞



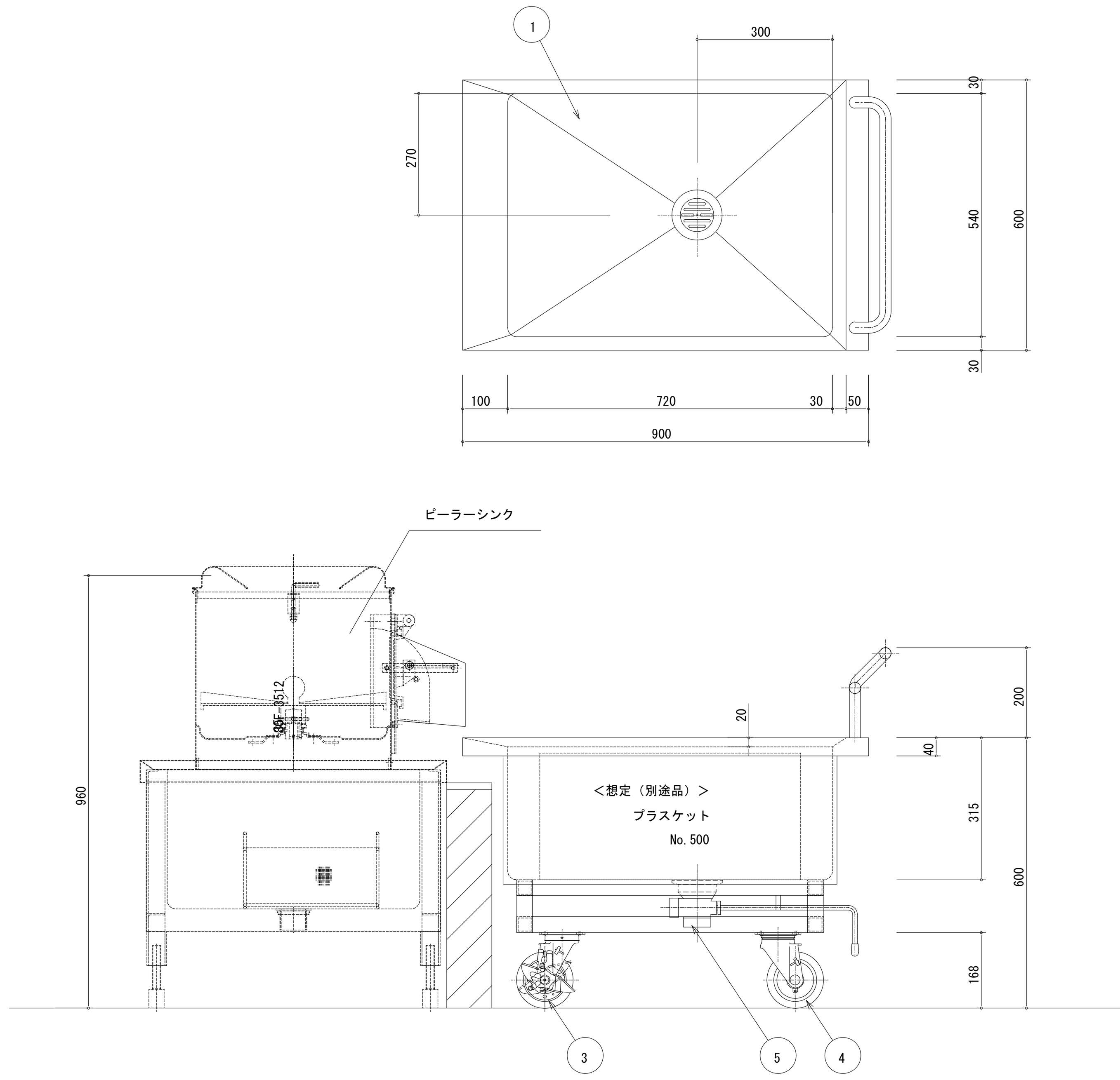
No.	図 面 名 称	Quant.
C7	三槽シンク	1
規格・仕様	2400×750×700	



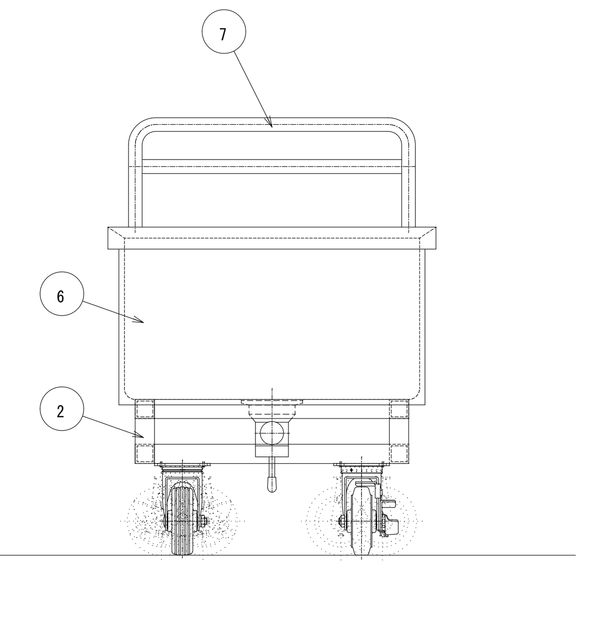
仕様	型式	ＭＣＷＫ－６０－ｅＴ
	寸法	２５５０Ｘ９５０Ｘ１９００
	収容 籠数	６０ケ（篭寸法３９０Ｘ３６０Ｘ２００）
	棚段	５段 （一棚の耐荷重 １２０kg）
	使用 電力	三相 ２００Ｖ １９．５ｋＷ
	ヒーター	三相 ２００Ｖ ９ｋＷＸ２
	ブロワー	三相 ２００Ｖ ０．７５ｋＷＸ２
	材質 本体フレーム	ＳＵＳ ４３０ ｔ＝０．８
	外板，扉	ＳＵＳ ４３０ ｔ＝０．８
	内板	ＳＵＳ ４３０ ｔ＝０．８
	断熱材	グラスウール ｔ＝２５
	＊	＊



No.	図 面 名 称	Quant.
C8	容器消毒保管機	1
規格・仕様	MCWK-60-eT	



品番	名 称	備 考
1	槽板	SUS430 @1.2t
2	フレーム	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
3	キャスター	φ125 自在 ウレタン オールステンレス ストッパー付×2ヶ（対角取付）
4	キャスター	φ125 自在 ウレタン オールステンレス ストッパーなし×2ヶ
5	排水	ハンドルコックドレーン 50A
6	化粧板	SUS430 @0.8t
7	押手パイプ	SUS430 φ25



No.	図 面 名 称	Quant.
C9	ピーラーカート	3
規格・仕様	900×600×600	

記事

検印　担当印

業務名称：交野市学校給食センター整備事業実施設計業務

株式会社 綜企画設計　一級建築士（大臣） 第３０５６１２号 北田 久晴

印 ・ ・

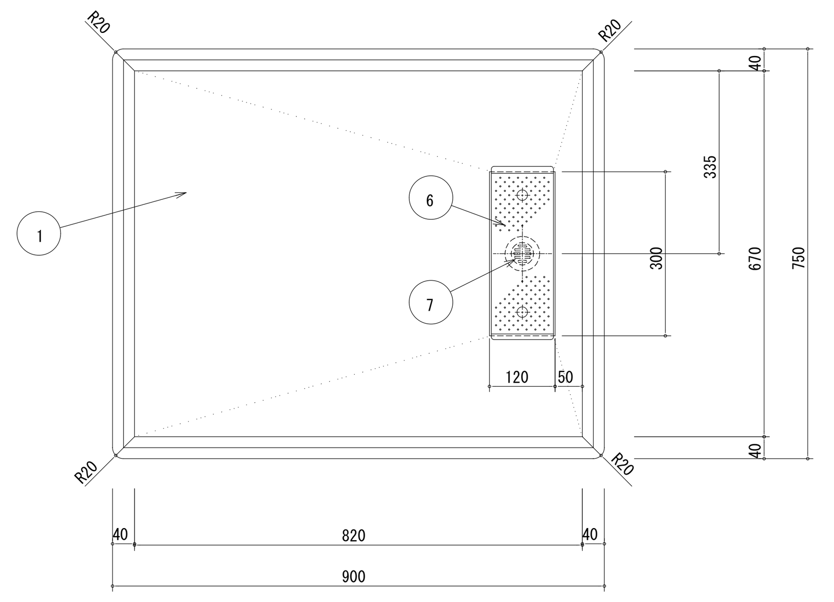
工事名称：（仮称）交野市学校給食センター建設工事の内厨房機器工事

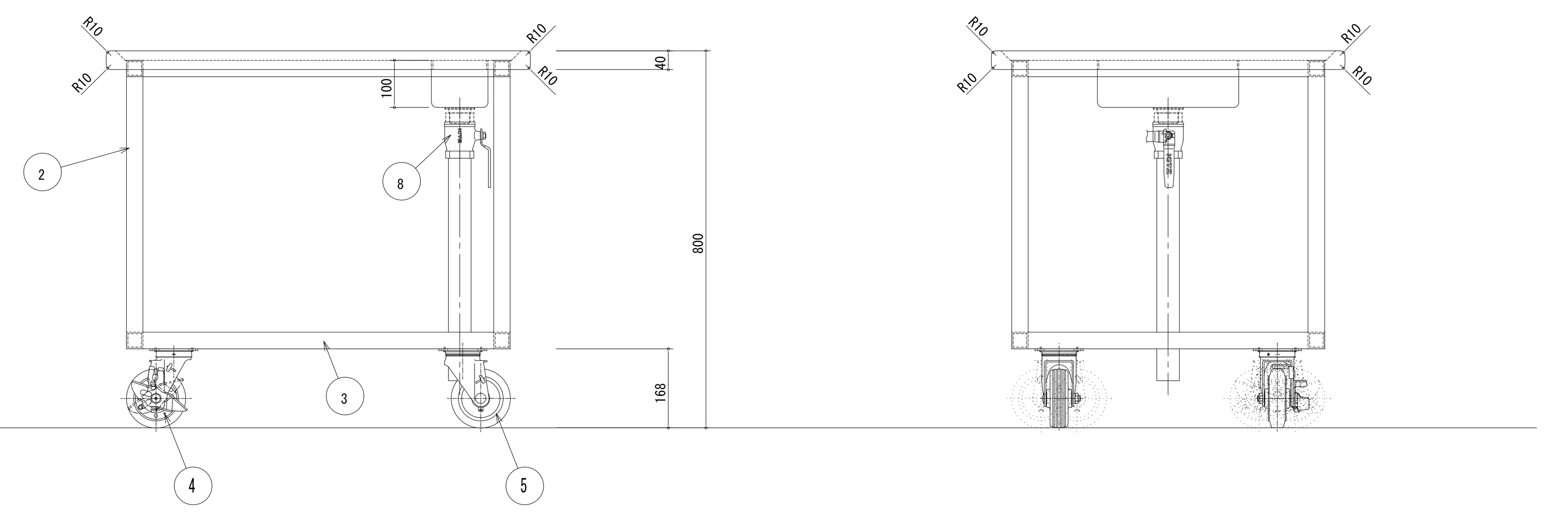
図面名称：厨房機器単品図（８）

縮尺：－

設計年月：2014/03

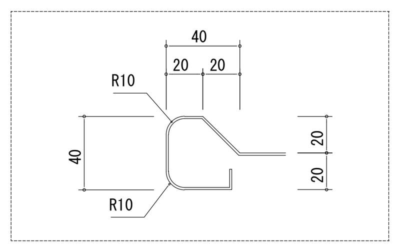
図面番号：K-016





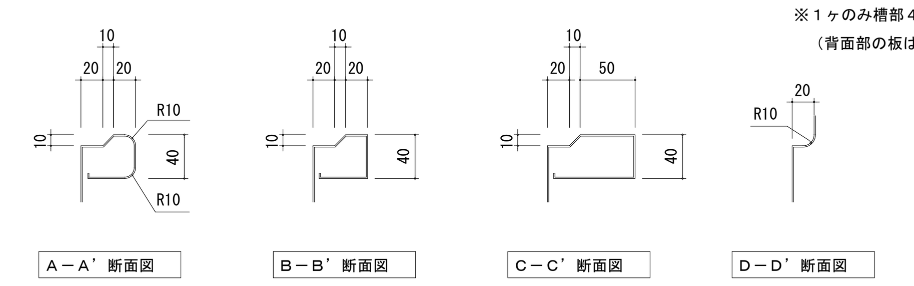
品番	名　称	備　考
1	水切板	SUS430 @1.2t
2	主柱材	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
3	副柱材	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
4	キャスター	φ125 自在 ウレタン オールステンレス ストッパー付×2ヶ（対角取付）
5	キャスター	φ125 自在 ウレタン オールステンレス ストッパーなし×2ヶ
6	ストレーナー	SUS430 φ３
7	排水	真鍮製目皿金具 40A（TO-183）
8	ボールバルブ	40A 塩ビ管付

※カマチ断面図



No.	図 面 名 称	Quant.
C10	移動台	6
規格・仕様	900×750×800	

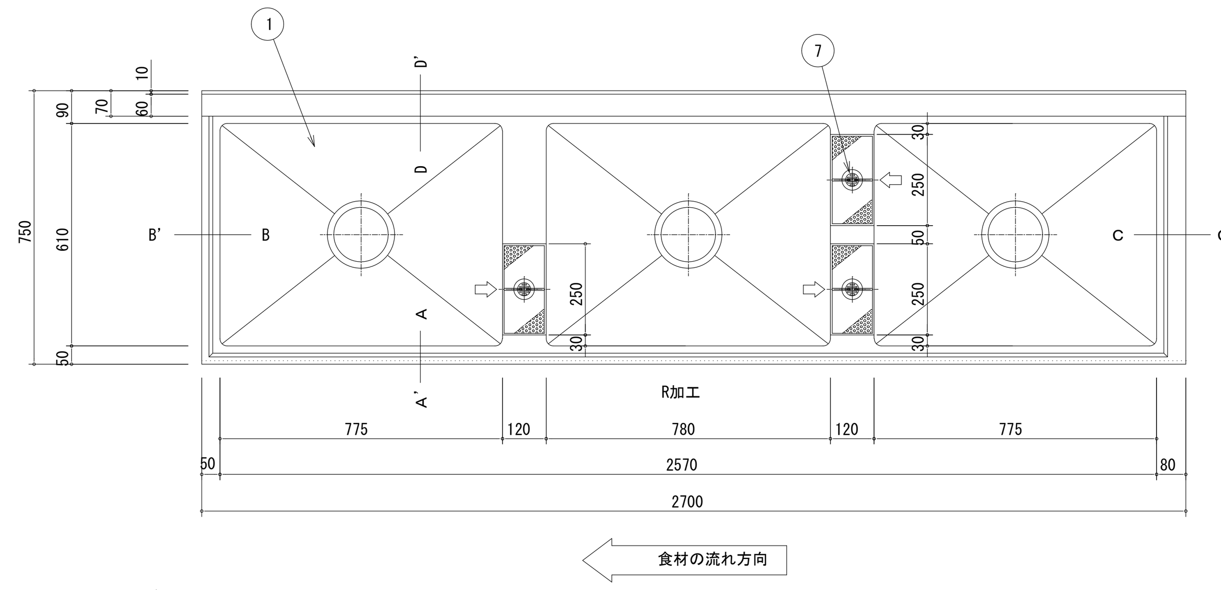
<各部 カマチ断面図>

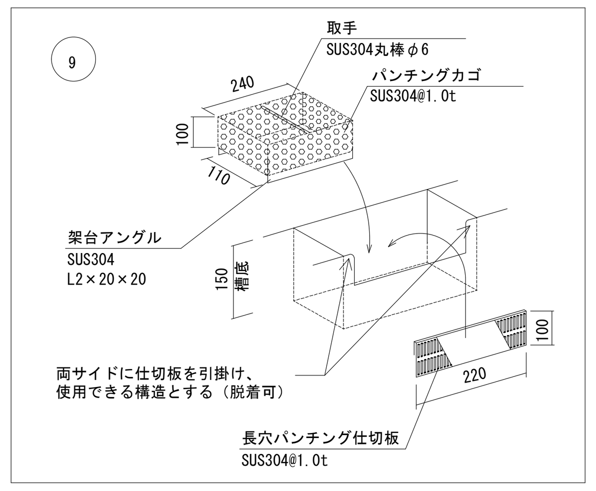


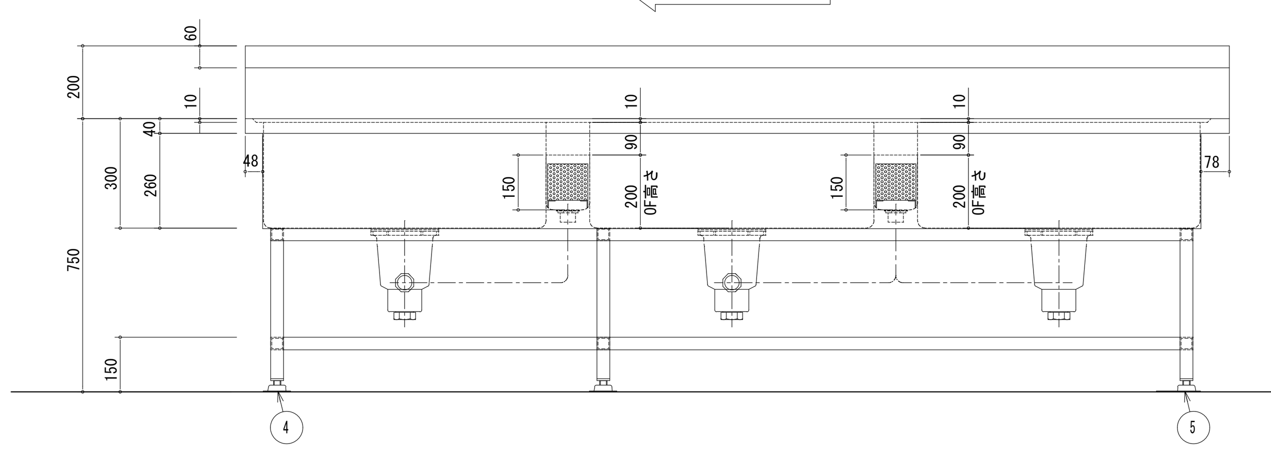
※電解次亜水を使用する為、槽板はSUS304仕様とする

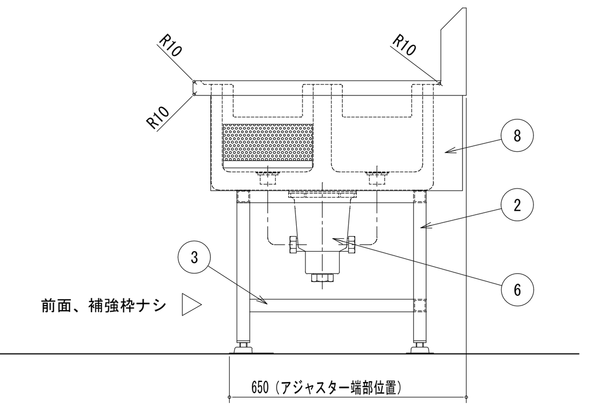
※１ヶのみ槽部４面化粧板貼り及びバックガード背面板貼りとする
（背面部の板は脱着可とする）

品番	名　称	備　考
1	槽板	SUS304 @1.2t
2	主柱材	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
3	補強枠（３方枠）	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
4	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト （TO-472-6）
5	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト 機械本体固定型（TO-474-6）対角取付
6	排水トラップ	エンビ製大型ゴミ収納器付防臭排水トラップ 40A オーバーフロー管
7	排水	真鍮製目皿金具 40A（TO-183）
8	化粧板	SUS430 @0.8t
9	残菜カゴ	SUS304 @1.0t パンチングメッシュφ3 取外式（取手付）



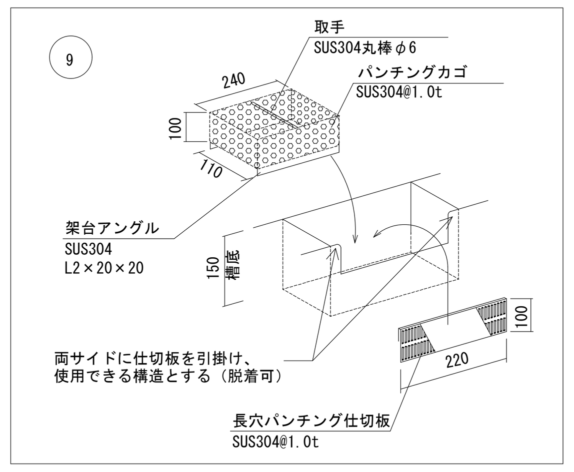






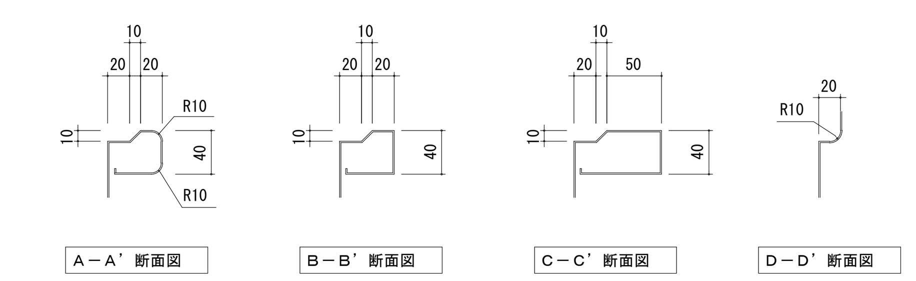
No.	図 面 名 称	Quant.
C11-1	三槽シンク	4
規格・仕様	2700×750×750	

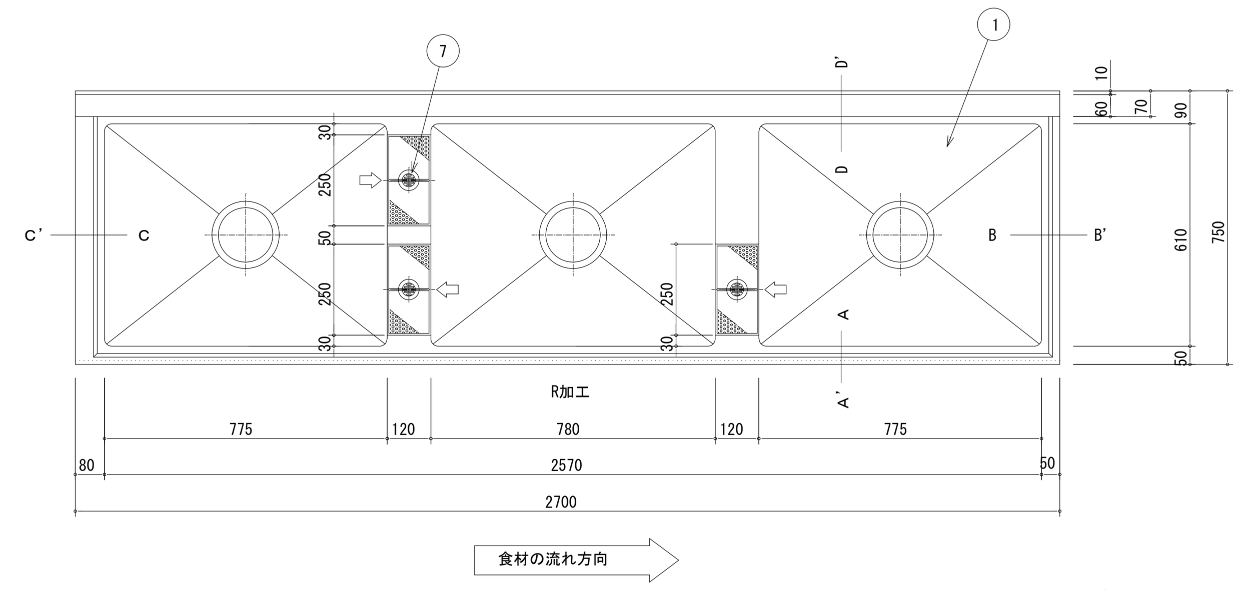
品番	名　称	備　考
1	槽板	SUS304 @1.2t
2	主柱材	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
3	補強枠（３方枠）	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
4	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト （TO-472-6）
5	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト 機械本体固定型（TO-474-6）対角取付
6	排水トラップ	エンビ製大型ゴミ収納器付防臭排水トラップ 40A オーバーフロー管
7	排水	真鍮製目皿金具 40A（TO-183）
8	化粧板	SUS430 @0.8t
9	残菜カゴ	SUS304 @1.0t パンチングメッシュφ3 取外式（取手付）

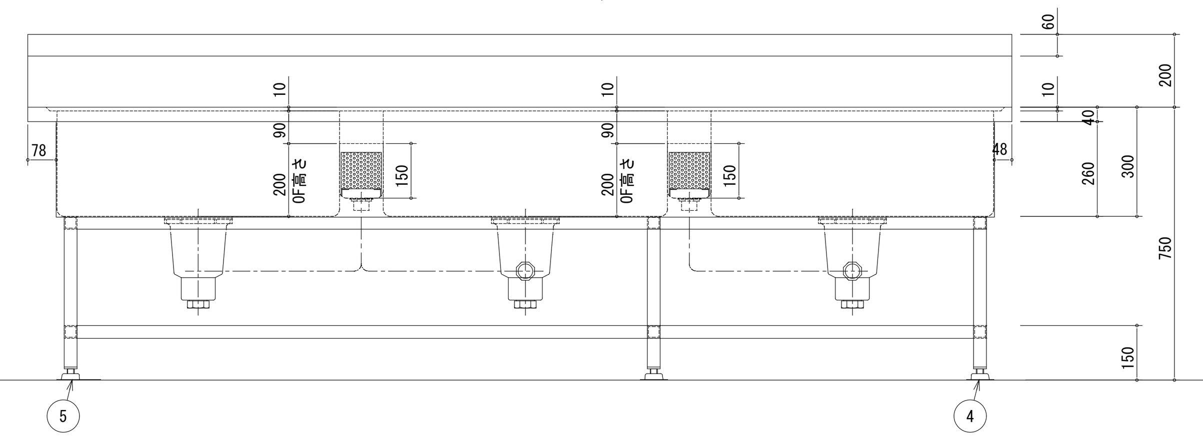


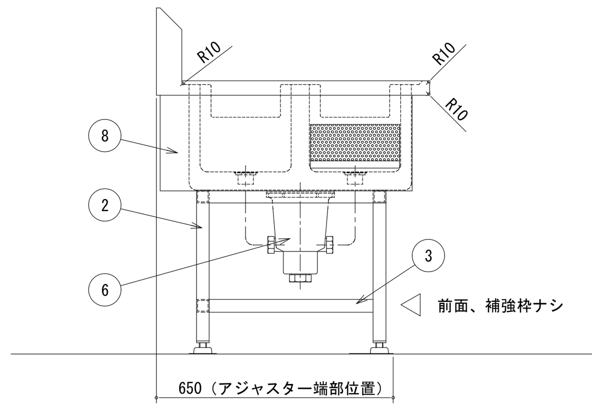
※電解次亜水を使用する為、槽板はSUS304仕様とする

<各部 カマチ断面図>





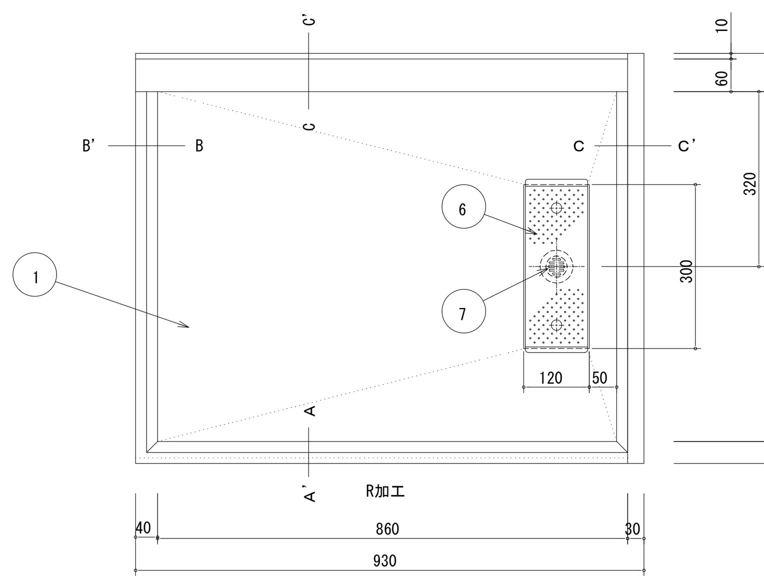




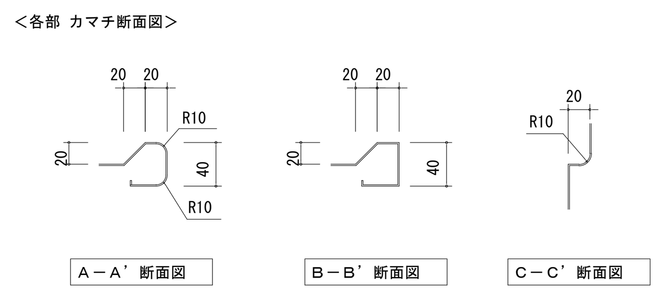
No.	図 面 名 称	Quant.
C11-2	三槽シンク	2
規格・仕様	2700×750×750	

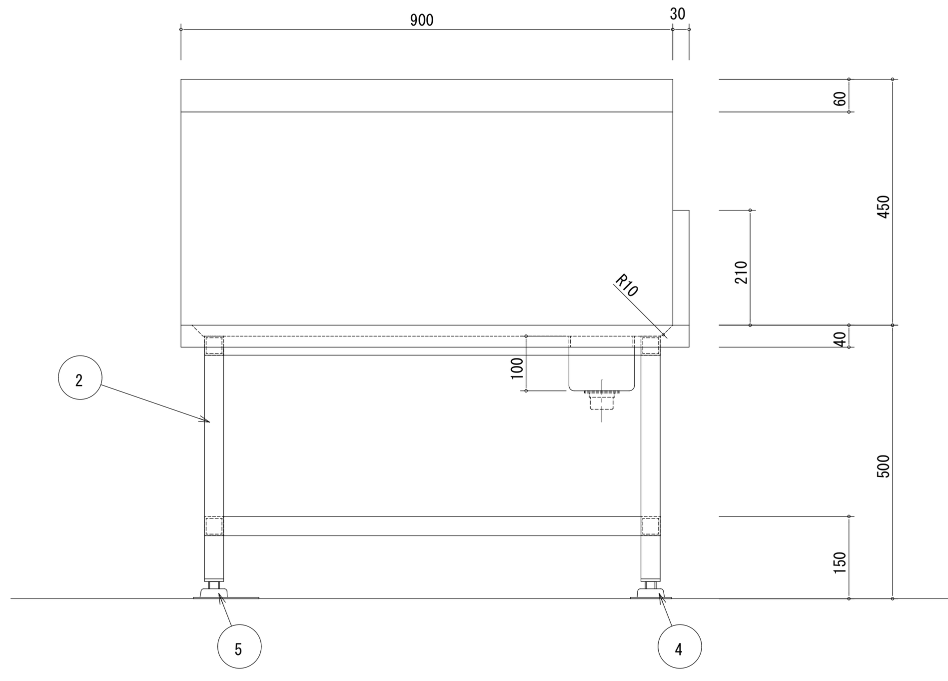
※１ヶのみバックガード背面板貼りとする
（背面部の板は脱着可とすること）

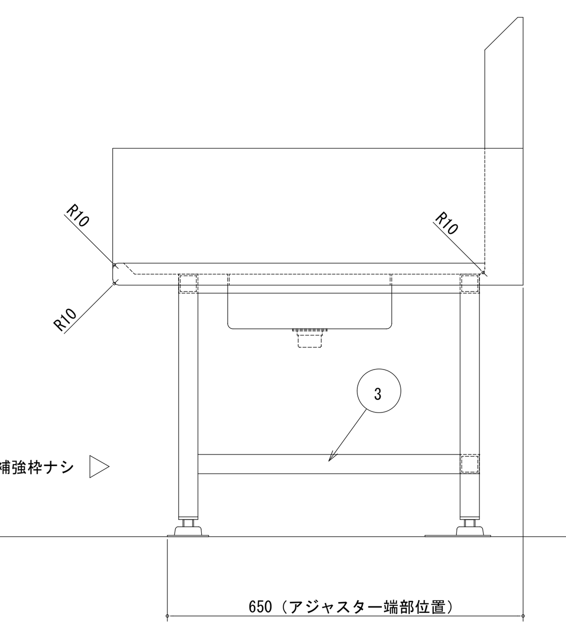
品番	名　称	備　考
1	水切板	SUS430 @1.2t
2	主柱材	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
3	補強枠（３方枠）	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
4	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト （TO-472-6）
5	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト 機械本体固定型（TO-474-6）対角取付
6	ストレーナー	SUS430 φ３
7	排水	真鍮製目皿金具 40A（TO-183）



<各部 カマチ断面図>



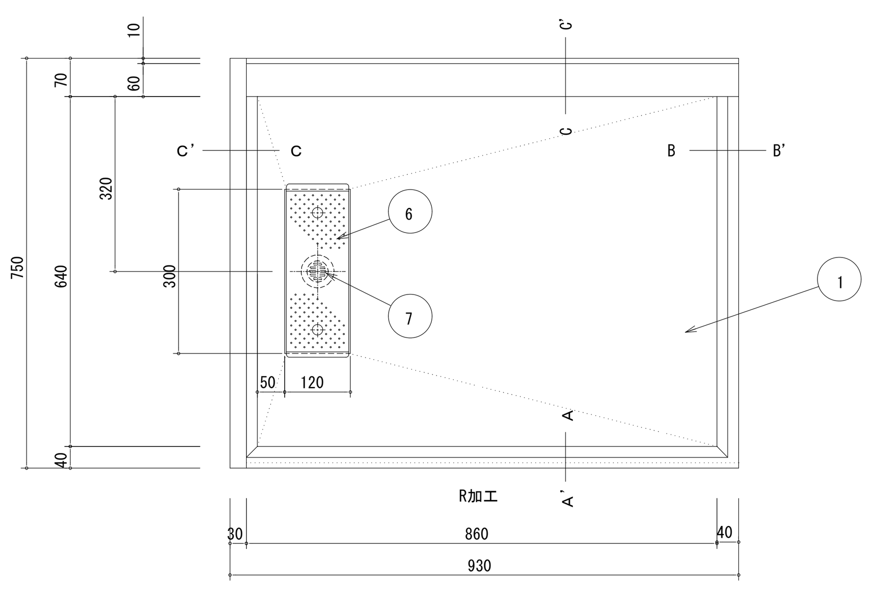




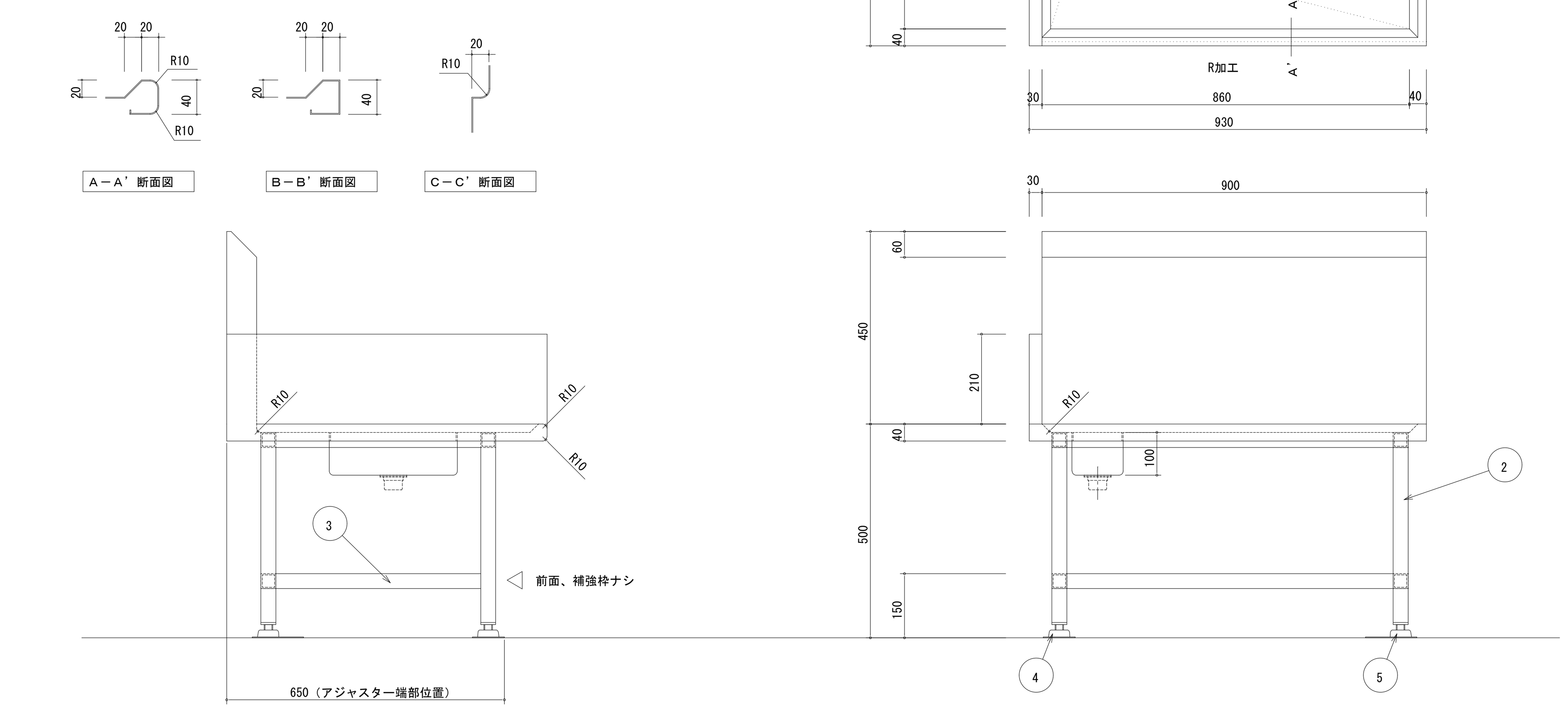
No.	図 面 名 称	Quant.
C12-1	作業台	4
規格・仕様	930×750×500	

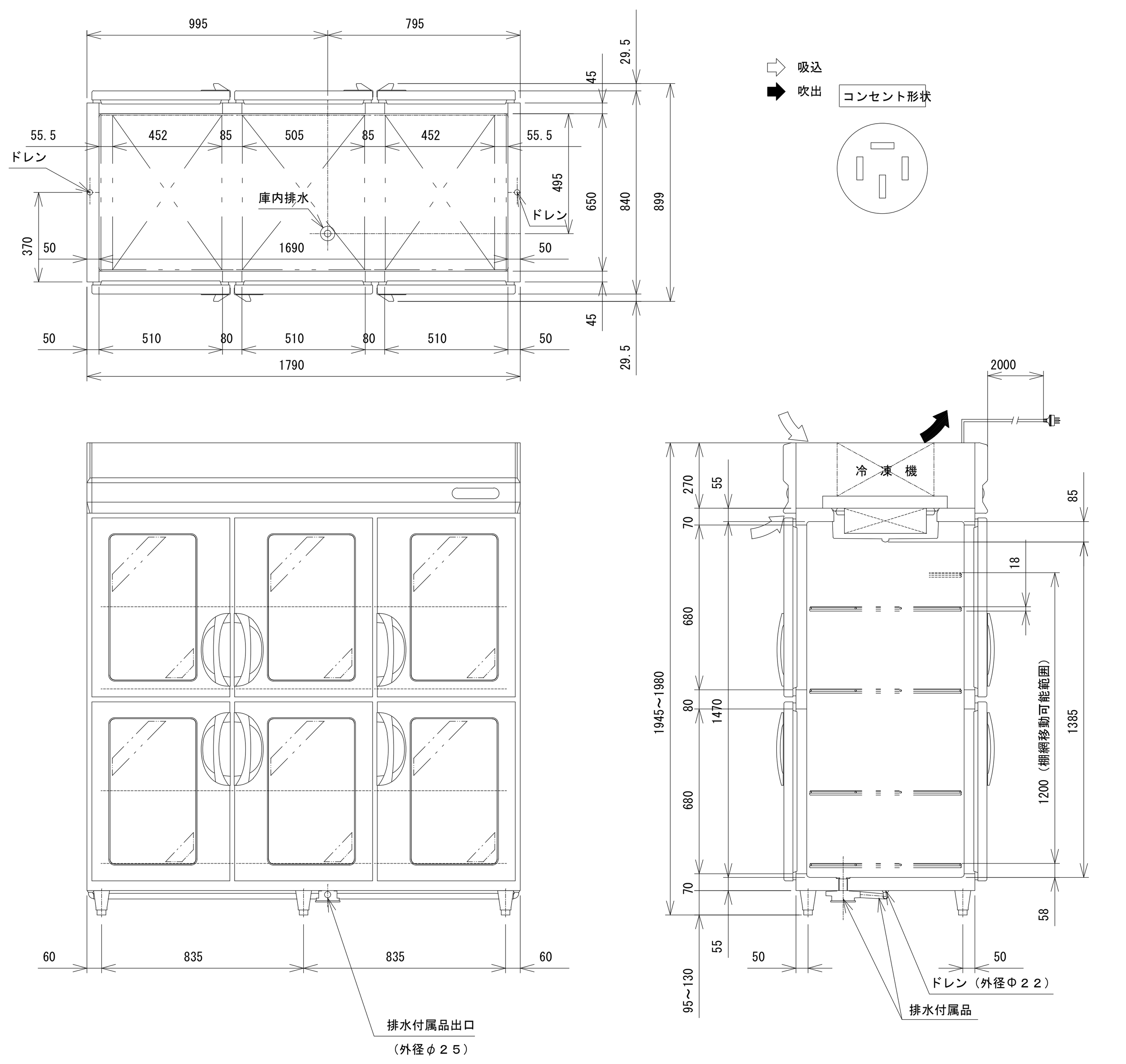
記事	検印	担当印	業務名称	工事名称	設計年月
			交野市学校給食センター整備事業実施設計業務	（仮称）交野市学校給食センター建設工事の内厨房機器工事	2014/03
			株式会社 綜企画設計　一級建築士（大臣） 第３０５６１２号 北田 久晴　印 ・ ・	図面名称：厨房機器単品図（９）　縮尺：－	図面番号：K-017

品番	名称	備考
1	水切板	SUS430 @1.2t
2	主柱材	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
3	補強枠（３方枠）	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
4	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト（TO-472-6）
5	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト 機械本体固定型（TO-474-6）対角取付
6	ストレーナー	SUS430 φ３
7	排水	真鍮製目皿金具 40A（TO-183）



<各部 カマチ断面図>





品名		リーチインショーケース	
機種名		PRD-180RMD7-G	
寸法	外形 (mm)（幅X奥行X高さ）	1790×840×１９50	
	内形 (mm)（幅X奥行X高さ）	1690×６50×１４７０	
有効内容積 (L)		1482(総内容積 1739)	
製品質量 (kg)		290	
材質	外装	正面・側面 ステンレス鋼板 機械室パネル ステンレス鋼板 クリアコーティング 天・底面 亜鉛鉄板	
	内装	ステンレス鋼板	
	扉	外面 ステンレス鋼板 クリアコーティング 裏板 樹脂成形品 熱線反射フィルム付２重ガラス扉 マグネット式１２枚	
	断熱材	硬質発泡ポリウレタン	
	自在棚	鋼線樹脂コーティング	
冷却性能（無負荷、周囲温度30℃）		０～１０℃	
冷却装置	圧縮機公称出力	350W×2	
	冷媒制御方法	キャピラリーチューブ	
	凝縮器	フィンチューブ強制空冷式	
	冷却器	フィンチューブ冷気強制循環式	
	冷媒	R404A	
	温度制御	マイコン制御 デジタ ル温度表示	
	霜取方式	マイコン制御 ヒーターデフロスト	
電源	適用ブレーカー容量	三相200V 10A 50/60Hz	
	適用コンセント形式	接地形 3極 20A 250V	
	許容電圧範囲 (V)	180～220	
電気特性	冷却時（50／60Hz）	運転電流（A）	2.8/3.0
		始動電流（A）	7.6/7.2
		消費電力（W）	770/830
		力　率(%)	80/80
	霜取時（50／60Hz）	運転電流（A）	3.0
		消費電力（W）	609
使用周囲温度（℃）		5～35	
放熱量		1750/1900W	
脚・調節範囲		樹脂製、95～130mm	
付属品		棚網１２枚、排水配管キット一式	
その他		凝縮器フィルター	

仕様・外観につきましては改良の為予告なく変更することがあります.

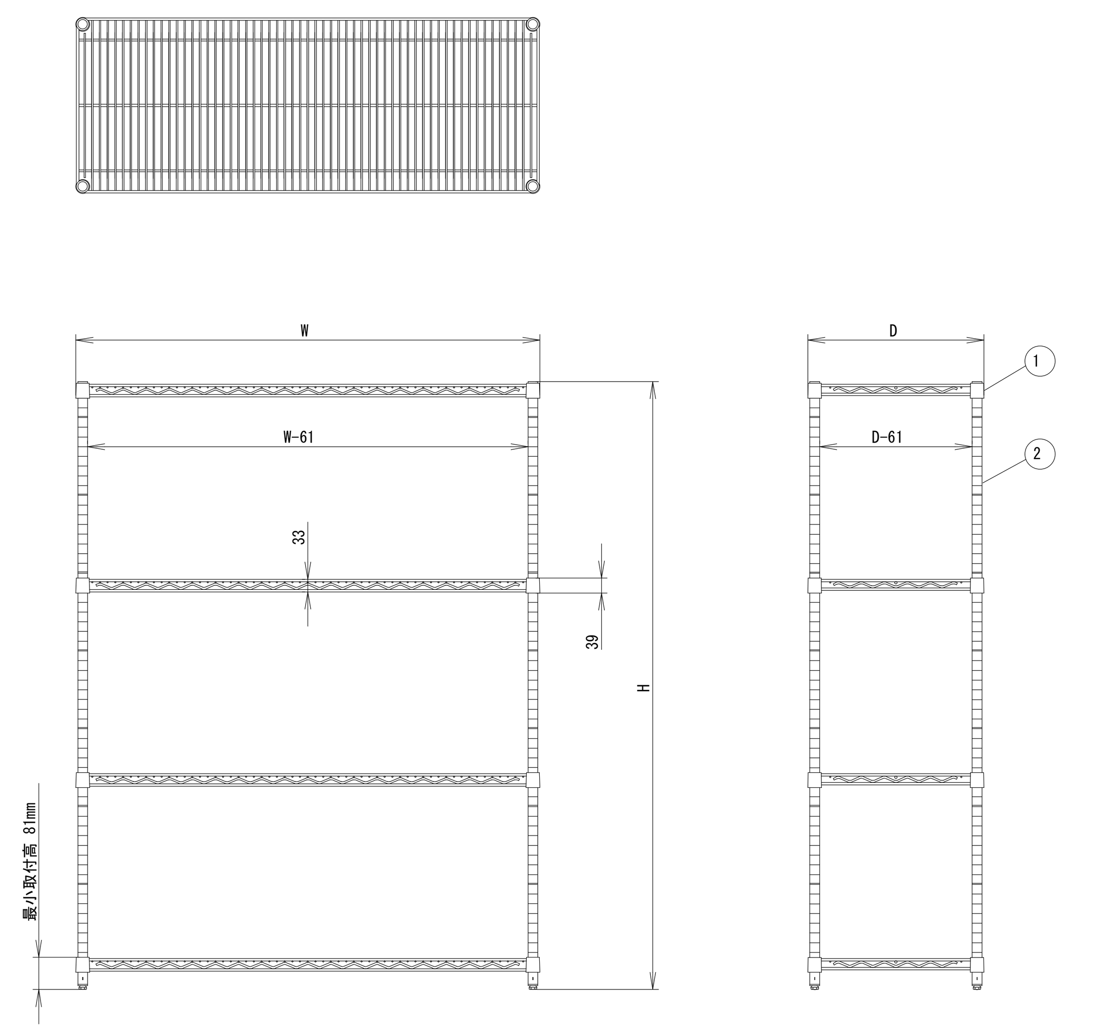
※リーチインショーケースの有効内容積は日本冷凍空調工業会の規定により、実際に食材が載せられる場所（棚網上）で計算しています。

No.	図面名称	Quant.	No.	図面名称	Quant.
C12-2	作業台	2	C13	パススルー冷蔵庫	1
規格・仕様	930×750×500		規格・仕様	PRD-180RMD7-G	

No.	図面名称	Quant.	No.	図面名称	Quant.
*	*	*	*	*	*
規格・仕様	*		規格・仕様	*	

記事	検印	担当印	
業務名称	交野市学校給食センター整備事業実施設計業務	工事名称	（仮称）交野市学校給食センター建設工事の内厨房機器工事
設計年月	2014/03		
株式会社 綜企画設計	一級建築士（大臣） 第３０５６１２号 北田 久晴	印	・　・
図面名称	厨房機器単品図（１０）	縮尺	−
図面番号	K-018		

D1 シェルフ



［ 仕様 ］

（棚）　線径φ3.7、φ4.8、φ5.0、φ6.3の軟鋼線材（SWRM 8～10）を使用。
ニッケル･クロームメッキの後、銀イオン無機系抗菌剤配合の
アクリルコーティングを施す。
ＡＢＳ製テーパースリーブを使用し、柱の任意の位置に固定可能。

（柱）　外径φ25.4、肉厚1.2mmのSUS304パイプを使用。表面は＃600研磨
（相当）を施し、棚位置決め用の溝を25.4mmピッチで設ける。
また、柱の上端にはポリキャップ、下端には亜鉛ダイカストナットを
圧入し、スチール鍛造･ユニクロメッキのアジャストボルトを取付ける。
（アジャストボルトの調整範囲は17mm）

① 棚　奥行 D×間口 W 寸法（mm）

機種 / W 呼び寸	S S	A S	M S	B S	L S
610	307×605	359×605	460×605	―――	613×605
760	307×758	359×758	460×758	536×758	613×758
910	307×910	359×910	460×910	536×910	613×910
1070	―――	―――	460×1062	―――	613×1062
1220	307×1212	359×1212	460×1212	536×1212	613×1212
1520	307×1518	359×1518	460×1518	536×1518	613×1518
1820	307×1821	359×1821	460×1821	536×1821	613×1821

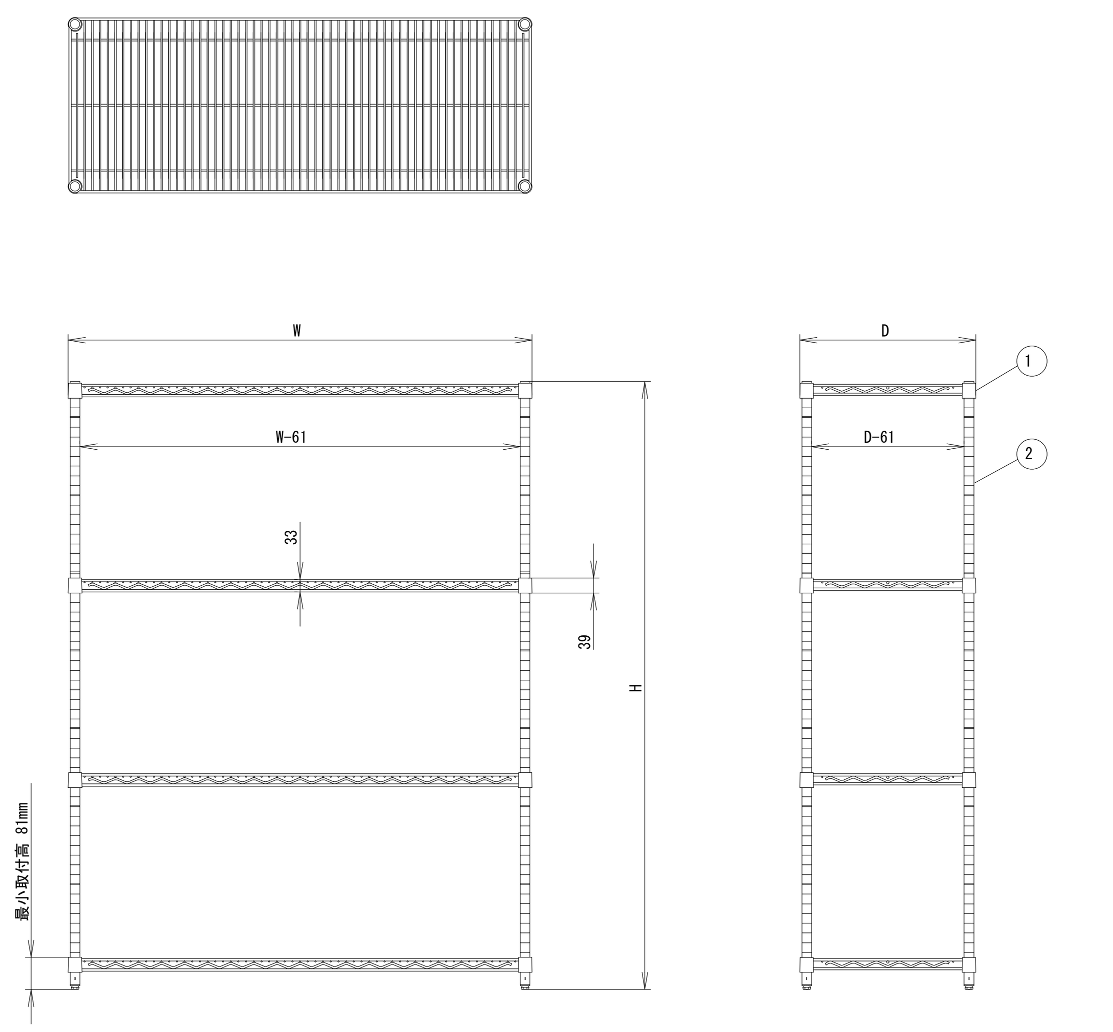
② 柱 高さ寸法（アジャスター締込時）（mm）

品　番	P 1390	P 1590	P 1900	P 2200
寸法 H（mm）	1384	1587	1892	2197

※ 棚　４段仕様

No.	図　面　名　称	Quant.
D1	シェルフ	2
規格・仕様	P1900-4/LS1520-4	

D2 シェルフ



［ 仕様 ］

（棚）　線径φ3.7、φ4.8、φ5.0、φ6.3の軟鋼線材（SWRM 8～10）を使用。
ニッケル･クロームメッキの後、銀イオン無機系抗菌剤配合の
アクリルコーティングを施す。
ＡＢＳ製テーパースリーブを使用し、柱の任意の位置に固定可能。

（柱）　外径φ25.4、肉厚1.2mmのSUS304パイプを使用。表面は＃600研磨
（相当）を施し、棚位置決め用の溝を25.4mmピッチで設ける。
また、柱の上端にはポリキャップ、下端には亜鉛ダイカストナットを
圧入し、スチール鍛造･ユニクロメッキのアジャストボルトを取付ける。
（アジャストボルトの調整範囲は17mm）

① 棚　奥行 D×間口 W 寸法（mm）

機種 / W 呼び寸	S S	A S	M S	B S	L S
610	307×605	359×605	460×605	―――	613×605
760	307×758	359×758	460×758	536×758	613×758
910	307×910	359×910	460×910	536×910	613×910
1070	―――	―――	460×1062	―――	613×1062
1220	307×1212	359×1212	460×1212	536×1212	613×1212
1520	307×1518	359×1518	460×1518	536×1518	613×1518
1820	307×1821	359×1821	460×1821	536×1821	613×1821

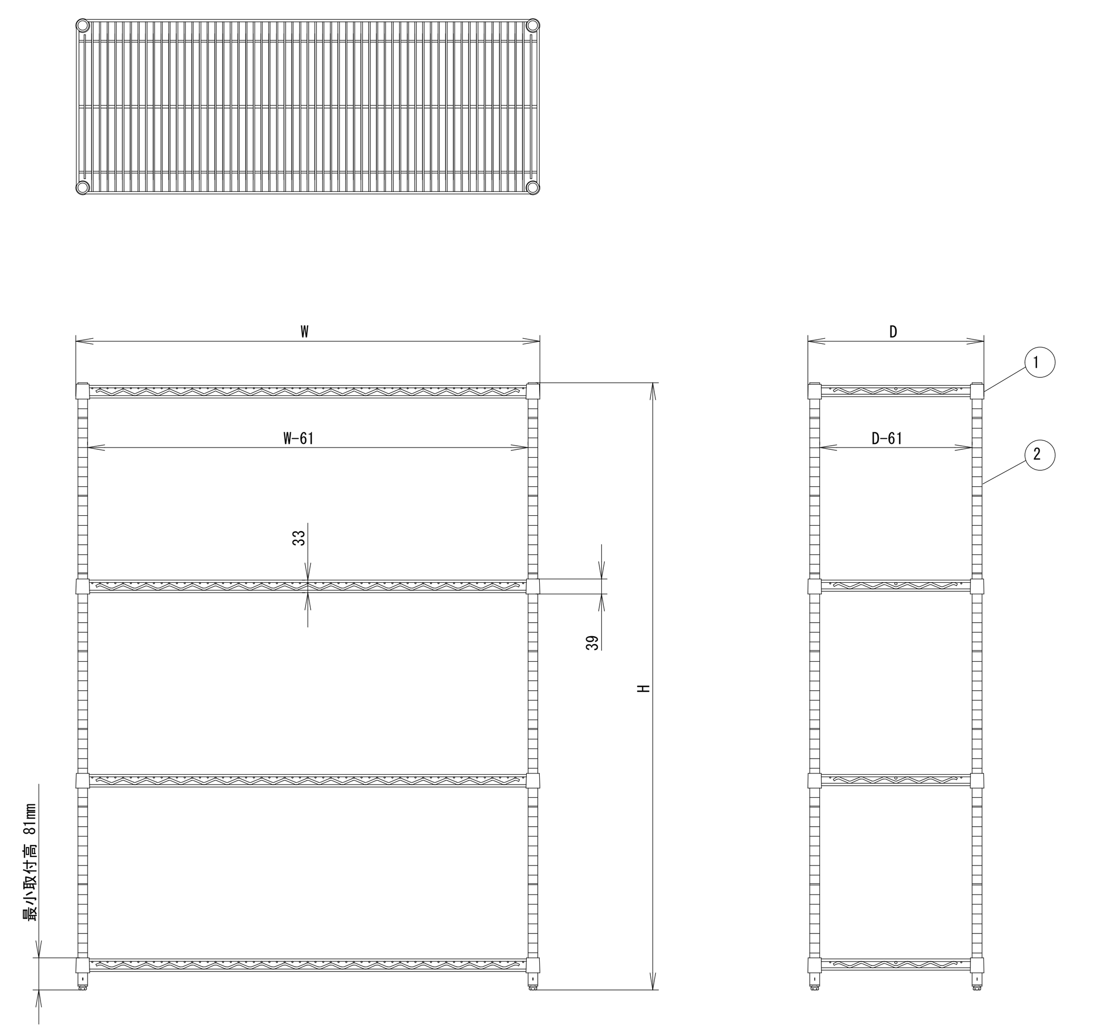
② 柱 高さ寸法（アジャスター締込時）（mm）

品　番	P 1390	P 1590	P 1900	P 2200
寸法 H（mm）	1384	1587	1892	2197

※ 棚　４段仕様

No.	図　面　名　称	Quant.
D2	シェルフ	2
規格・仕様	P1900-4/LS1220-4	

D3 シェルフ



［ 仕様 ］

（棚）　線径φ3.7、φ4.8、φ5.0、φ6.3の軟鋼線材（SWRM 8～10）を使用。
ニッケル･クロームメッキの後、銀イオン無機系抗菌剤配合の
アクリルコーティングを施す。
ＡＢＳ製テーパースリーブを使用し、柱の任意の位置に固定可能。

（柱）　外径φ25.4、肉厚1.2mmのSUS304パイプを使用。表面は＃600研磨
（相当）を施し、棚位置決め用の溝を25.4mmピッチで設ける。
また、柱の上端にはポリキャップ、下端には亜鉛ダイカストナットを
圧入し、スチール鍛造･ユニクロメッキのアジャストボルトを取付ける。
（アジャストボルトの調整範囲は17mm）

① 棚　奥行 D×間口 W 寸法（mm）

機種 / W 呼び寸	S S	A S	M S	B S	L S
610	307×605	359×605	460×605	―――	613×605
760	307×758	359×758	460×758	536×758	613×758
910	307×910	359×910	460×910	536×910	613×910
1070	―――	―――	460×1062	―――	613×1062
1220	307×1212	359×1212	460×1212	536×1212	613×1212
1520	307×1518	359×1518	460×1518	536×1518	613×1518
1820	307×1821	359×1821	460×1821	536×1821	613×1821

② 柱 高さ寸法（アジャスター締込時）（mm）

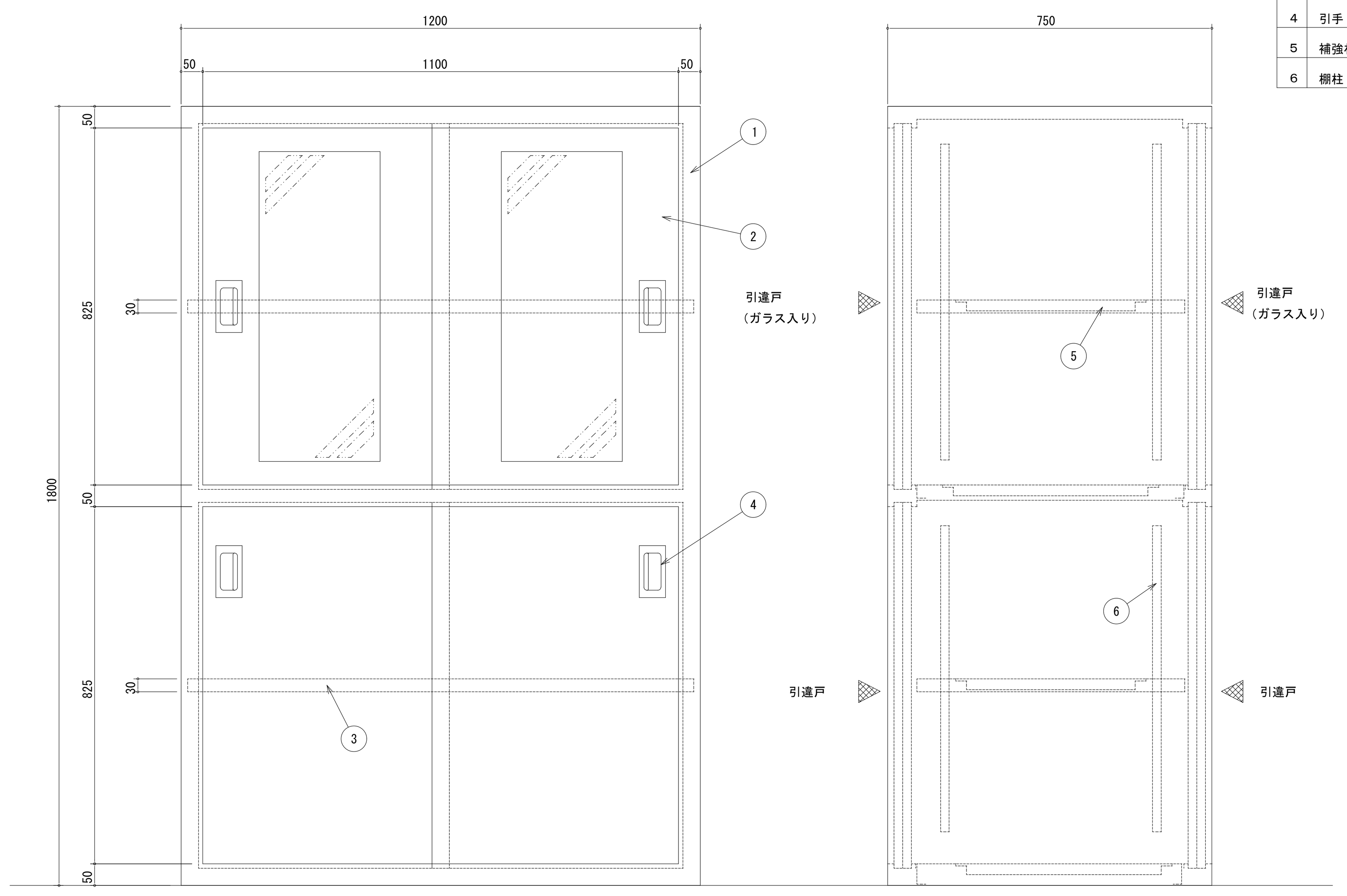
品　番	P 1390	P 1590	P 1900	P 2200
寸法 H（mm）	1384	1587	1892	2197

※ 棚　４段仕様

No.	図　面　名　称	Quant.
D3	シェルフ	4
規格・仕様	P1900-4/LS1820-4	

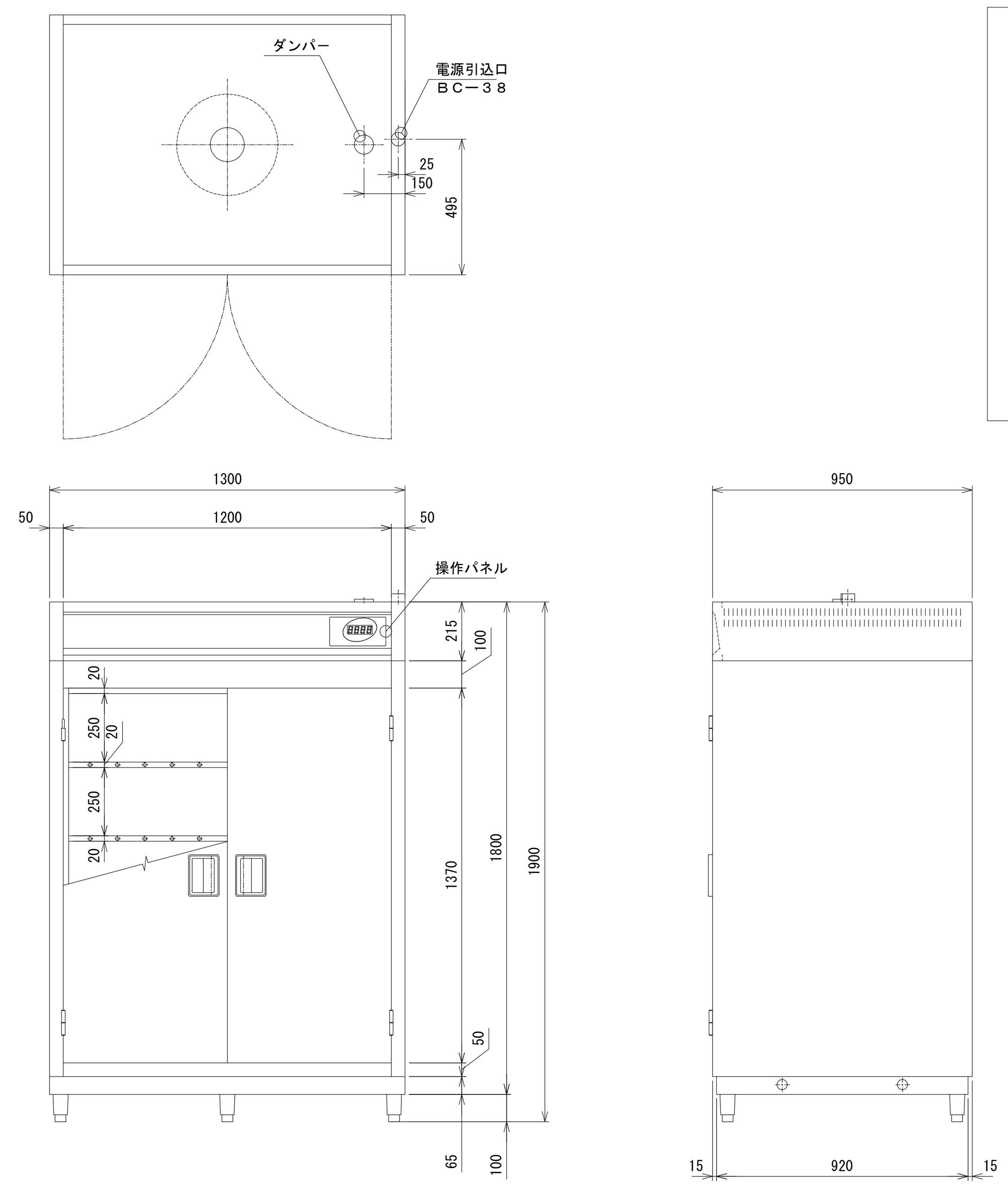
D4 パススルー戸棚

品番	名　称	備　考
1	外板	ＳＵＳ－４３０　＠１．０ｔ
2	扉	ＳＵＳ－４３０　＠１．０ｔ （引違戸・上段両面ガラス入り戸）
3	棚板	ＳＵＳ－４３０　＠１．０ｔ
4	引手	ＳＵＳ－３０４
5	補強材	ＳＵＳ－４３０　＠１．０ｔ
6	棚柱	ＳＵＳ－３０４

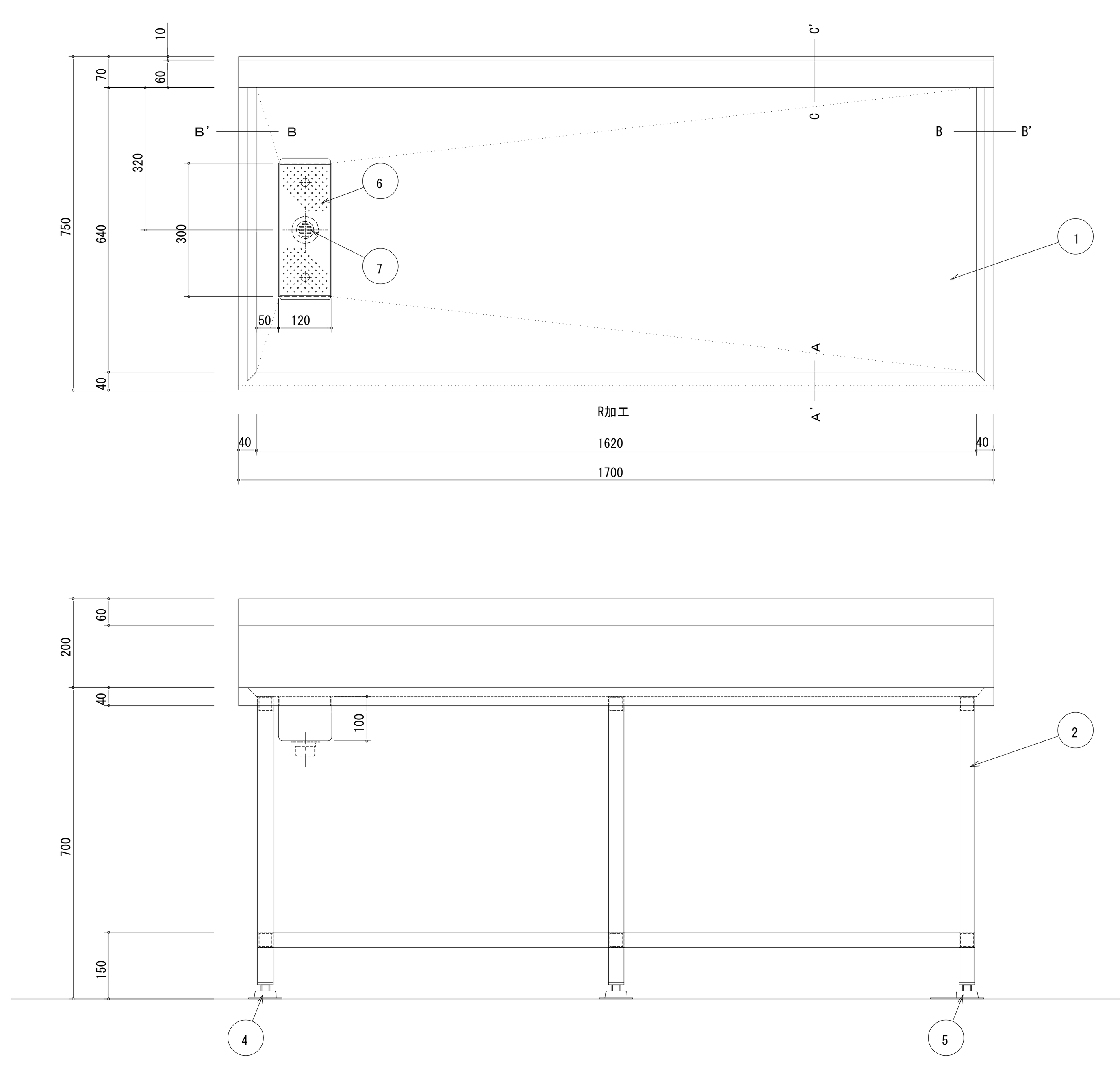


No.	図　面　名　称	Quant.
D4	パススルー戸棚	1
規格・仕様	1200×750×1800	

記事	検印	担当印
業務名称	交野市学校給食センター整備事業実施設計業務	
	株式会社 綜企画設計　一級建築士（大臣）第３０５６１２号 北田 久晴	印 ・ ・
工事名称	（仮称）交野市学校給食センター建設工事の内厨房機器工事	設計年月 2014/03
図面名称	厨房機器単品図（１１）	縮尺 －
図面番号	K-019	

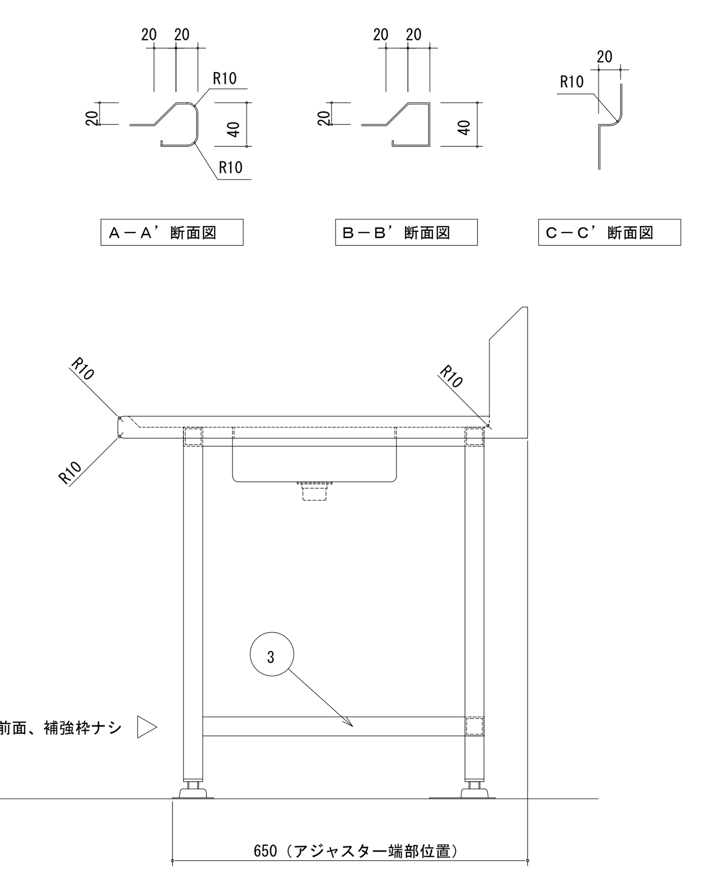


仕様		
仕	型式	ＭＣＷＫ－３０－ｅＴ
	寸法	１３００Ｘ９５０Ｘ１９００
	収容　籠数	３０ケ（篭寸法３９０Ｘ３６０Ｘ２００）
	棚段	５段　（一棚の耐荷重　１２０　kg）
	使用　電力	三相　２００Ｖ　９．７５ｋＷ
	ヒーター	三相　２００Ｖ　９ｋＷ
	ブロワー	三相　２００Ｖ　０．７５ｋＷ
	材質　本体フレーム	ＳＵＳ　４３０　ｔ＝０．８
	外板，扉	ＳＵＳ　４３０　ｔ＝０．８
様	内板	ＳＵＳ　４３０　ｔ＝０．８
	断熱材	グラスウール　ｔ＝２５
	＊	＊



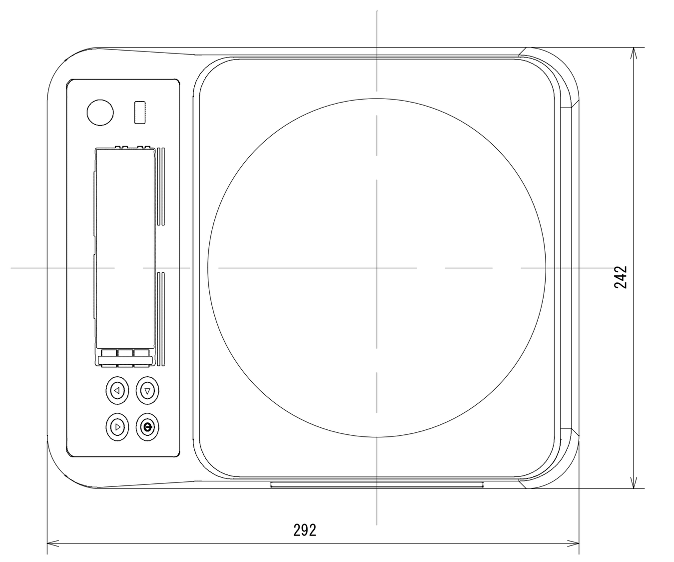
品番	名　称	備　考
1	水切板	SUS430　@1.2t
2	主柱材	SUS304　@1.2t　35×35（角パイプ）
3	補強枠（３方枠）	SUS304　@1.2t　35×35（角パイプ）
4	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト（TO-472-6）
5	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト 機械本体固定型（TO-474-6）対角取付
6	ストレーナー	SUS430　φ３
7	排水	真鍮製目皿金具　40A（TO-183）

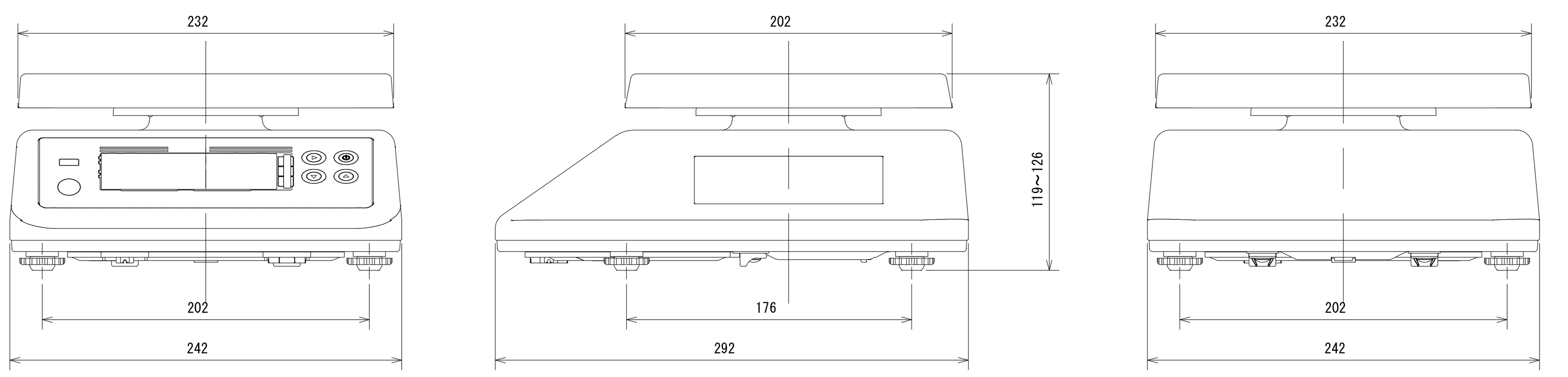
＜各部 カマチ断面図＞

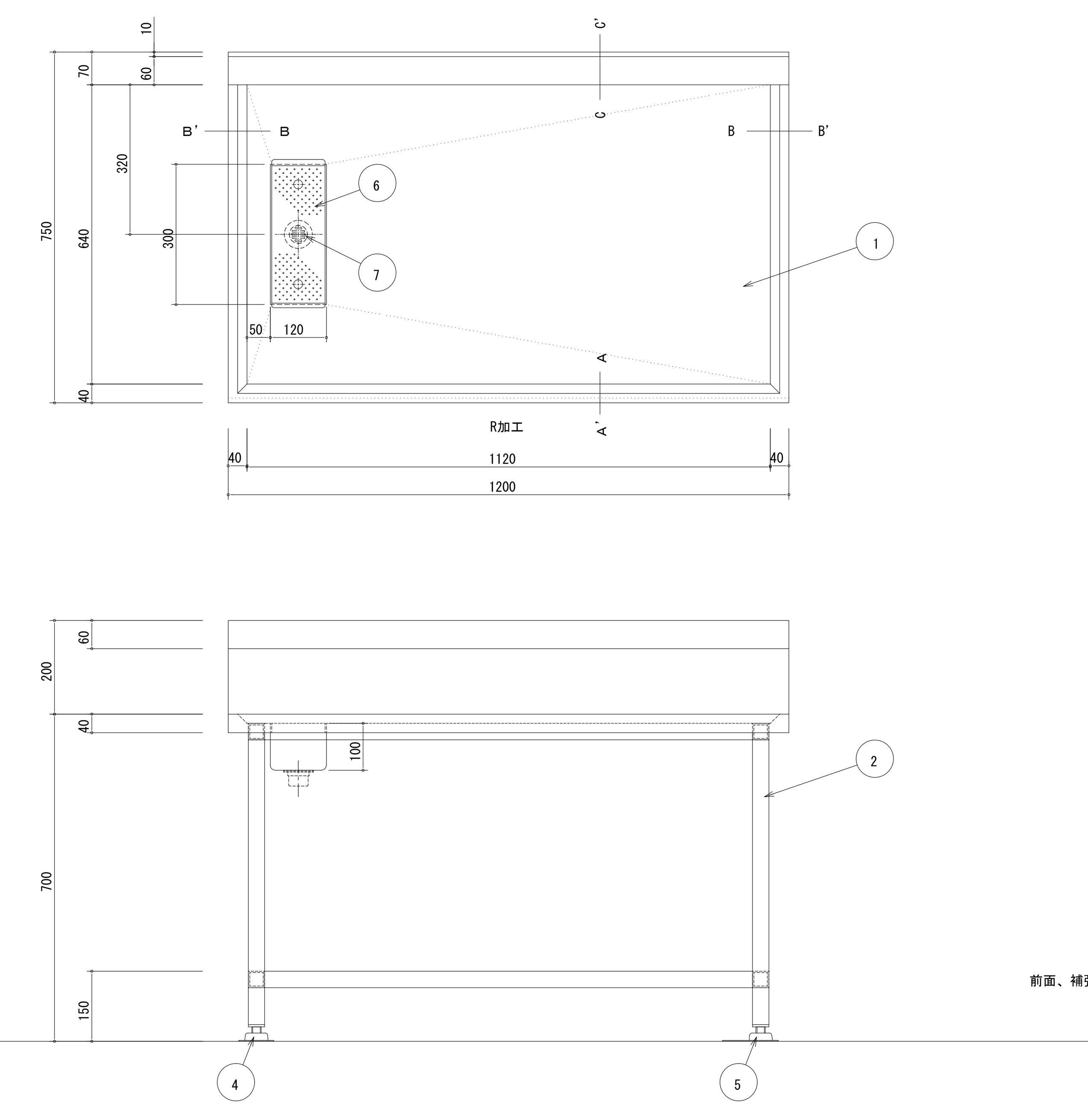


No.	図　面　名　称	Quant.	No.	図　面　名　称	Quant.
D5	器具消毒保管機	1	D6	作業台	1
規格・仕様	MCWK-30-eT		規格・仕様	1700×750×700	

品番	UDS-3V-WP-6					
ひょう量	3kg		6kg		15kg	
目量	0～1.5kg	1g	0～3kg	2g	0～7.5kg	5g
	1.5～3kg	2g	3～6kg	5g	7.5～15kg	10g
最大風袋引量	1.495g		2.990g		7.475kg	
載台寸法	232(W)×202(D)mm					
表示数字寸法	LCD表示：23.5(W)×45(H)mm					
製品寸法	242(W)×292(D)×119(H)mm					
製品重量	約4kg(乾電池含む)					
電源	単一型乾電池４本(付属) 専用ＡＣアダプタ(オプション)					

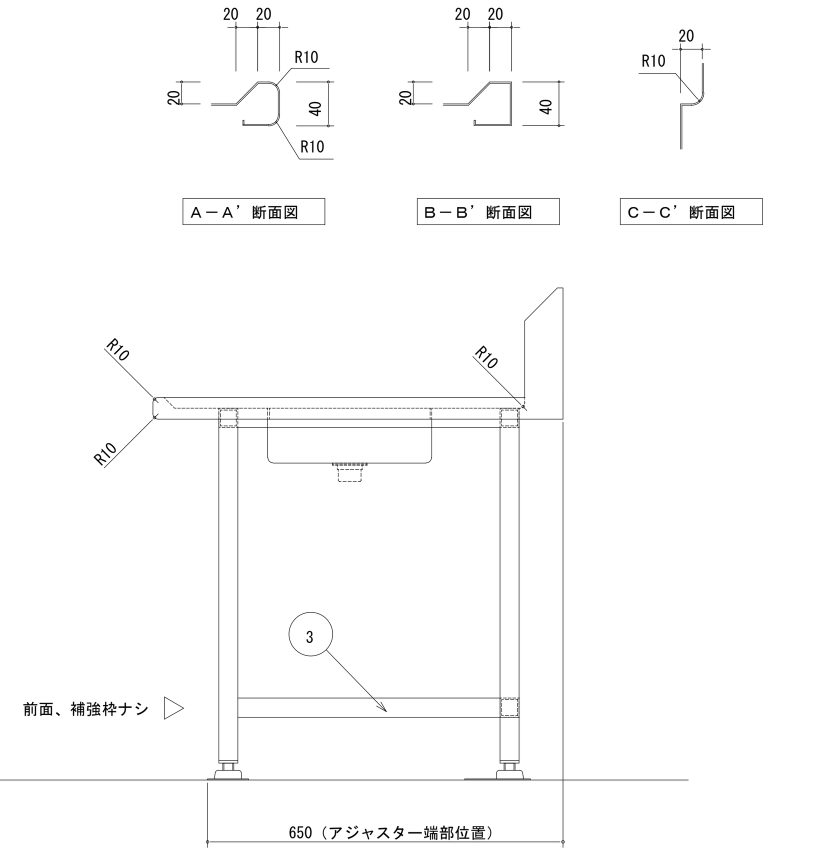






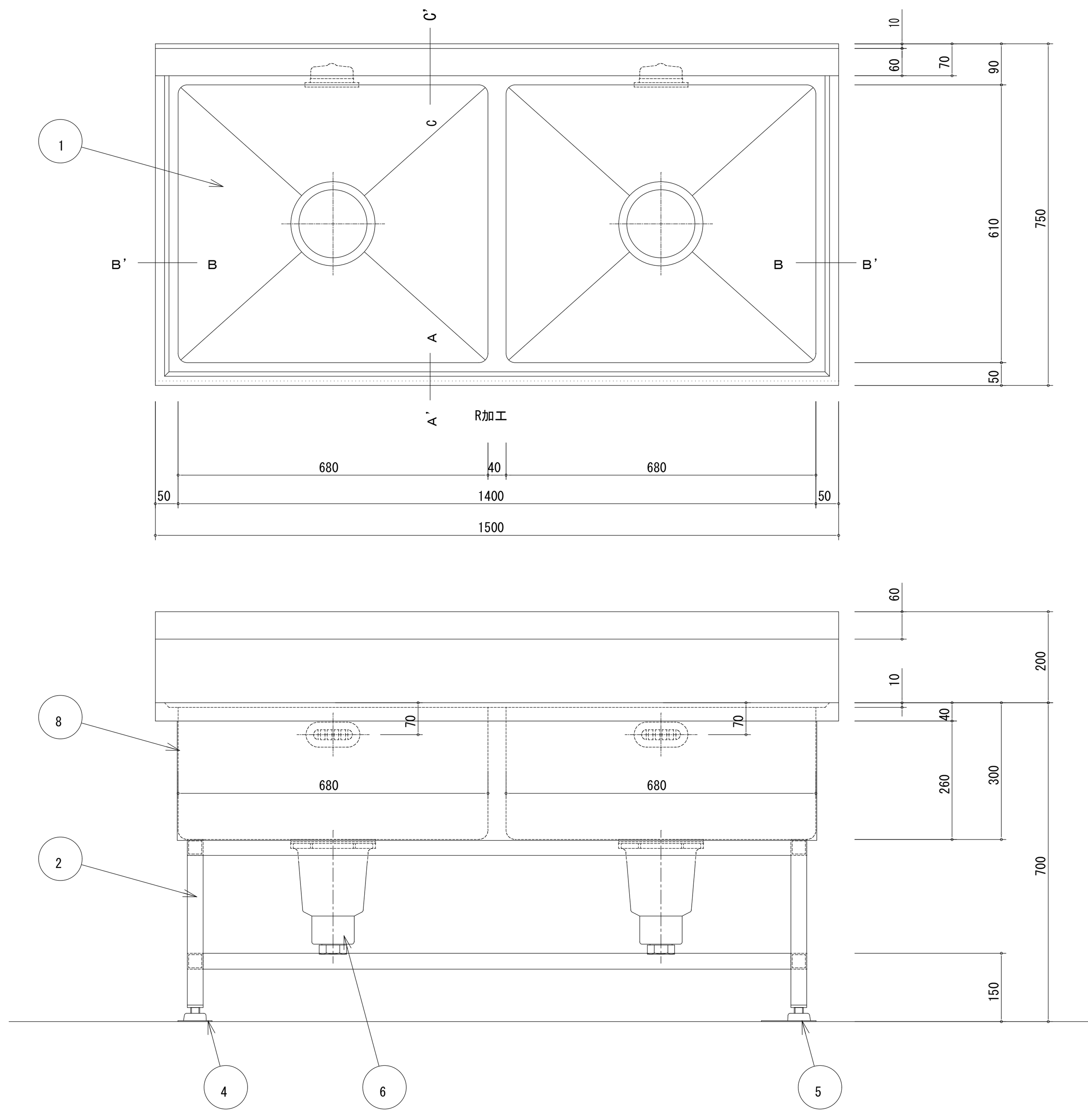
品番	名　称	備　考
1	水切板	SUS430　@1.2t
2	主柱材	SUS304　@1.2t　35×35（角パイプ）
3	補強枠（３方枠）	SUS304　@1.2t　35×35（角パイプ）
4	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト（TO-472-6）
5	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト 機械本体固定型（TO-474-6）対角取付
6	ストレーナー	SUS430　φ３
7	排水	真鍮製目皿金具　40A（TO-183）

＜各部 カマチ断面図＞



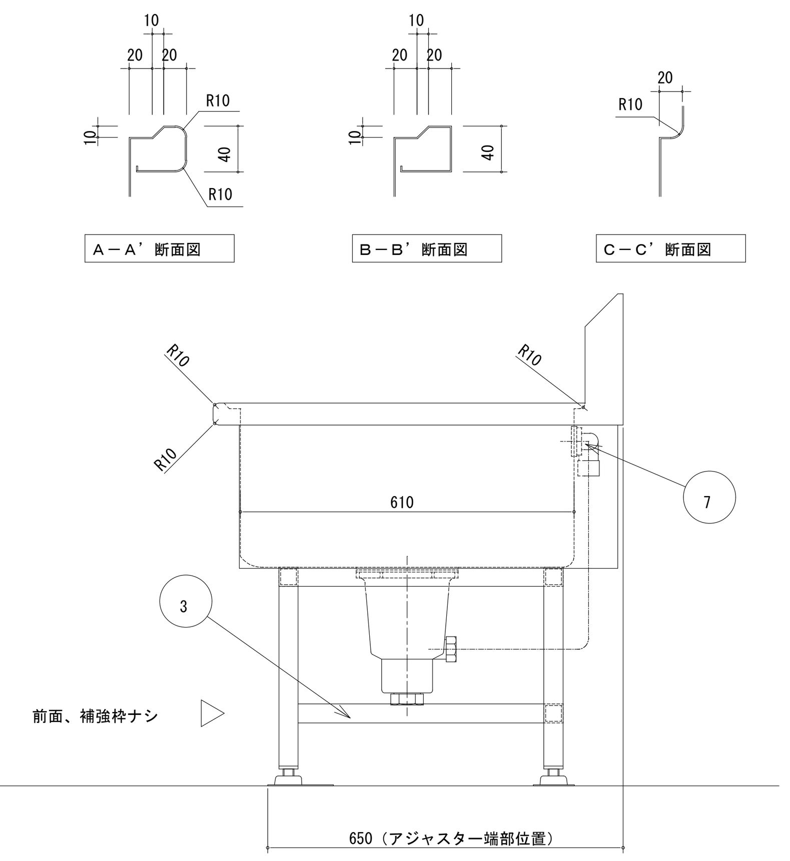
No.	図　面　名　称	Quant.	No.	図　面　名　称	Quant.
D7	防水型デジタル上皿秤	3	D8	作業台	1
規格・仕様	UDS-3V-WP-6		規格・仕様	1200×750×700	

記事	検印	担当印	業務名称	工事名称	設計年月
			交野市学校給食センター整備事業実施設計業務	（仮称）交野市学校給食センター建設工事の内厨房機器工事	2014/03
			株式会社 綜企画設計　一級建築士（大臣）第３０５６１２号 北田 久晴　印 ・ ・	図面名称 厨房機器単品図（１２）　縮尺 －	図面番号 K-020



品番	名　称	備　考
1	槽板	SUS430 @1.2t
2	主柱材	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
3	補強枠（３方枠）	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
4	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト（TO-472-6）
5	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト 機械本体固定型（TO-474-6）対角取付
6	排水トラップ	エンビ製大型ゴミ収納器付防臭排水トラップ 40Ａ
7	オーバーフロー	小判型金具　オーバーフロー管付
8	化粧板	SUS430 @0.8t

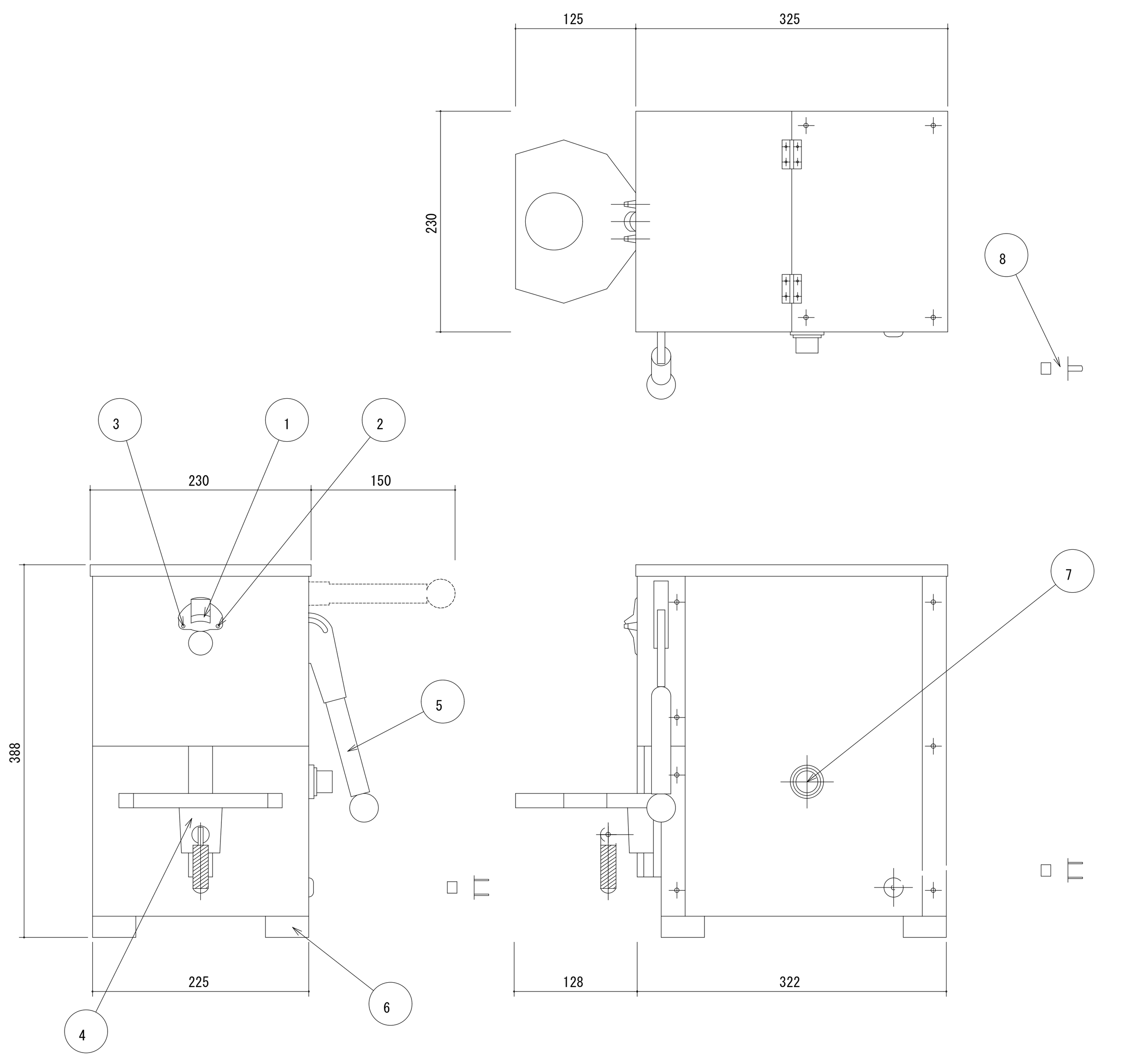
<各部 カマチ断面図>



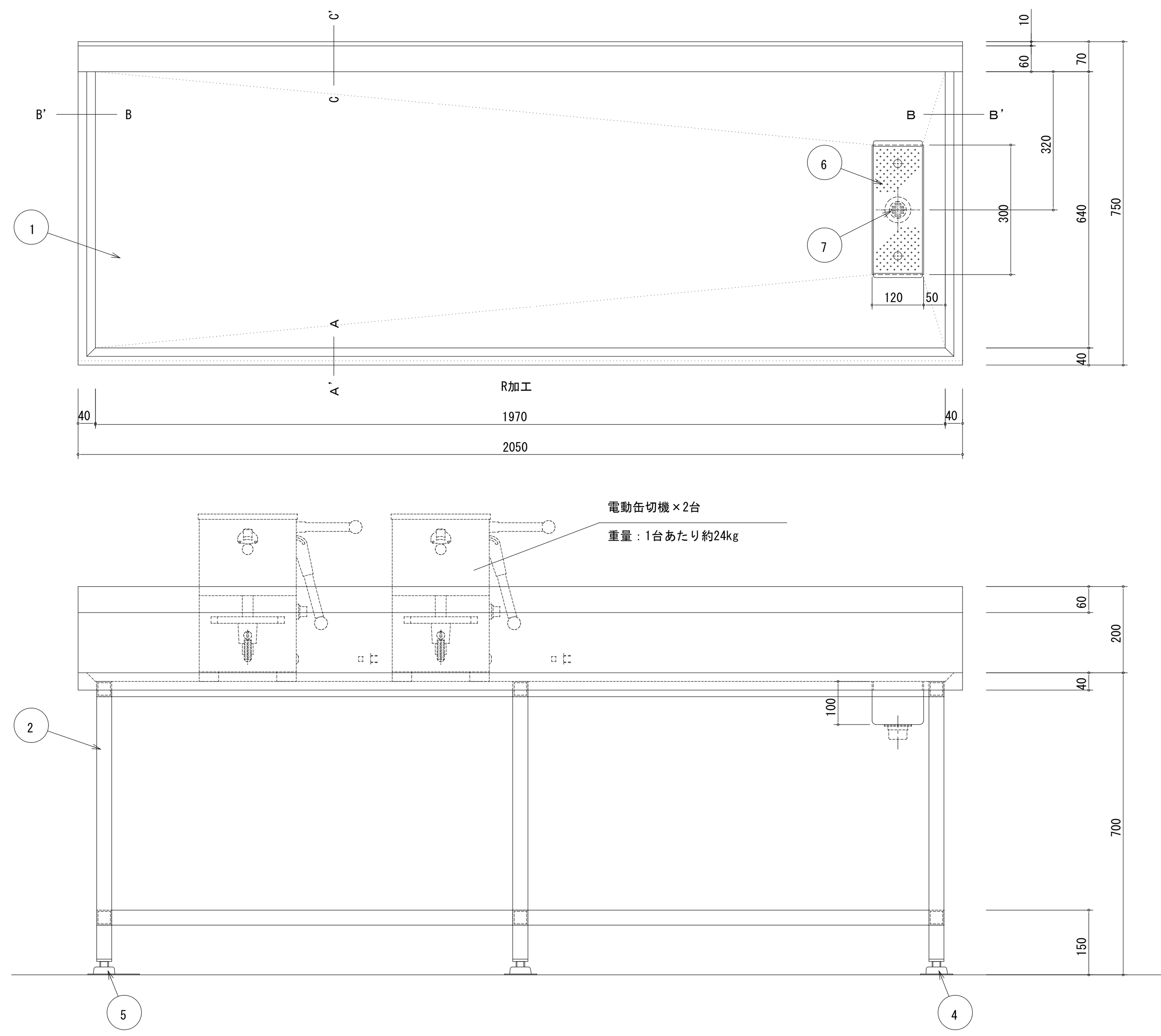
No.	図　面　名　称	Quant.
D9	二槽シンク	1
規格・仕様	1500×750×700	

品　名　型　式	電　動　缶　切　機
寸法	230×450×388
定格電圧	100V
定格消費電力	100W（ギヤーモーター）

品番	部　品　名
1	切刃
2	ルーレット
3	コロ
4	締め付け台
5	操作レバー
6	座ゴム
7	コントロールスイッチ
8	小型接地15A 125Vゴムキャップ（コード3m）

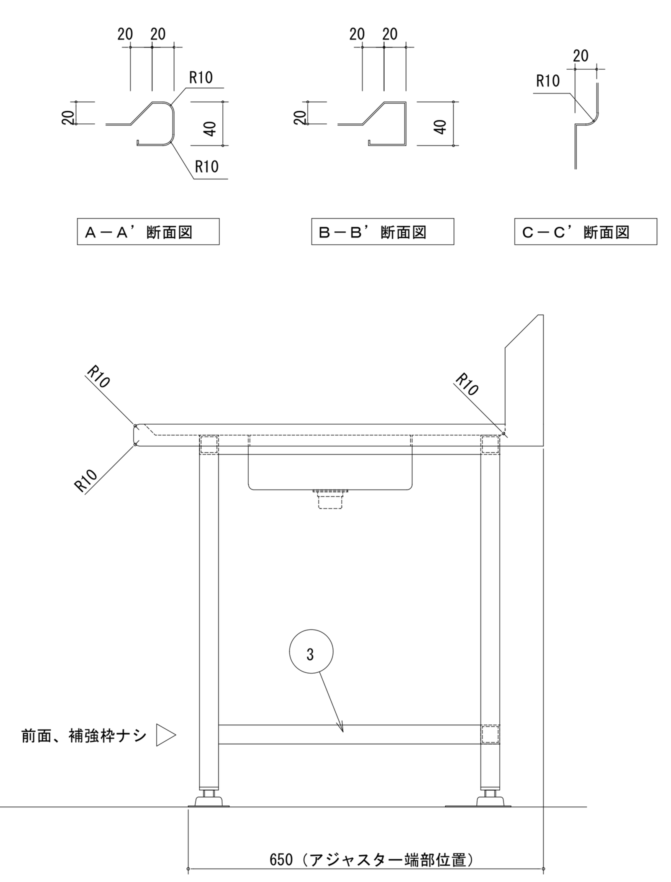


No.	図　面　名　称	Quant.
D10	電動缶切機	2
規格・仕様	1000	

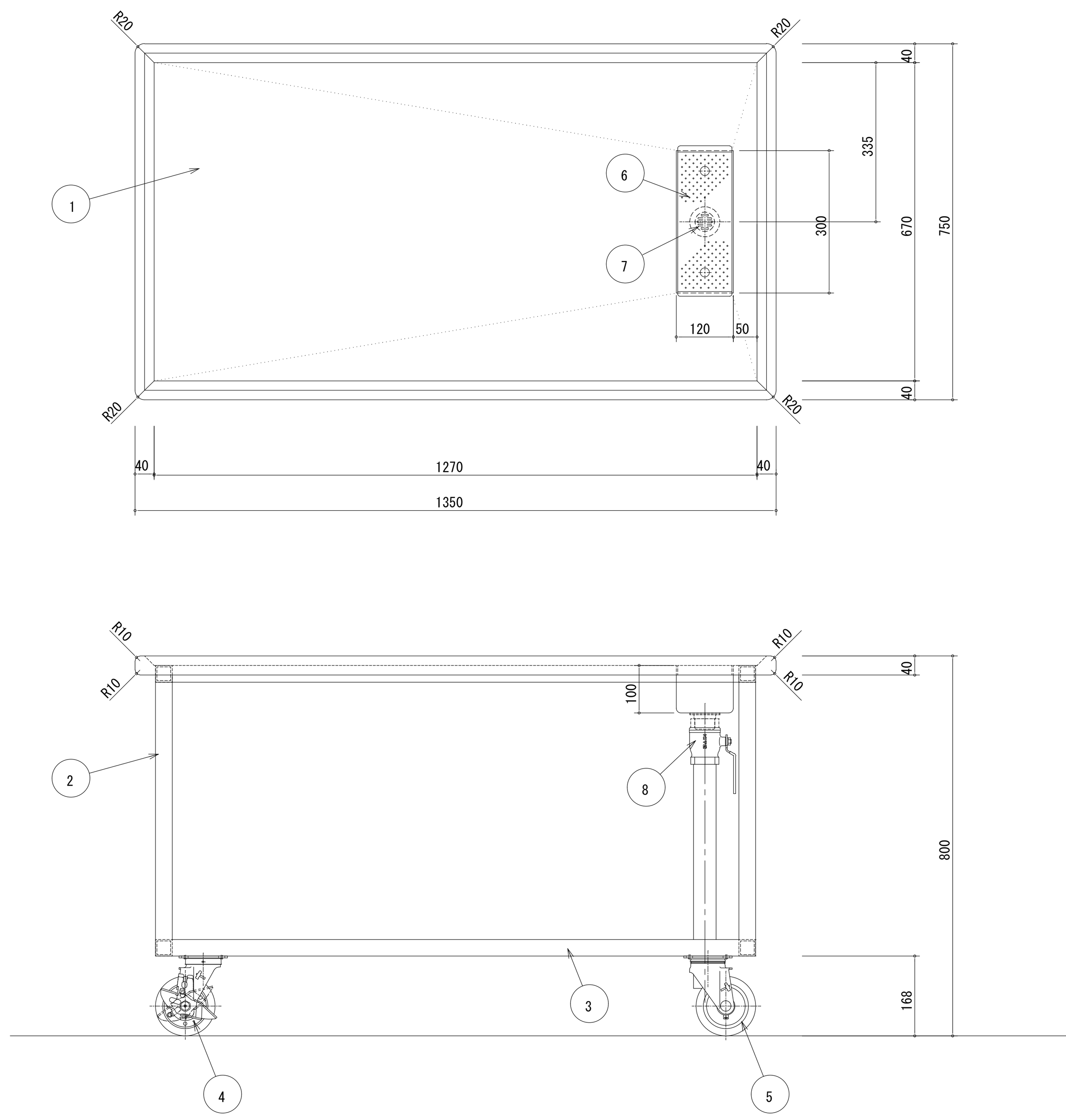


品番	名　称	備　考
1	水切板	SUS430 @1.2t
2	主柱材	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
3	補強枠（３方枠）	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
4	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト（TO-472-6）
5	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト 機械本体固定型（TO-474-6）対角取付
6	ストレーナー	SUS430 φ３
7	排水	真鍮製目皿金具 40A（TO-183）

<各部 カマチ断面図>

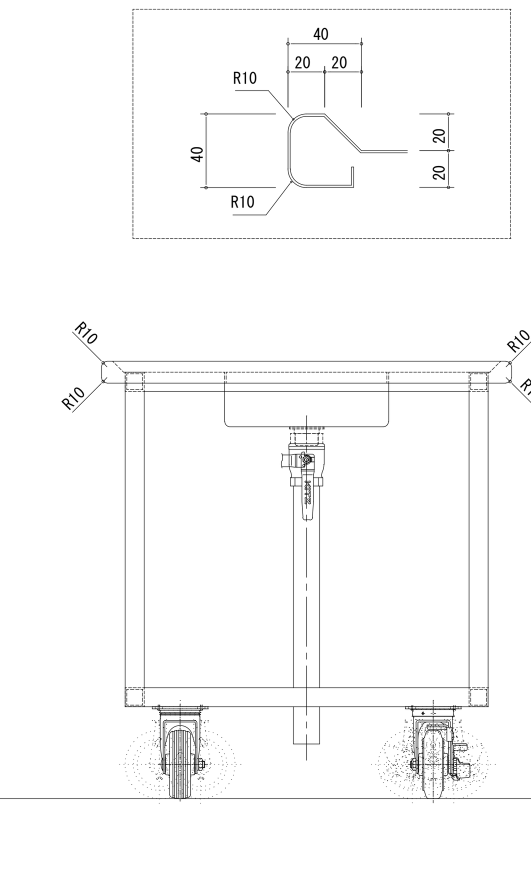


No.	図　面　名　称	Quant.
D11	作業台	1
規格・仕様	2050×750×700	



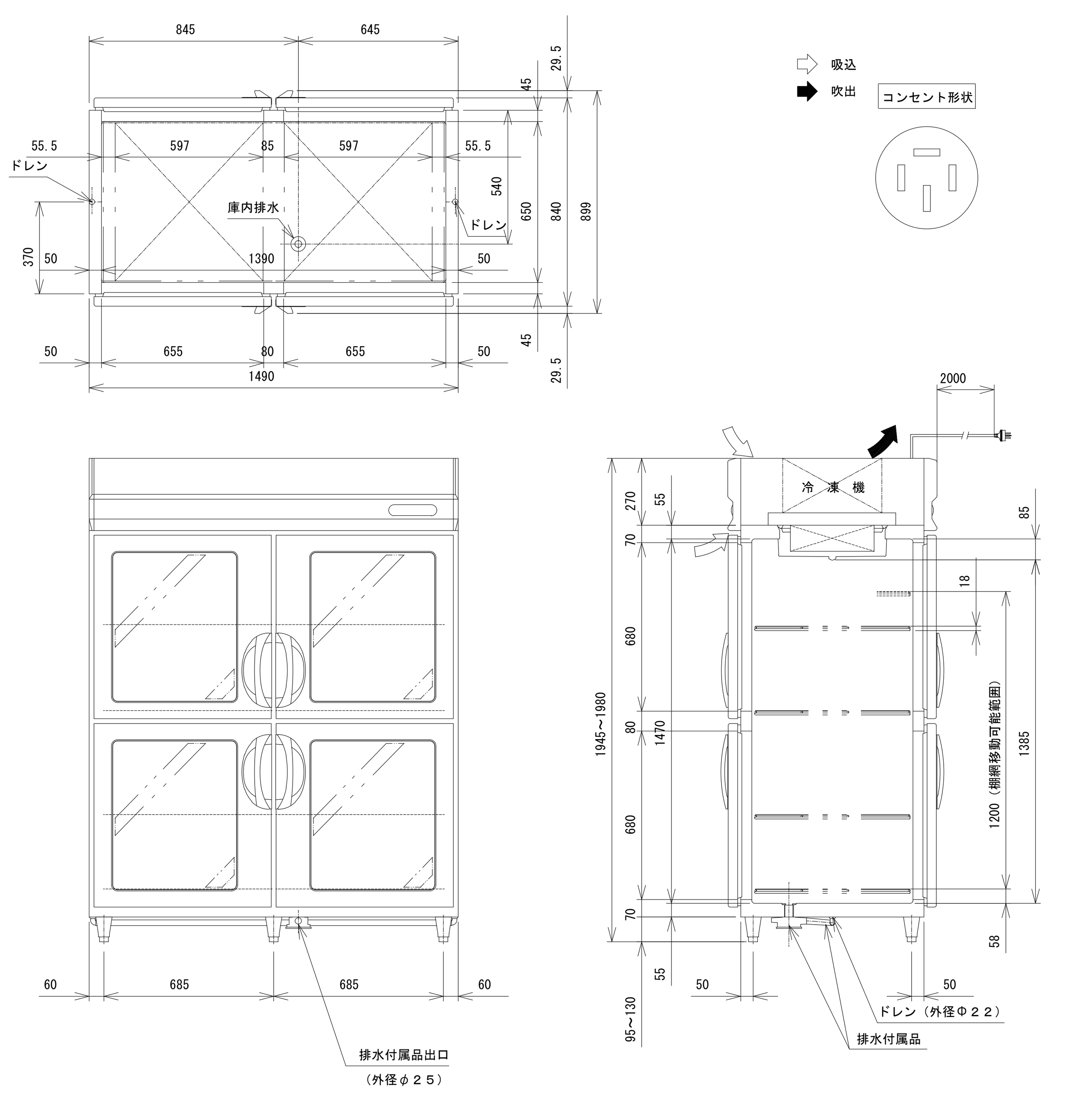
品番	名　称	備　考
1	水切板	SUS430 @1.2t
2	主柱材	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
3	副柱材	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
4	キャスター	φ125 自在 ウレタン オールステンレス ストッパー付×2ヶ（対角取付）
5	キャスター	φ125 自在 ウレタン オールステンレス ストッパーなし×2ヶ
6	ストレーナー	SUS430 φ３
7	排水	真鍮製目皿金具 40A（TO-183）
8	ボールバルブ	40A 塩ビ管付

※カマチ断面図



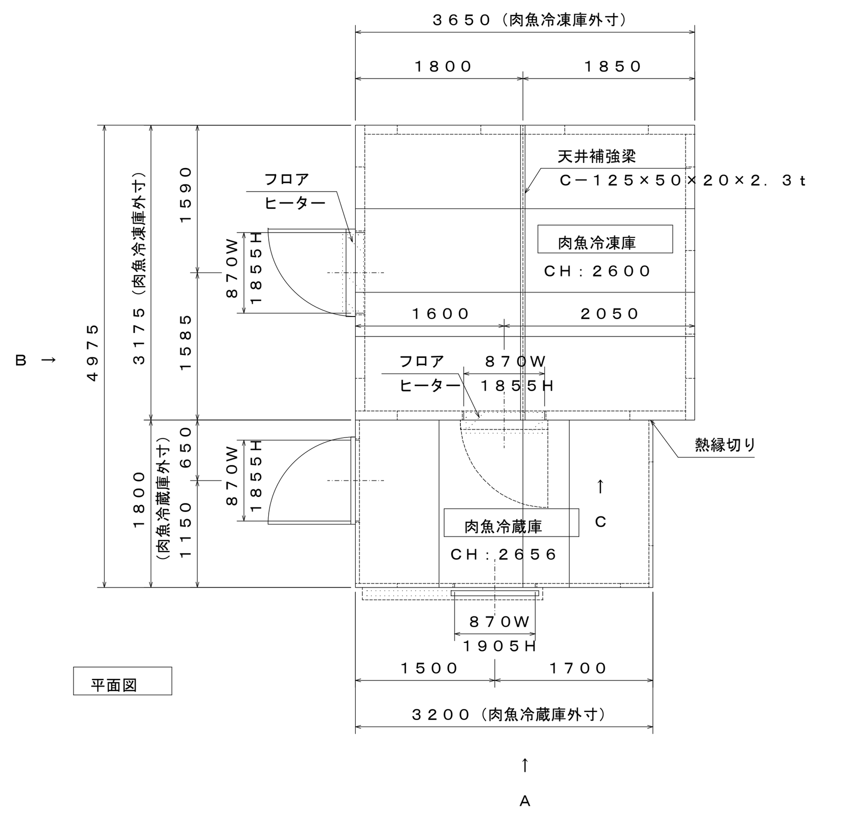
No.	図　面　名　称	Quant.
D12	移動台	2
規格・仕様	1350×750×800	

記事	検印	担当印	業務名称	工事名称	設計年月
			交野市学校給食センター整備事業実施設計業務	（仮称）交野市学校給食センター建設工事の内厨房機器工事	2014/03
			株式会社 綜企画設計　一級建築士（大臣） 第３０５６１２号 北田 久晴　印 ・ ・	図面名称 厨房機器単品図（１３）　縮尺 −	図面番号 K-021



品名		リーチインショーケース	
機種名		PRD-150RMD7-G	
寸法	外形 (mm)（幅X奥行X高さ）	1490×840×１９50	
	内形 (mm)（幅X奥行X高さ）	1390×６50×１４７０	
有効内容積 (L)		1257(総内容積 1434)	
製品質量 (kg)		250	
材質	外装	正面・側面 ステンレス鋼板 機械室パネル ステンレス鋼板 クリアコーティング 天・底面 亜鉛鉄板	
	内装	ステンレス鋼板	
	扉	外面 ステンレス鋼板 クリアコーティング 裏板 樹脂成形品 熱線反射フィルム付２重ガラス扉 マグネット式８枚	
	断熱材	硬質発泡ポリウレタン	
	自在棚	鋼線樹脂コーティング	
冷却性能（無負荷、周囲温度30℃）		０～１０℃	
冷却装置	圧縮機公称出力	350W×2	
	冷媒制御方法	キャピラリーチューブ	
	凝縮器	フィンチューブ強制空冷式	
	冷却器	フィンチューブ冷気強制循環式	
	冷媒	R404A	
	温度制御	マイコン制御 デジタ ル温度表示	
	霜取方式	マイコン制御 ヒーターデフロスト	
電源	適用ブレーカー容量	三相200V 1０A 50/60Hz	
	適用コンセント形式	接地形 3極 20A 250V	
	許容電圧範囲 (V)	180～220	
電気特性	冷却時（50／60Hz）	運転電流（A）	2.7/2.8
		始動電流（A）	7.6/7.2
		消費電力（W）	700/775
		力 率(%)	75/80
	霜取時（50／60Hz）	運転電流（A）	2.8
		消費電力（W）	558
使用周囲温度（℃）		5～35	
放熱量		1750/1900W	
脚・調節範囲		樹脂製、95～１30mm	
付属品		棚網8枚、排水配管キット一式	
その他		凝縮器フィルター	

仕様・外観につきましては改良の為予告なく変更することがあります.
※リーチインショーケースの有効内容積は日本冷凍空調工業会の規定により、実際に食材が載せられる場所（棚網上）で計算しています。

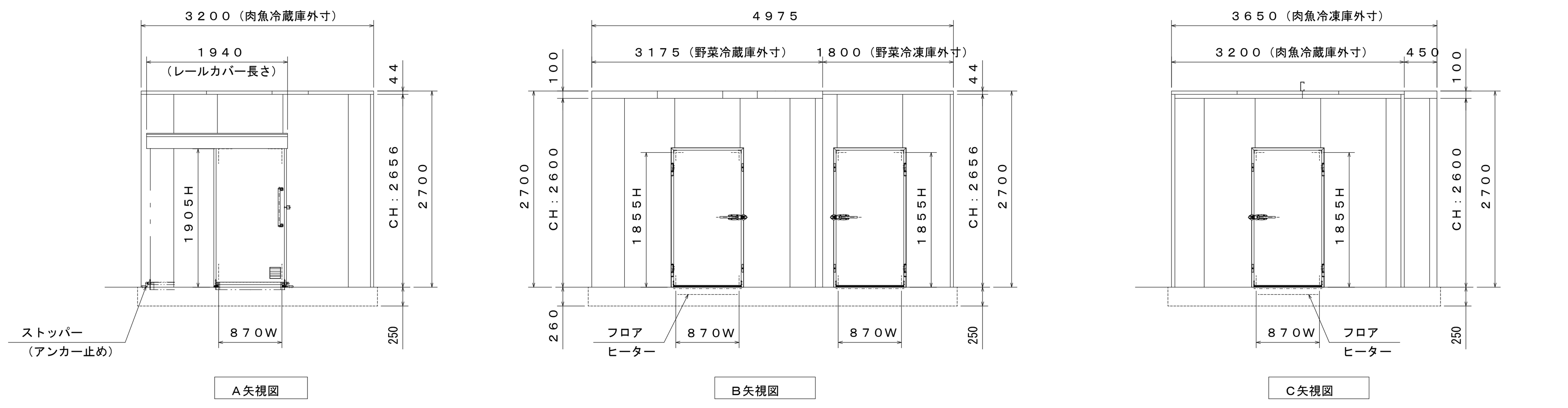


仕 様 明 細 （ 肉魚冷凍庫 ）

パネル	ＤＦ型	パネル厚さ＝１００mm ＣＨ＝２６００mm	
組立方式		現地にてボルト結合	
主要材料	表面材	外：カラー鋼板ソフトアイボリー 内：カラー鋼板ソフトアイボリー	
	断熱材	硬質ポリウレタンフォーム（注入発泡）	
	枠材	硬質塩化ビニル型材	
	シール材	シリコンシーラー	
	天井補強梁	軽量リップＣ形鋼	
主構成	新軽量枠Ｆ型片開きズリ扉	入口有効寸法（８７０W×１８５５H）右開き １φ １００Ｖ ７３W	１ケ所
	新軽量枠Ｆ型片開きズリ扉	入口有効寸法（８７０W×１８５５H）左開き １φ １００Ｖ ７３W	１ケ所
	庫内灯	白熱灯４０W用 １φ １００Ｖ	２灯
	温度計	隔測型リード長さ１．５m	２個
	圧力調整弁	１φ １００Ｖ ３０W	１個
出荷部品	プラヒート	１φ １００Ｖ ５７W	２ケ所

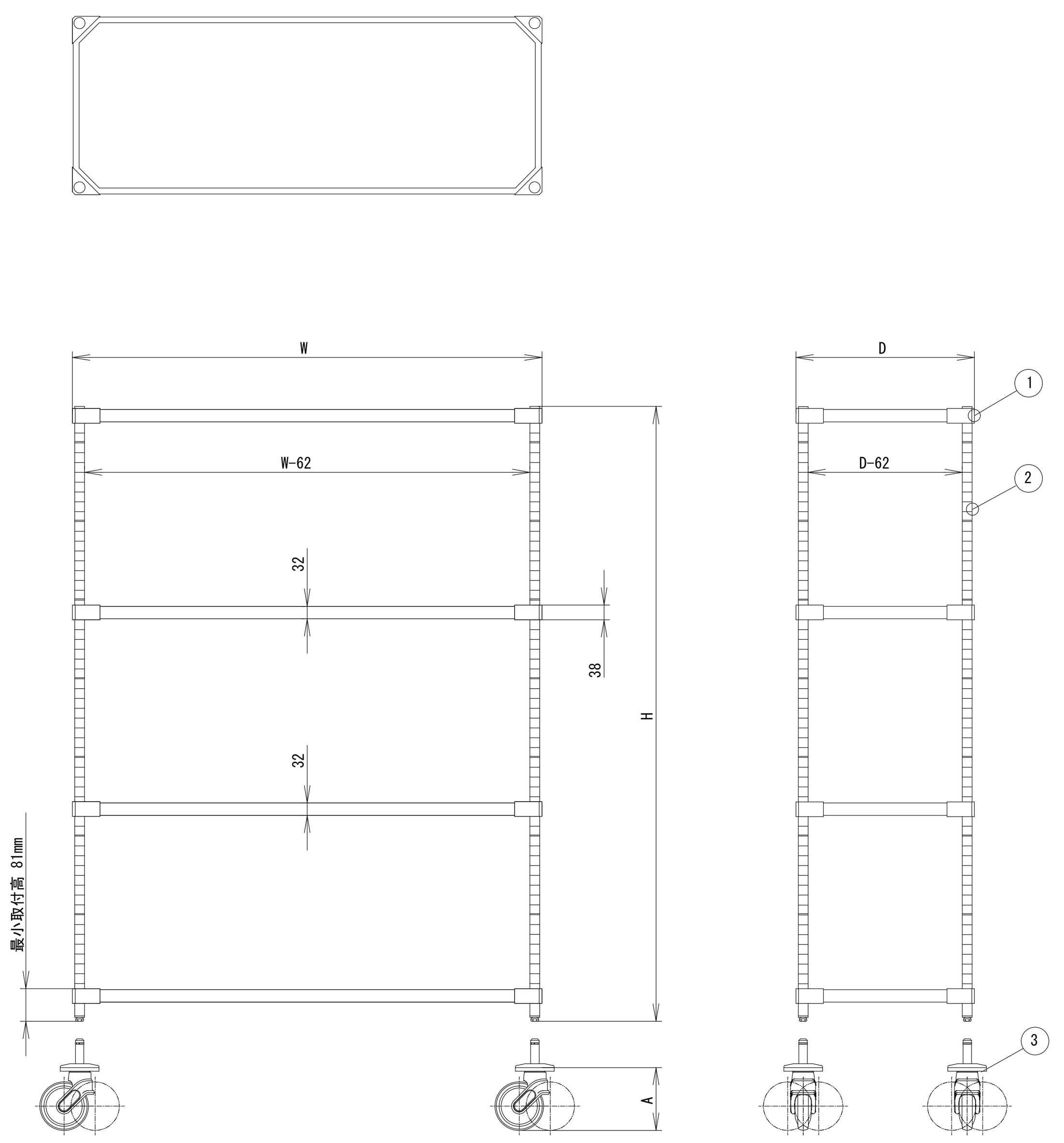
仕 様 明 細 （ 肉魚冷蔵庫 ）

パネル	ＬＡ型	パネル厚さ＝４４mm ＣＨ＝２６５６mm	
組立方式		現地にてコーチスクリュウ結合	
主要材料	表面材	外：カラー鋼板ソフトアイボリー 内：カラー鋼板ソフトアイボリー	
	断熱材	硬質ポリウレタンフォーム（注入発泡）	
	枠材	硬質塩化ビニル形材	
	シール材	シリコンシーラー	
主構成	新軽量枠Ａ型片引きズリ扉	入口有効寸法（８７０W×１９０５H）左引き	１ケ所
	新軽量枠Ａ型片開きズリ扉	入口有効寸法（８７０W×１８５５H）右開き	１ケ所
	庫内灯	白熱灯４０W用 １φ １００Ｖ	１灯
	温度計	隔測型リード長さ１．５m	１個



No.	図 面 名 称	Quant.
E1	卵用パススルー冷蔵庫	1
規格・仕様	PRD-150RMD7-G	

No.	図 面 名 称	Quant.
E2,E3	カートインプレハブ冷蔵庫，カートインプレハブ冷凍庫	1
規格・仕様	(冷蔵庫)3200×1800×2700, (冷凍庫)3650×3175×2700	



① 棚 奥行 D×間口 W 寸法 (mm)

W 呼び寸 ＼ 機種	MSS	LSS
610	461×606	614×606
760	461×759	614×759
910	461×911	614×911
1070	461×1063	614×1063
1220	461×1213	614×1213
1520	461×1519	614×1519
1820	461×1822	614×1822

② 柱 高さ寸法(アジャスター締込時) (mm)

品 番	P 1390	P 1590	P 1900	P 2200
寸法 H (mm)	1384	1587	1892	2197

③ 単独キャスター ※Sｼﾘｰｽﾞはｽﾄｯﾊﾟｰ付

品 番	DR 60 DRS 60	R 75 S 75	R 100TPE S 100TPE	R 125TPE S 125TPE	R 150 S 150
車輪径 (mm)	60	75	100	125	150
車輪幅 (mm)	46(双輪)	21	27	27	40
車輪材質	ナイロン	ゴム	エラストマー	エラストマー	ゴム
取付高 A (mm)	74	95	130	162	189
取付法	ネジ込み	ネジ込み	ハメ込み	ハメ込み	ハメ込み

［ 仕様 ］

（棚） SUS430製1.2mm厚のNo.4研磨板材を使用し､4辺の側縁部には補強リブを設ける｡コーナー部にはADC12アルミダイカスト製金具をボルト固定する｡棚はＡＢＳ製テーパースリーブを使用し､柱の任意の位置に固定可能｡

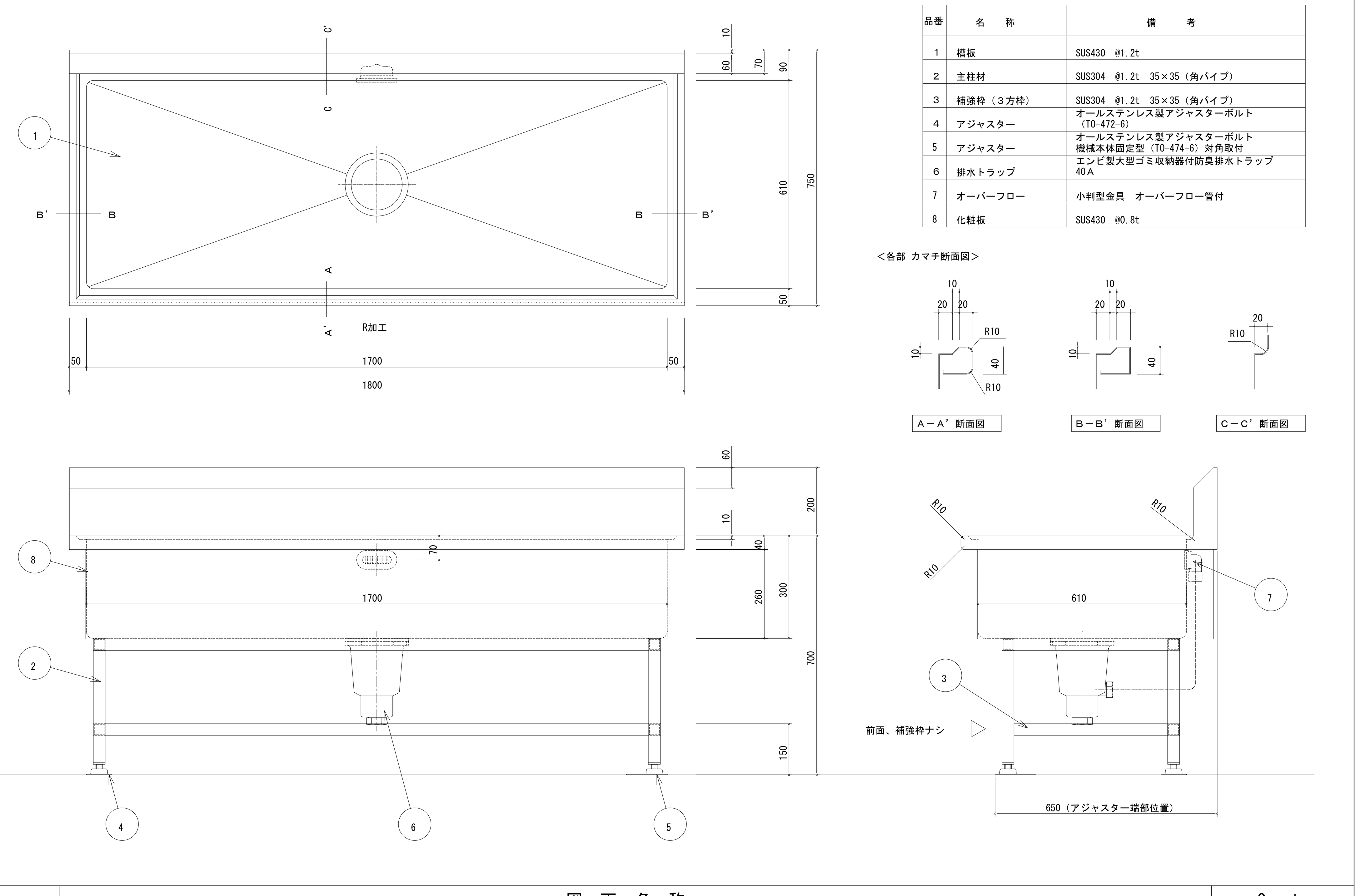
（柱） 外径φ25.4､肉厚1.2mmのSUS304パイプを使用｡表面は＃600研磨（相当）を施し､棚位置決め用の溝を25.4mmピッチで設ける。また､柱の上端にはポリキャップ､下端には亜鉛ダイカストナットを圧入し､スチール鍛造･ユニクロメッキのアジャストボルトを取付ける。（アジャストボルトの調整範囲は17mm）

（単独ｷｬｽﾀｰ） φ50～φ150各種。柱下端にねじ込み、または圧入して取付ける。

※ 棚 ３段仕様

品番	名 称	備 考
1	槽板	SUS430 @1.2t
2	主柱材	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
3	補強枠（３方枠）	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
4	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト（TO-472-6）
5	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト 機械本体固定型（TO-474-6）対角取付
6	排水トラップ	エンビ製大型ゴミ収納器付防臭排水トラップ 40Ａ
7	オーバーフロー	小判型金具 オーバーフロー管付
8	化粧板	SUS430 @0.8t

<各部 カマチ断面図>

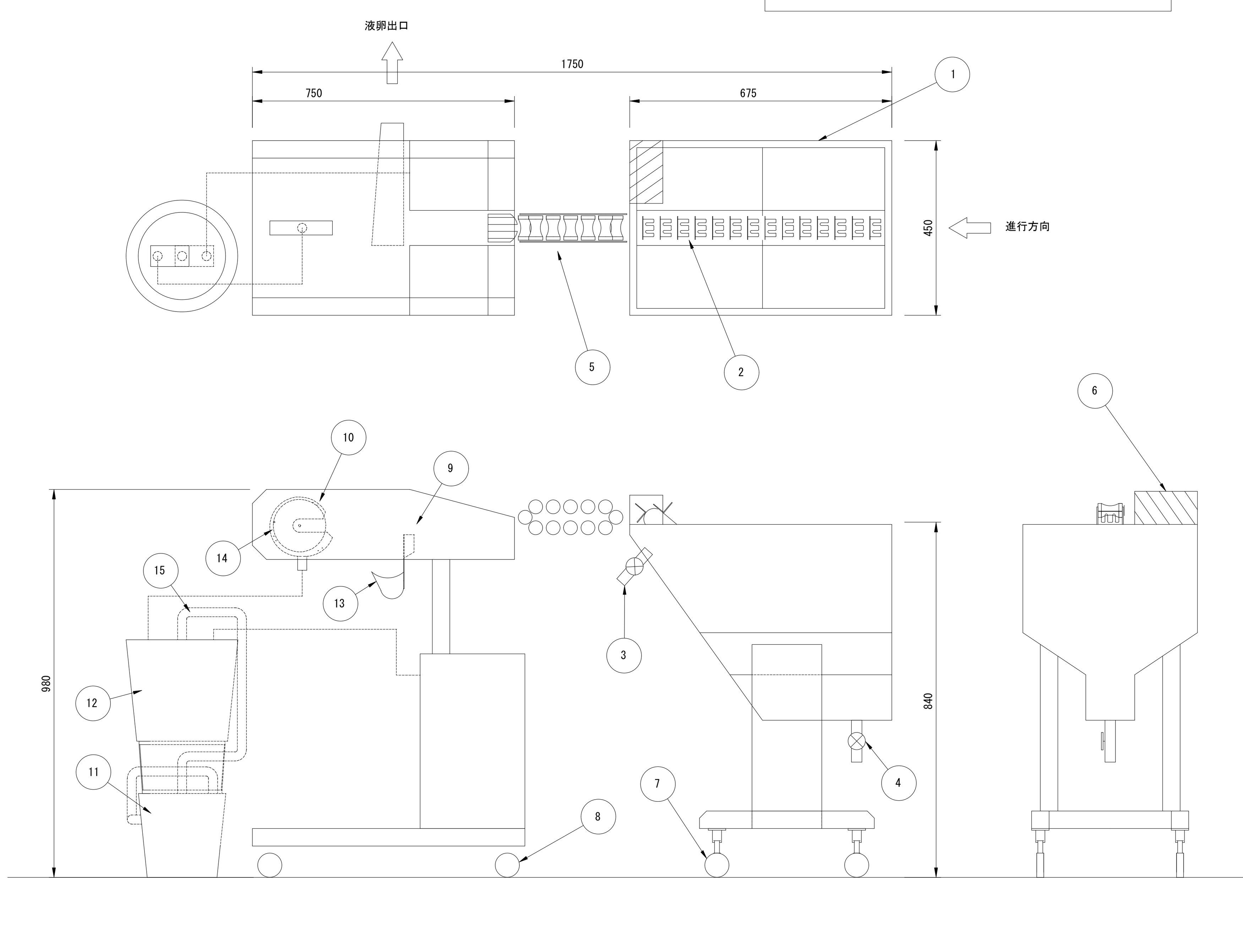


No.	図 面 名 称	Quant.
E4	移動ソリッドシェルフ	10
規格・仕様	P1590-4/LSS910-3	

No.	図 面 名 称	Quant.
E5	一槽シンク	1
規格・仕様	1800×750×700	

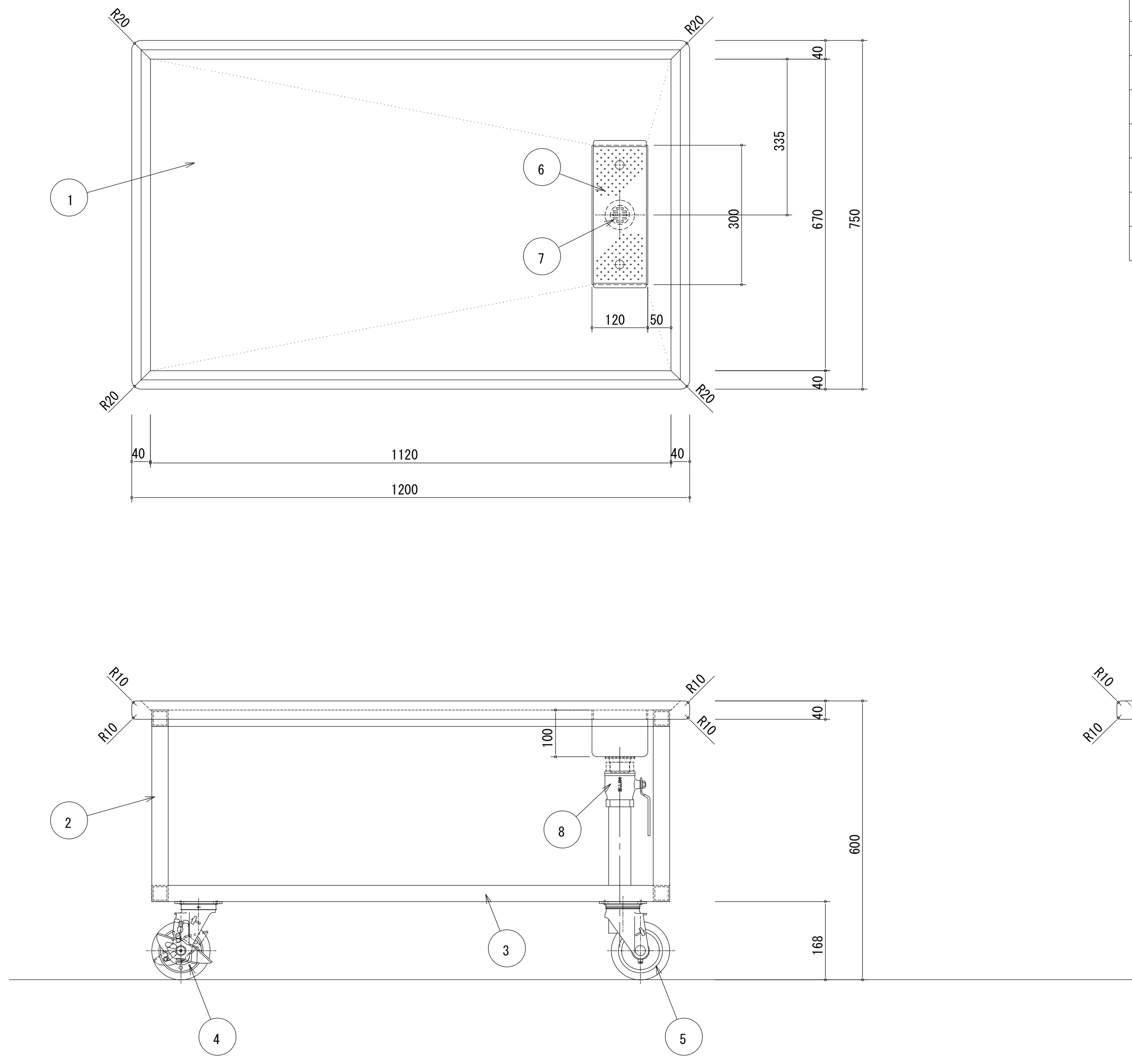
記事	検印	担当印	業務名	工事名称	設計年月
			交野市学校給食センター整備事業実施設計業務	（仮称）交野市学校給食センター建設工事の内厨房機器工事	2014/03
			株式会社 綜企画設計 一級建築士（大臣） 第３０５６１２号 北田 久晴 印 ・ ・	図面名称 厨房機器単品図（１４） 縮尺 －	図面番号 K-022

※液卵シュートは進行方向に対して右側出し



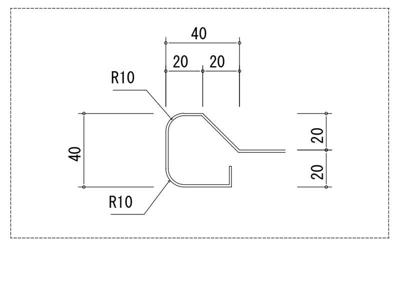
15	バキュームホース	3	
14	カッターカバー	1	PET
13	液卵シュート	1	ＳＵＳ３０４
12	ドレン回収タンク	1	蓋：ポリエチレン 本体：ポリピロピレン
11	水フィルタータンク	1	蓋：ポリエチレン 本体：ポリピロピレン
10	ダイヤモンド カッター	1	
9	割卵機	1	SUS304 ジュラコン
8	キャスター	4	SUS304 ゴム
7	キャスター	4	SUS304 ゴム
6	駆動モーター	1	
5	太鼓ローラ コンベア	１２	ポリエチレン
4	排水バルブ(3/4)	1	ＢＣ
3	給水バルブ(1/2)	1	ＢＣ
2	フォークコンベア	２８	ＳＵＳ３０４
1	殺菌槽	1	ＳＵＳ３０４
品番	名称	数量	材質
品名	消毒水槽自動搭載　装置 （割卵機オプション）		

No.	図面名称	Quant.
E6	自動搭載機能付割卵機	1
規格・仕様	EG-60ST	

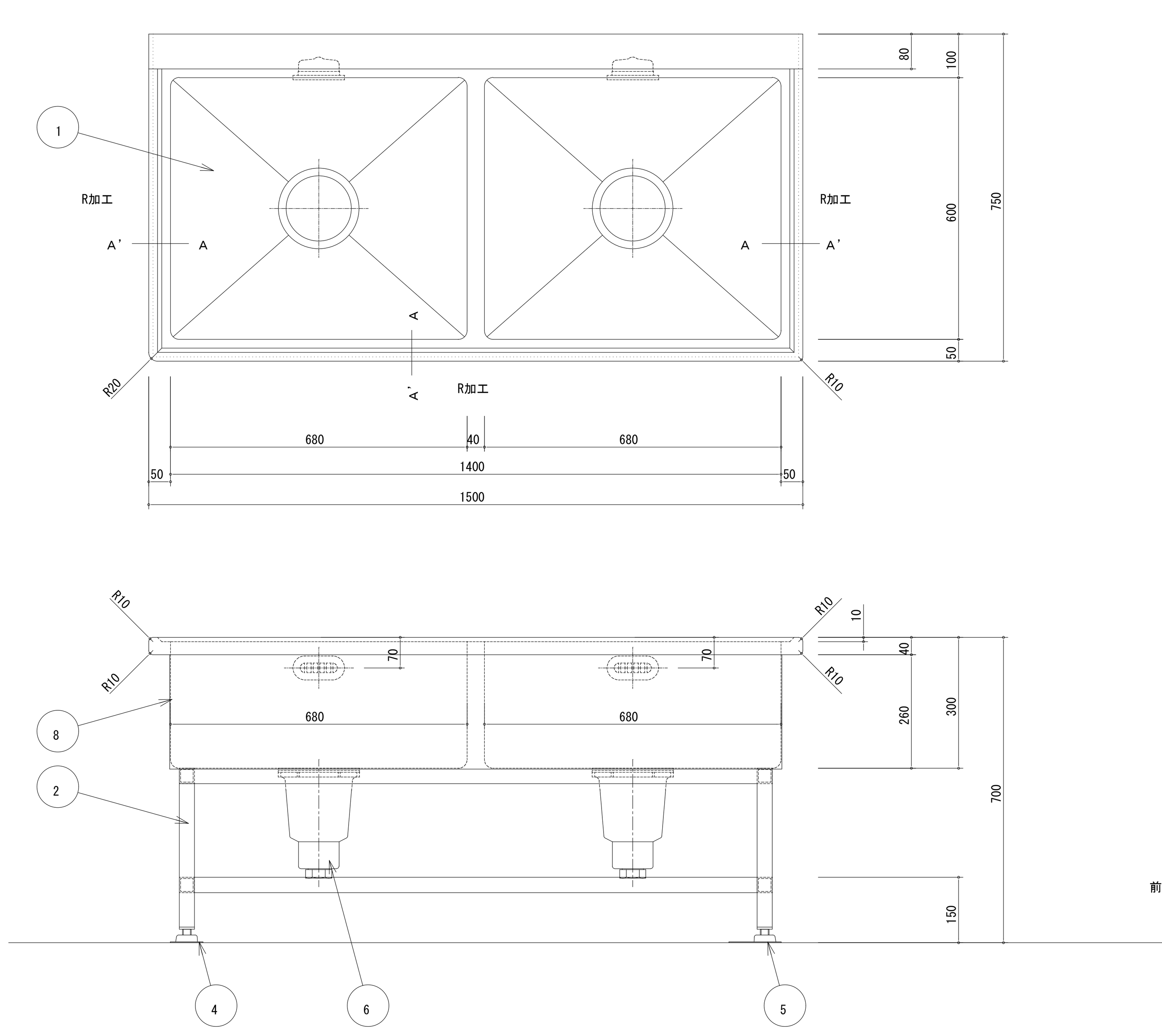


品番	名　　称	備　　　考
1	水切板	SUS430　@1.2t
2	主柱材	SUS304　@1.2t　35×35（角パイプ）
3	副柱材	SUS304　@1.2t　35×35（角パイプ）
4	キャスター	φ125　自在　ウレタン　オールステンレス ストッパー付×2ヶ（対角取付）
5	キャスター	φ125　自在　ウレタン　オールステンレス ストッパーなし×2ヶ
6	ストレーナー	SUS430　φ３
7	排水	真鍮製目皿金具　40A（TO-183）
8	ボールバルブ	40A　塩ビ管付

※カマチ断面図

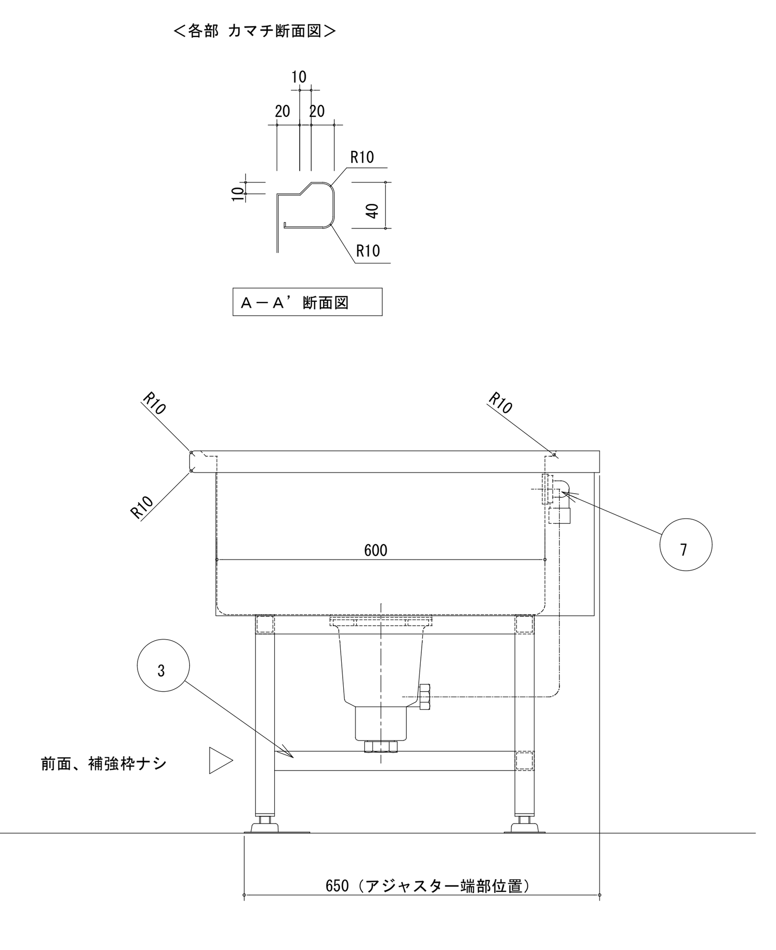


No.	図面名称	Quant.
E7	移動台	1
規格・仕様	1200×750×600	

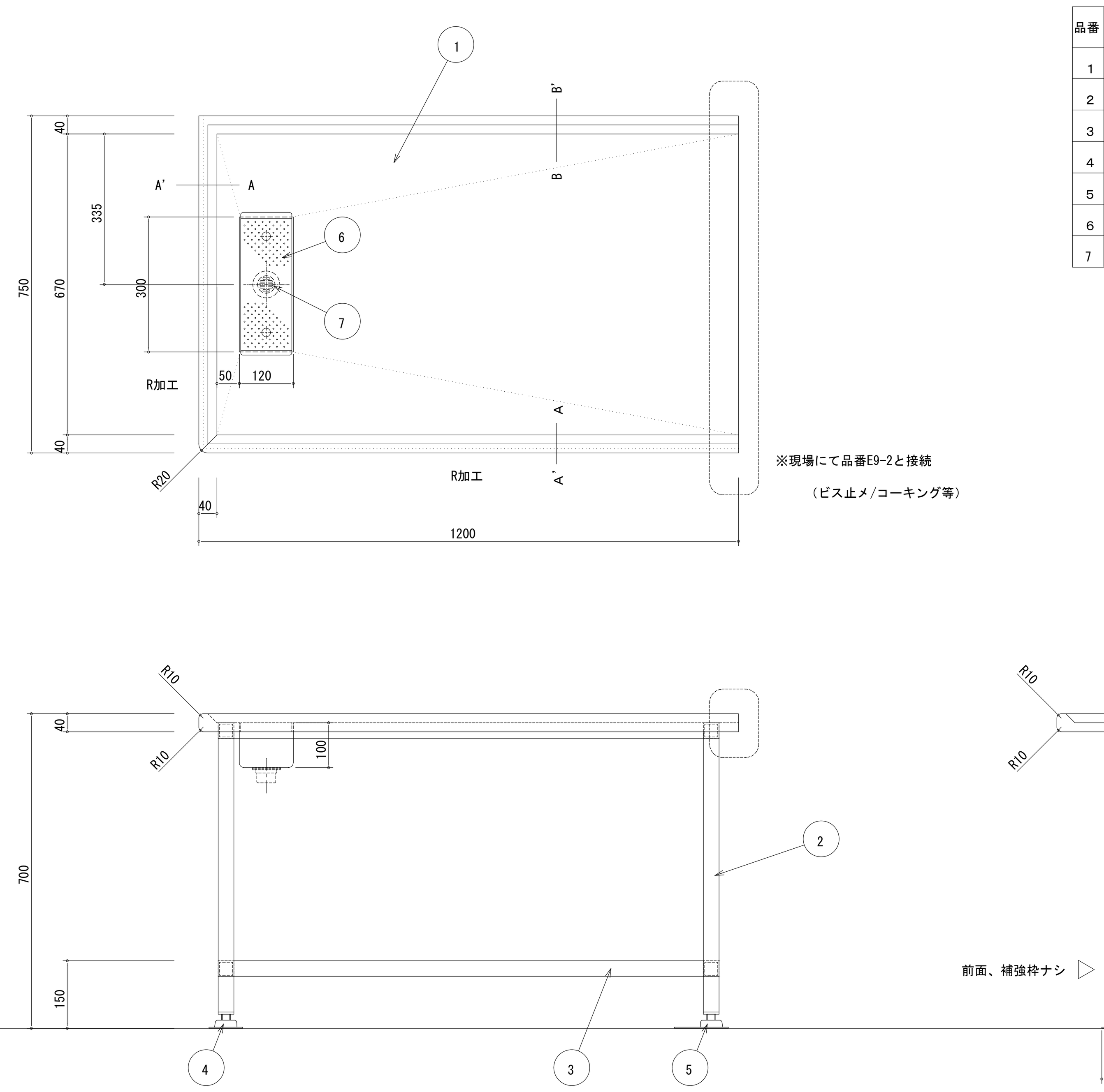


品番	名　　称	備　　　考
1	槽板	SUS430　@1.2t
2	主柱材	SUS304　@1.2t　35×35（角パイプ）
3	補強枠（３方枠）	SUS304　@1.2t　35×35（角パイプ）
4	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト （TO-472-6）
5	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト 機械本体固定型（TO-474-6）対角取付
6	排水トラップ	エンビ製大型ゴミ収納器付防臭排水トラップ 40Ａ
7	オーバーフロー	小判型金具　オーバーフロー管付
8	化粧板	SUS430　@0.8t

<各部 カマチ断面図>

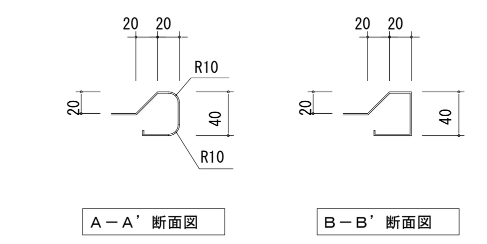


No.	図面名称	Quant.
E8	二槽シンク	1
規格・仕様	1500×750×700	



品番	名　　称	備　　　考
1	水切板	SUS430　@1.2t
2	主柱材	SUS304　@1.2t　35×35（角パイプ）
3	補強枠（３方枠）	SUS304　@1.2t　35×35（角パイプ）
4	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト （TO-472-6）
5	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト 機械本体固定型（TO-474-6）対角取付
6	ストレーナー	SUS430　φ３
7	排水	真鍮製目皿金具　40A（TO-183）

<各部 カマチ断面図>

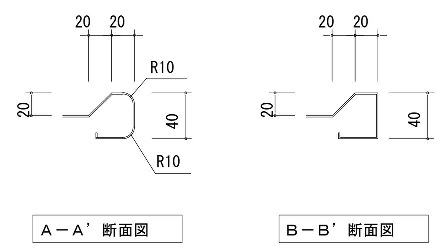


No.	図面名称	Quant.
E9-1	作業台	1
規格・仕様	1200×750×700	

記事	検印	担当印	業務名称	工事名称	設計年月
			交野市学校給食センター整備事業実施設計業務	（仮称）交野市学校給食センター建設工事の内厨房機器工事	2014/03
			株式会社 綜企画設計　一級建築士（大臣）　第３０５６１２号　北田　久晴	印 ・ ・ / 図面名称 厨房機器単品図（１５） / 縮尺 –	図面番号 K-023

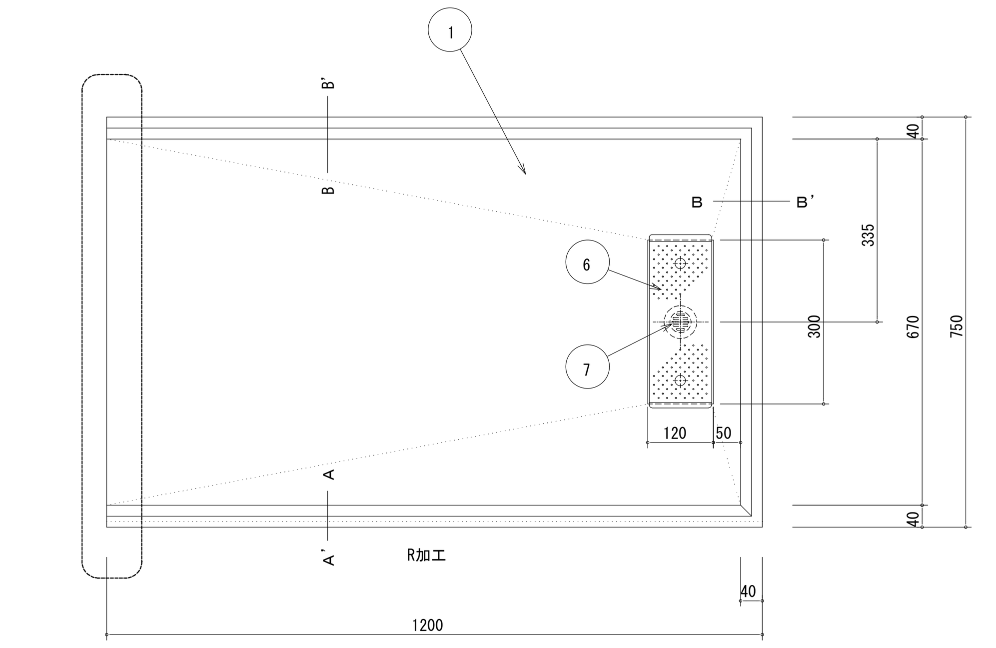
品番	名　称	備　考
1	水切板	SUS430　@1.2t
2	主柱材	SUS304　@1.2t　35×35（角パイプ）
3	補強枠（３方枠）	SUS304　@1.2t　35×35（角パイプ）
4	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト（TO-472-6）
5	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト 機械本体固定型（TO-474-6）対角取付
6	ストレーナー	SUS430　φ３
7	排水	真鍮製目皿金具　40A（TO-183）

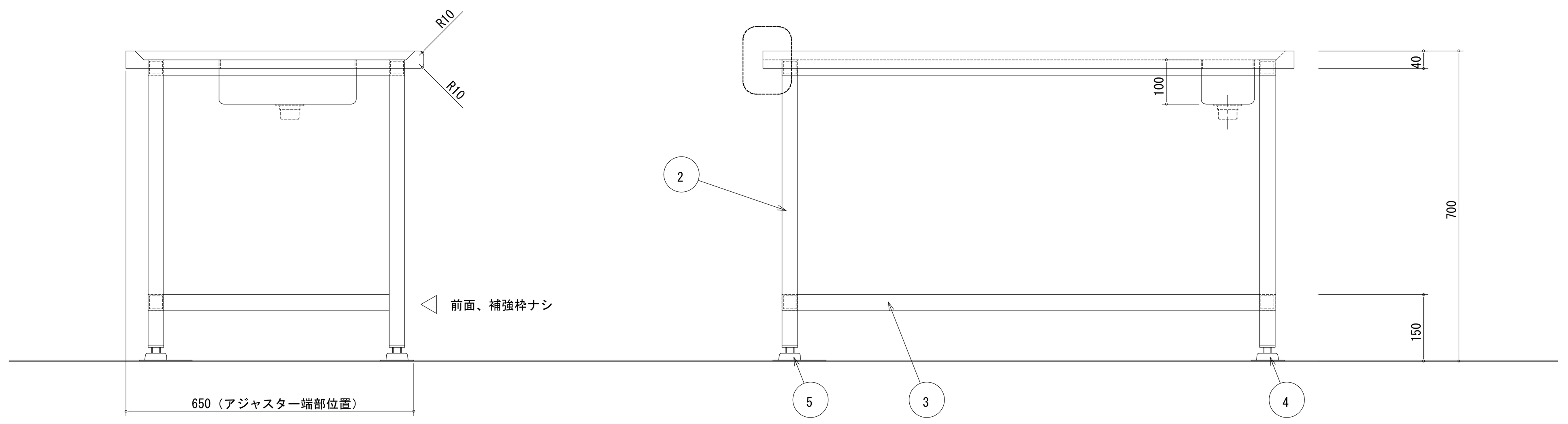
<各部 カマチ断面図>



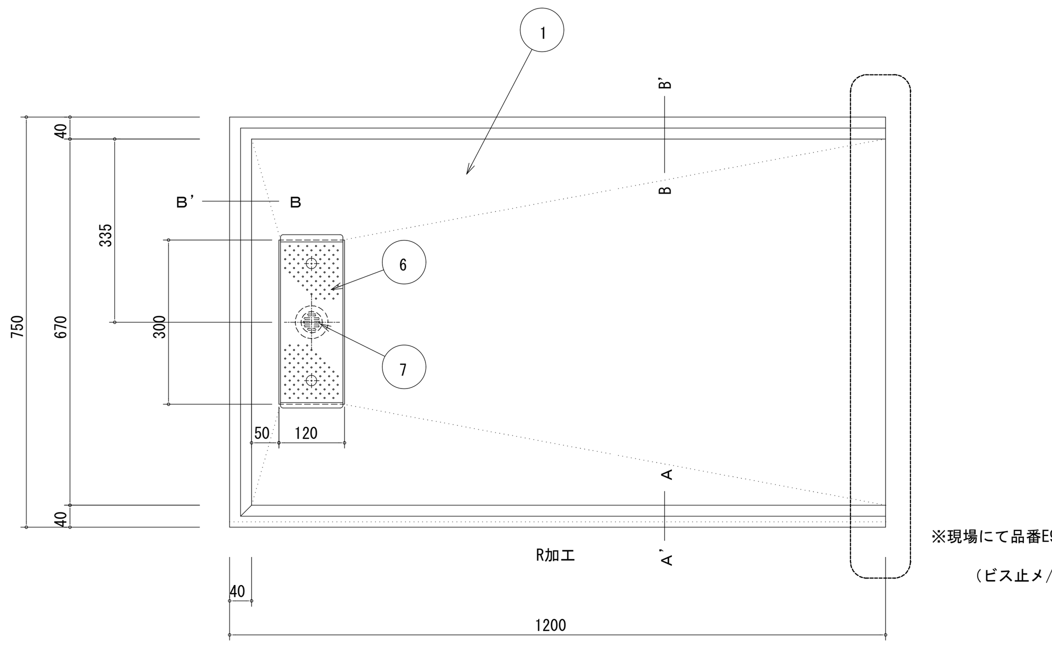
※現場にて品番E9-1と接続

（ビス止メ/コーキング等）





No.	図　面　名　称	Quant.
E9-2	作業台	1
規格・仕様	1200×750×700	

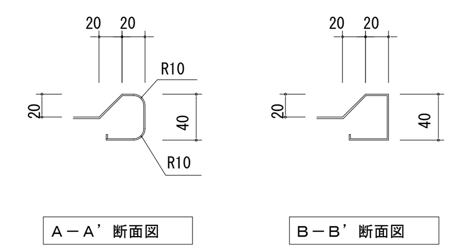


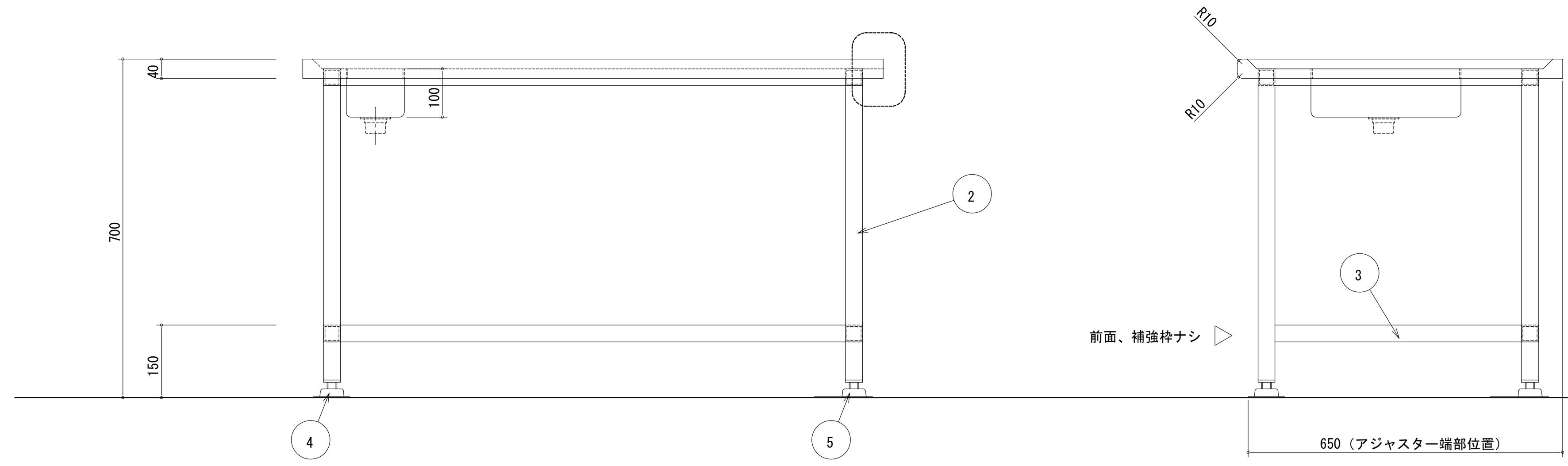
※現場にて品番E9-4と接続

（ビス止メ/コーキング等）

品番	名　称	備　考
1	水切板	SUS430　@1.2t
2	主柱材	SUS304　@1.2t　35×35（角パイプ）
3	補強枠（３方枠）	SUS304　@1.2t　35×35（角パイプ）
4	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト（TO-472-6）
5	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト 機械本体固定型（TO-474-6）対角取付
6	ストレーナー	SUS430　φ３
7	排水	真鍮製目皿金具　40A（TO-183）

<各部 カマチ断面図>

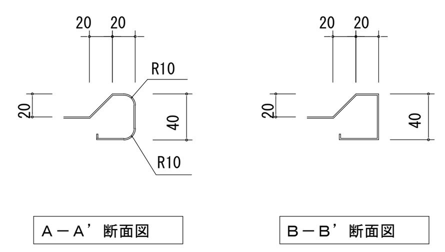




No.	図　面　名　称	Quant.
E9-3	作業台	1
規格・仕様	1200×750×700	

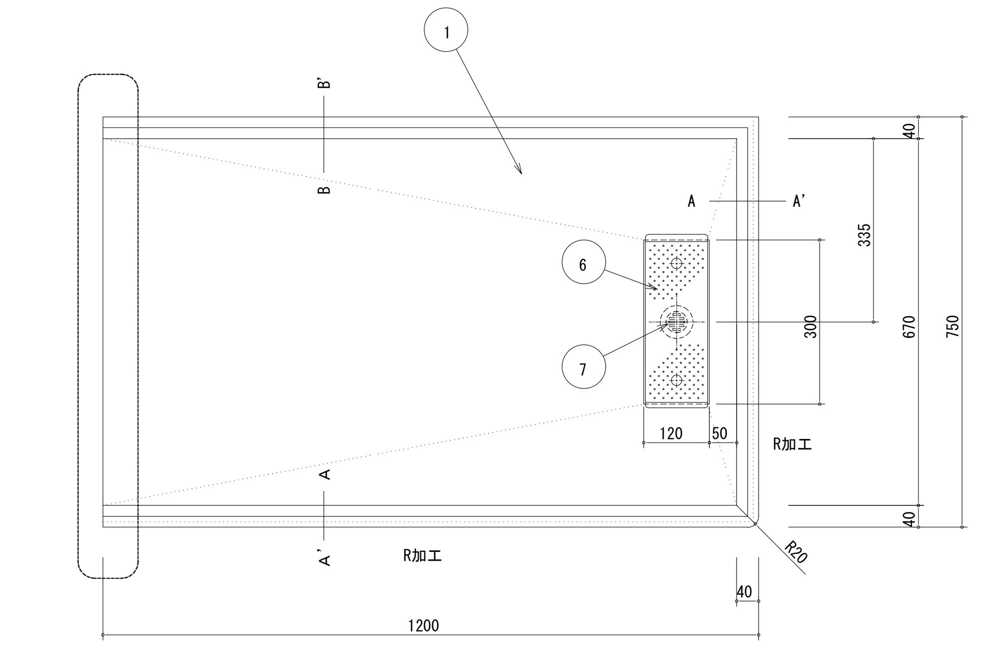
品番	名　称	備　考
1	水切板	SUS430　@1.2t
2	主柱材	SUS304　@1.2t　35×35（角パイプ）
3	補強枠（３方枠）	SUS304　@1.2t　35×35（角パイプ）
4	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト（TO-472-6）
5	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト 機械本体固定型（TO-474-6）対角取付
6	ストレーナー	SUS430　φ３
7	排水	真鍮製目皿金具　40A（TO-183）

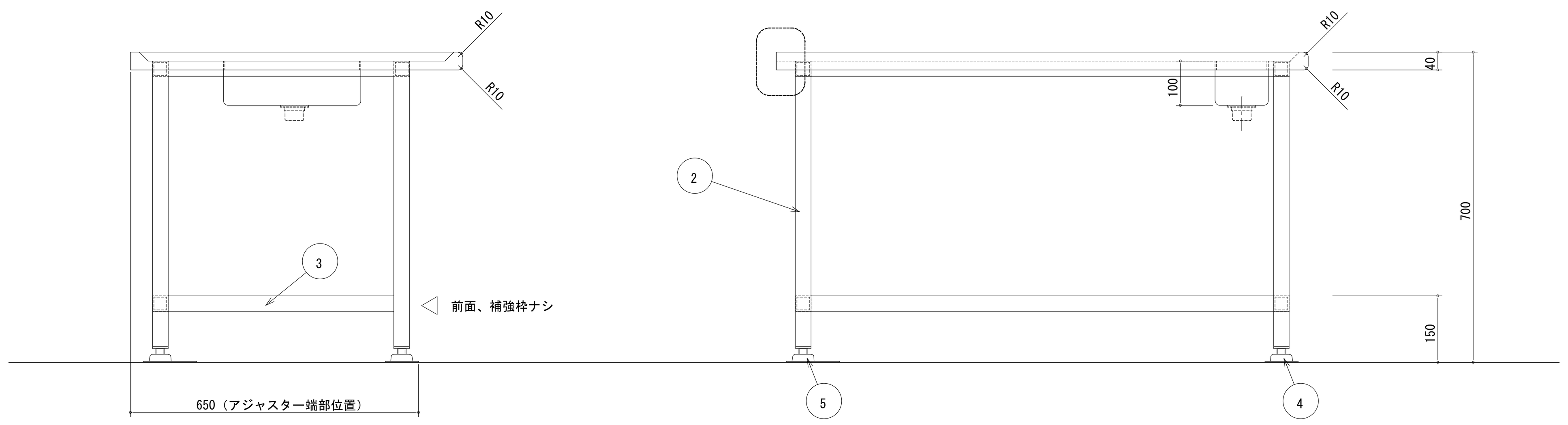
<各部 カマチ断面図>



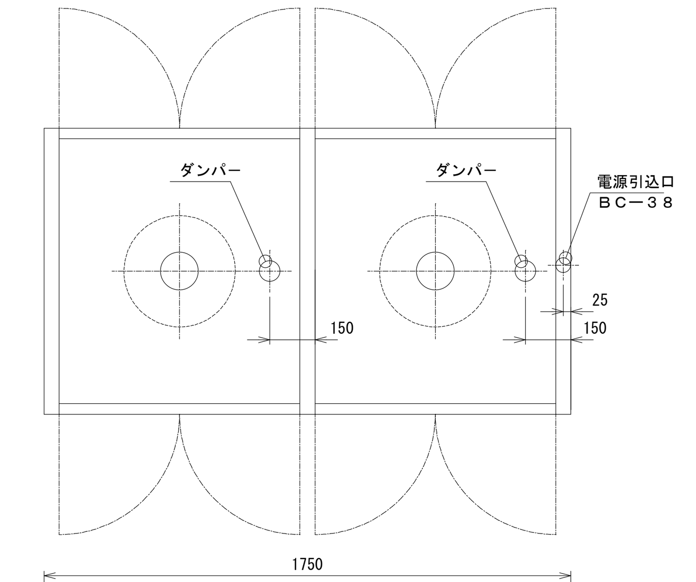
※現場にて品番E9-3と接続

（ビス止メ/コーキング等）

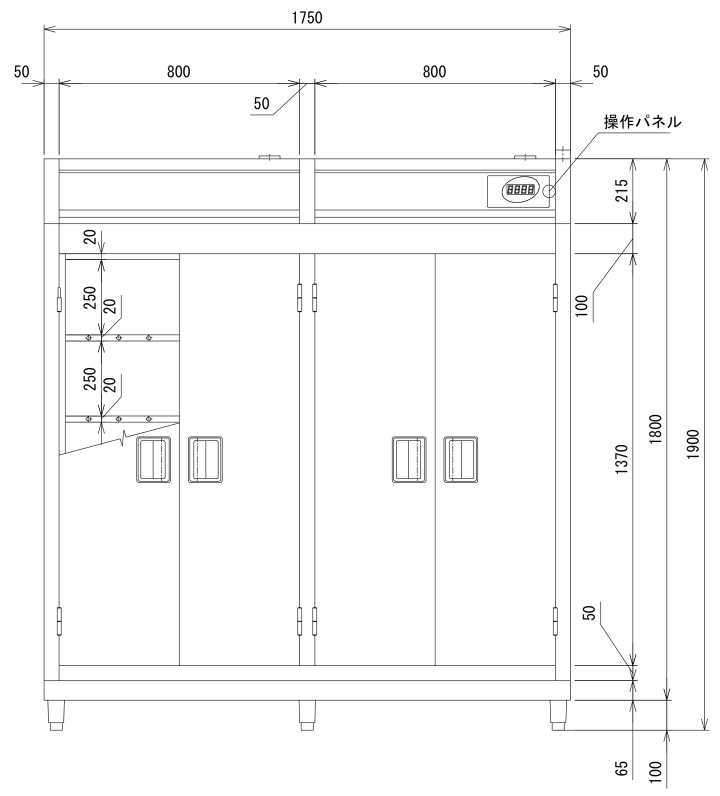


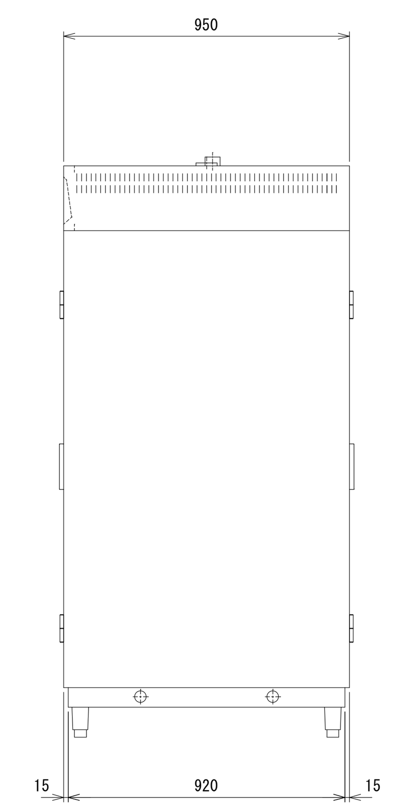


No.	図　面　名　称	Quant.
E9-4	作業台	1
規格・仕様	1200×750×700	



仕様		
仕	型式	ＭＣＷ－４０－ｅＴ
	寸法	１７５０Ｘ９５０Ｘ１９００
	収容　籠数	４０ケ　（篭寸法３９０Ｘ３６０Ｘ２００）
	棚段	５段　（一棚の耐荷重　８０kg）
	使用　電力	三相　２００Ｖ　１２．８ｋＷ
	ヒーター	三相　２００Ｖ　６ｋＷＸ２
	ブロワー	三相　２００Ｖ　０．４ｋＷＸ２
	材質　本体フレーム	ＳＵＳ　４３０　ｔ＝０．８
	外板，扉	ＳＵＳ　４３０　ｔ＝０．８
様	内板	ＳＵＳ　４３０　ｔ＝０．８
	断熱材	グラスウール　ｔ＝２５
	＊	＊

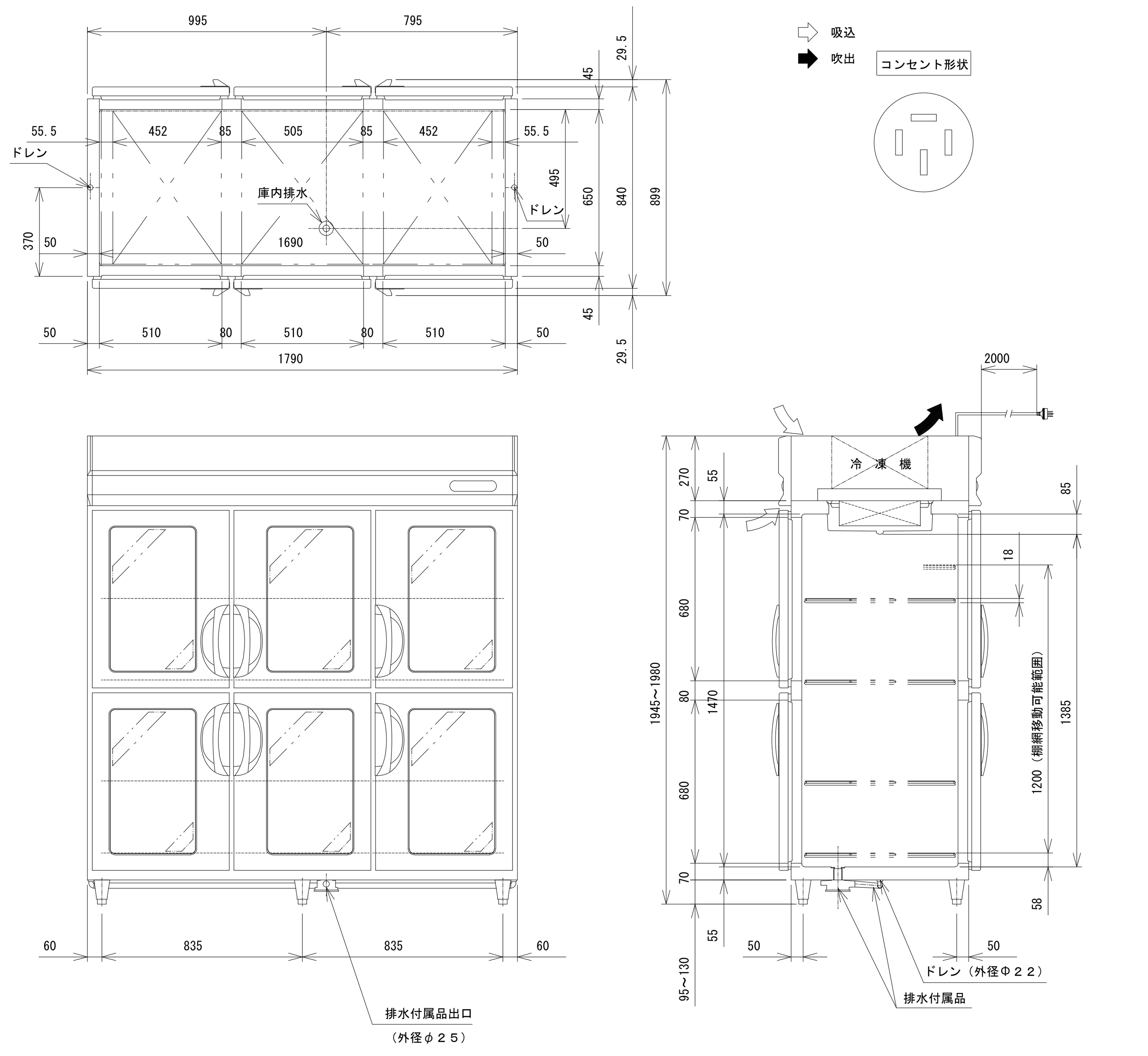




No.	図　面　名　称	Quant.
E10	容器消毒保管機	1
規格・仕様	MCW-40-eT	

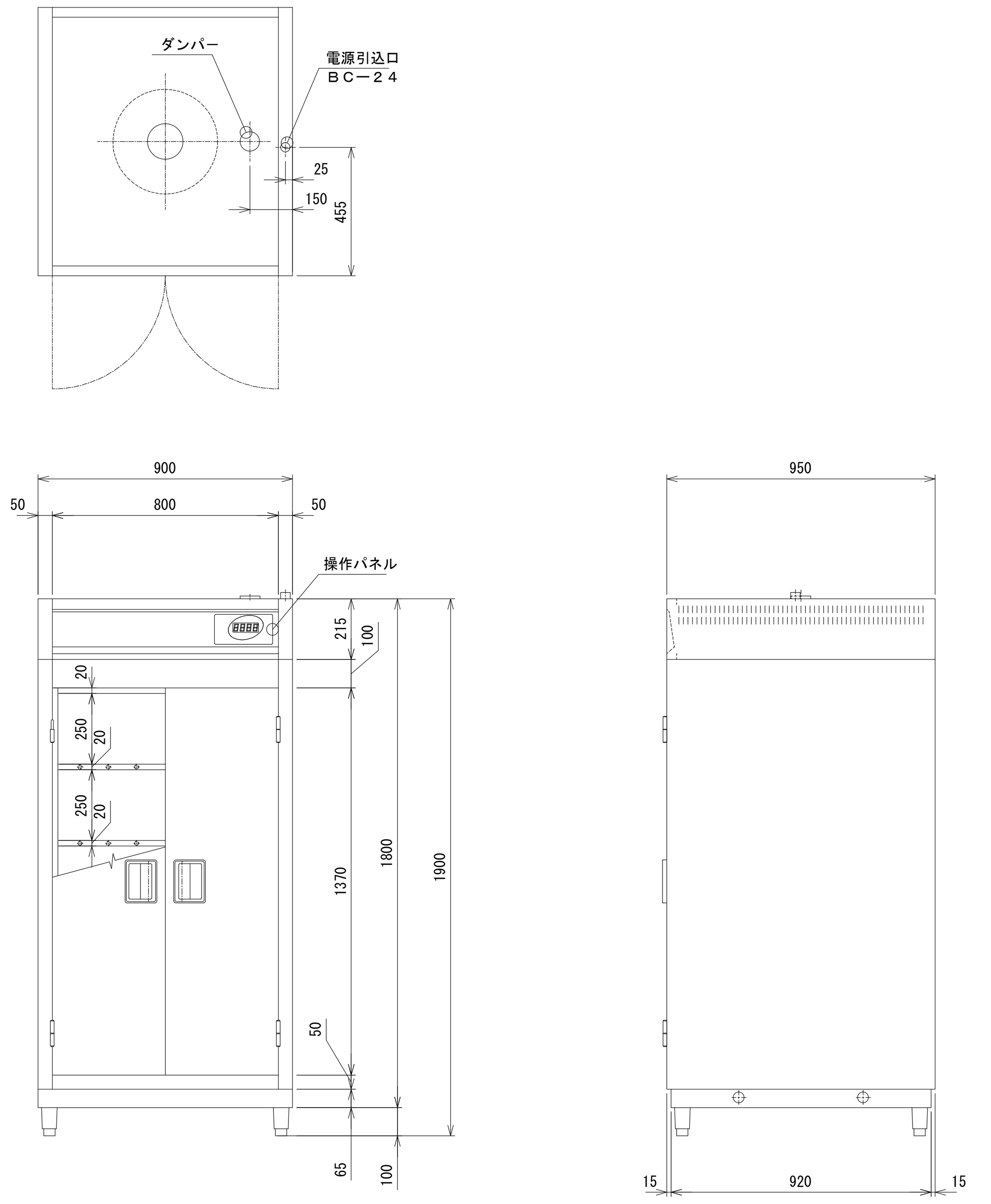
記事	検印	担当印	業務名称：交野市学校給食センター整備事業実施設計業務	工事名称：（仮称）交野市学校給食センター建設工事の内厨房機器工事
			株式会社 綜企画設計　一級建築士（大臣）　第３０５６１２号　北田　久晴　印 ・ ・	図面名称：厨房機器単品図（１６）

設計年月：2014/03　縮尺：－　図面番号：K-024



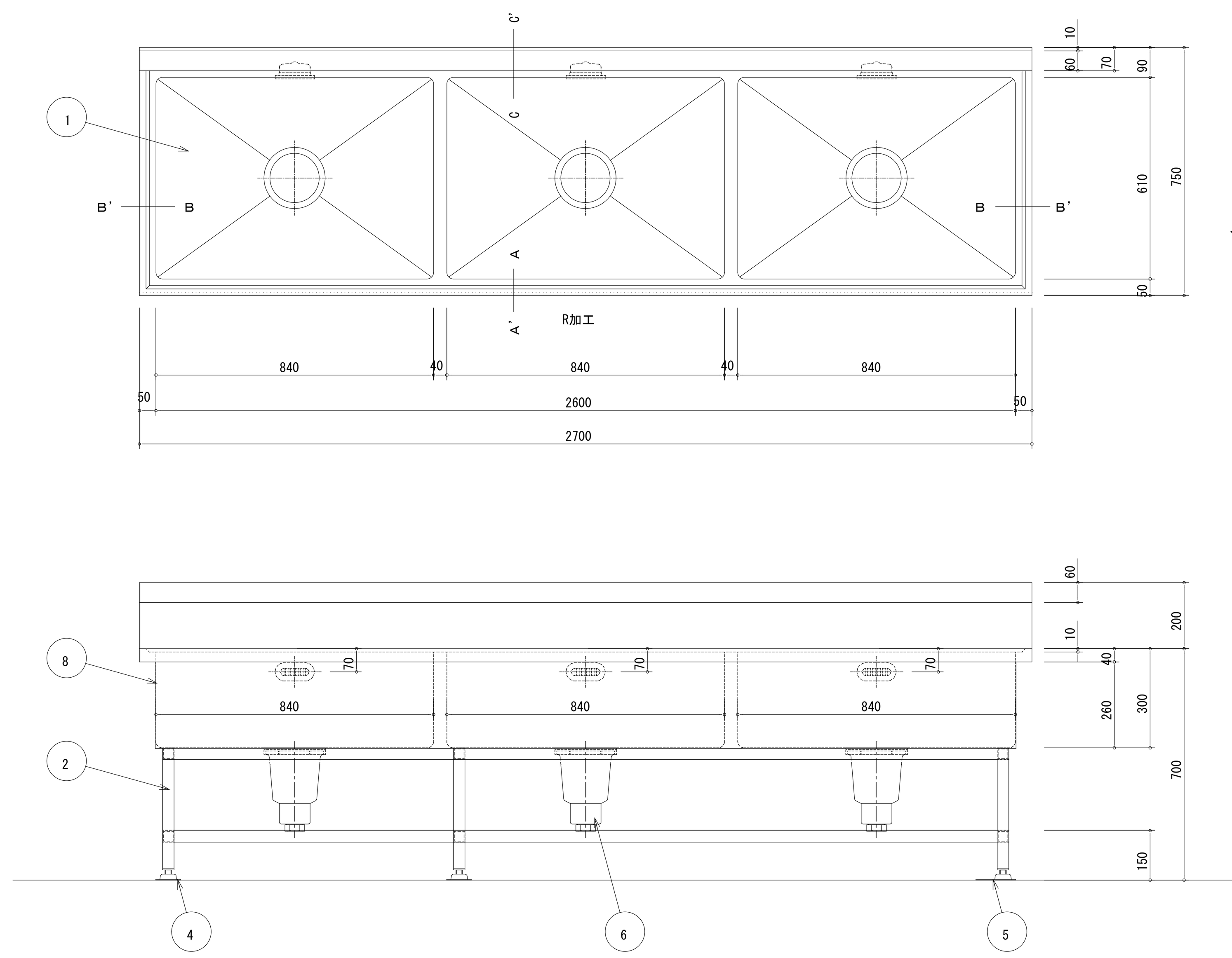
品名		リーチインショーケース	
機種名		PRD-180RMD7-G	
寸法	外形 (mm)（幅X奥行X高さ）	1790×840×１９50	
	内形 (mm)（幅X奥行X高さ）	1690×６50×１４７０	
有効内容積 (L)		1482(総内容積 1739)	
製品質量 (kg)		290	
材質	外装	正面・側面 ステンレス鋼板 機械室パネル ステンレス鋼板 クリアコーティング 天・底面 亜鉛鉄板	
	内装	ステンレス鋼板	
	扉	外面 ステンレス鋼板 クリアコーティング 裏板 樹脂成形品 熱線反射フィルム付２重ガラス扉 マグネット式１２枚	
	断熱材	硬質発泡ポリウレタン	
	自在棚	鋼線樹脂コーティング	
冷却性能（無負荷、周囲温度30℃）		０～１０℃	
冷却装置	圧縮機公称出力	350W×2	
	冷媒制御方法	キャピラリーチューブ	
	凝縮器	フィンチューブ強制空冷式	
	冷却器	フィンチューブ冷気強制循環式	
	冷媒	R404A	
	温度制御	マイコン制御 デジタ ル温度表示	
	霜取方式	マイコン制御 ヒーターデフロスト	
電源	適用ブレーカー容量	三相200V 10A 50/60Hz	
	適用コンセント形式	接地形 3極 20A 250V	
	許容電圧範囲（V）	180～220	
電気特性	冷却時（50／60Hz）	運転電流（A）	2.8/3.0
		始動電流（A）	7.6/7.2
		消費電力（W）	770/830
		力 率(%)	80/80
	霜取時（50／60Hz）	運転電流（A）	3.0
		消費電力（W）	609
使用周囲温度（ ℃）		5～35	
放熱量		1750/1900W	
脚・調節範囲		樹脂製、95～130mm	
付属品		棚網１２枚、排水配管キット一式	
その他		凝縮器フィルター	

仕様・外観につきましては改良の為予告なく変更することがあります.
※リーチインショーケースの有効内容積は日本冷凍空調工業会の規定により、実際に食材が載せられる場所（棚網上）で計算しています。



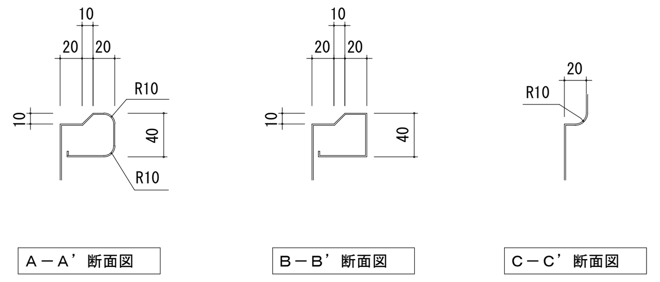
仕様	型式	ＭＣＷＫ－２０－ｅＴ
	寸法	９００Ｘ９５０Ｘ１９００
	収容 籠数	２０ケ（篭寸法３９０Ｘ３６０Ｘ２００）
	棚段	５段 （一棚の耐荷重 ８０㎏）
	使用 電力	三相 ２００Ｖ ６．４ｋＷ
	ヒーター	三相 ２００Ｖ ６ｋＷ
	ブロワー	三相 ２００Ｖ ０．４ｋＷ
	材質 本体フレーム	ＳＵＳ ４３０ ｔ＝０．８
	外板，扉	ＳＵＳ ４３０ ｔ＝０．８
	内板	ＳＵＳ ４３０ ｔ＝０．８
	断熱材	グラスウール ｔ＝２５
	＊	＊

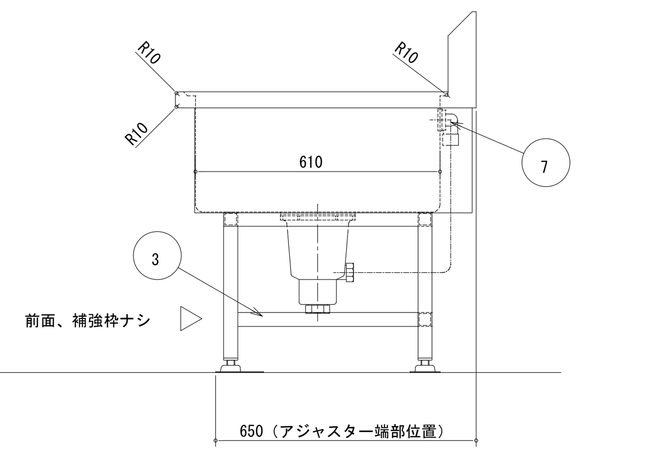
No.	図面名称	Quant.	No.	図面名称	Quant.
E11	パススルー冷蔵庫	2	E12	容器消毒保管機	1
規格・仕様	PRD-180RMD7-G		規格・仕様	MCWK-20-eT	



品番	名称	備考
1	槽板	SUS430 @1.2t
2	主柱材	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
3	補強枠（３方枠）	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
4	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト（TO-472-6）
5	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト 機械本体固定型（TO-474-6）対角取付
6	排水トラップ	エンビ製大型ゴミ収納器付防臭排水トラップ 40Ａ
7	オーバーフロー	小判型金具 オーバーフロー管付
8	化粧板	SUS430 @0.8t

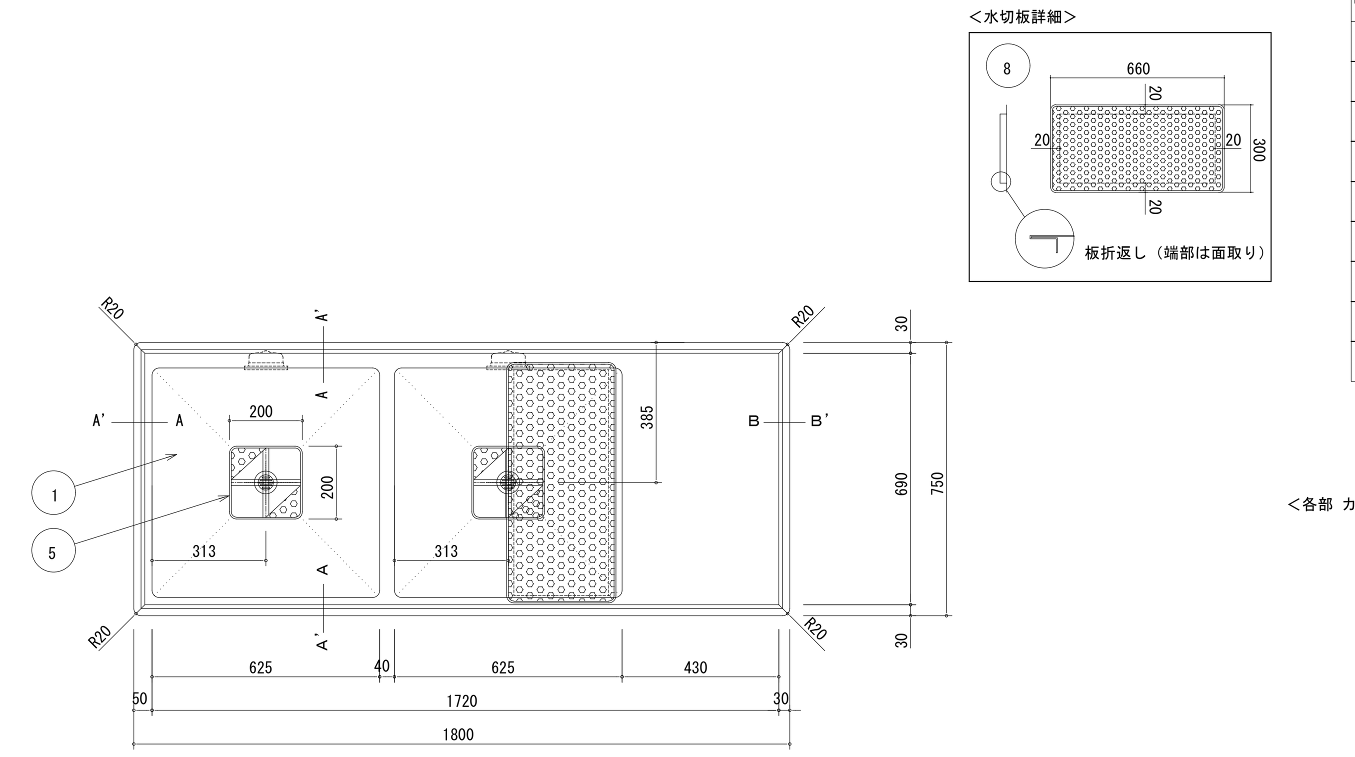
<各部 カマチ断面図>





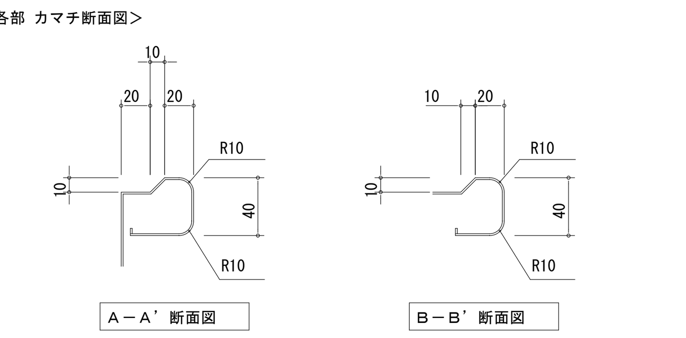
No.	図面名称	Quant.	No.	図面名称	Quant.
E13	三槽シンク	1	＊	＊	＊
規格・仕様	2700×750×800		規格・仕様	＊	

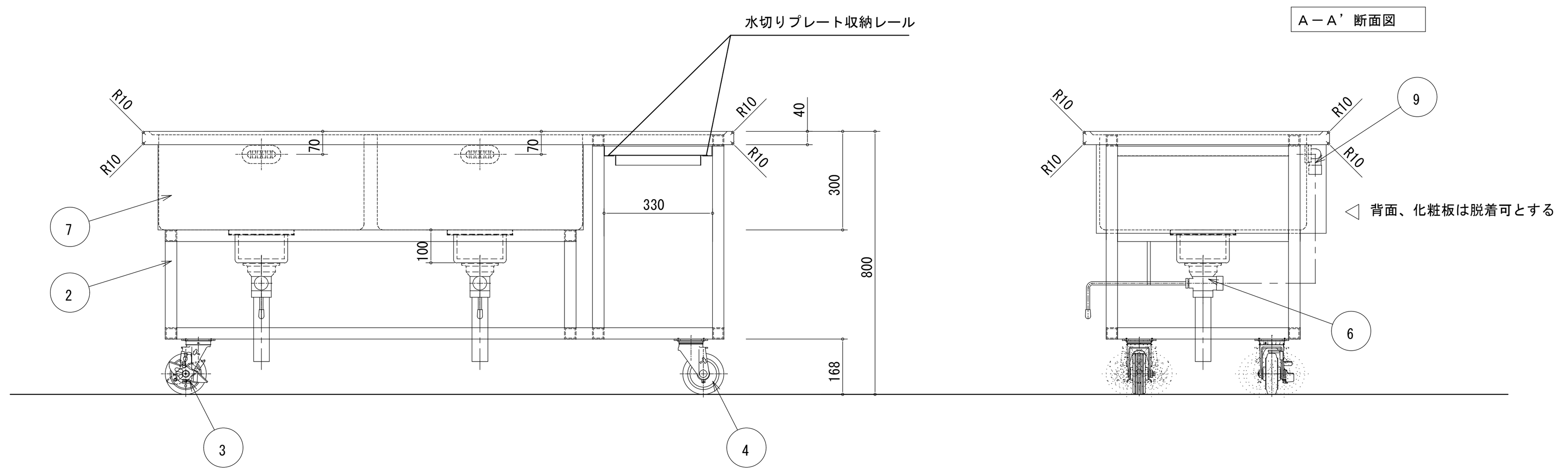
記事	検印	担当印	業務名称	工事名称	設計年月
			交野市学校給食センター整備事業実施設計業務	（仮称）交野市学校給食センター建設工事の内厨房機器工事	2014/03
			株式会社 綜企画設計 一級建築士（大臣） 第３０５６１２号 北田 久晴 印 ・ ・	図面名称 厨房機器単品図（１７） 縮尺 －	図面番号 K-025



品番	名　称	備　考
1	槽板	SUS304　@1.2t
2	フレーム	SUS304　@1.2t　35×35（角パイプ）
3	キャスター	φ125　自在　ウレタン　オールステンレス ストッパー付×2ヶ（対角取付）
4	キャスター	φ125　自在　ウレタン　オールステンレス ストッパーなし×2ヶ
5	ゴミ受けカゴ	SUS430（パンチング）取手付
6	排水	ハンドルコックドレーン　40A
7	化粧板（４面）	SUS430　@0.8t
8	水切プレート	SUS430　@1.0t（パンチング）
9	オーバーフロー	小判型金具　オーバーフロー管付

※電解次亜水を使用する為、槽板はSUS304仕様とする
※背面部の化粧板は脱着可とする

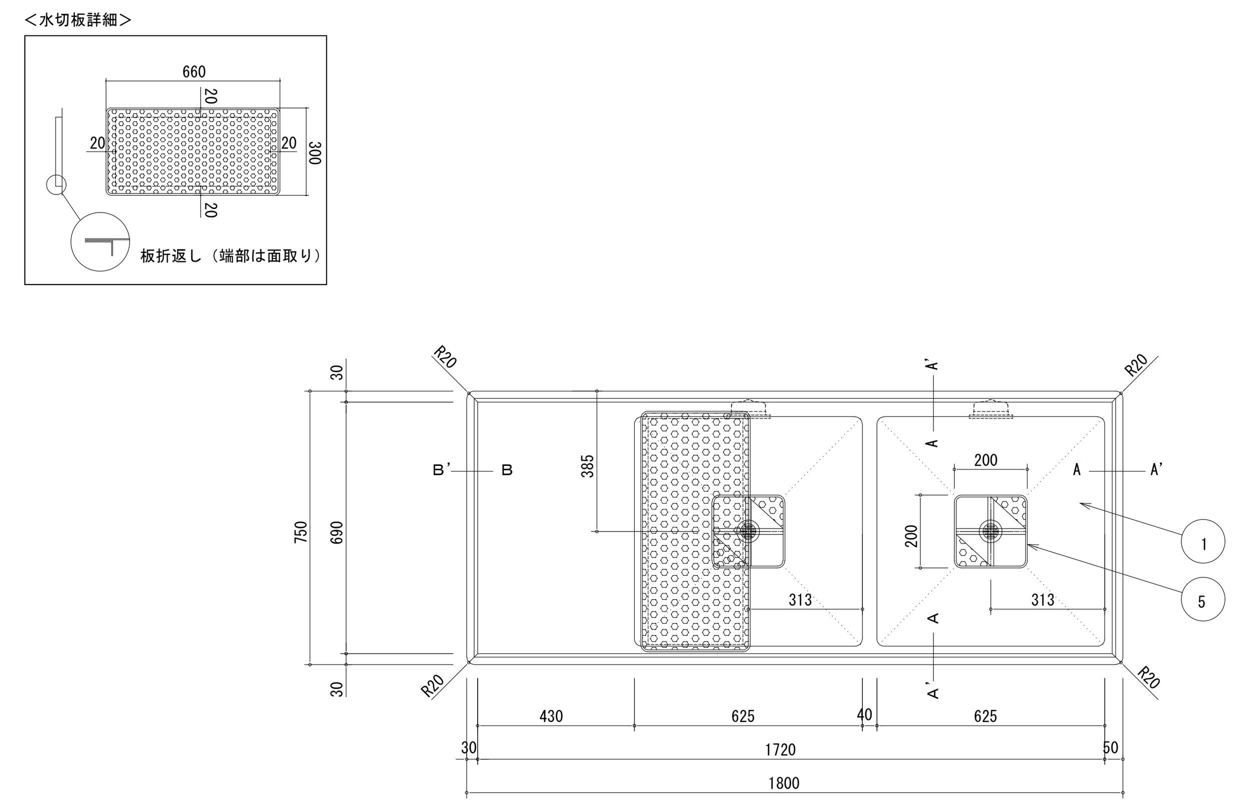


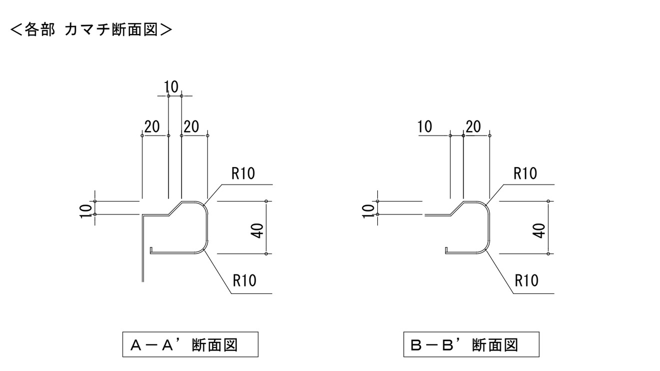


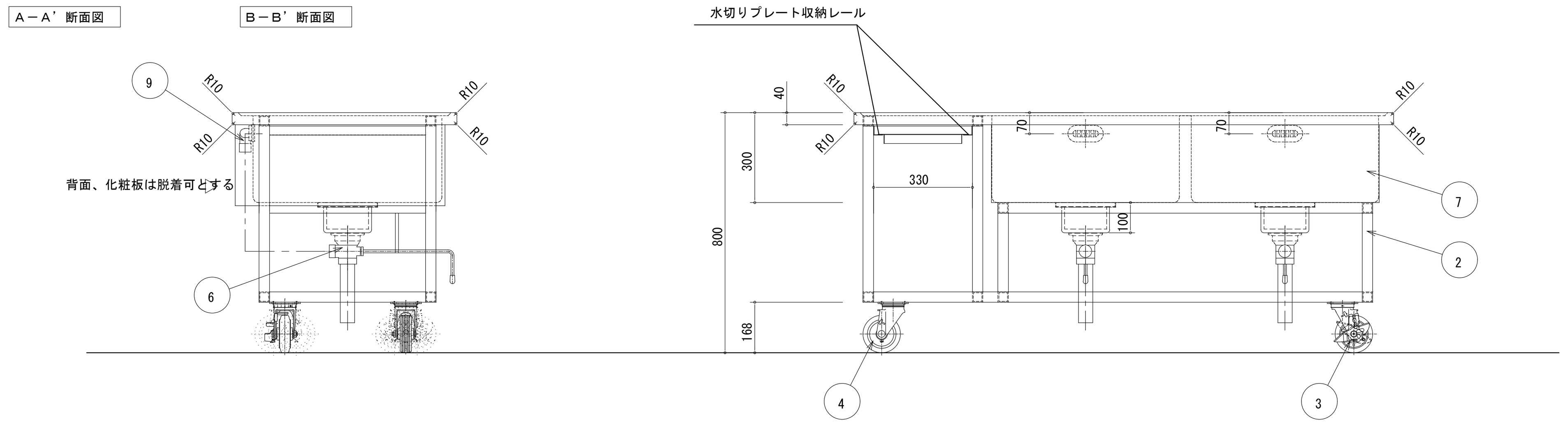
No.	図面名称	Quant.
F1	移動式水切二槽シンク	1
規格・仕様	1800×750×800	

品番	名　称	備　考
1	槽板	SUS430　@1.2t
2	フレーム	SUS304　@1.2t　35×35（角パイプ）
3	キャスター	φ125　自在　ウレタン　オールステンレス ストッパー付×2ヶ（対角取付）
4	キャスター	φ125　自在　ウレタン　オールステンレス ストッパーなし×2ヶ
5	ゴミ受けカゴ	SUS430（パンチング）取手付
6	排水	ハンドルコックドレーン　40A
7	化粧板（４面）	SUS430　@0.8t
8	水切プレート	SUS430　@1.0t（パンチング）
9	オーバーフロー	小判型金具　オーバーフロー管付

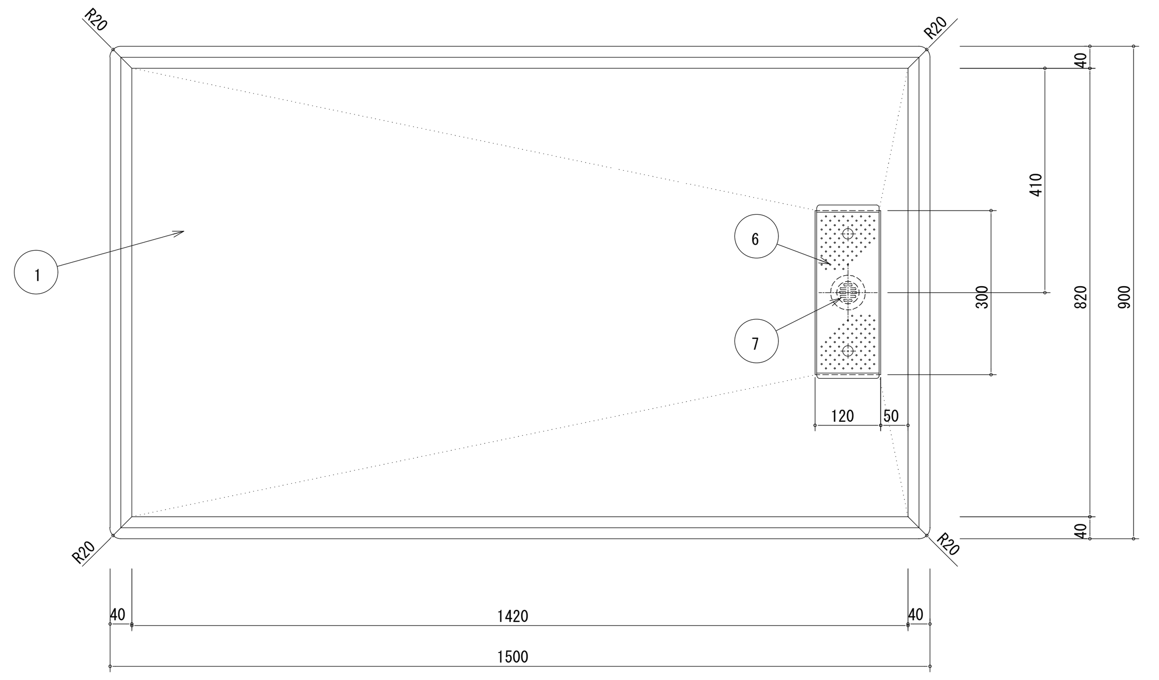
※背面部の化粧板は脱着可とする





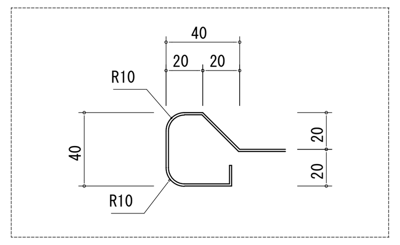


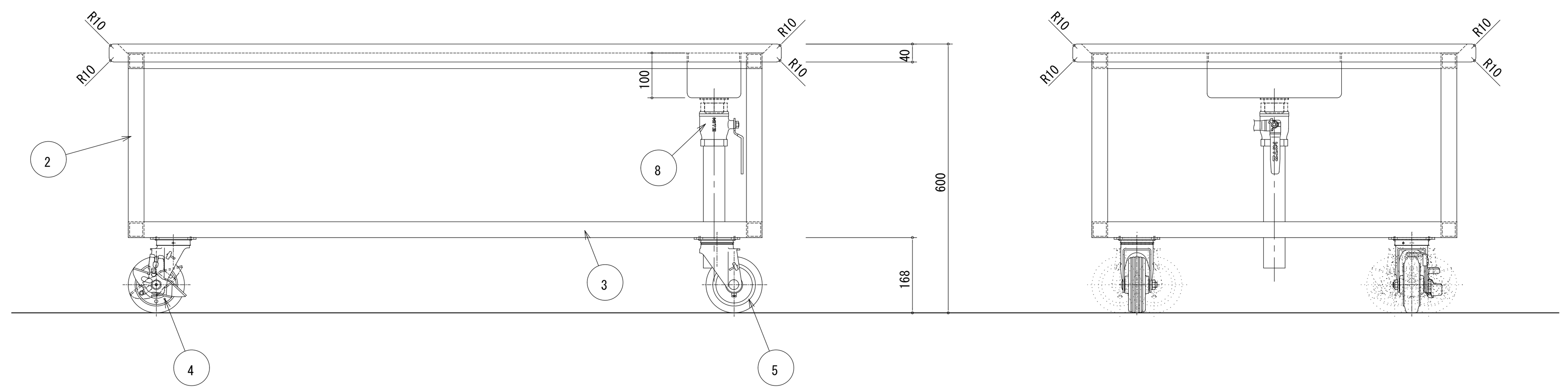
No.	図面名称	Quant.
F2	移動式水切二槽シンク	2
規格・仕様	1800×750×800	



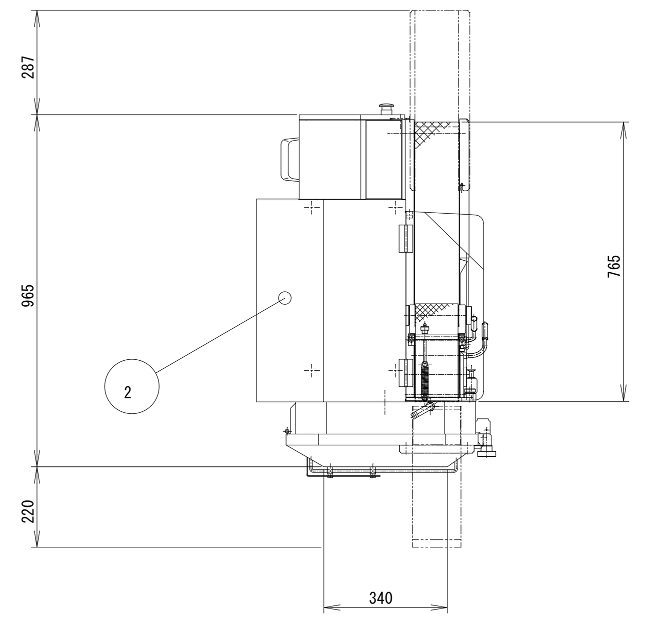
品番	名　称	備　考
1	水切板	SUS430　@1.2t
2	主柱材	SUS304　@1.2t　35×35（角パイプ）
3	副柱材	SUS304　@1.2t　35×35（角パイプ）
4	キャスター	φ125　自在　ウレタン　オールステンレス ストッパー付×2ヶ（対角取付）
5	キャスター	φ125　自在　ウレタン　オールステンレス ストッパーなし×2ヶ
6	ストレーナー	SUS430　φ３
7	排水	真鍮製目皿金具　40A（TO-183）
8	ボールバルブ	40A　塩ビ管付

※カマチ断面図

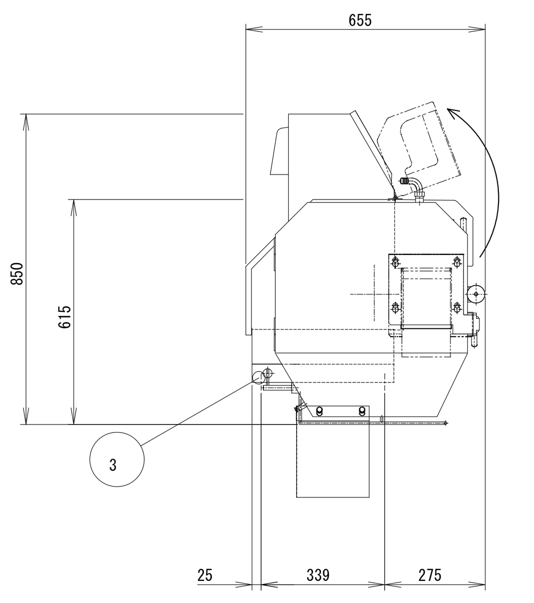


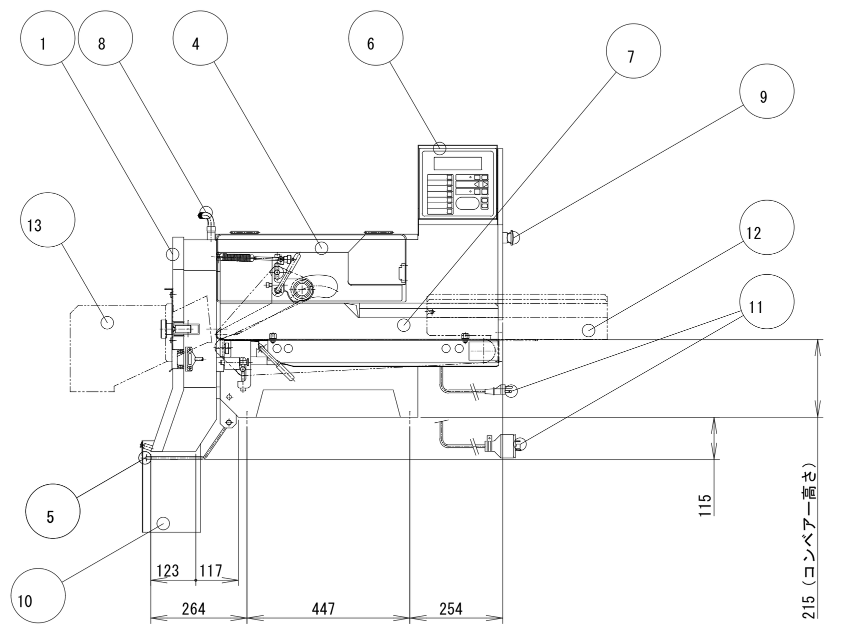


No.	図面名称	Quant.
F3	移動台	4
規格・仕様	1500×900×600	

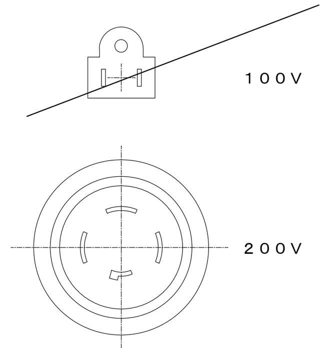


ＮＯ	名　称	数量	規　格
1	前扉	１式	ＳＵＳ３０４
2	機械室	1	ＳＵＳ３０４
3	本体	1	ＳＵＳ３０４
4	安全カバー	1	ＰＥＴ
5	タッチセンサー	１式	ＳＵＳ　¥U+2205ミット式
6	操作パネル	1	
7	コンベアーガイド	１式	ＳＵＳ３０４
8	給水接続口	1	呼び１３
9	非常停止ＳＷ	1	
10	材料出口カーテン	１式	塩化ビニール（透明）　脱着式
11	電源プラグ	1	１００Ｖ　２Ｐアース付 ２００Ｖ　３Ｐアース付
12	延長ガイド	１式	ＳＵＳ３０４　脱着式　（オプション）
13	材料出口ガイド	１式	ＳＵＳ３０４　脱着式　（オプション）
仕様	寸法	655×965×850	
	使用電力	~~単相　１００Ｖ　０．９５kW~~ 又は、３相　２００Ｖ　０．９５kW	
	重量	116　kg	
	材料通過口寸法	１２５ｗ×１００㎜)(	
	能力	３１０kg/h～４４００kg/h　（０．５～８０㎜）	





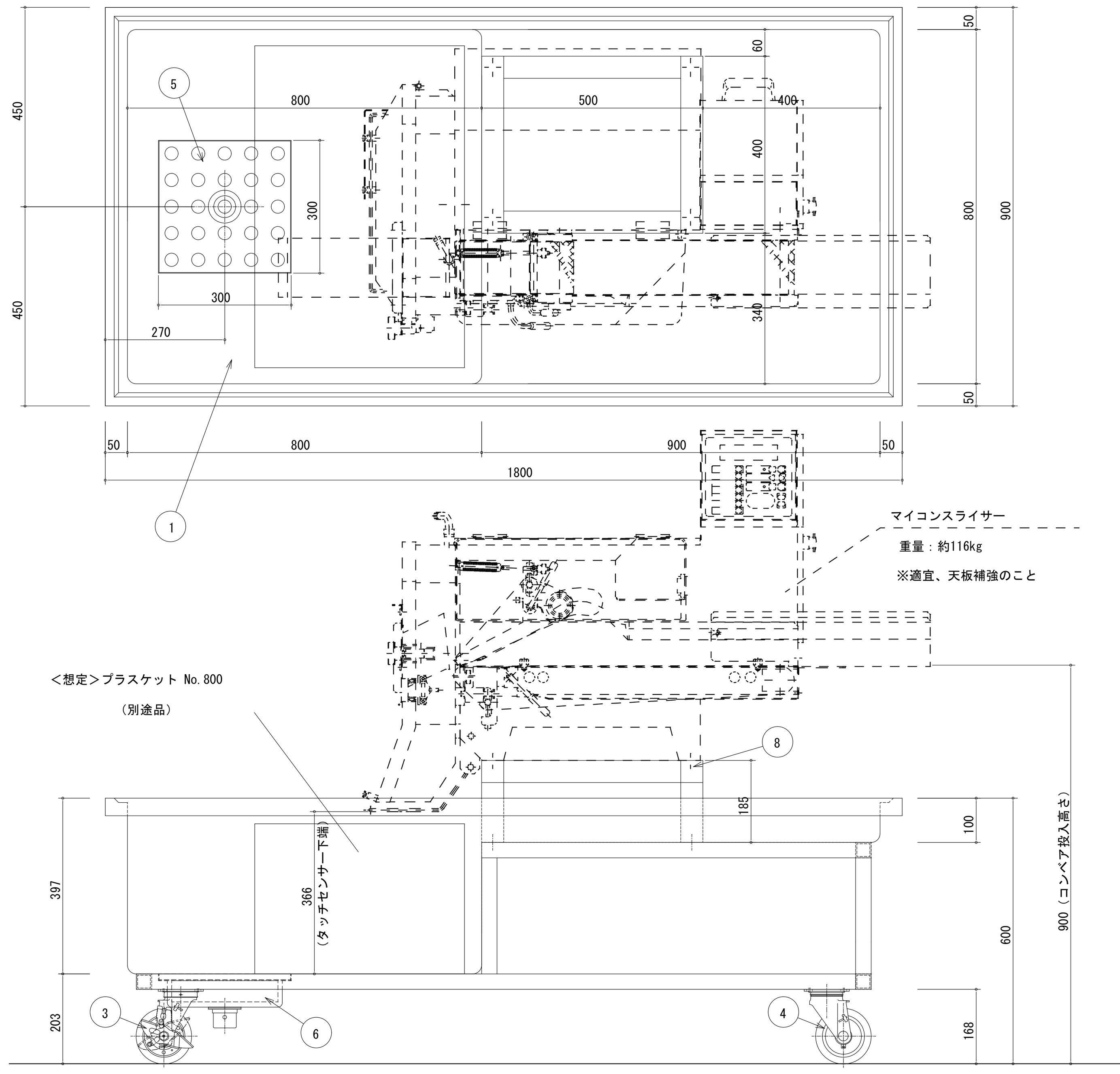
プラグ形状
（Ｓ＝１／２）



No.	図面名称	Quant.
F4	マイコンスライサー	4
規格・仕様	MSI-04	

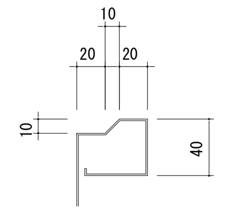
記事

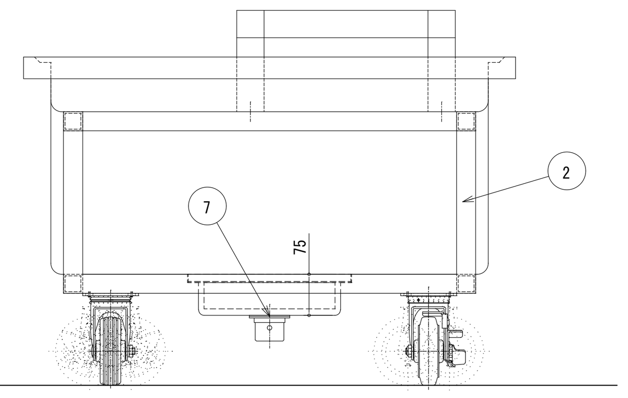
検印	担当印	業務名称	工事名称	設計年月
		交野市学校給食センター整備事業実施設計業務	（仮称）交野市学校給食センター建設工事の内厨房機器工事	2014/03
		株式会社 綜企画設計　一級建築士（大臣）　第３０５６１２号　北田　久晴　印　・　・	図面名称　厨房機器単品図（１８）　－	図面番号　K-026



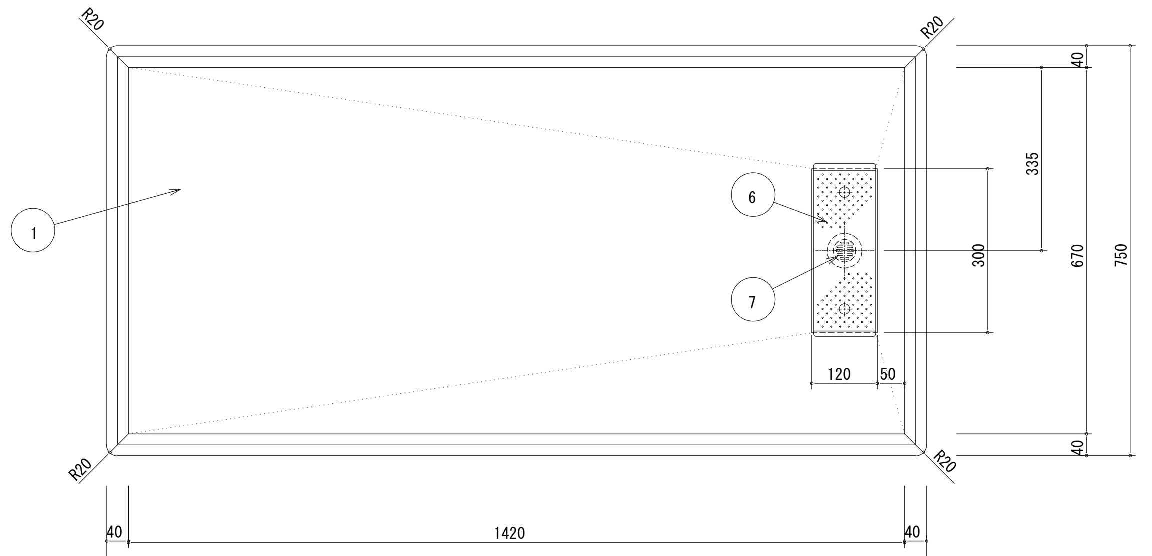
品番	名　称	備　考
1	槽板，水切天板	SUS430 @1.2t
2	フレーム	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
3	キャスター	φ125 自在 ウレタン オールステンレス ストッパー付×2ヶ（対角取付）
4	キャスター	φ125 自在 ウレタン オールステンレス ストッパーなし×2ヶ
5	カバープレート	SUS430 @1.2t
6	ゴミ受けカゴ	SUS430（パンチング）取手付
7	排水	共栓金具 50A
8	スライサー用架台	SUS430

<各部 カマチ断面図>



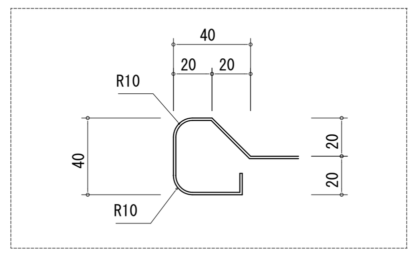


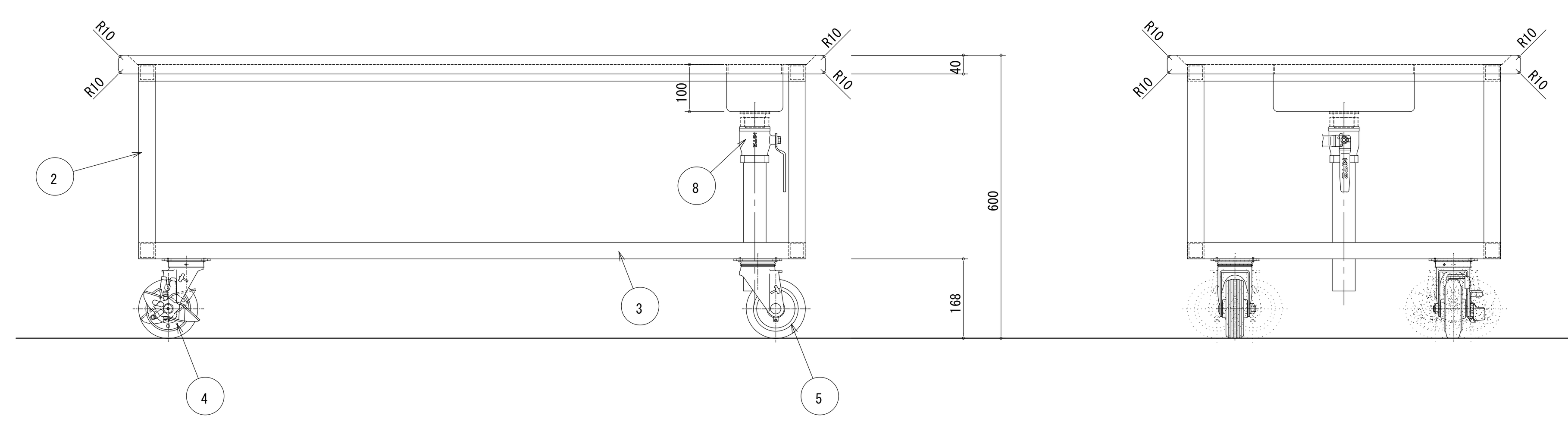
No.	図面名称	Quant.
F5	スライサーシンク	4
規格・仕様	1800×900×600	



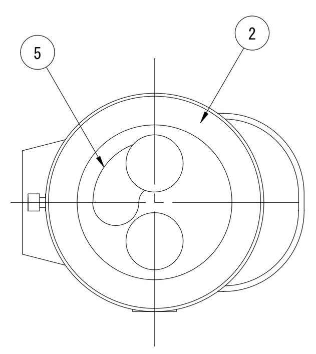
品番	名　称	備　考
1	水切板	SUS430 @1.2t
2	主柱材	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
3	副柱材	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
4	キャスター	φ125 自在 ウレタン オールステンレス ストッパー付×2ヶ（対角取付）
5	キャスター	φ125 自在 ウレタン オールステンレス ストッパーなし×2ヶ
6	ストレーナー	SUS430 φ3
7	排水	真鍮製目皿金具 40A（TO-183）
8	ボールバルブ	40A 塩ビ管付

※カマチ断面図

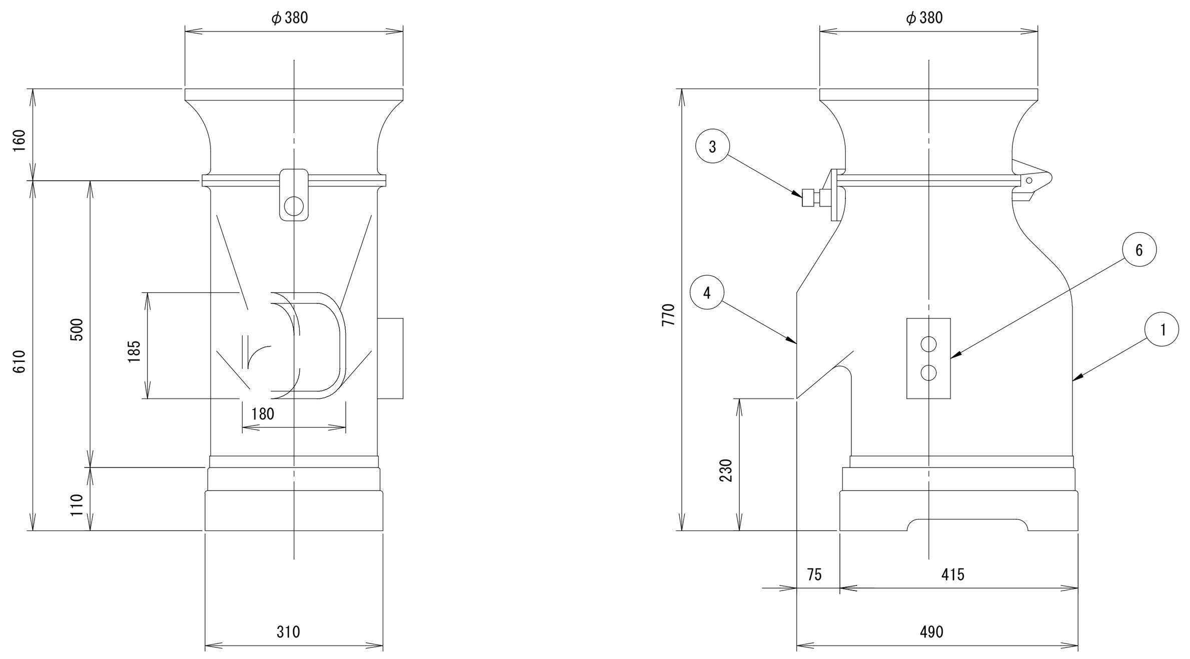




No.	図面名称	Quant.
F6	移動台	2
規格・仕様	1500×750×600	



品番	名　称	備　考
1	本体	＊
2	フタ	＊
3	フタロックつまみ	＊
4	取出口	＊
5	投入口	＊
6	電源スイッチ	＊
＊	＊	＊



品名	サイノ目切機
型式	TS-21
外形寸法	380W×490D×770H
電源	三相 200V
消費電力	0.75kw
重量	70kg
材質	本体 （アルミ）
付属品	20mm網目プレート 20mm平刃プレート
オプション	15mm網目プレート・平刃プレート 10mm網目プレート・平刃プレート 野菜切りプレート 笹切用・卸し用・千切用 輪切用・短冊切用 プレート収納箱
能力	500～1000kg/h

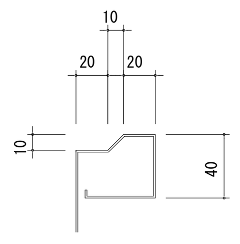
※電源スイッチ左仕様

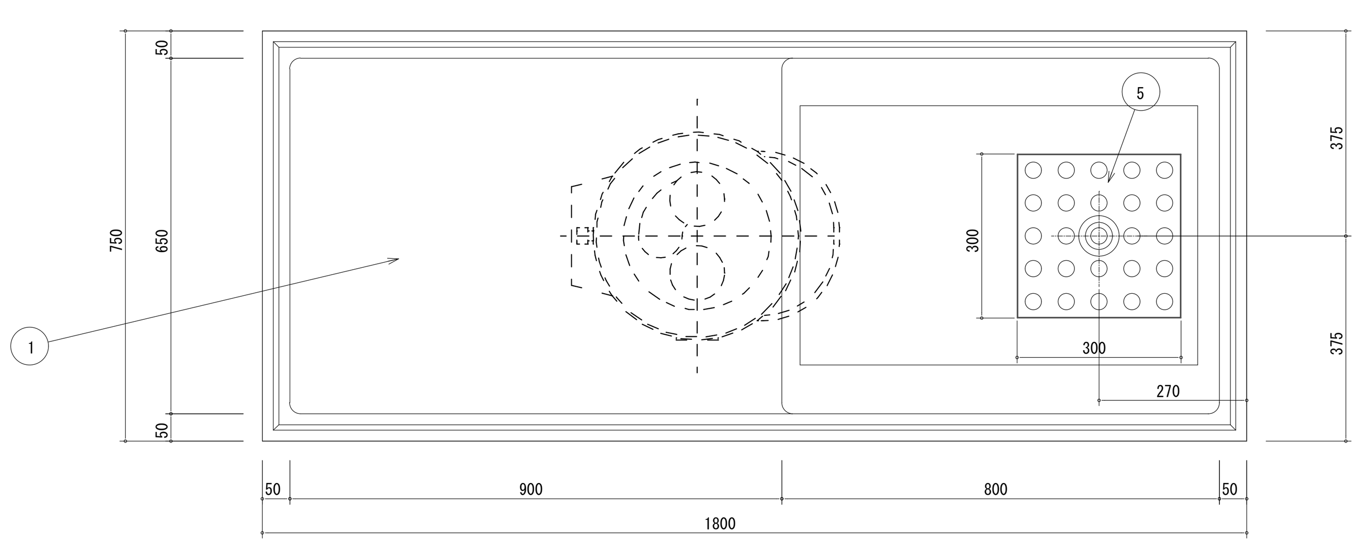
（図面は標準図を示しています）

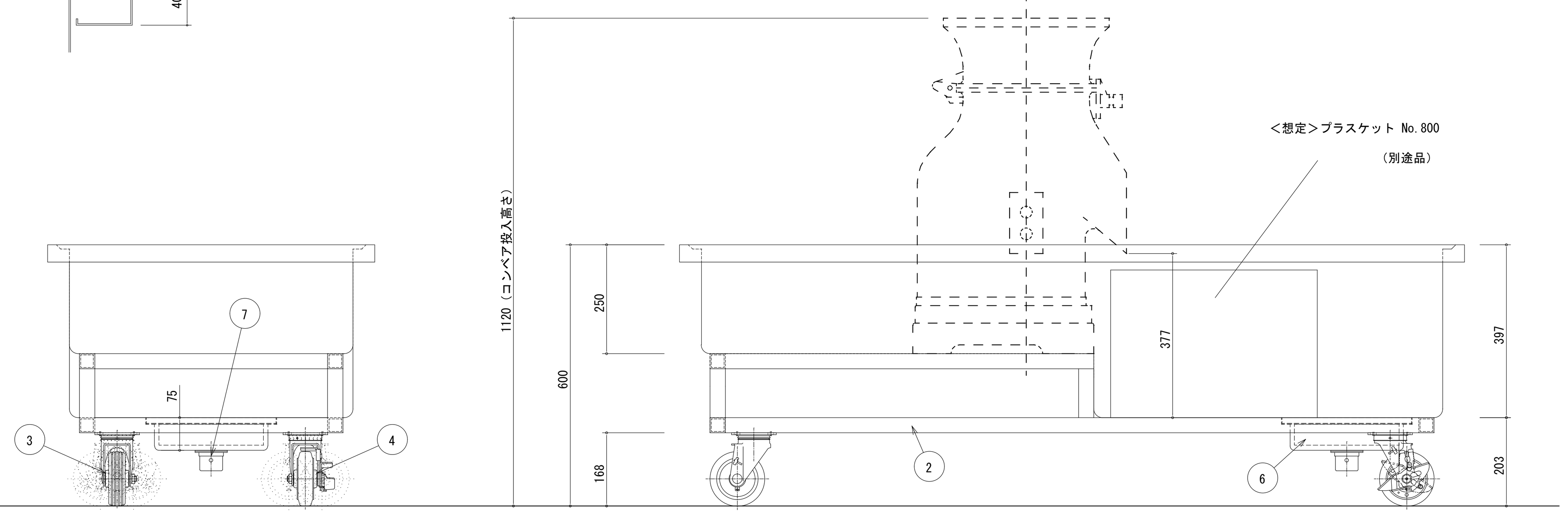
No.	図面名称	Quant.
F7	サイノ目切機	1
規格・仕様	TS-21（特）	

品番	名　称	備　考
1	槽板，水切天板	SUS430 @1.2t
2	フレーム	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
3	キャスター	φ125 自在 ウレタン オールステンレス ストッパー付×2ヶ（対角取付）
4	キャスター	φ125 自在 ウレタン オールステンレス ストッパーなし×2ヶ
5	カバープレート	SUS430 @1.2t
6	ゴミ受けカゴ	SUS430（パンチング）取手付
7	排水	共栓金具 50A

<各部 カマチ断面図>

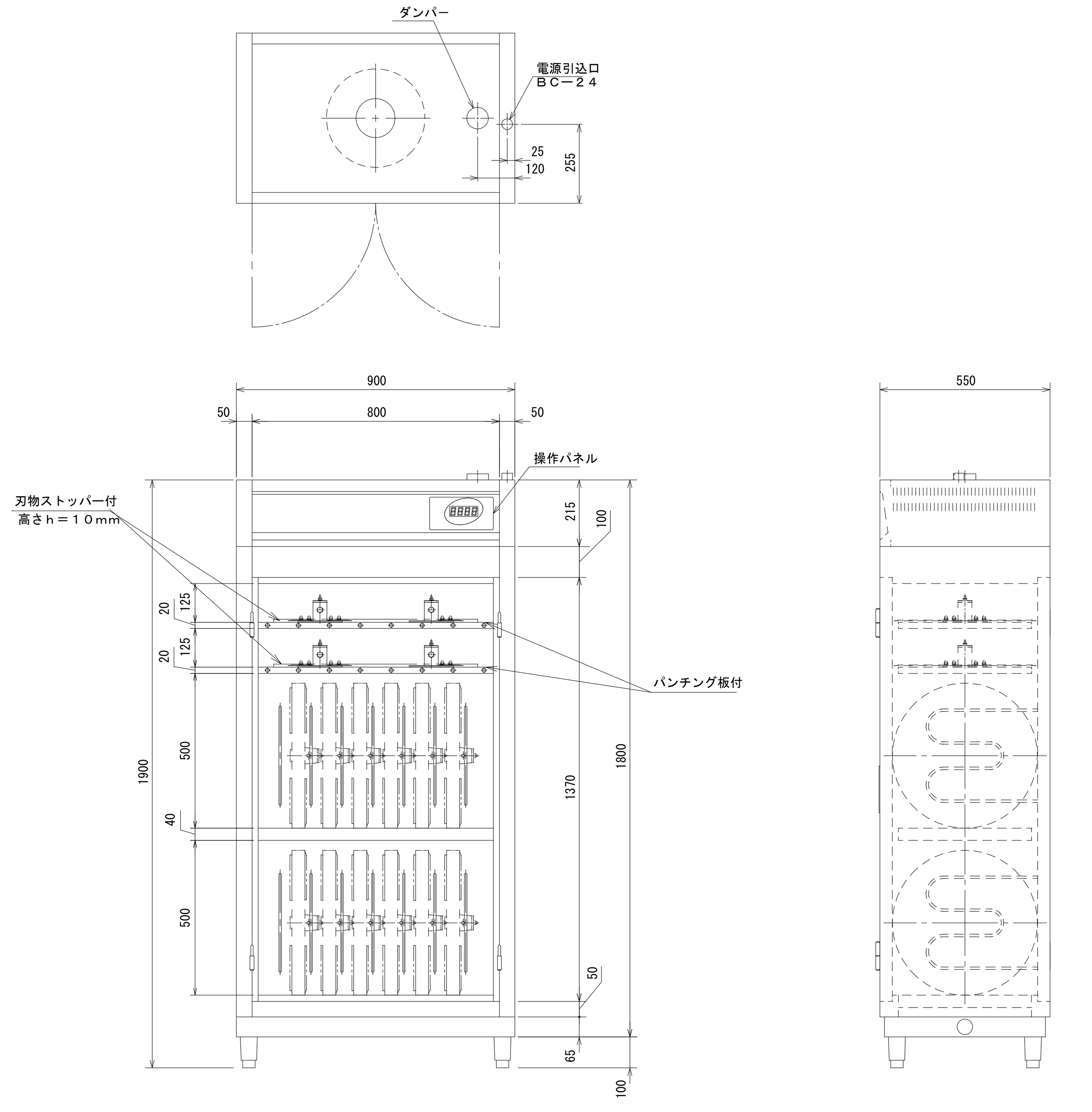






No.	図面名称	Quant.
F8	さいの目シンク	1
規格・仕様	1800×750×600	

記事	検印	担当印	業務名称	工事名称	設計年月
			交野市学校給食センター整備事業実施設計業務	（仮称）交野市学校給食センター建設工事の内厨房機器工事	2014/03
			株式会社 綜企画設計　一級建築士（大臣）第305612号 北田 久晴　印 ・ ・	図面名称 厨房機器単品図（19）　－	図面番号 K-027

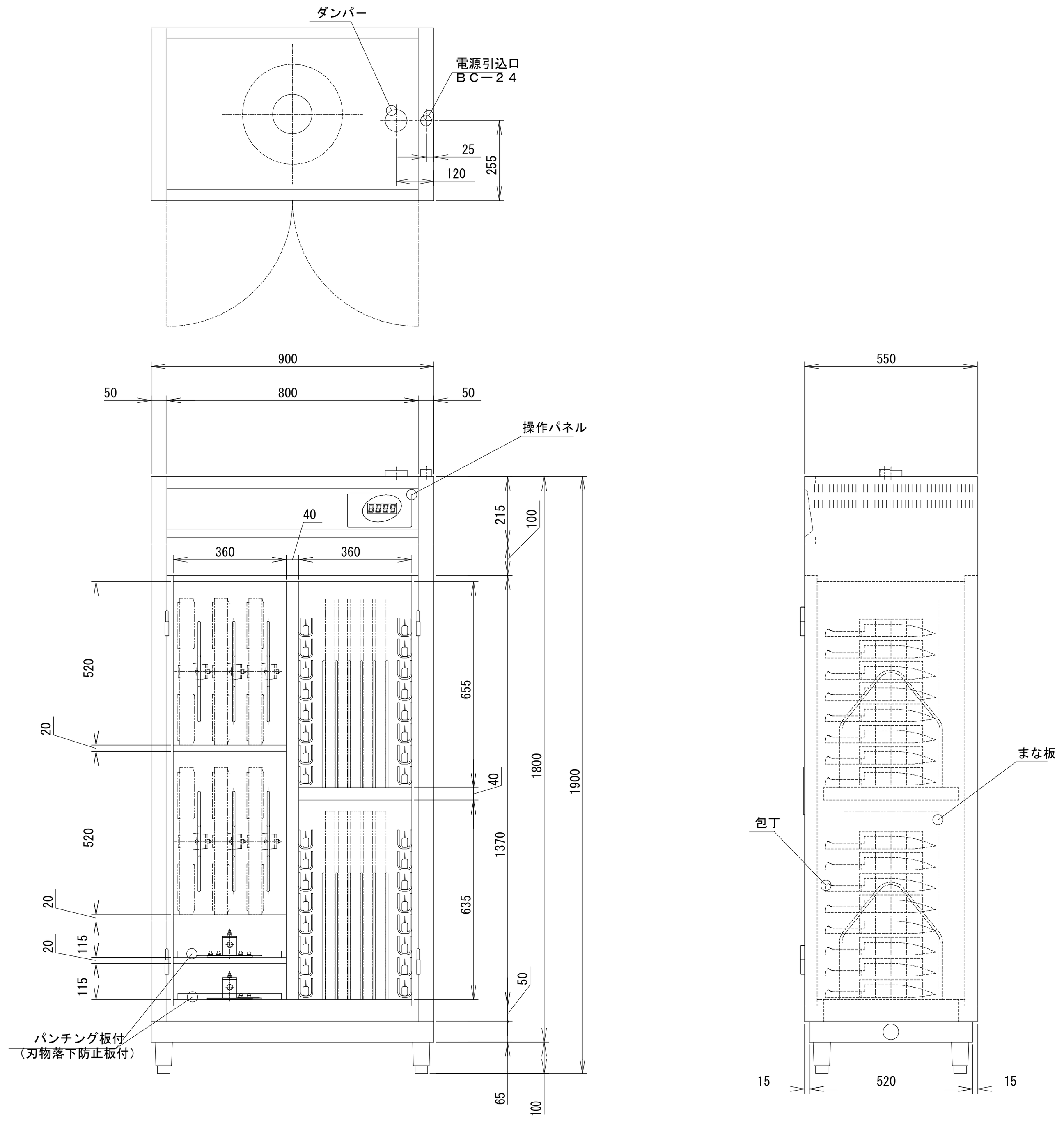


仕	型式	KCSK−10−eT
	寸法	900X550X1900
	収容　マイコンスライサー円盤	12枚
	収容　マイコンスライサー2枚刃	2枚
	収容　マイコンスライサー1枚刃	2枚
	棚段	4段
	使用　電力	三相　200V　5.2kW
	ヒーター	三相　200V　2.5kW×2
	ブロワー	三相　200V　0.2kW
	材質　本体フレーム	SUS　430　t=0.8
	外板，扉	SUS　430　t=0.8
様	内板	SUS　430　t=0.8
	断熱材	グラスウール　t=25
	*	*

※スライサー刃物収納仕様

製品の仕様及び外観は、品質改良のため予告なしに変更する場合があります。

No.	図面名称	Quant.
F9	スライサー刃物消毒保管機	1
規格・仕様	KCSK-10-eT	



仕	型式	KCSK−10−eT
	寸法	900X550X1900
	*	*
	*	*
	包丁ホルダー	32個付き
	使用　電力	三相　200V　5.2kW
	ヒーター	三相　200V　5.0kW
	ブロワー	三相　200V　0.2kW
	*	*
	材質　本体フレーム	SUS　430　t=0.8
様	外板，扉	SUS　430　t=0.8
	内板	SUS　430　t=0.8
	断熱材	グラスウール　t=25
	*	*

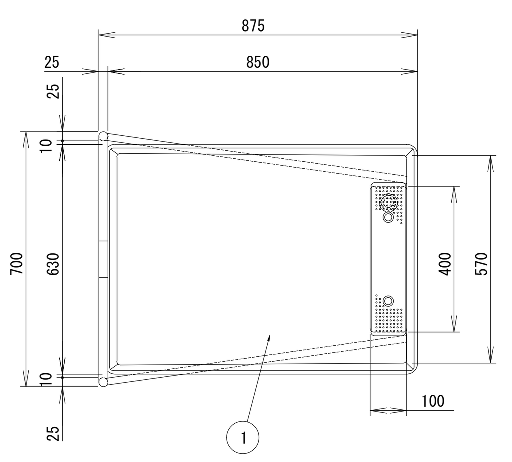
※包丁まな板収納仕様

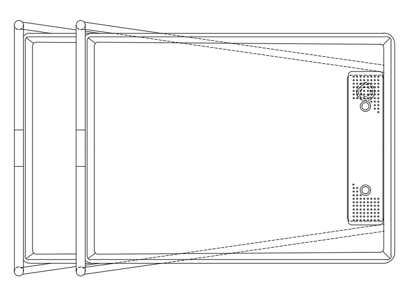
※スライサー刃物収納仕様

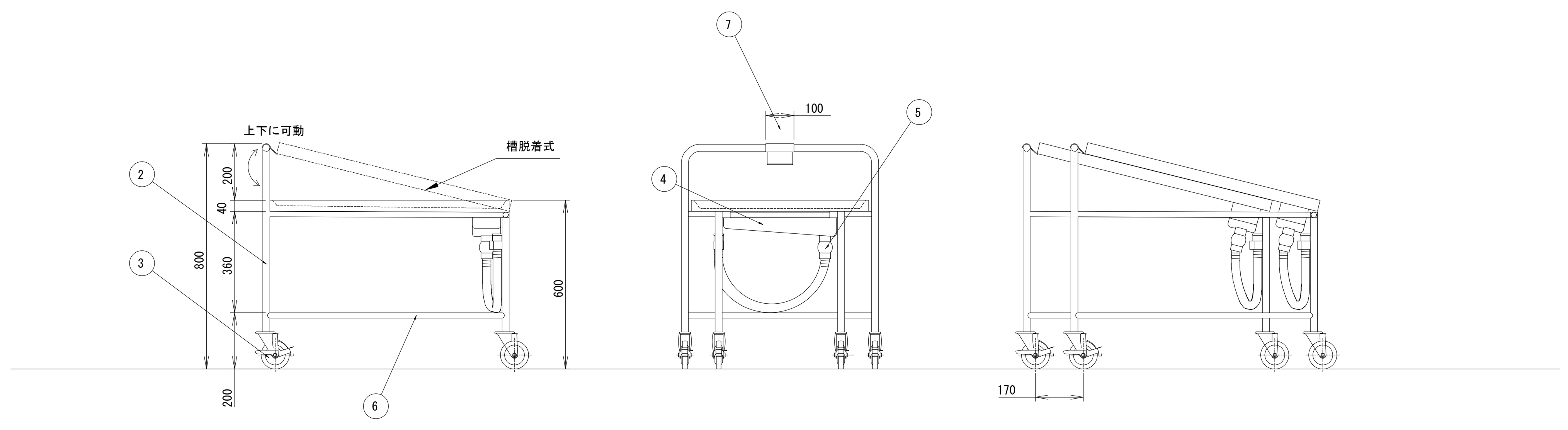
製品の仕様及び外観は、品質改良のため予告なしに変更する場合があります。

No.	図面名称	Quant.
F10	包丁まな板消毒保管機	1
規格・仕様	KCSK-10-eT	

品番	名称	材質	備考
1	槽部	SUS304	t=1.2　水切り勾配付
2	主柱	SUS304	φ25　t=1.2
3	キャスター		自在車x4　ウレタン車x4　ストッパー付きx2　φ100
4	排水	SUS304	25A　目皿栓・ジャバラホース・ジャバラ引っ掛けフック付き 排水槽部は清掃面を考慮して縦・横ともR構造であること
5	ボールバルブ		
6	補強	SUS304	φ19　t=1.5
7	フック	SUS304	



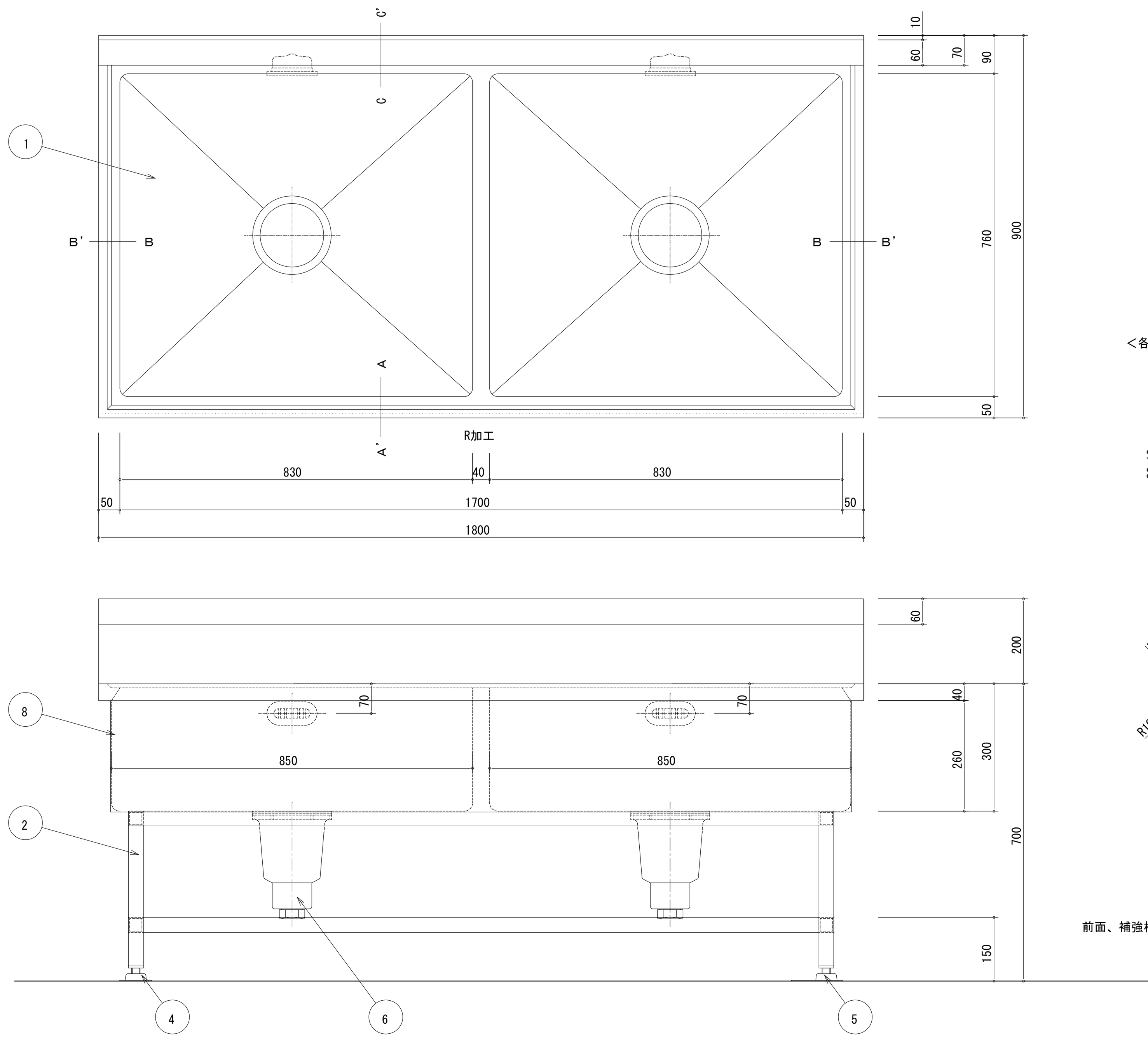




No.	図面名称	Quant.
F11	スタッキングカート	6
規格・仕様	STK-1200	

No.	図面名称	Quant.
*	*	*
規格・仕様	*	

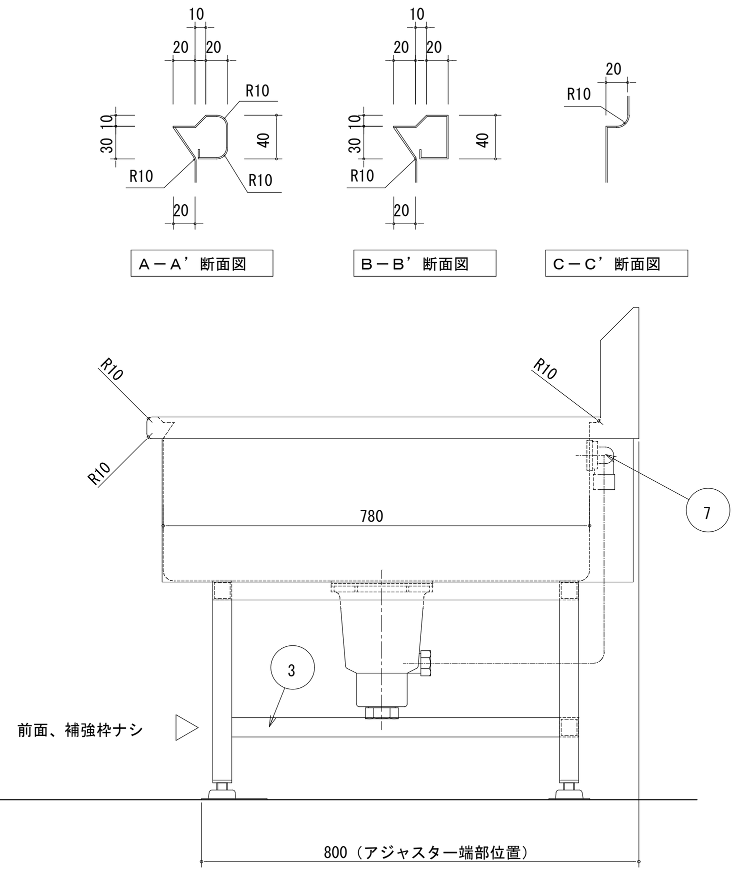
記事	検印	担当印	業務名称	工事名称	設計年月
			交野市学校給食センター整備事業実施設計業務	（仮称）交野市学校給食センター建設工事の内厨房機器工事	2014/03
			株式会社 綜企画設計　一級建築士（大臣）　第305612号　北田　久晴	印　・　・	
			図面名称：厨房機器単品図（20）	縮尺：−	図面番号：K-028

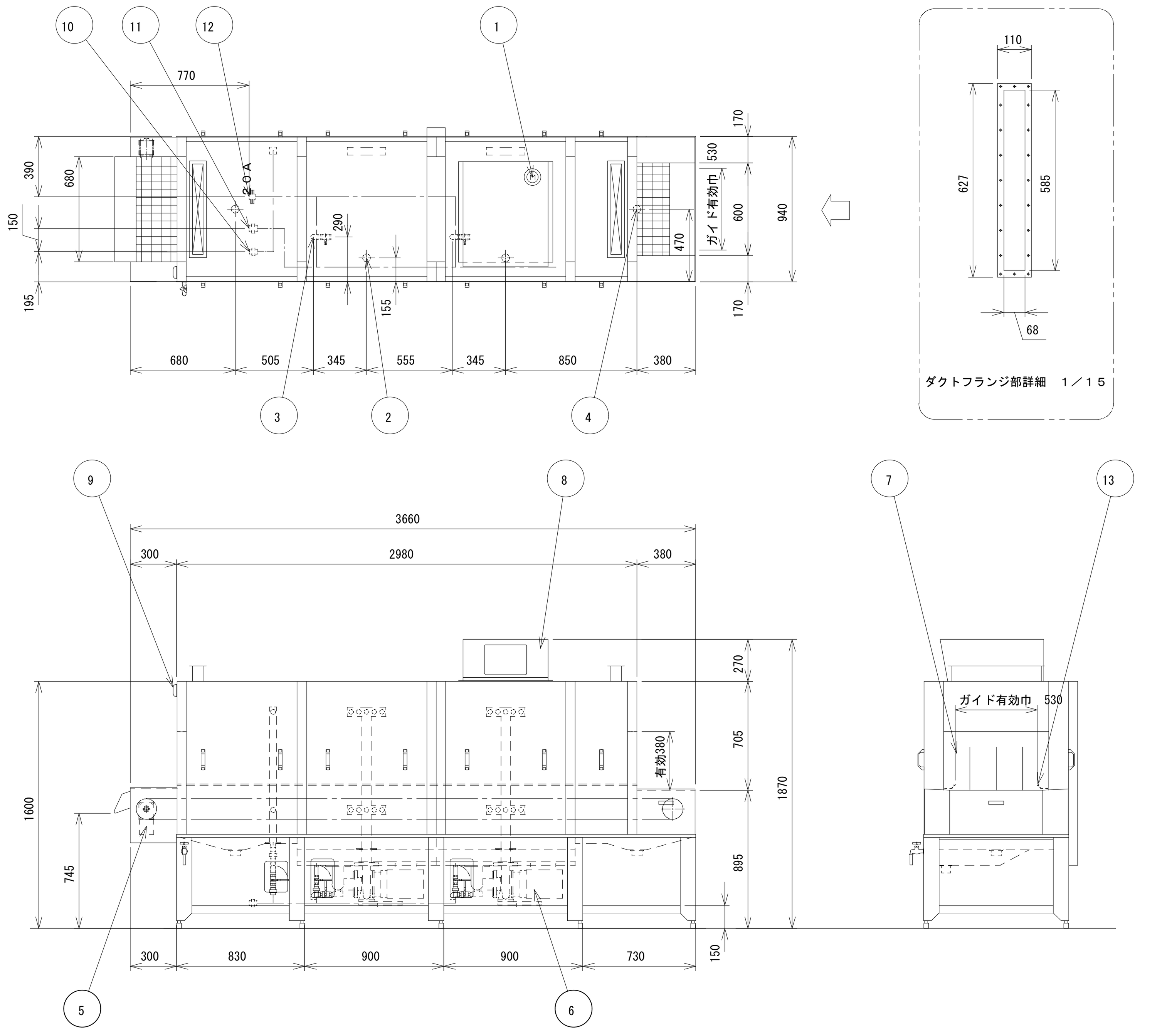


品番	名　称	備　考
1	槽板	SUS304 @1.2t
2	主柱材	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
3	補強枠（３方枠）	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
4	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト（TO-472-6）
5	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト 機械本体固定型（TO-474-6）対角取付
6	排水トラップ	エンビ製大型ゴミ収納器付防臭排水トラップ 40Ａ
7	オーバーフロー	小判型金具　オーバーフロー管付
8	化粧板	SUS430 @0.8t

※電解次亜水を使用する為、槽板はSUS304仕様とする
※水栓カランはロングレバーを使用する

＜各部 カマチ断面図＞



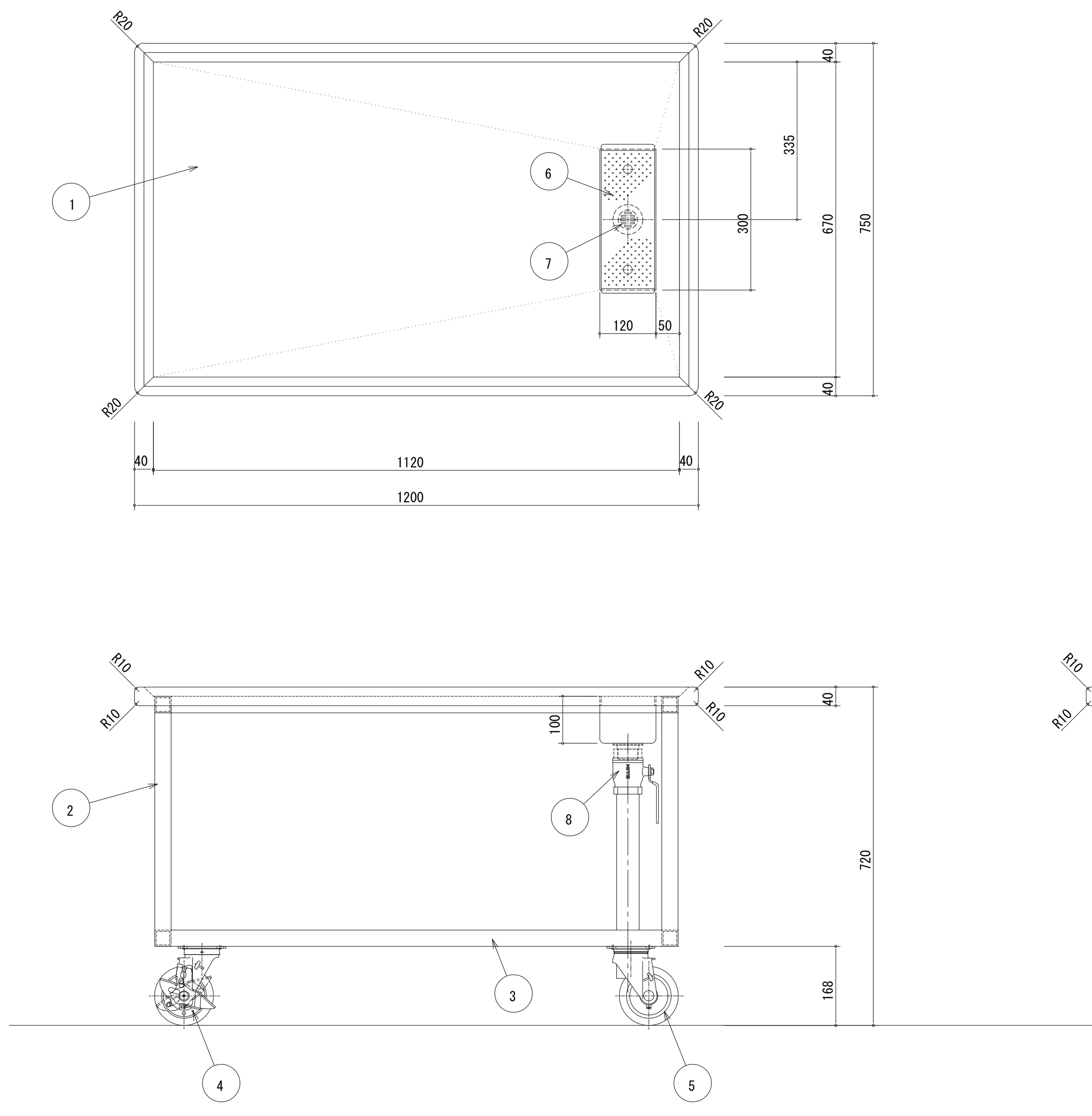


ＮＯ	名　称	数量	規　格
1	電源接続［操作盤内］	1	３相２００Ｖ　４．４６ｋＷ
2	タンク排水	2	５０Ａ
3	ポンプ吸込み部排水	2	２０Ａ（バルブ付き　ＦＬ２２０mm）
4	排　水	2	５０Ａ
5	コンベヤモータ	1	３相２００Ｖ　０．０６ｋＷ
6	ポンプ	2	３相２００Ｖ　２．２ｋＷ
7	防水カーテン	1式	＊
8	操作盤	1	＊
9	コンベヤ停止スイッチ	1	＊
10	給水接続［仕上げ用］	1	２０Ａ（ＦＬ１６０mm）
11	給水接続［タンク用］	1	２５Ａ（ＦＬ１６０mm）
12	給気接続	1	２０Ａ（ＦＬ１６０mm）
13	ガイド	2	C１２．０　丸棒
14	＊	＊	＊
15	＊	＊	＊
16	＊	＊	＊
仕	能力　食缶（C３３０）（コンベヤスピード）	低速	４５０ケ／ｈ（２．０ｍ／ｍｉｎ）
		標準	１０００ケ／ｈ（４．４ｍ／ｍｉｎ）
		高速	１６００ケ／ｈ（７．０ｍ／ｍｉｎ）
	使用水量［仕上げ用］	１５００Ｌ／ｈ　水圧０．１５～０．２ＭＰａ	
	使用水量［タンク用］	１８０Ｌ／ｈ　水圧０．０７ＭＰａ	
	最大蒸気使用量	１２０ｋｇ／ｈ　蒸気圧０．２ＭＰａ	
	使用電力	３相２００Ｖ　４．４６ｋＷ	
	タンク容量	８０Ｌ×２	
	材質　本体フレーム	ＳＵＳ　４３０　Ｌ＝３×５０×５０	
	流司	ＳＵＳ　４３０　ｔ＝１．２	
	天蓋	ＳＵＳ　４３０　ｔ＝１．２	
様	タンク内自動温度調節装置付		
	出口安全装置付		
	化粧板付（入口、側面）		

特定仕様
１．水栓カラン付
２．出入口ダクトフランジ付
３．洗浄物＝容器類【プラスケットＮＯ。８００（７２７×４７４×３３９），バット】
４．有効高さ３８０mm（出入口の開口高さ標準＋５０mm）

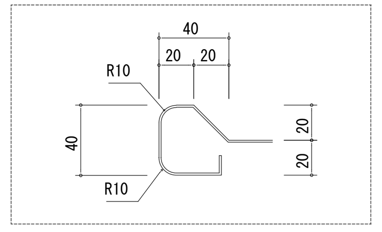
No.	図面名称	Quant.
G1	二槽シンク	1
規格・仕様	1800×900×700	

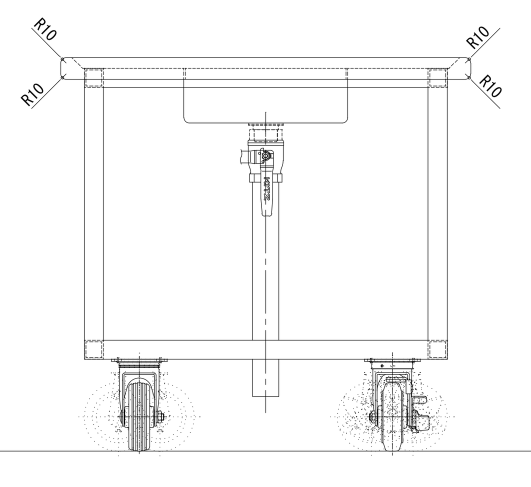
No.	図面名称	Quant.
G2	器具容器洗浄機	1
規格・仕様	EOK-M23SA-LT	



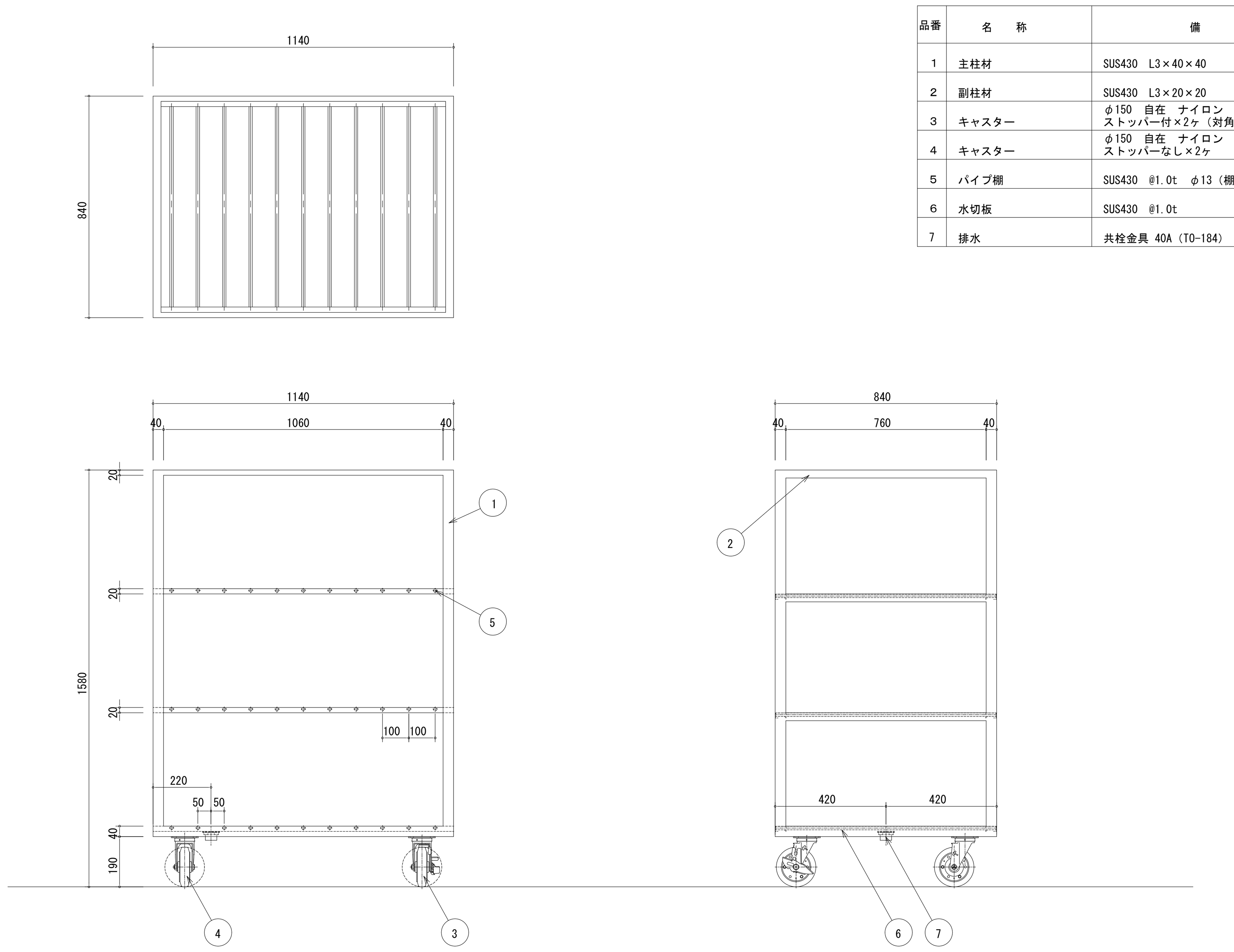
品番	名　称	備　考
1	水切板	SUS430 @1.2t
2	主柱材	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
3	副柱材	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
4	キャスター	φ125 自在 ウレタン オールステンレス ストッパー付×2ヶ（対角取付）
5	キャスター	φ125 自在 ウレタン オールステンレス ストッパーなし×2ヶ
6	ストレーナー	SUS430 φ３
7	排水	真鍮製目皿金具 40A（TO-183）
8	ボールバルブ	40A 塩ビ管付

※カマチ断面図





品番	名　称	備　考
1	主柱材	SUS430 L3×40×40
2	副柱材	SUS430 L3×20×20
3	キャスター	φ150 自在 ナイロン ストッパー付×2ヶ（対角取付）
4	キャスター	φ150 自在 ナイロン ストッパーなし×2ヶ
5	パイプ棚	SUS430 @1.0t φ13（棚固定式）
6	水切板	SUS430 @1.0t
7	排水	共栓金具 40A（TO-184）

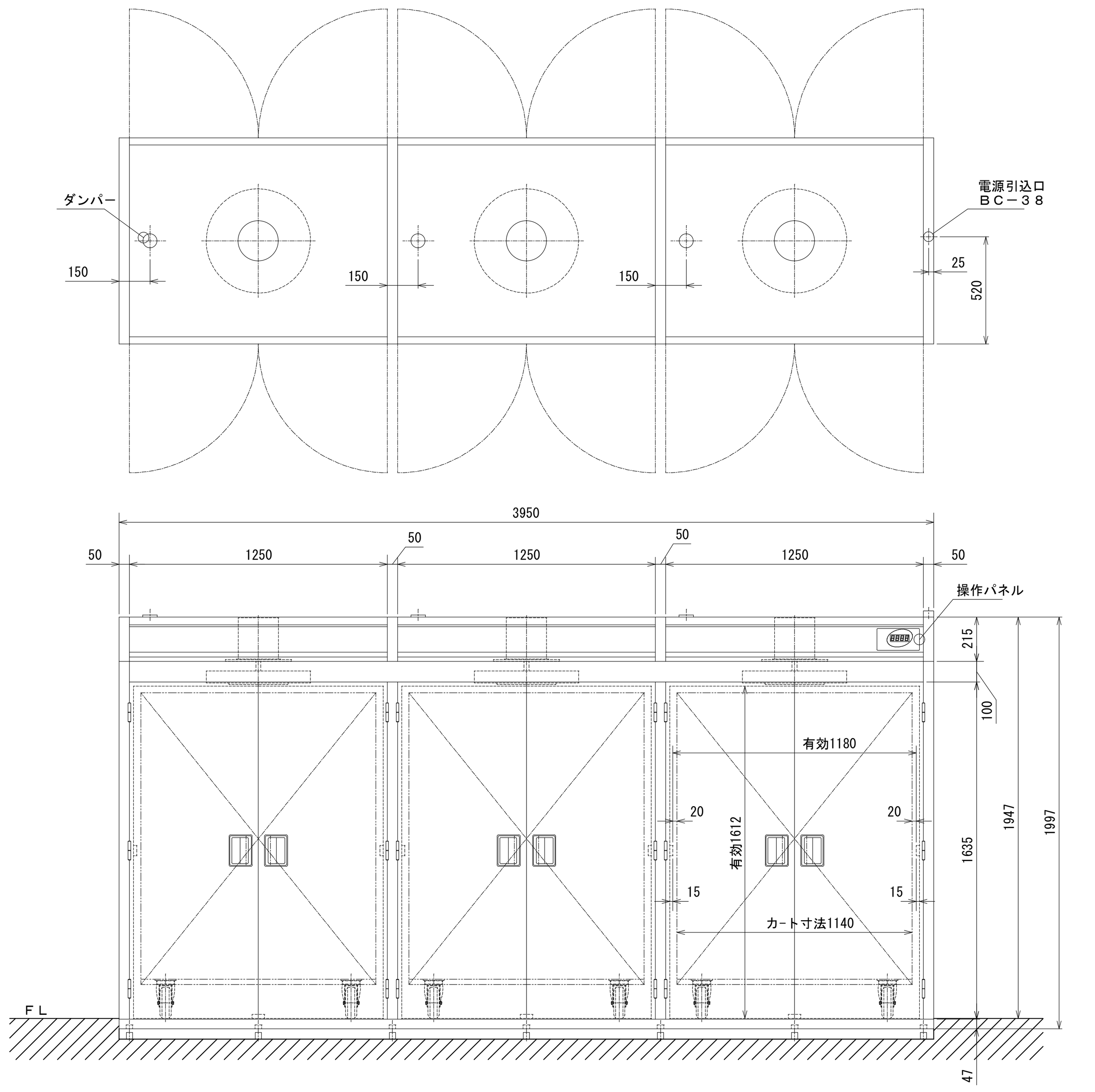


※ 棚段寸法は収納物により決定とする

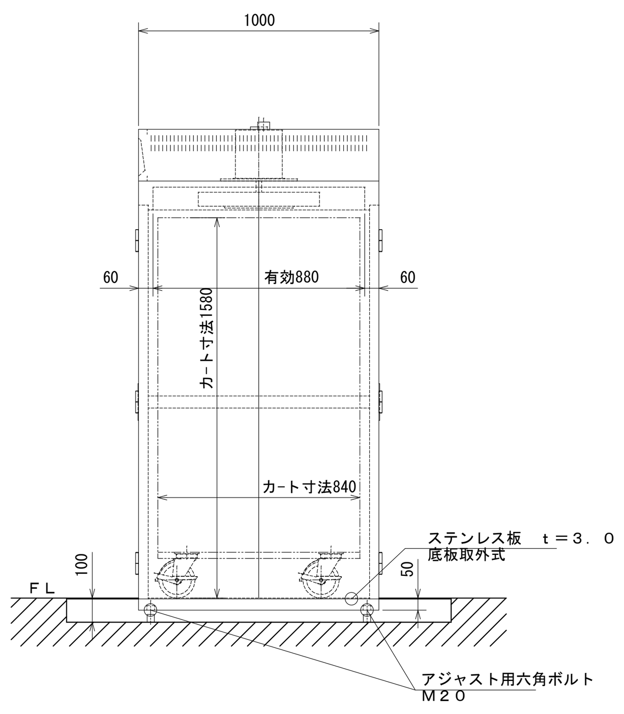
No.	図面名称	Quant.
G3	移動台	1
規格・仕様	1200×750×720	

No.	図面名称	Quant.
G4	カート	3
規格・仕様	1140×840×1580	

記事	検印	担当印	業務名称	工事名称	設計年月
			交野市学校給食センター整備事業実施設計業務	（仮称）交野市学校給食センター建設工事の内厨房機器工事	2014/03
			株式会社 綜企画設計　一級建築士（大臣）第３０５６１２号 北田 久晴　印 ・ ・	図面名称 厨房機器単品図（２９）　縮尺 －	図面番号 K-029



	型式	CMC－90B－eT
仕	寸法	3950X1000X1997
	収容篭数	90ケ（篭寸法390×360×200）
	*	*
	使用電力	三相　200V　31．5kW
	ヒーター	三相　200V　9kWX3
	ブロワー	三相　200V　1．5kWX3
	材質　本体フレーム	SUS　430　t＝1．0
	外板，扉	SUS　430　t＝0．8
	内板	SUS　430　t＝0．8
様	断熱材	グラスウール　t＝25
	カート寸法	1140X840X1580　（3台）
	*	*
	*	*
注　意　事　項		ピット内に排水を設ける事。

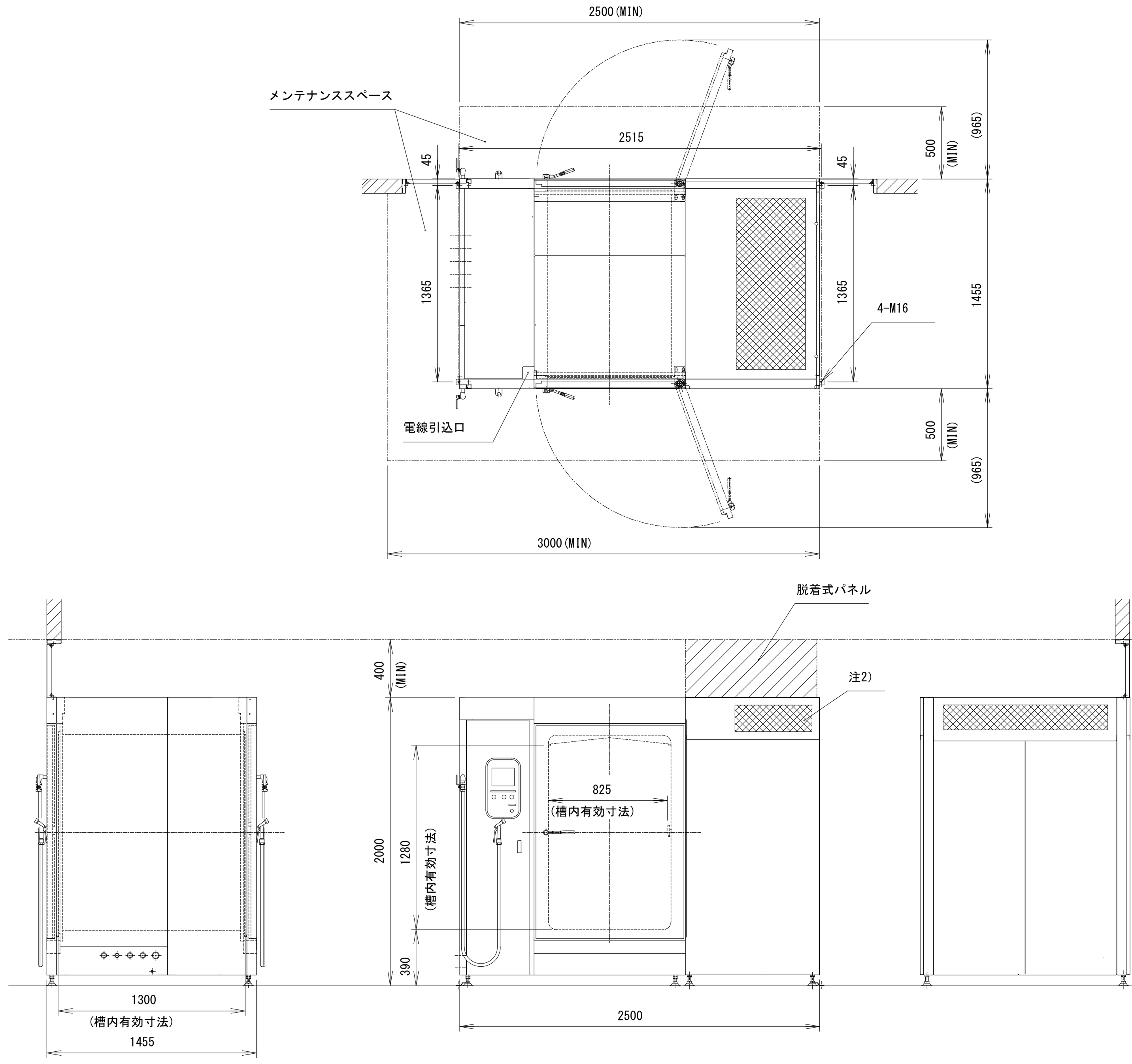


製品の仕様及び外観は、品質改良のため予告なしに変更する場合があります。

No.	図面名称	Quant.	No.	図面名称	Quant.
G5	カートイン消毒保管機	1	*	*	*
規格・仕様	CMC-90B-eT		規格・仕様	*	

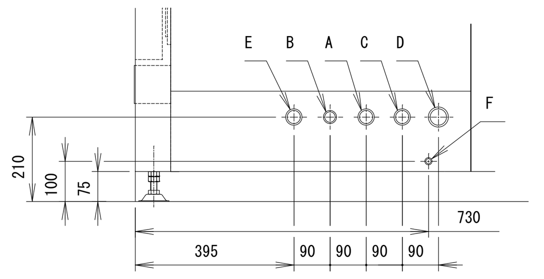
No.	図面名称	Quant.	No.	図面名称	Quant.
*	*	*	*	*	*
規格・仕様	*		規格・仕様	*	

記事	検印	担当印	業務名称	工事名称	設計年月
			交野市学校給食センター整備事業実施設計業務	（仮称）交野市学校給食センター建設工事の内厨房機器工事	2014/03
			株式会社 綜企画設計　一級建築士（大臣）第305612号 北田 久晴　印 ・ ・	図面名称 厨房機器単品図（22）　縮尺 －	図面番号 K-030

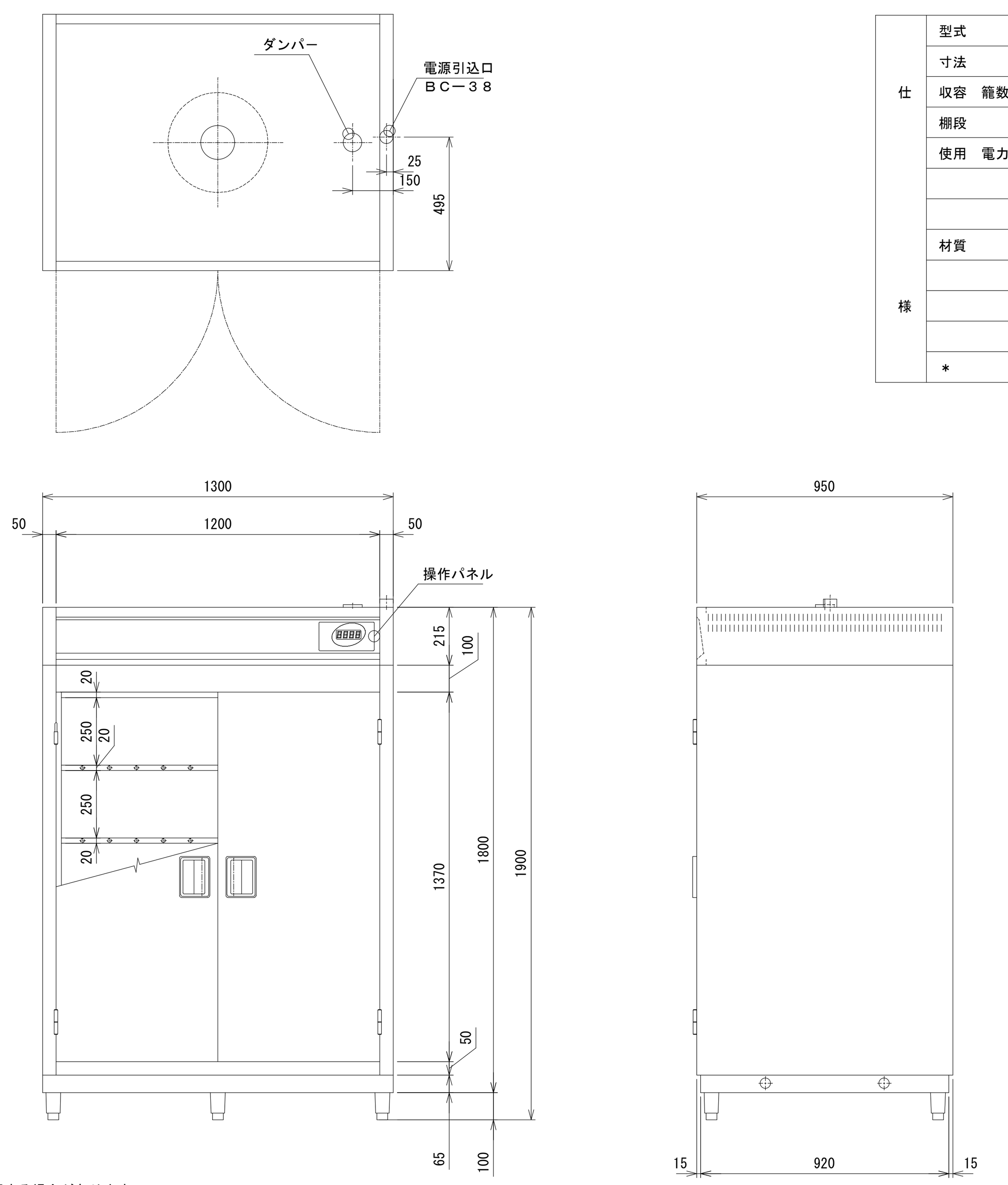


真空冷却機仕様

型式			JO-150MQW
処理能力		kg/バッチ	150（比熱　0.8）
冷却温度		℃	90℃→10℃（約15分）
処理回数		バッチ/日	4
槽内有効寸法		mm	825 W ×1300 D ×1280 H
設備電力	冷却運転時	kW	3.60/4.04(50/60Hz)
	蓄氷運転時	kW	1.50
運転時質量		kg	
運転時質量		kg	
接続配管口径	熱交排水口 A	A	25
	給　水　口 B		20
	オーバフロー口 C		25
	水受排水口 D		32
	真空ポンプ排水口E		25
	水受けパン排水口F		10



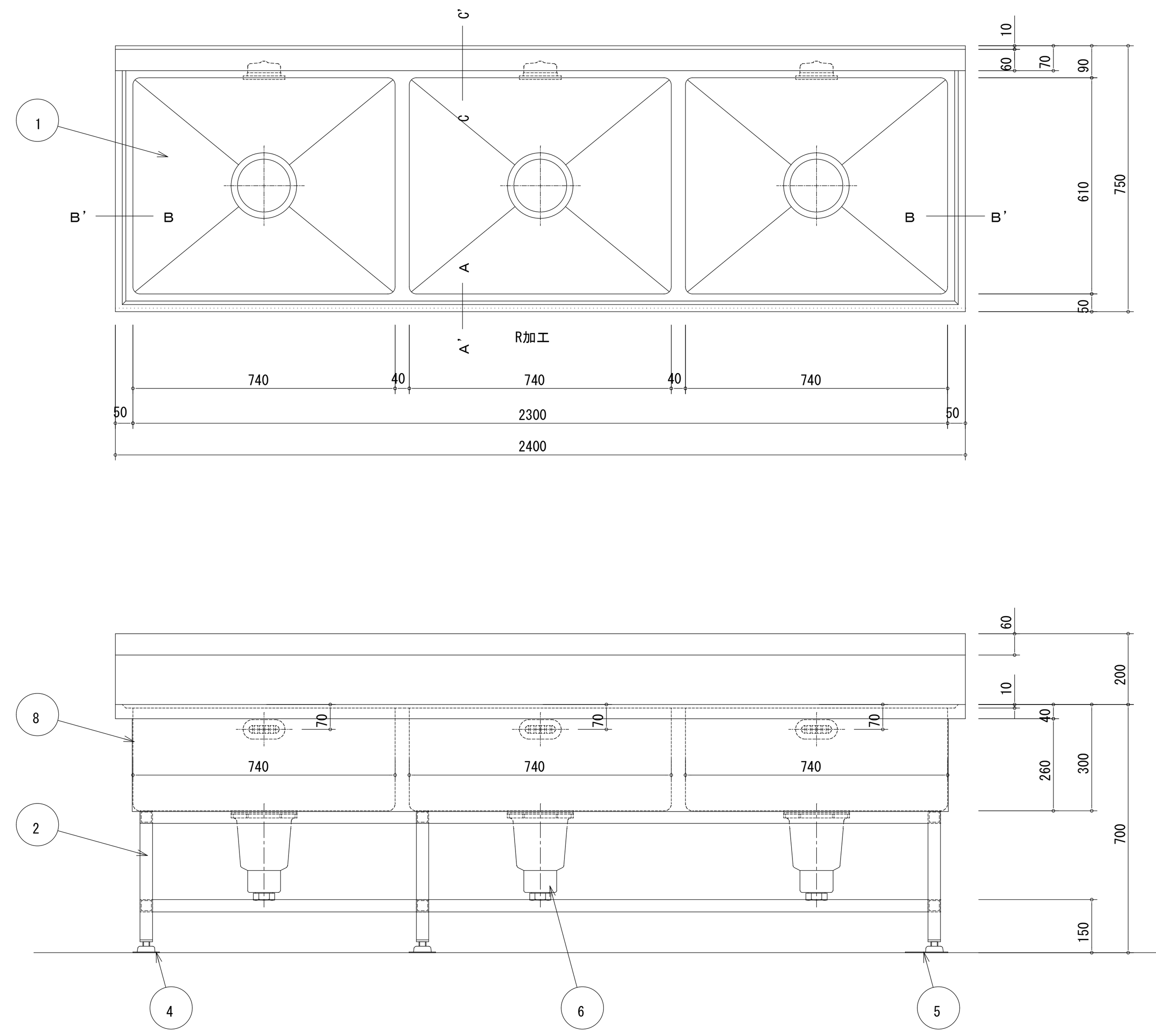
注１）周囲温度0～32℃、湿度20%RH以上90%RH以下
（但し結露なきこと）で設置してください。
2）反対側にも排熱吹き出し口があります。
3）冷凍機吐出口付近、吸込口付近は指定寸法以上としてください。
また、排気熱が停滞しない施策をお願いします。



仕様	型式	MCWK－30－eT
	寸法	１３００X９５０X１９００
	収容　籠数	３０ケ（篭寸法３９０X３６０X２００）
	棚段	５段　（一棚の耐荷重　１２０ kg）
	使用　電力	三相　２００V　　９．７５kW
	ヒーター	三相　２００V　　９kW
	ブロワー	三相　２００V　　０．７５kW
	材質　本体フレーム	ＳＵＳ　４３０　　ｔ＝０．８
	外板，扉	ＳＵＳ　４３０　　ｔ＝０．８
	内板	ＳＵＳ　４３０　　ｔ＝０．８
	断熱材	グラスウール　　ｔ＝２５
	＊	＊

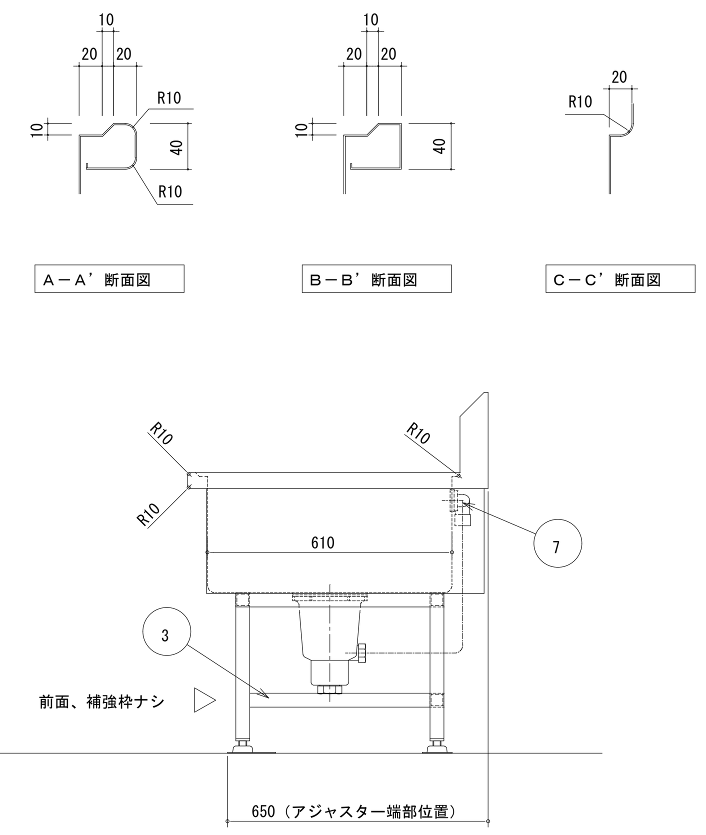
製品の仕様及び外観は、品質改良のため予告なしに変更する場合があります。

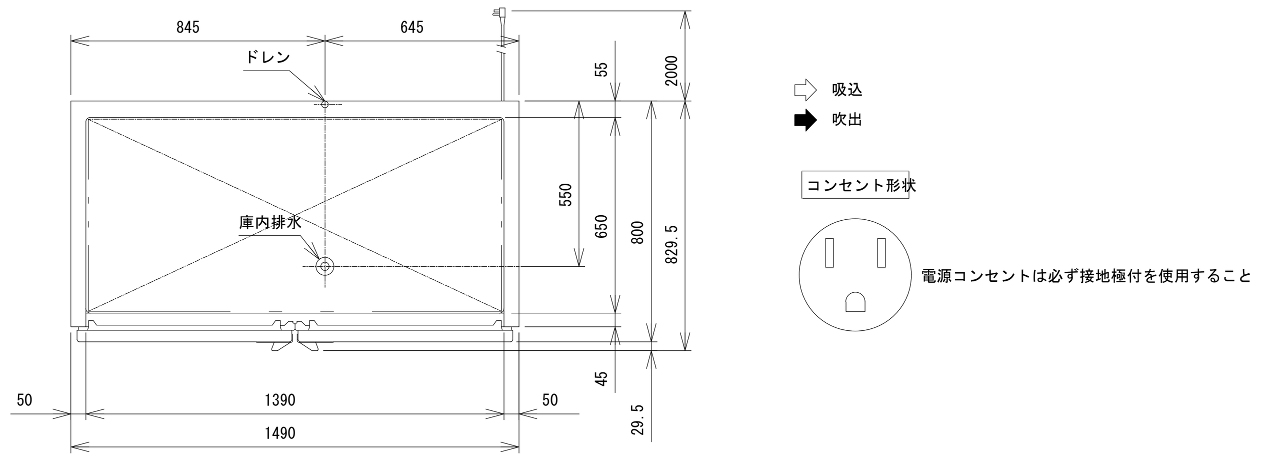
No.	図面名称	Quant.	No.	図面名称	Quant.
H1	蓄氷式真空冷却機	2	H2	器具消毒保管機	1
規格・仕様	JO-150MQW		規格・仕様	MCWK-30-eT	

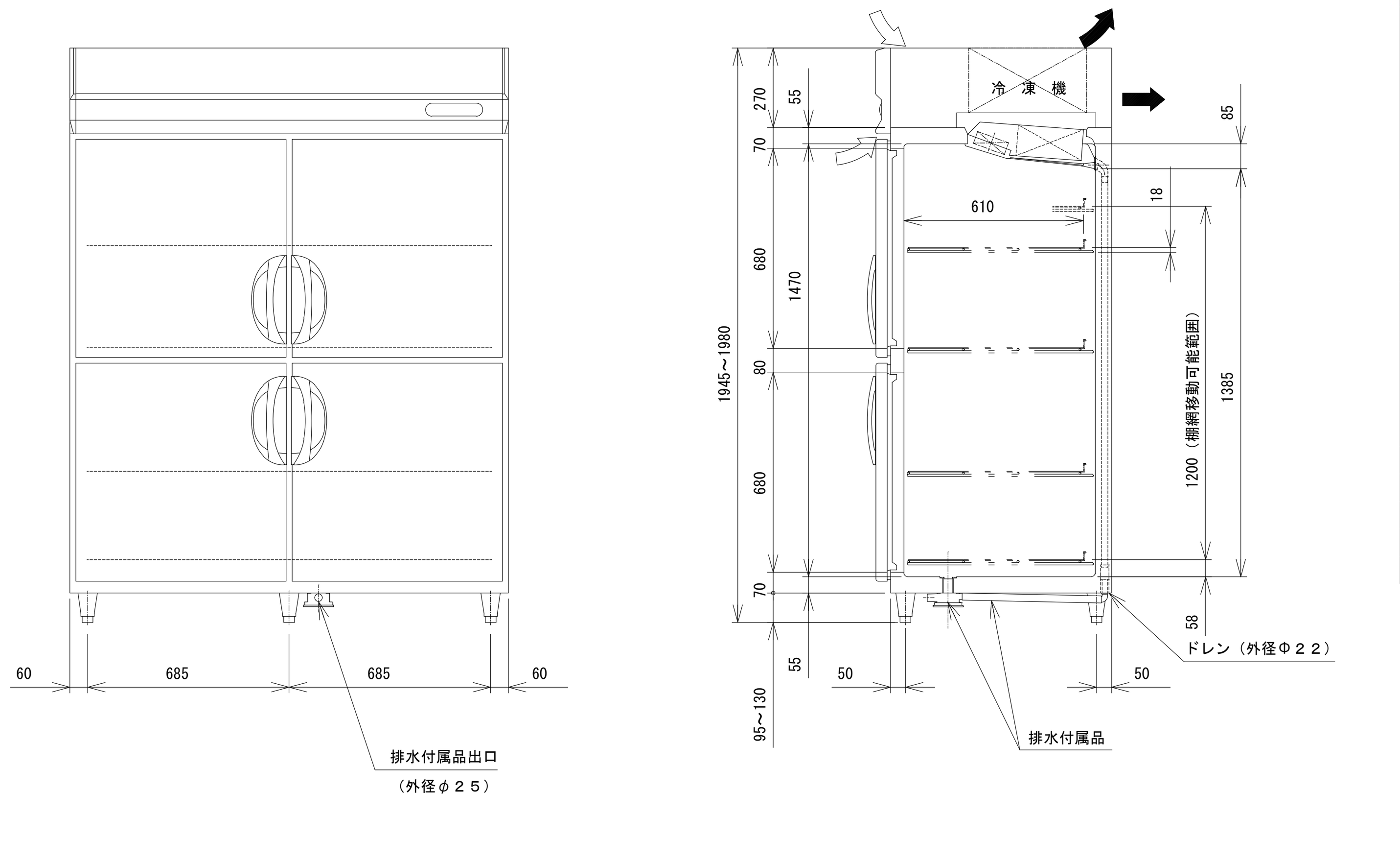


品番	名　称	備　考
1	槽板	SUS430　@1.2t
2	主柱材	SUS304　@1.2t　35×35（角パイプ）
3	補強枠（３方枠）	SUS304　@1.2t　35×35（角パイプ）
4	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト（TO-472-6）
5	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト 機械本体固定型（TO-474-6）対角取付
6	排水トラップ	エンビ製大型ゴミ収納器付防臭排水トラップ 40A
7	オーバーフロー	小判型金具　オーバーフロー管付
8	化粧板	SUS430　@0.8t

<各部 カマチ断面図>





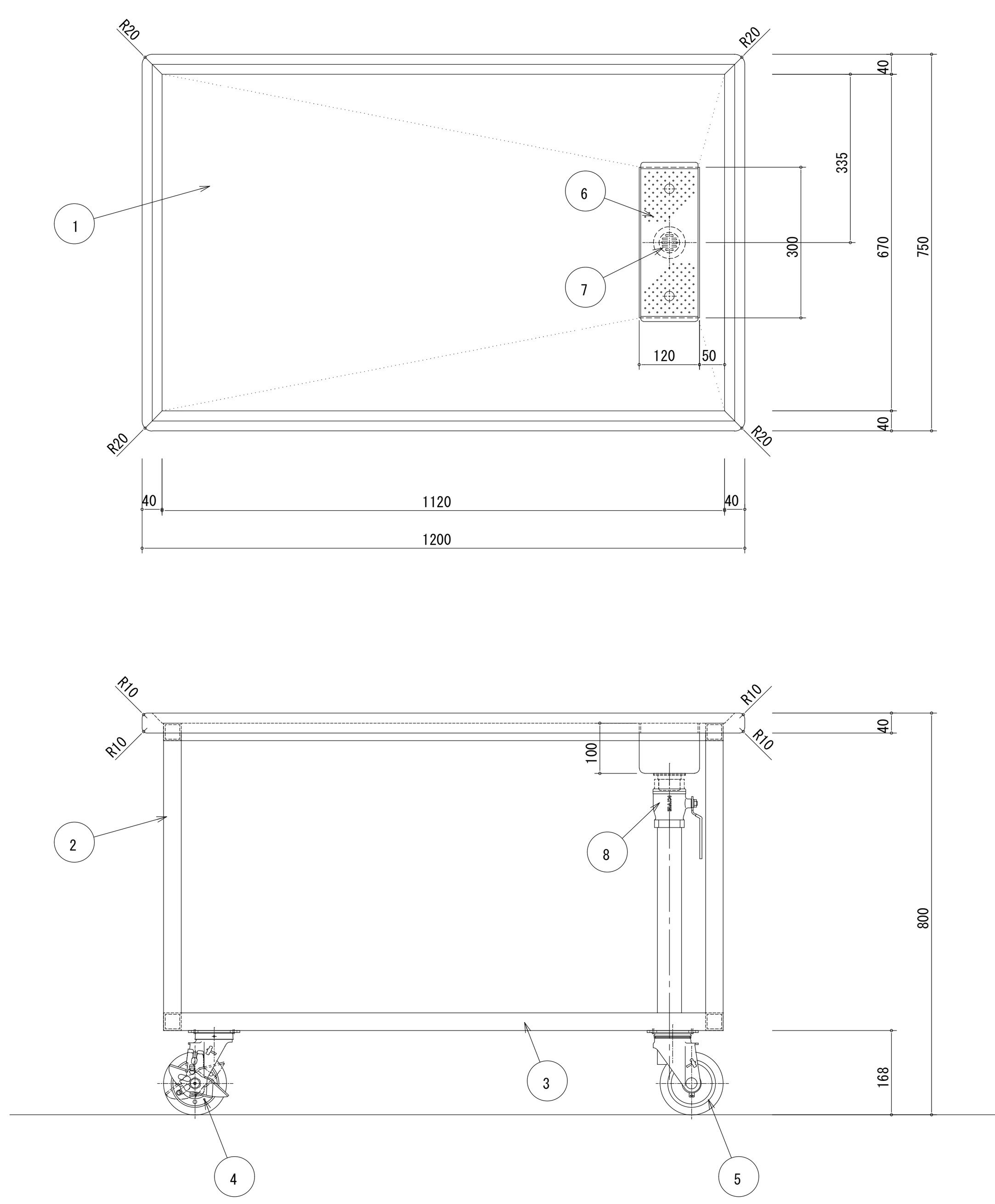


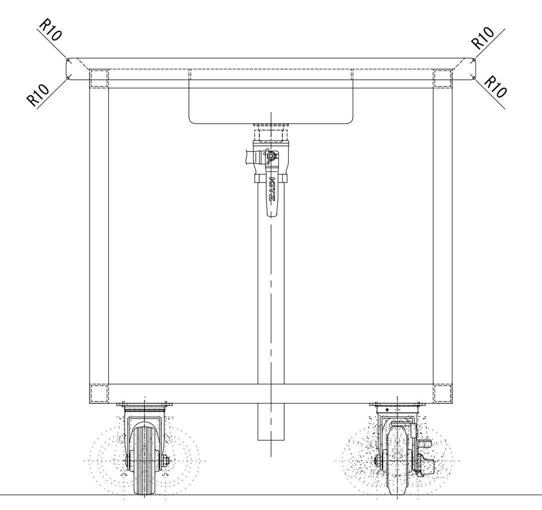
品名			業務用冷蔵庫	
機種名			URD-150RM6-F	
寸法	外形　(mm)（幅X奥行X高さ）		1490×800×1950	
	内形　(mm)（幅X奥行X高さ）		1390×650×1470	
有効内容積　(L)			1381	
製品質量　(kg)			150	
材質	外装		正面・側面 ステンレス鋼板 機械室パネル ステンレス鋼板　クリアコーティング 天・背面・底面 亜鉛鉄板	
	内装		ステンレス鋼板	
	扉		外面　ステンレス鋼板　クリアコーティング 裏面　樹脂成形品　マグネット式4枚	
	断熱材		硬質発泡ポリウレタン	
	自在棚		鋼線樹脂コーティング	
冷却性能（無負荷、周囲温度30℃）			－５～１０℃	
冷却装置	圧縮機公称出力		350W	
	冷媒制御方法		キャピラリーチューブ	
	凝縮器		フィンチューブ強制空冷式	
	冷却器		フィンチューブ冷気強制循環式	
	冷媒		R404A	
	温度制御		マイコン制御 デジタル温度表示	
	霜取方式		マイコン制御　ヒーターデフロスト	
電源	適用ブレーカー容量		単相100V 15A 50/60Hz	
	適用コンセント形式		接地形 2極 15A 125V	
	許容電圧範囲（V）		90～110	
電気特性	冷却時（50／60Hz）		運転電流（A）	3.9/3.8
			始動電流（A）	21.0/19.0
			消費電力（W）	350/370
			力　率(%)	90/97
	霜取時（50／60Hz）		運転電流（A）	3.1
			消費電力（W）	307
使用周囲温度（℃）			5～35	
放熱量			860/835W	
脚・調節範囲			樹脂製、95～１30mm	
付属品			棚網4枚、排水配管キット一式	
その他			凝縮器フィルター	

仕様・外観につきましては改良の為予告なく変更することがあります.

No.	図面名称	Quant.	No.	図面名称	Quant.
H3	三槽シンク	1	H4	冷蔵庫	2
規格・仕様	2400×750×700		規格・仕様	URD-150RM6-F	

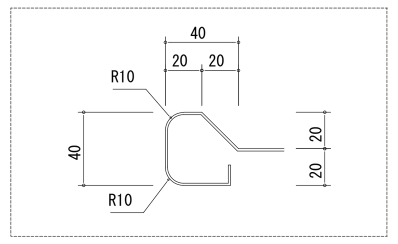
記事	検印	担当印	業務名称	工事名称	設計年月
			交野市学校給食センター整備事業実施設計業務	（仮称）交野市学校給食センター建設工事の内厨房機器工事	2014/03
			株式会社 綜企画設計　一級建築士（大臣）第３０５６１２号 北田 久晴　印　・　・	図面名称 厨房機器単品図（２３）　縮尺 －	図面番号 K-031

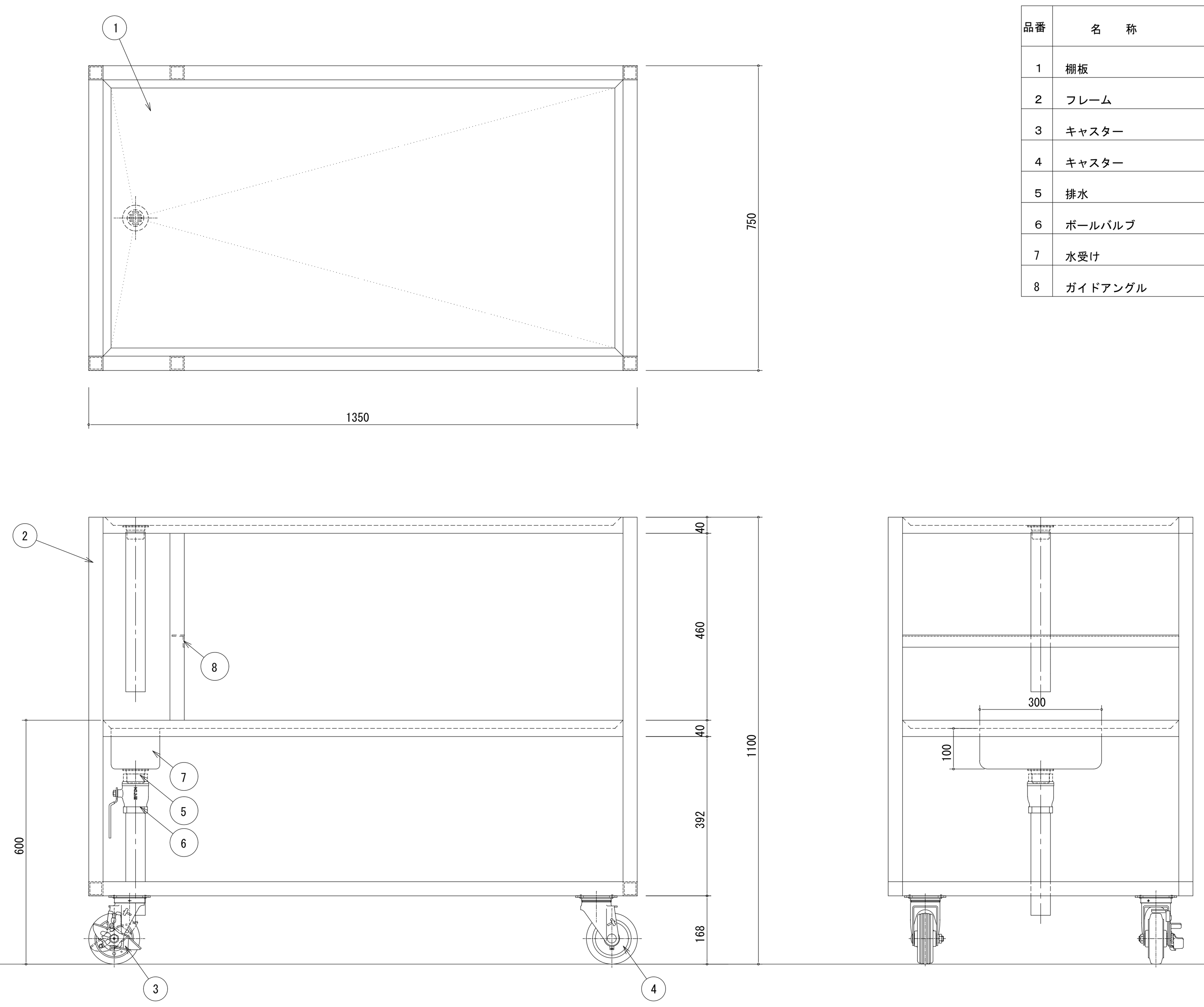




品番	名　称	備　考
1	水切板	SUS430 @1.2t
2	主柱材	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
3	副柱材	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
4	キャスター	φ125 自在 ウレタン オールステンレス ストッパー付×2ヶ（対角取付）
5	キャスター	φ125 自在 ウレタン オールステンレス ストッパーなし×2ヶ
6	ストレーナー	SUS430 φ３
7	排水	真鍮製目皿金具 40A（TO-183）
8	ボールバルブ	40A 塩ビ管付

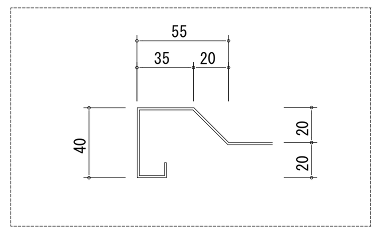
※カマチ断面図





品番	名　称	備　考
1	棚板	SUS430 @1.2t
2	フレーム	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
3	キャスター	φ125 自在 ウレタン オールステンレス ストッパー付×2ヶ（対角取付）
4	キャスター	φ125 自在 ウレタン オールステンレス ストッパーなし×2ヶ
5	排水	真鍮製目皿金具 40A（TO-183）
6	ボールバルブ	40A 塩ビ管付
7	水受け	SUS430 @1.0t
8	ガイドアングル	SUS430 L3×30×30

※カマチ断面図



No.	図　面　名　称	Quant.	No.	図　面　名　称	Quant.
H5	移動台	2	H6	二段式カート	2
規格・仕様	1200×750×800		規格・仕様	1350×750×1100	

蒸気回転釜　ＡＳ１－３０Ｋ　（ＭＷ）　排水ドロー式　両ハンドル 両取手

仕　様

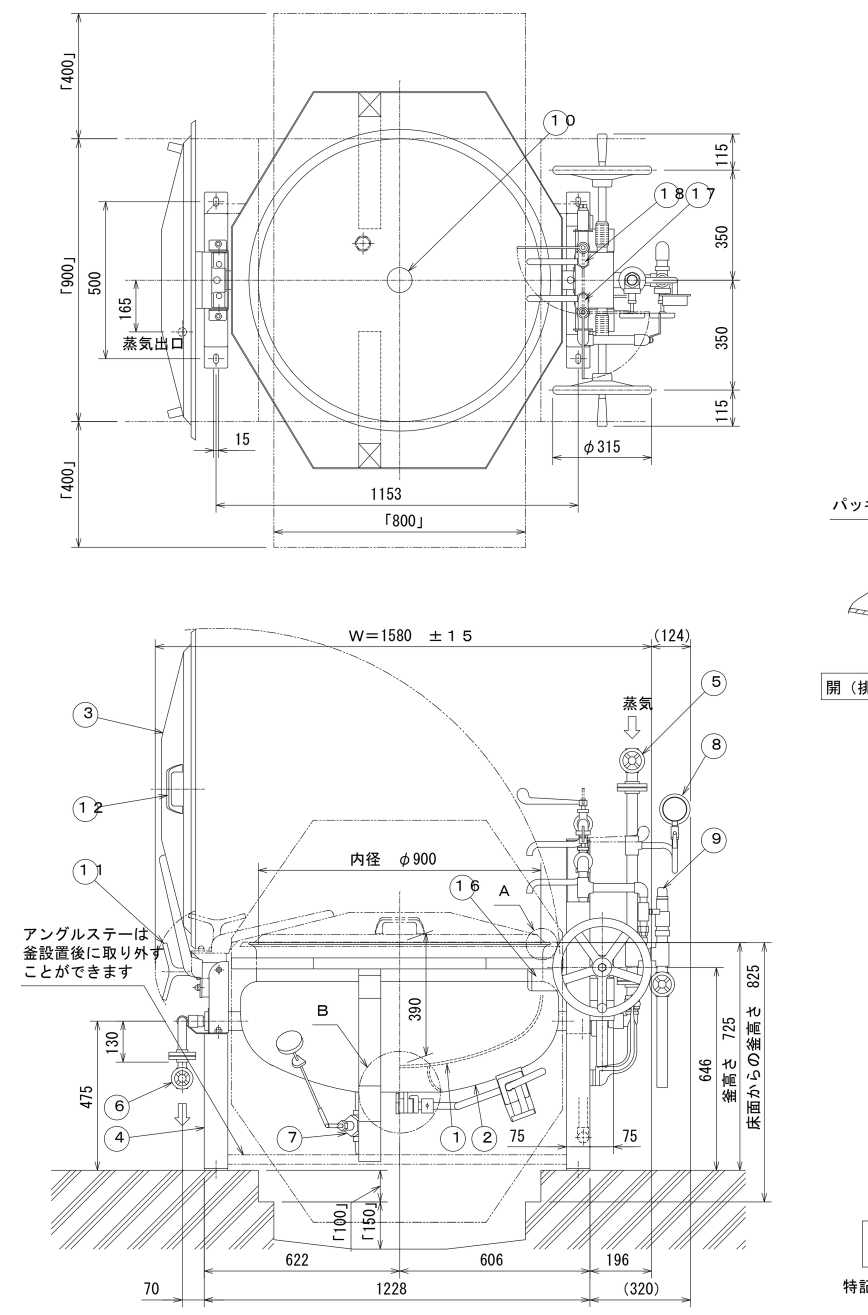
釜本体	最高使用圧力	満水量	蒸気使用量
第二種圧力容器	０．３ＭＰａ	２００リットル	６９ｋｇ／ｈ

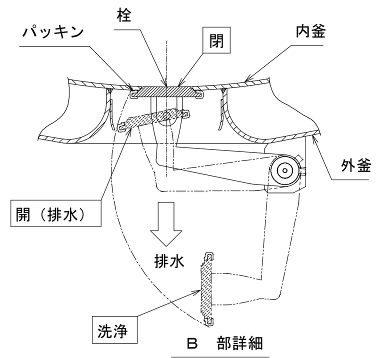
標準仕様

品番	品　名	数量	材　質	品番	品　名	数量	材　質
１	内　釜	１	ＳＵＳ３０４　継目なし一体成形	１１	蓋固定ハンドル	１	
２	外　釜	１	ＳＵＳ３０４　継目なし一体成形	１２	取手	２	樹脂
３	蓋	１	Ａｌ　ｔ２	１３	ハンドル	２	ＦＣ　クロームメッキ
４	架台	１	ＳＵＳ３０４	１４	釜固定安全装置	２	ＦＣ　クロームメッキ
５	給気バルブ	１	２５Ａ	１５	ウォームギヤー	１	ＦＣ　Ｓ４５Ｃ
６	排気バルブ	１	２０Ａ	１６	銘板	１	品名　蒸気釜
７	ドレンバルブ	１	ＢＳ４０Ａ	１７	自在水栓（給水）	１	２０Ａ
８	圧力計	１	φ７５　０．６ＭＰａ	１８	自在水栓（給湯）	１	２０Ａ
９	安全弁	１	ＢＳ２５Ａ	１９	釜洗浄用バルブ	１	１５Ａ
１０	排水口	１	φ８０	２０	カプラ	１	先端φ１５（１／２”ホース用）

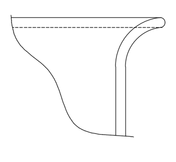
注：　配管（５６８９）は、据付時に組み付けとなります。

釜高さ７２５ｍｍ（架台高さ　－１００ｍｍ）仕様

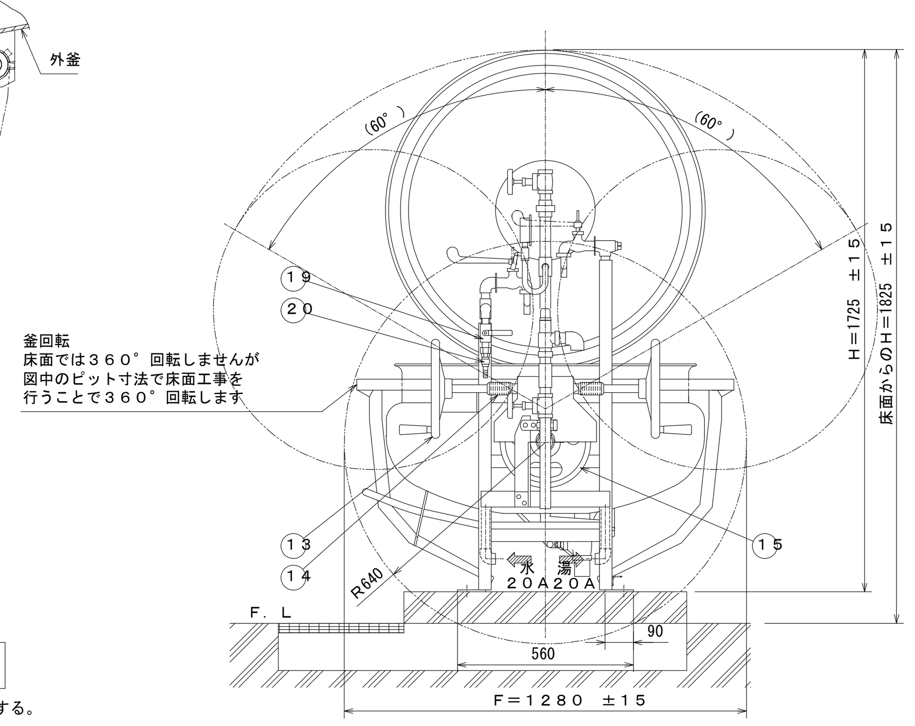




Ｂ　部詳細

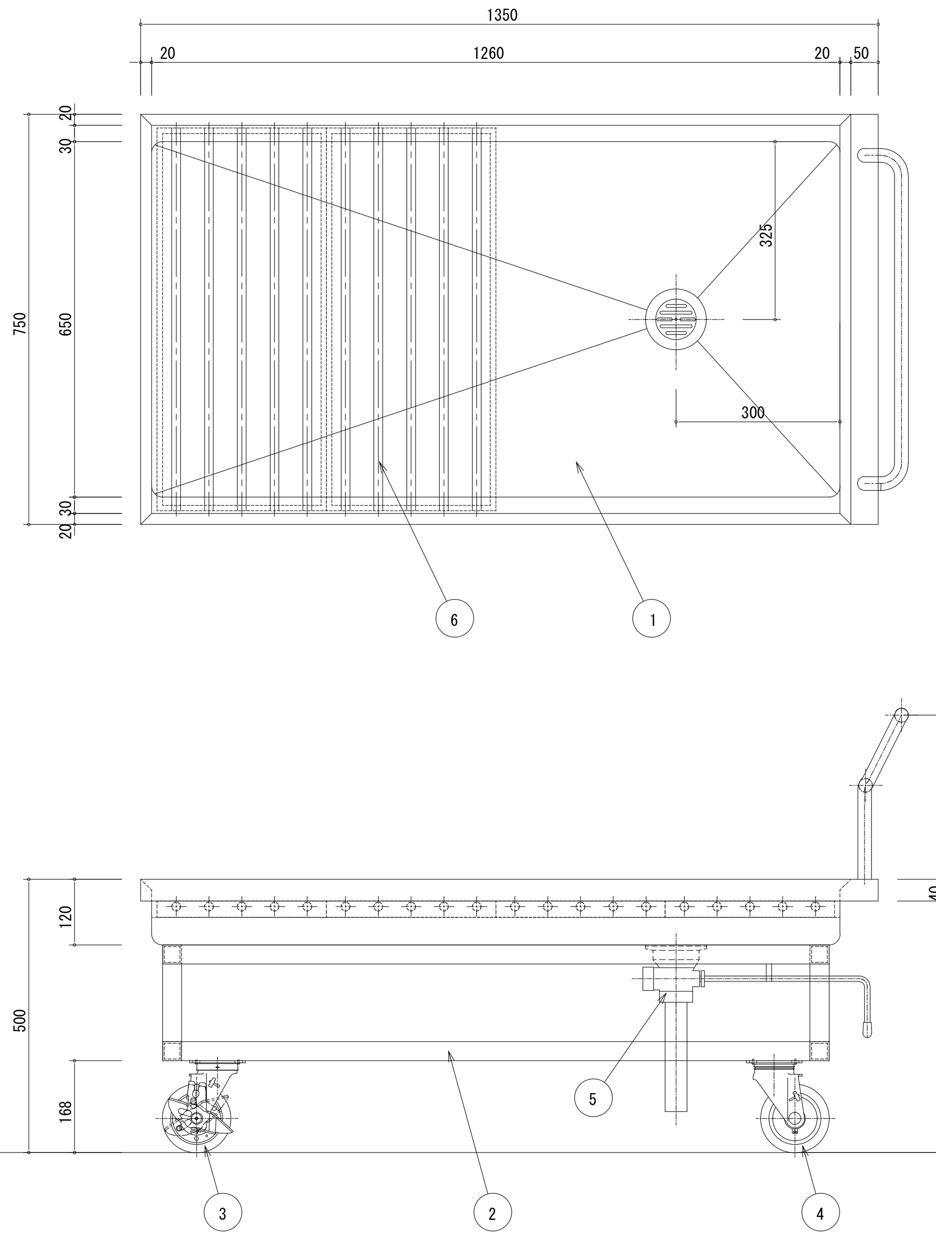


Ａ　部詳細



予告なく変更の恐れがあります。
予め御了承下さい。

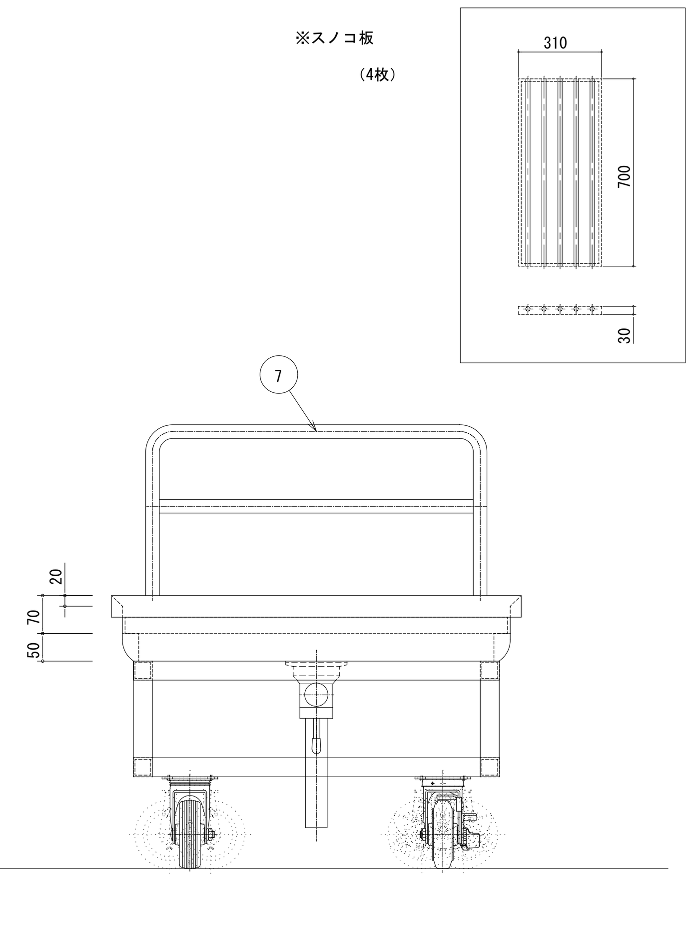
特記なき寸法公差は、±１０ｍｍとする。



品番	名　称	備　考
1	槽板	SUS430 @1.2t（両面研磨）
2	フレーム	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
3	キャスター	φ125 自在 ウレタン オールステンレス ストッパー付×2ヶ（対角取付）
4	キャスター	φ125 自在 ウレタン オールステンレス ストッパーなし×2ヶ
5	排水	ハンドルコックドレーン 50A 塩ビ管付
6	スノコ板	SUS430 φ16（分割，脱着式）
7	押手パイプ	SUS430 φ25

※スノコ板

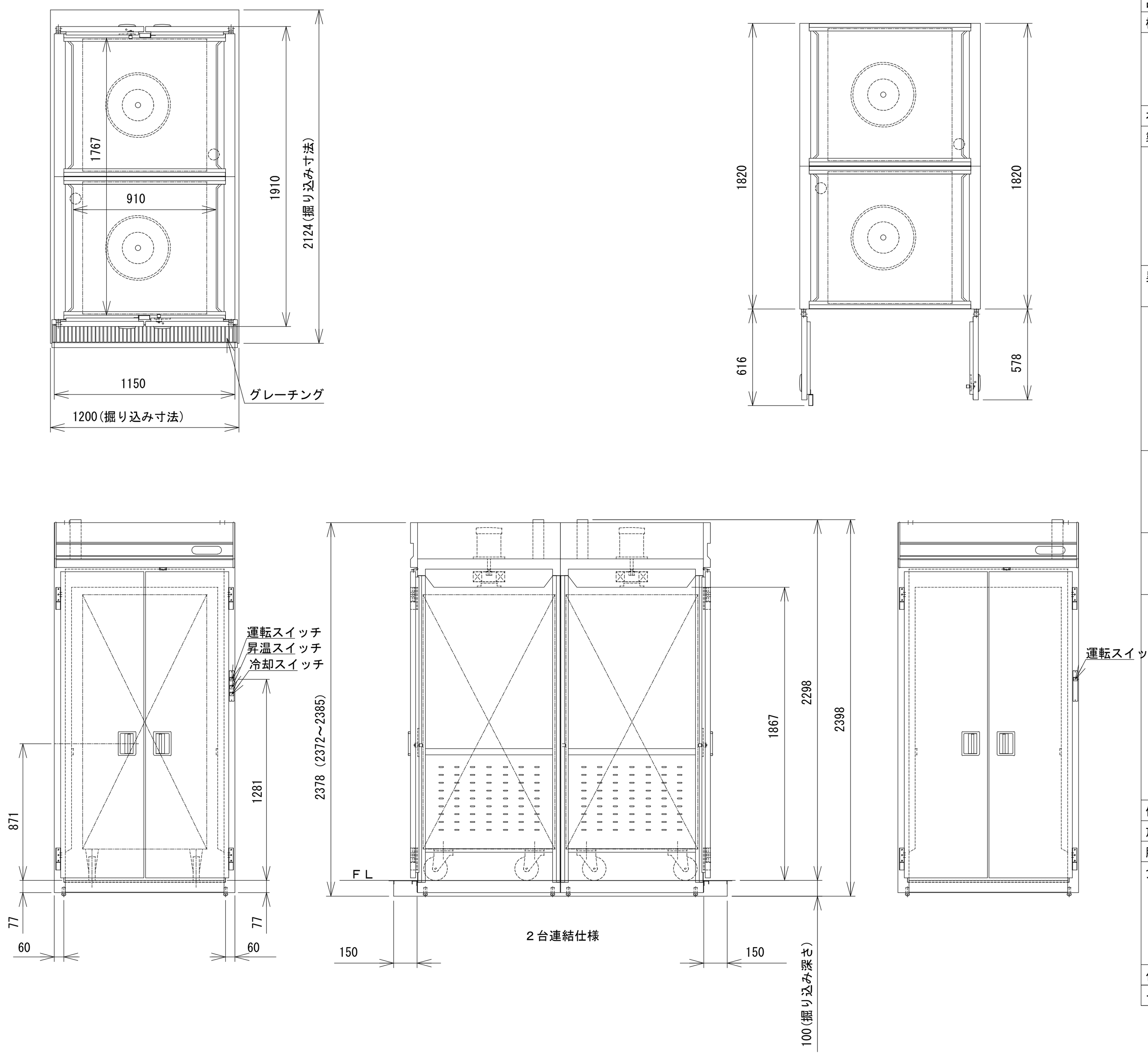
（4枚）



No.	図　面　名　称	Quant.	No.	図　面　名　称	Quant.
H7	和え物用回転釜	2	H8	配缶盛付台	2
規格・仕様	AS1-30K(特)		規格・仕様	1350×750×500	

記事	検印	担当印	業務名称	工事名称	設計年月
			交野市学校給食センター整備事業実施設計業務	（仮称）交野市学校給食センター建設工事の内厨房機器工事	2014/03
			株式会社 綜企画設計　一級建築士（大臣）第３０５６１２号 北田 久晴 / 印 ・ ・	図面名称：厨房機器単品図（２４） / 縮尺：－	図面番号：K-032

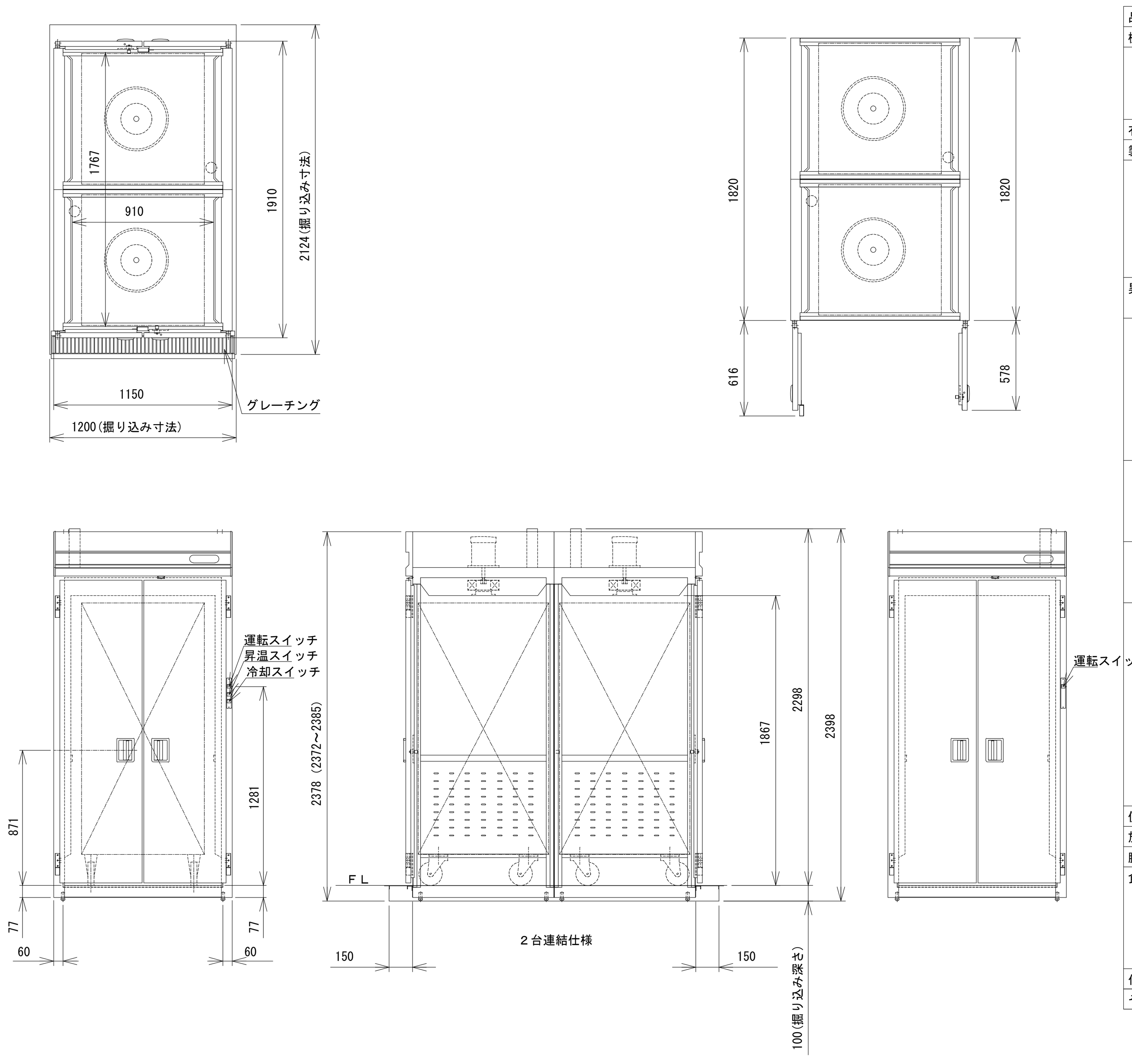
No.	図面名称	Quant.
H9	予冷機能付消毒保管機	3
規格・仕様	CFPC-20-2	



品名			食器消毒保管庫（冷却付き・２機連結）
機種名			ＣＦＰＣ－２０－２（改）
寸法	外形（mm）（幅×奥行×高さ）		２台連結　１１５０×１９１０×２２９８（２３９８）
	内形（mm）（幅×奥行×高さ）		２台連結　９１０×１７６７×１８６７
有効内容積（Ｌ）			２機　３００２
製品質量（ｋｇ）			
材質	外装		正面・側面・底　ステンレス鋼板 天　亜鉛鉄板
	内装		ステンレス鋼板
	扉		外面　ステンレス鋼板 裏面　ステンレス鋼板　マグネット式４枚
	断熱材		硬質発泡ポリウレタン・耐熱ウレタン
昇温・冷却性能（無負荷、周囲温度３０℃）			昇温時　９０℃ 冷却時　１０℃
冷却装置	圧縮機公称出力		２台連結　６００W×２
	冷媒制御方法		膨張弁
	凝縮器		フィンチューブ強制空冷式
	冷却器		フィンチューブ冷気強制循環式
	冷媒		Ｒ－４０４Ａ　６００ｇ×２
	温度制御		マイコン制御　デジタル温度表示
	霜取方式		マイコン制御　オフサイクルデフロスト
昇温装置	加熱ヒーター		２台連結　６．０ｋｗ×２
	モーター出力		２台連結　０．２ｋｗ×２
電源	適用ブレーカー容量		三相２００Ｖ　２台連結　３０Ａ×２　５０／６０Ｈｚ
	適用コンセント形式		端子台受け
	許容電圧範囲（Ｖ）		１８０～２２０
電気特性	昇温時（５０／６０Ｈｚ）	運転電流（Ａ）	３６．６／３６．０
		消費電力（W）	１１６３８／１１５２０
		力　率（%）	９０／９１
	冷却時（５０／６０Ｈｚ）	運転電流（Ａ）	９．２／７．２
		始動電流（Ａ）	２８．４／２５．６
		消費電力（W）	１３１０／１１３０
		力　率（%）	４１／４５
	霜取時	運転電流（Ａ）	４．４／３．４
		消費電力（W）	３１６／３２０
		力　率（%）	２２／２６
使用周囲温度（℃）			５～３５
放熱量			２４３４／２９６６W
脚・調節範囲			ステンレス製　１７～３０mm
食缶到達時間 （３０℃→８０℃以上） （８０℃以上→５０℃） （５０℃→１０℃）			 ２時間（昇温運転） ４時間（自然冷却　外気条件による） ６時間（冷却運転） 合計１２時間
付属品			紙フィルター２枚
その他			凝縮器フィルター

仕様・外観につきましては改良の為予告なく変更することがあります。
カートは付属しておりません。

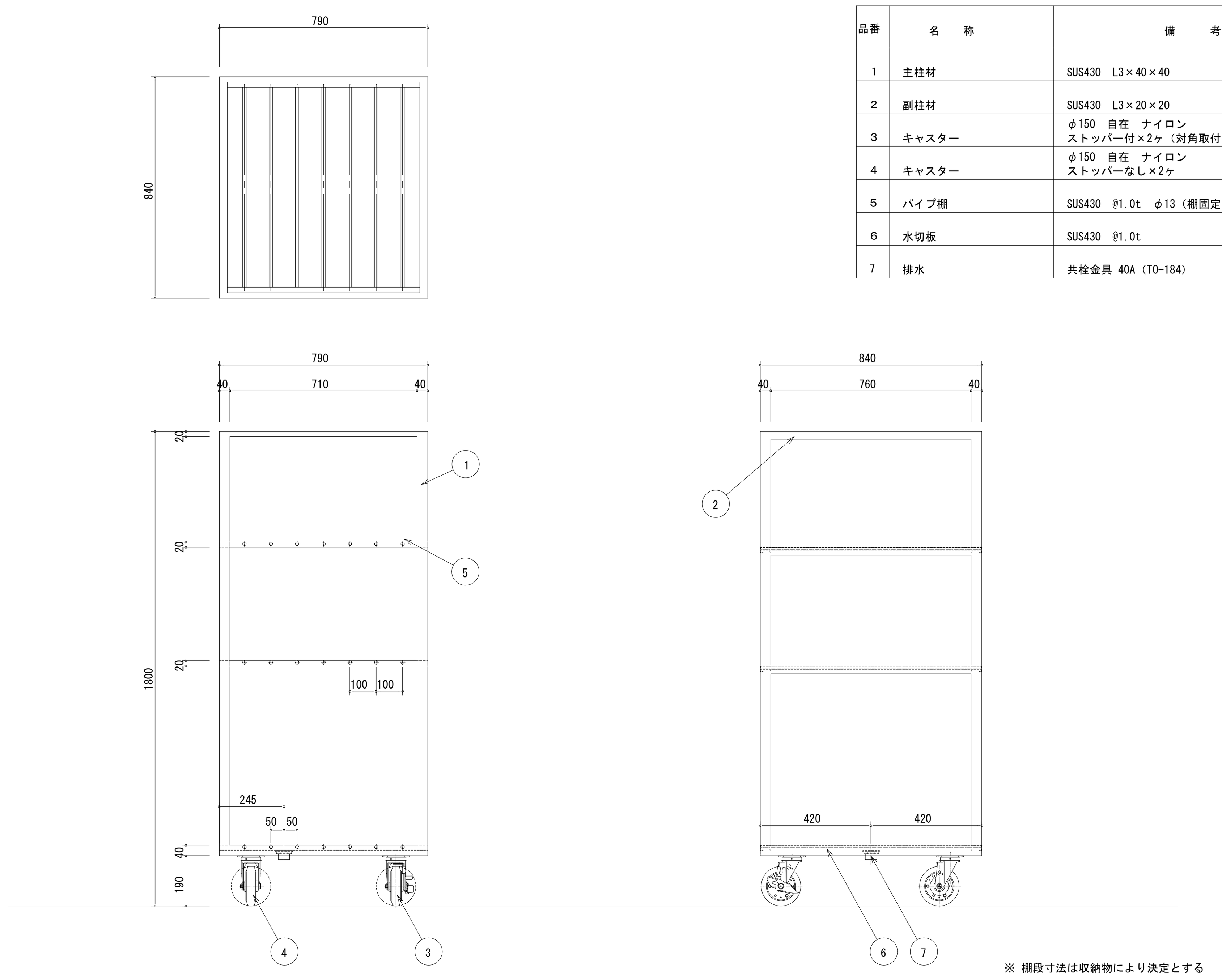
No.	図面名称	Quant.
H10	予冷機能付消毒保管機	1
規格・仕様	CFPC-20-2	



品名			食器消毒保管庫（冷却付き・２機連結）
機種名			ＣＦＰＣ－２０－２（改）
寸法	外形（mm）（幅×奥行×高さ）		２台連結　１１５０×１９１０×２２９８（２３９８）
	内形（mm）（幅×奥行×高さ）		２台連結　９１０×１７６７×１８６７
有効内容積（Ｌ）			２機　３００２
製品質量（ｋｇ）			
材質	外装		正面・側面・底　ステンレス鋼板 天　亜鉛鉄板
	内装		ステンレス鋼板
	扉		外面　ステンレス鋼板 裏面　ステンレス鋼板　マグネット式４枚
	断熱材		硬質発泡ポリウレタン・耐熱ウレタン
昇温・冷却性能（無負荷、周囲温度３０℃）			昇温時　９０℃ 冷却時　１０℃
冷却装置	圧縮機公称出力		２台連結　６００W×２
	冷媒制御方法		膨張弁
	凝縮器		フィンチューブ強制空冷式
	冷却器		フィンチューブ冷気強制循環式
	冷媒		Ｒ－４０４Ａ　６００ｇ×２
	温度制御		マイコン制御　デジタル温度表示
	霜取方式		マイコン制御　オフサイクルデフロスト
昇温装置	加熱ヒーター		２台連結　６．０ｋｗ×２
	モーター出力		２台連結　０．２ｋｗ×２
電源	適用ブレーカー容量		三相２００Ｖ　２台連結　３０Ａ×２　５０／６０Ｈｚ
	適用コンセント形式		端子台受け
	許容電圧範囲（Ｖ）		１８０～２２０
電気特性	昇温時（５０／６０Ｈｚ）	運転電流（Ａ）	３６．６／３６．０
		消費電力（W）	１１６３８／１１５２０
		力　率（%）	９０／９１
	冷却時（５０／６０Ｈｚ）	運転電流（Ａ）	９．２／７．２
		始動電流（Ａ）	２８．４／２５．６
		消費電力（W）	１３１０／１１３０
		力　率（%）	４１／４５
	霜取時	運転電流（Ａ）	４．４／３．４
		消費電力（W）	３１６／３２０
		力　率（%）	２２／２６
使用周囲温度（℃）			５～３５
放熱量			２４３４／２９６６W
脚・調節範囲			ステンレス製　１７～３０mm
食缶到達時間 （３０℃→８０℃以上） （８０℃以上→５０℃） （５０℃→１０℃）			 ２時間（昇温運転） ４時間（自然冷却　外気条件による） ６時間（冷却運転） 合計１２時間
付属品			紙フィルター２枚
その他			凝縮器フィルター

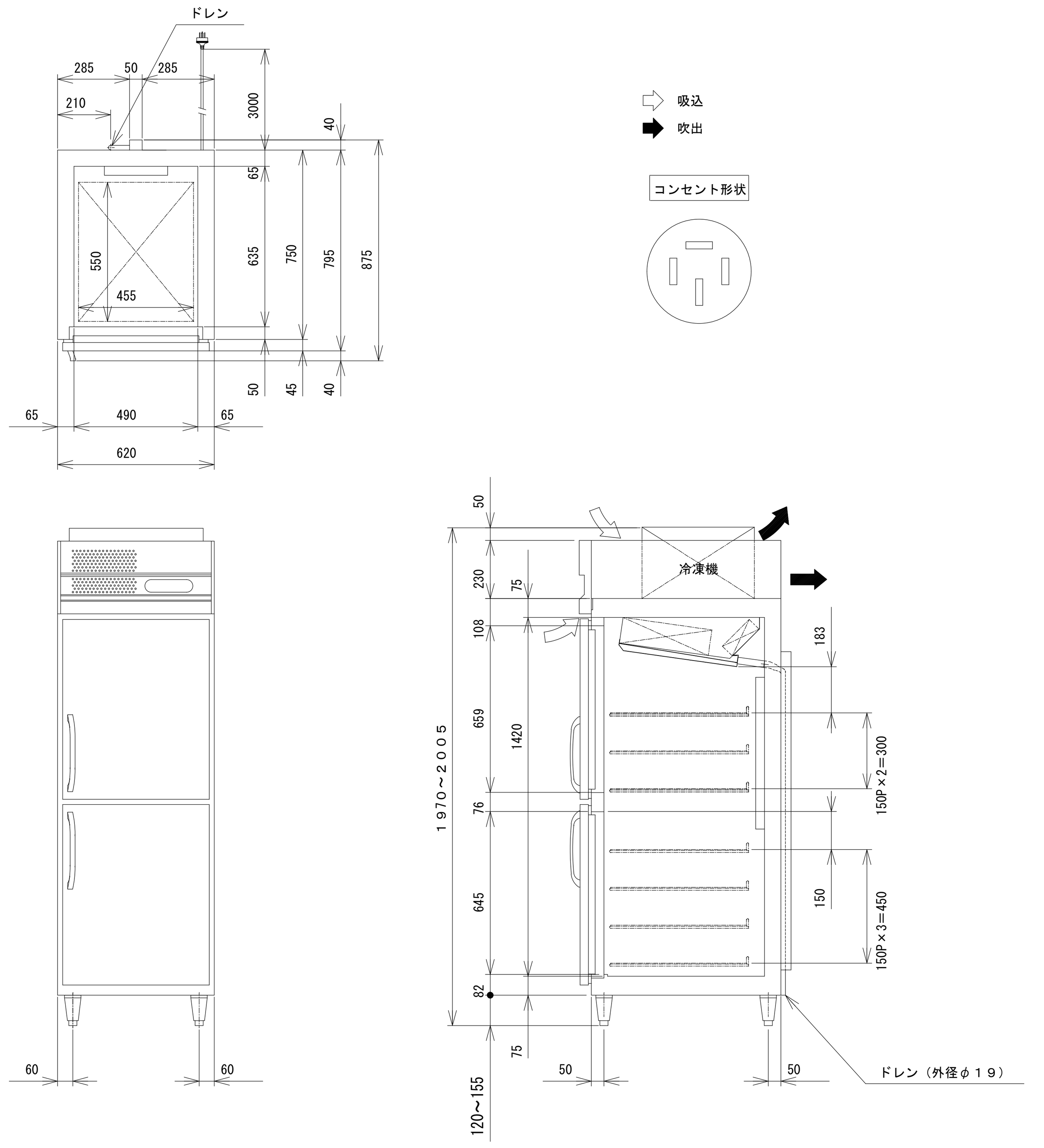
仕様・外観につきましては改良の為予告なく変更することがあります。
カートは付属しておりません。

No.	図面名称	Quant.
H11	カート	8
規格・仕様	840×790×1800	



品番	名称	備考
1	主柱材	SUS430　L3×40×40
2	副柱材	SUS430　L3×20×20
3	キャスター	φ150　自在　ナイロン ストッパー付×2ヶ（対角取付）
4	キャスター	φ150　自在　ナイロン ストッパーなし×2ヶ
5	パイプ棚	SUS430　@1.0t　φ13（棚固定式）
6	水切板	SUS430　@1.0t
7	排水	共栓金具 40A（TO-184）

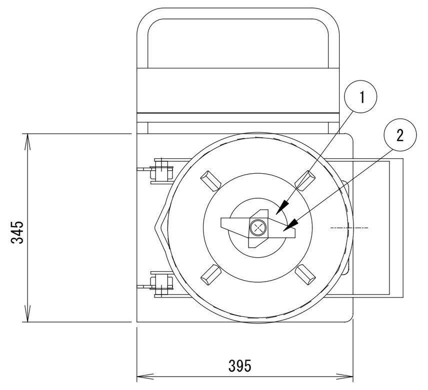
No.	図面名称	Quant.
H12	急速凍結専用庫	3
規格・仕様	FKD-062FMD6	

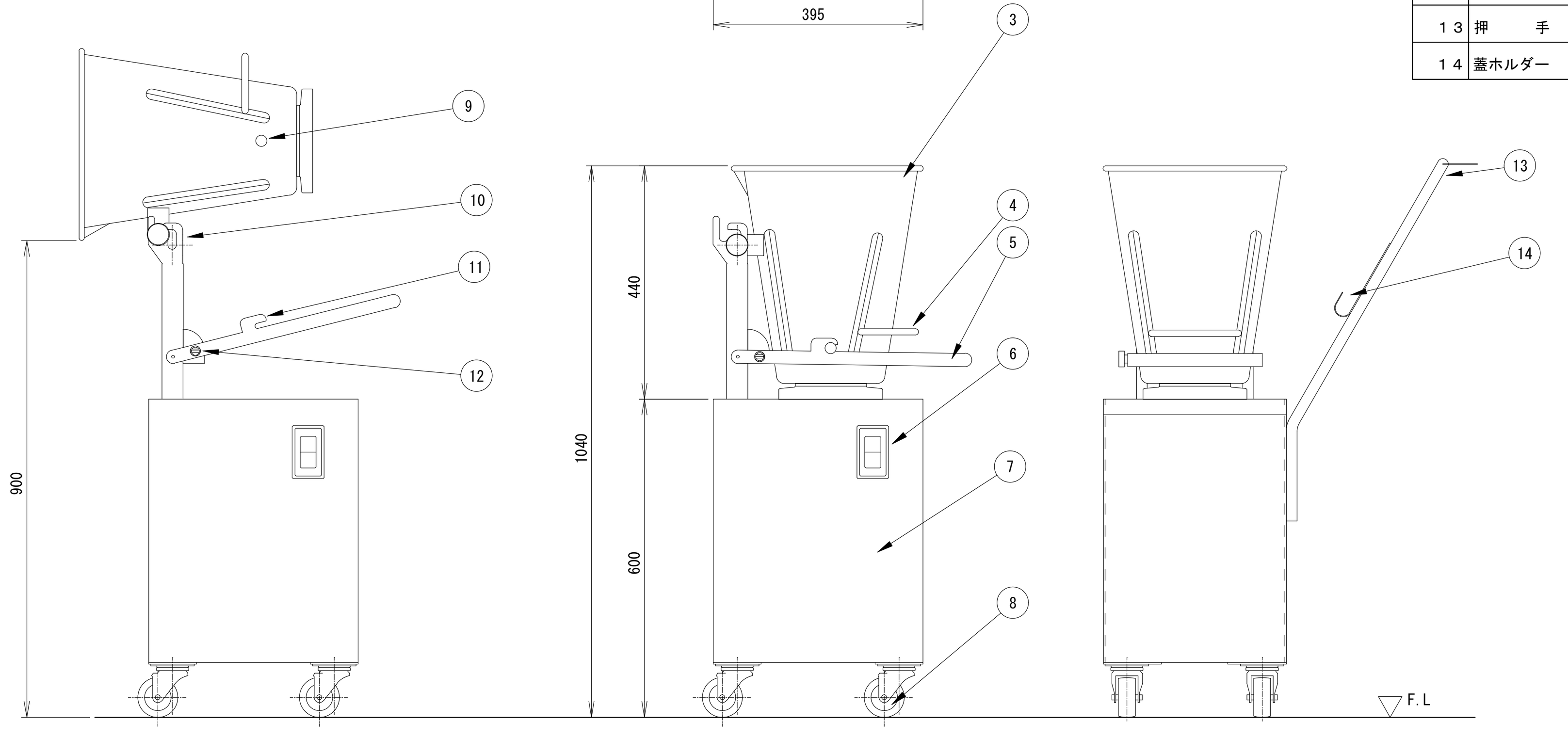


品名			急速凍結専用庫
機種名			ＦＫＤ－062ＦＭD6
寸法	外形　(mm)（幅X奥行X高さ）		６２０×７９５（８７５）×１970
	内形　(mm)（幅X奥行X高さ）		４９０×６３５×１４２０
有効内容積　(L)			412
製品質量　(kg)			140
材質	外装		正面・側面 ステンレス鋼板 機械室パネル ステンレス鋼板　クリアコーティング 天・背面・底面 亜鉛鉄板
	内装		ステンレス鋼板
	扉		外面　ステンレス鋼板　クリアコーティング 裏面　ステンレス鋼板　マグネット式２枚
	断熱材		硬質発泡ポリウレタン
	自在棚		鋼線樹脂コーティング
冷却性能（無負荷、周囲温度30℃）			－３０℃以下（温度設定範囲－４０℃～－２０℃）
冷却装置	圧縮機公称出力		1100W
	冷媒制御方法		膨張弁
	凝縮器		フィンチューブ強制空冷式
	冷却器		フィンチューブ冷気強制循環式
	冷媒		R404A
	温度制御		マイコン制御 デジタル温度表示
	霜取方式		マイコン制御　ヒーターデフロスト
電源	適用ブレーカー容量		三相200V 15A 50/60Hz
	適用コンセント形式		接地形 3極 20A 250V
	許容電圧範囲（V）		180～220
電気特性	冷却時（50／60Hz）	運転電流（Ａ）	4.8/4.4
		始動電流（Ａ）	34.0/31.0
		消費電力（W）	1170/1240
		力　率(%)	70/81
	霜取時（50／60Hz）	運転電流（Ａ）	4.2
		消費電力（W）	846
使用周囲温度（℃）			5～35
放熱量			4350/5130W
脚・調節範囲			樹脂製、１２０～１５５mm
付属品			棚網７枚、排水配管キット一式
その他			凝縮器フィルター

仕様・外観につきましては改良の為予告なく変更することがあります.

記事	検印	担当印	業務名称	工事名称	設計年月
			交野市学校給食センター整備事業実施設計業務	（仮称）交野市学校給食センター建設工事の内厨房機器工事	2014/03
			株式会社 綜企画設計　一級建築士（大臣）第３０５６１２号 北田 久晴	図面名称：厨房機器単品図（２５）	縮尺：－　図面番号：K-033





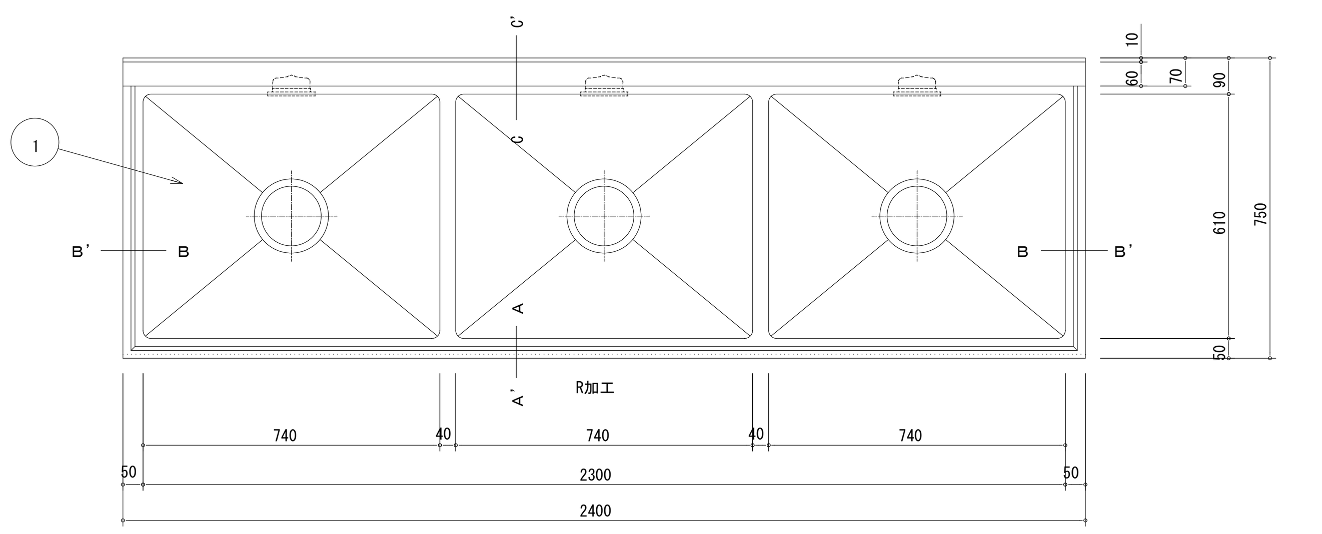
品名	高速度 ミキサー
型式	NDM-400
	容器・回転刃着脱式
電動機出力	0.4KW
電源	単相100V
HZ	50/60
毎分回転数	2870/3445
タンク容量	20L
能力	17L

部分概要			
番号	名称	個数	材質・規格
1	軸受メタル	1	耐酸ｱﾙﾐ合金鋳物
2	回転刃物	1	SUS304 着脱式
3	タンク	1	ステンレス(SUS304)
4	タンクハンドル	1	ステンレス
5	上下ハンドル	1	ステンレス
6	スイッチ	1	防雨型・押ボタン式
7	架台	1	ステンレス製
8	車輪	4	100Φ
9	タンク ツノ	2	
10	回転軸受	2	
11	タンク固定金具	2	
12	上下ストッパー	1	
13	押手	1	
14	蓋ホルダー	1	

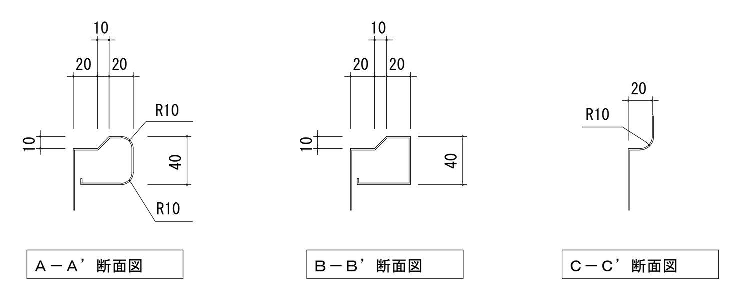
※ 予告無く改良することがあります

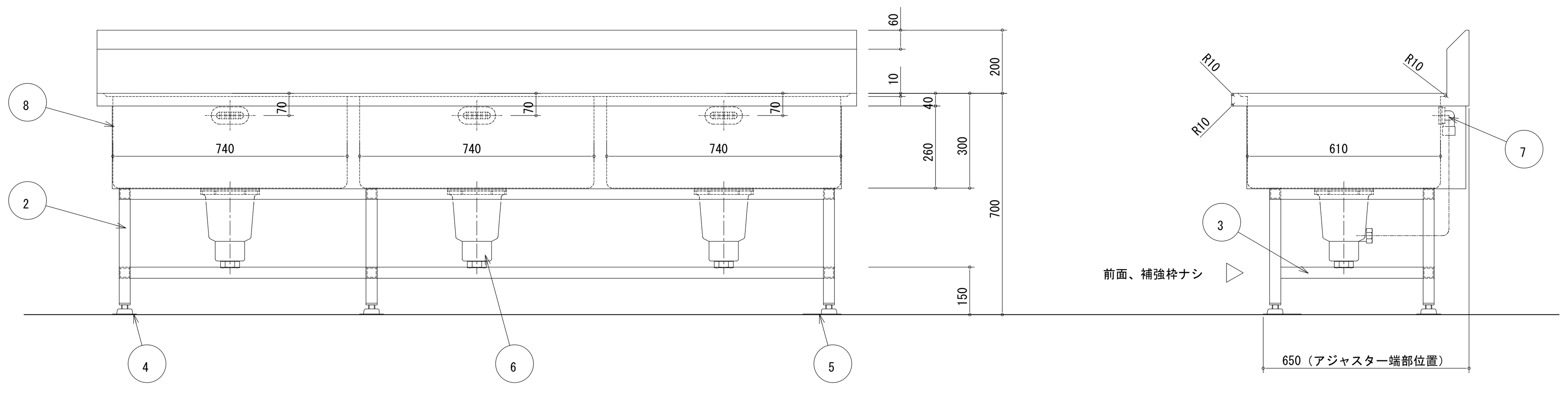
No.	図面名称	Quant.
i1	高速度ミキサー	3
規格・仕様	NDM-400	

品番	名称	備考
1	槽板	SUS430 @1.2t
2	主柱材	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
3	補強枠（３方枠）	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
4	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト （TO-472-6）
5	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト 機械本体固定型（TO-474-6）対角取付
6	排水トラップ	エンビ製大型ゴミ収納器付防臭排水トラップ 40A
7	オーバーフロー	小判型金具 オーバーフロー管付
8	化粧板	SUS430 @0.8t

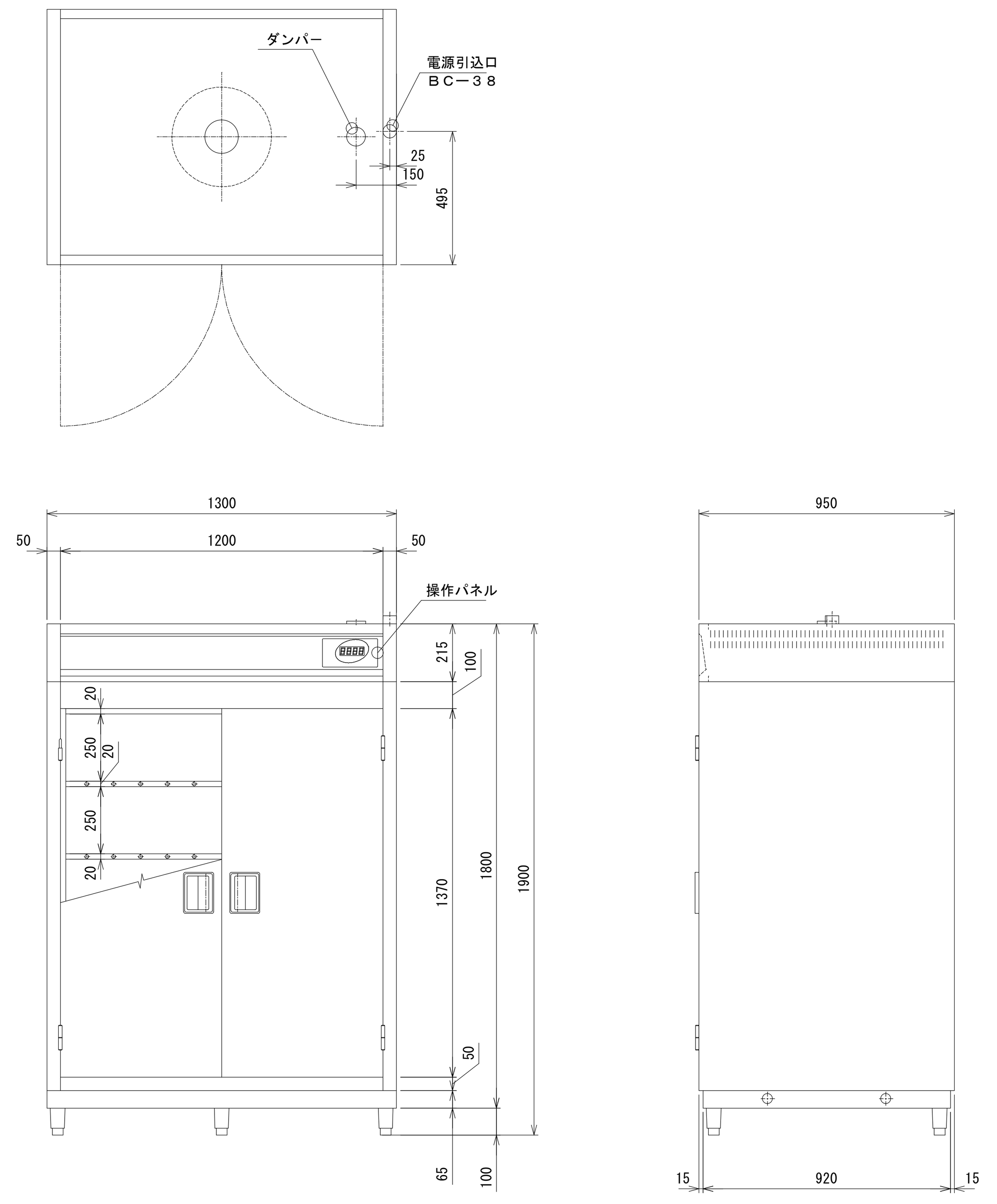


＜各部 カマチ断面図＞





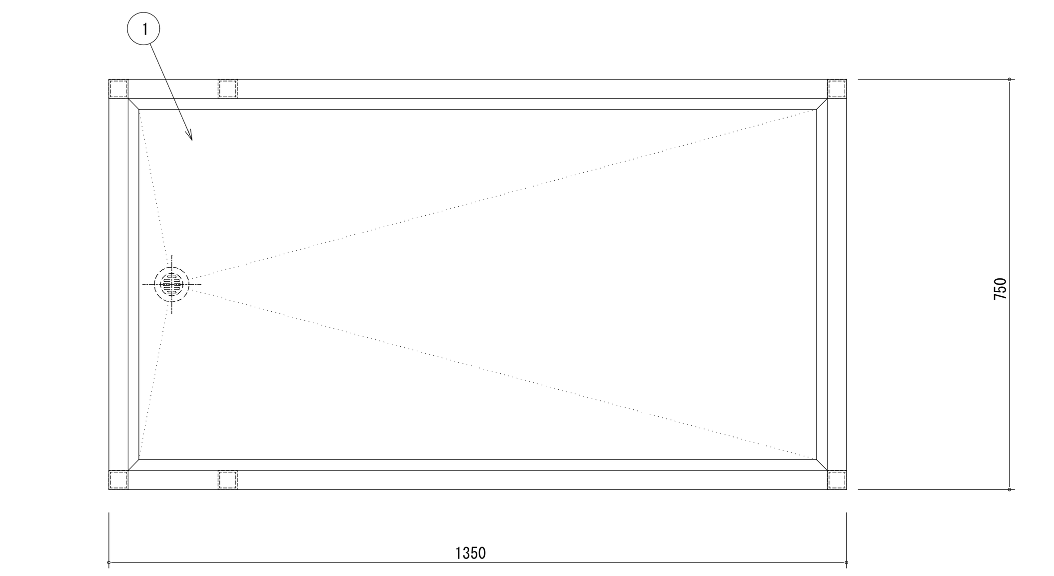
No.	図面名称	Quant.
i2	三槽シンク	1
規格・仕様	2400×750×700	



仕様	型式	ＭＣＷＫ－３０－ｅＴ
	寸法	１３００Ｘ９５０Ｘ１９００
	収容 籠数	３０ケ（篭寸法３９０Ｘ３６０Ｘ２００）
	棚段	５段 （一棚の耐荷重 １２０ ㎏）
	使用 電力	三相 ２００Ｖ ９．７５ｋＷ
	ヒーター	三相 ２００Ｖ ９ｋＷ
	ブロワー	三相 ２００Ｖ ０．７５ｋＷ
	材質 本体フレーム	ＳＵＳ ４３０ ｔ＝０．８
	外板，扉	ＳＵＳ ４３０ ｔ＝０．８
	内板	ＳＵＳ ４３０ ｔ＝０．８
	断熱材	グラスウール ｔ＝２５
	＊	＊

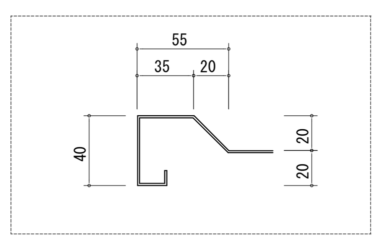
※ 棚段寸法は収納物により決定とする

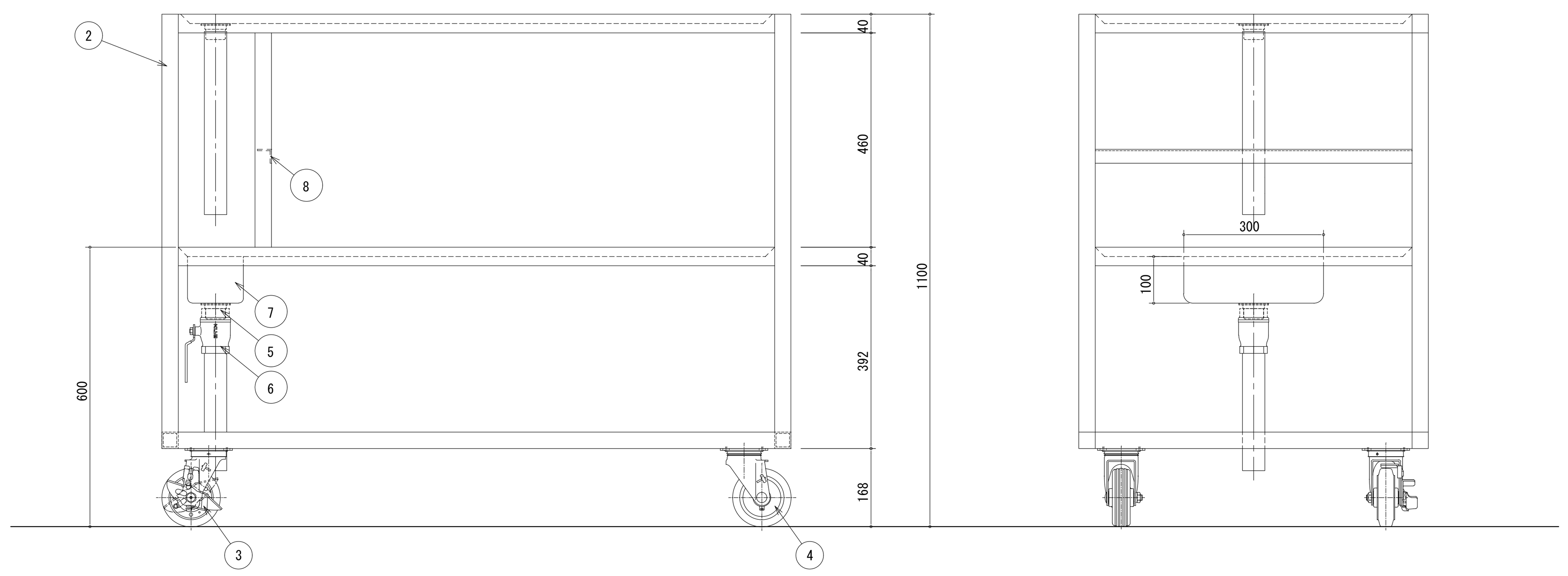
No.	図面名称	Quant.
i3	器具消毒保管機	1
規格・仕様	MCWK-30-eT	



品番	名称	備考
1	棚板	SUS430 @1.2t
2	フレーム	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
3	キャスター	φ125 自在 ウレタン オールステンレス ストッパー付×2ヶ（対角取付）
4	キャスター	φ125 自在 ウレタン オールステンレス ストッパーなし×2ヶ
5	排水	真鍮製目皿金具 40A（TO-183）
6	ボールバルブ	40A 塩ビ管付
7	水受け	SUS430 @1.0t
8	ガイドアングル	SUS430 L3×30×30

※カマチ断面図

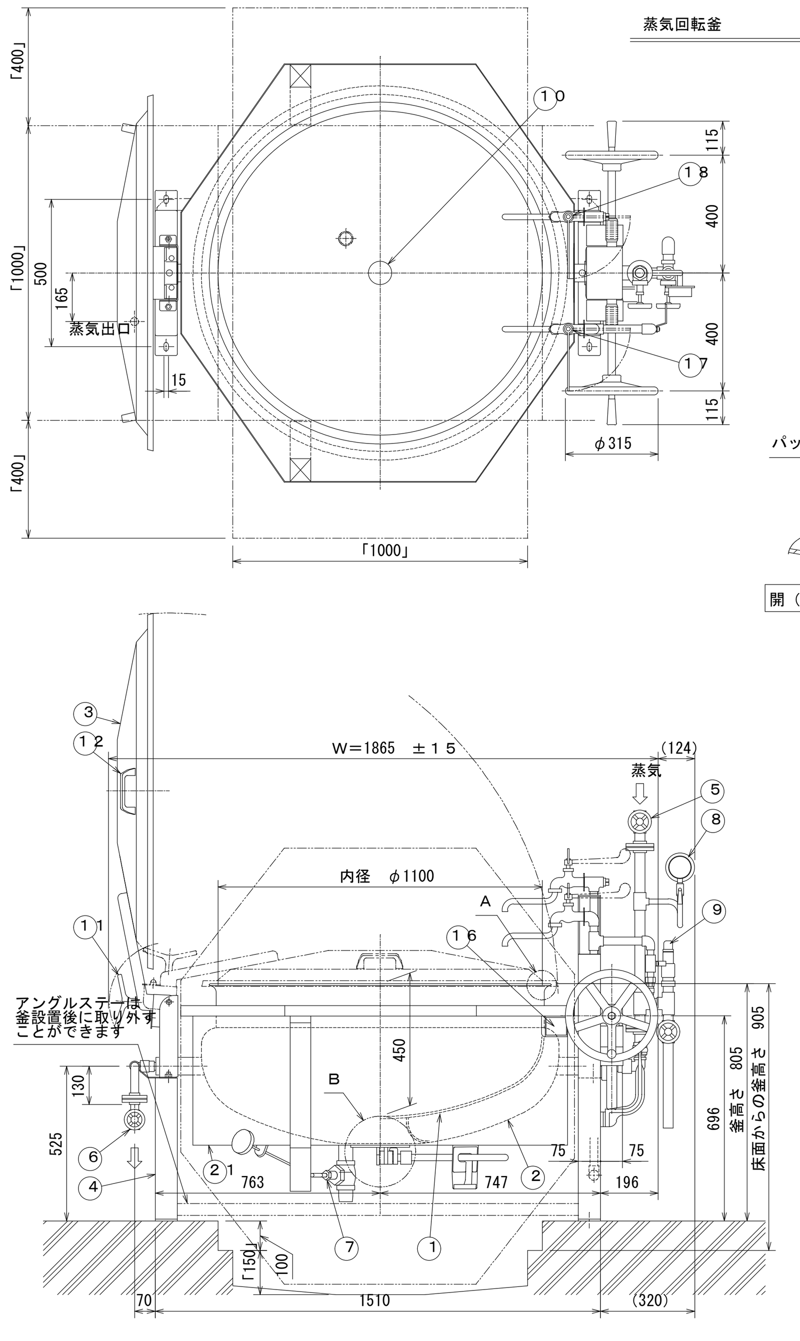




No.	図面名称	Quant.
i4	二段式カート	12
規格・仕様	1350×750×1100	

記事	検印	担当印	業務名称	工事名称	設計年月
			交野市学校給食センター整備事業実施設計業務	（仮称）交野市学校給食センター建設工事の内厨房機器工事	2014/03
			株式会社 綜企画設計 一級建築士（大臣） 第３０５６１２号 北田 久晴	印 ・ ・	
			図面名称	厨房機器単品図（２６）	縮尺 － / 図面番号 K-034

蒸気回転釜　AS1−60K（MS）排水ドロー式　両ハンドル　両取手



仕　様

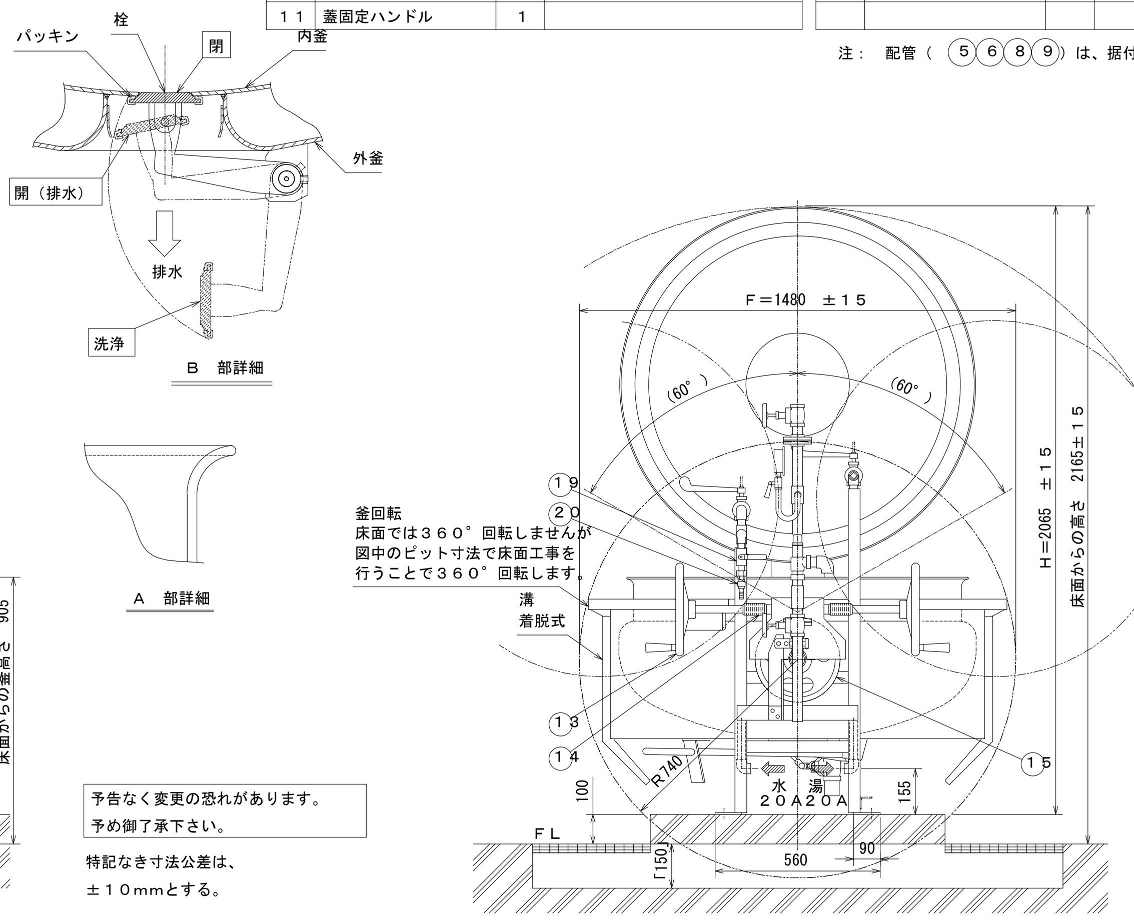
釜本体	最高使用圧力	満水量	蒸気使用量
第二種圧力容器	０．３ＭＰａ	３５０リットル	８０ｋｇ／ｈ

標準仕様

品番	品　名	数量	材　質
１	内　釜	１	ＳＵＳ３０４　継目なし一体成形
２	外　釜	１	ＳＵＳ３０４　継目なし一体成形
３	蓋	１	Ａｌ　ｔ２
４	架台	１	ＳＵＳ３０４
５	給気バルブ	１	２５Ａ
６	排気バルブ	１	２０Ａ
７	ドレンバルブ	１	ＢＳ４０Ａ
８	圧力計	１	φ７５　０．６ＭＰａ
９	安全弁	１	ＢＳ２５Ａ
１０	排水口	１	φ８０
１１	蓋固定ハンドル	１	

品番	品　名	数量	材　質
１２	取手	２	樹脂
１３	ハンドル	２	ＦＣ　クロームメッキ
１４	釜固定安全装置	２	ＦＣ　クロームメッキ
１５	ウォームギヤー	１	ＦＣ　Ｓ４５Ｃ
１６	銘板	１	品名　蒸気釜
１７	自在水栓（給水）	１	２０Ａ
１８	自在水栓（給湯）	１	２０Ａ
１９	釜洗浄用バルブ	１	１５Ａ
２０	カプラ	１	先端φ１５（１／２”ホース用）
２１	釜断熱カバー	１	ＳＵＳ３０４

注：　配管（⑤⑥⑧⑨）は、据付時に組み付けとなります。

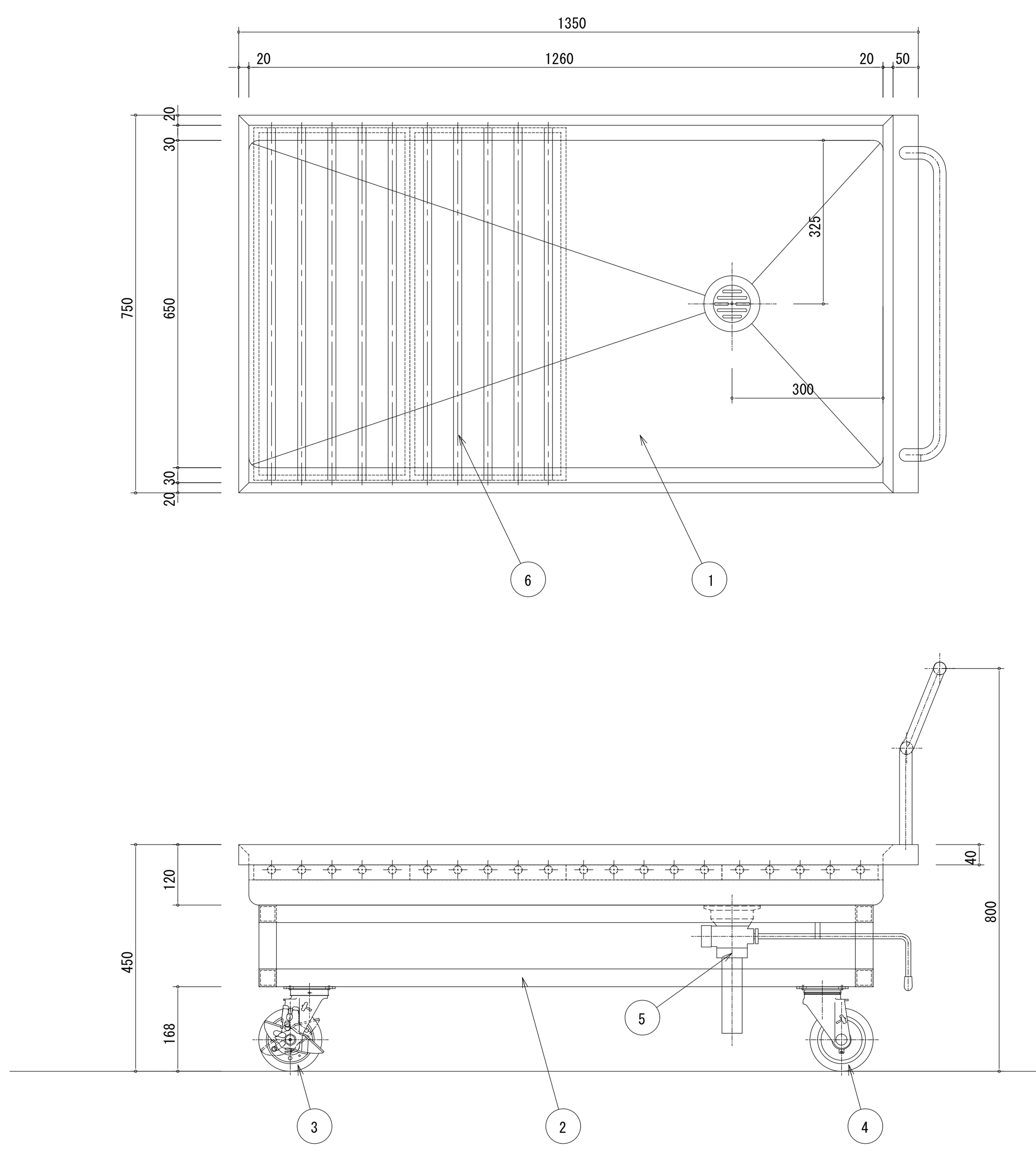


予告なく変更の恐れがあります。
予め御了承下さい。

特記なき寸法公差は、
±１０mmとする。

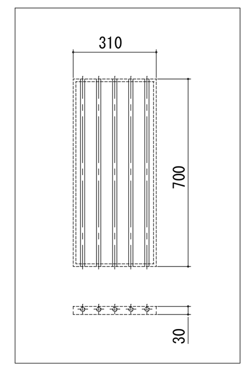
No.	図　面　名　称	Quant.
i5	低輻射蒸気回転釜	12
規格・仕様	AS1-60K（MS）（特）	

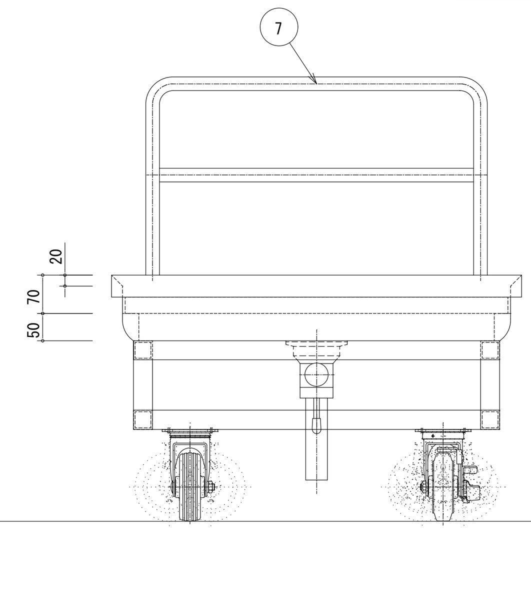
品番	名　称	備　考
１	槽板	SUS430　@1.2t（両面研磨）
２	フレーム	SUS304　@1.2t　35×35（角パイプ）
３	キャスター	φ125　自在　ウレタン　オールステンレス ストッパー付×2ヶ（対角取付）
４	キャスター	φ125　自在　ウレタン　オールステンレス ストッパーなし×2ヶ
５	排水	ハンドルコックドレーン　50A 塩ビ管付
６	スノコ板	SUS430　φ16（分割，脱着式）
7	押手パイプ	SUS430　φ25



※スノコ板

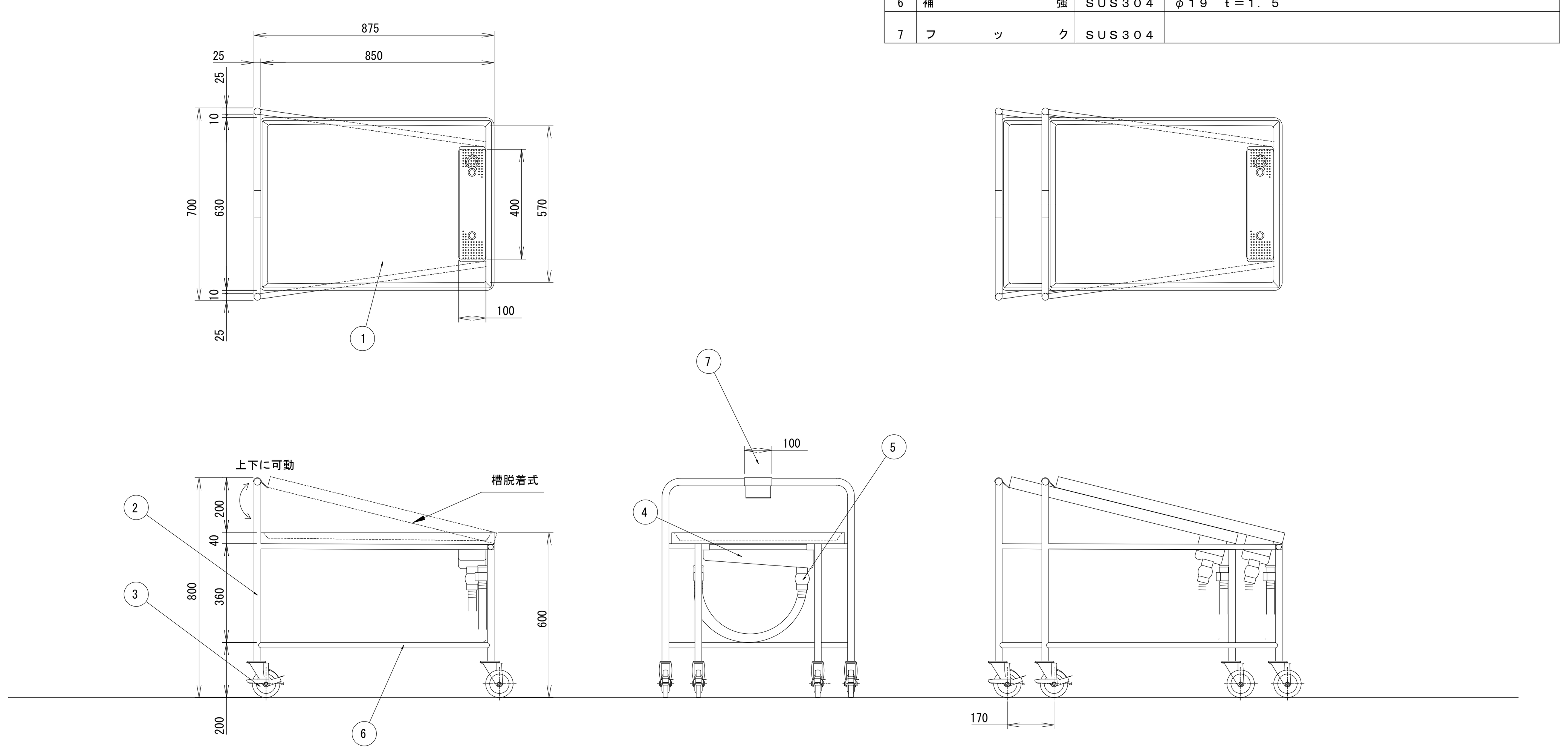
（4枚）





No.	図　面　名　称	Quant.
i6	配缶盛付台	12
規格・仕様	1350×750×450	

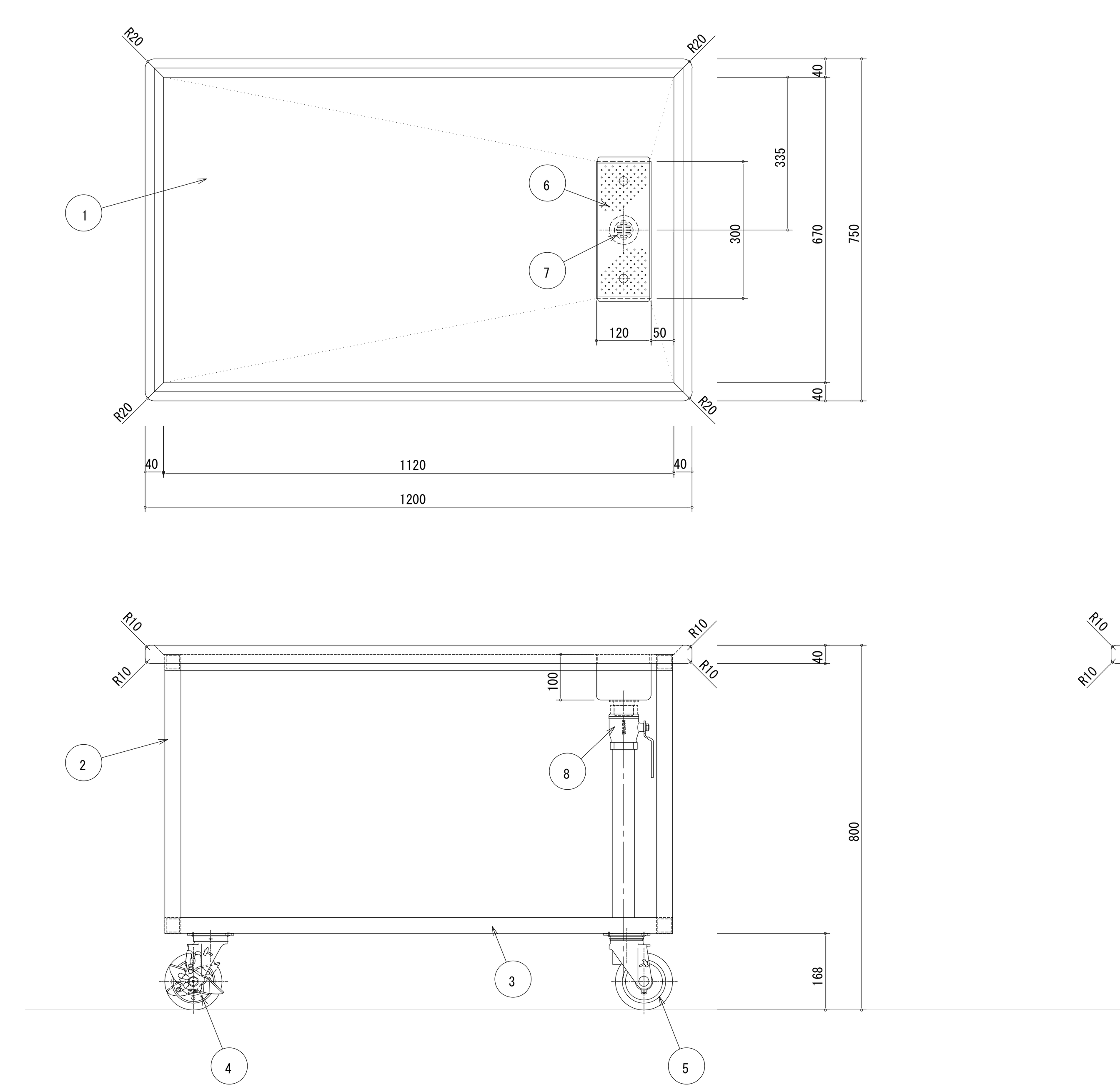
品番	名　称	材　質	備　考
１	槽　部	ＳＵＳ３０４	ｔ＝１．２　水切り勾配付
２	主　柱	ＳＵＳ３０４	φ２５　ｔ＝１．２
３	キャスター		自在車ｘ４　ウレタン車ｘ４　ストッパー付きｘ２　φ１００
4	排　水	ＳＵＳ３０４	２５Ａ　目皿栓・ジャバラホース・ジャバラ引っ掛けフック付き
			排水槽部は清掃面を考慮して縦・横ともＲ構造であること
5	ボールバルブ		
6	補　強	ＳＵＳ３０４	φ１９　ｔ＝１．５
7	フック	ＳＵＳ３０４	



No.	図　面　名　称	Quant.
i7	スタッキングカート	7
規格・仕様	STK-1200	

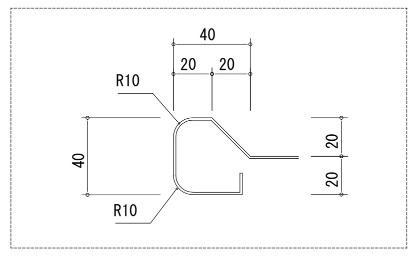
No.	図　面　名　称	Quant.
*	*	*
規格・仕様	*	

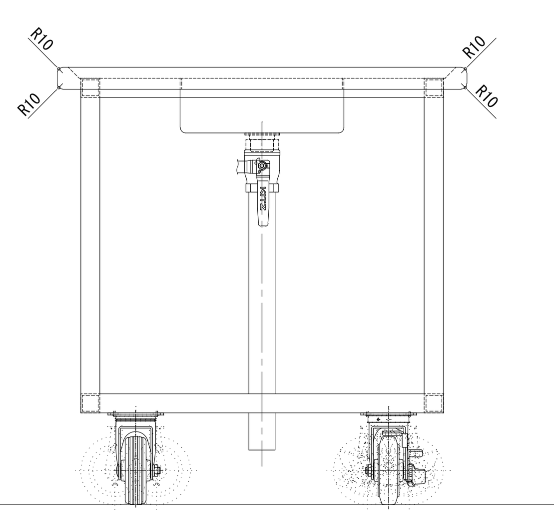
記事	検印	担当印	業務名称 交野市学校給食センター整備事業実施設計業務	工事名称 （仮称）交野市学校給食センター建設工事の内厨房機器工事	設計年月 2014/03
			株式会社 綜企画設計　一級建築士（大臣）第３０５６１２号　北田 久晴	印 ・ ・	図面名称 厨房機器単品図（２７）	縮尺 −	図面番号 K-035

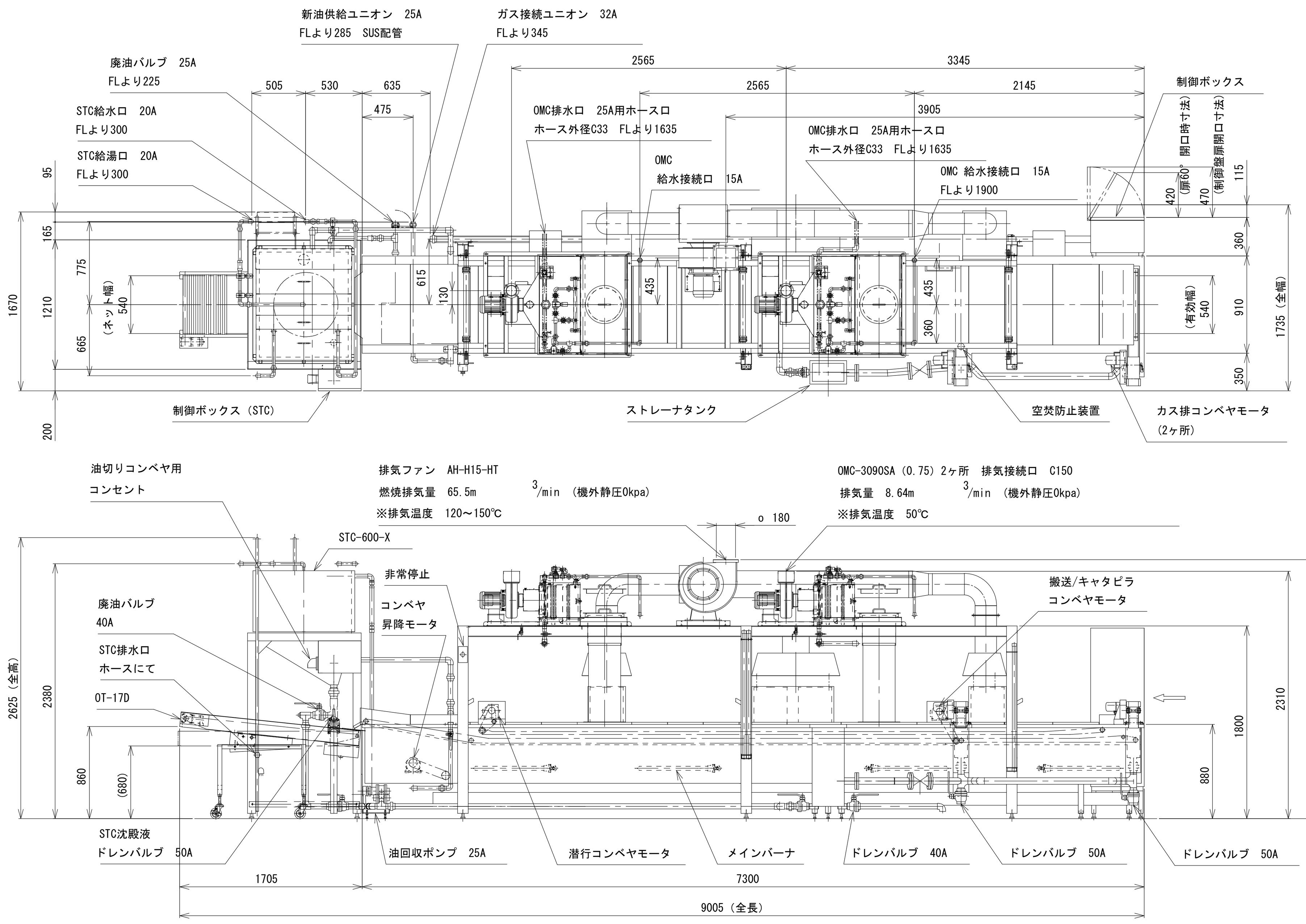


品番	名 称	備 考
1	水切板	SUS430 @1.2t
2	主柱材	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
3	副柱材	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
4	キャスター	φ125 自在 ウレタン オールステンレス ストッパー付×2ヶ（対角取付）
5	キャスター	φ125 自在 ウレタン オールステンレス ストッパーなし×2ヶ
6	ストレーナー	SUS430 φ３
7	排水	真鍮製目皿金具 40A（TO-183）
8	ボールバルブ	40A 塩ビ管付

※カマチ断面図





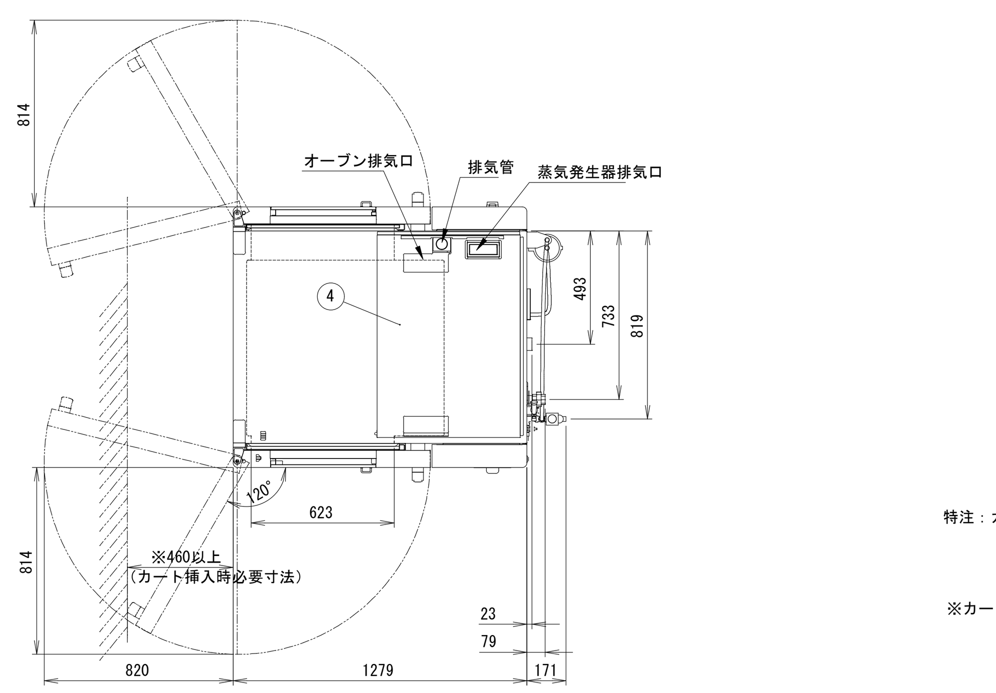


主仕様

油量 常温20℃	ネット間隔35mm 415L	
	ネット間隔60mm 520L	
最大ガス消費量	293kW(251200kcal/h)	
有効長	6200mm	
有効幅	540mm	
揚時間	45秒～15分	
ガス圧力	(LPG) 2.8kPa	
	(13A) 2.0kPa	
電源電力	3相 200V 4.975kW	
	2.7kW	(フライヤー)
	0.75kW	(STC-600-X)
	0.025kW	(OT-17D)
	0.75kW×2台	(OMC-3090SA)

※寸法の無いところは、問い合わせて下さい。
※仕様は改良のため予告なく変更することがあります。

No.	図面名称	Quant.	No.	図面名称	Quant.
J1	移動台	3	J2	連続式フライヤー	1
規格・仕様	1200×750×800		規格・仕様	DSKC-73AX	



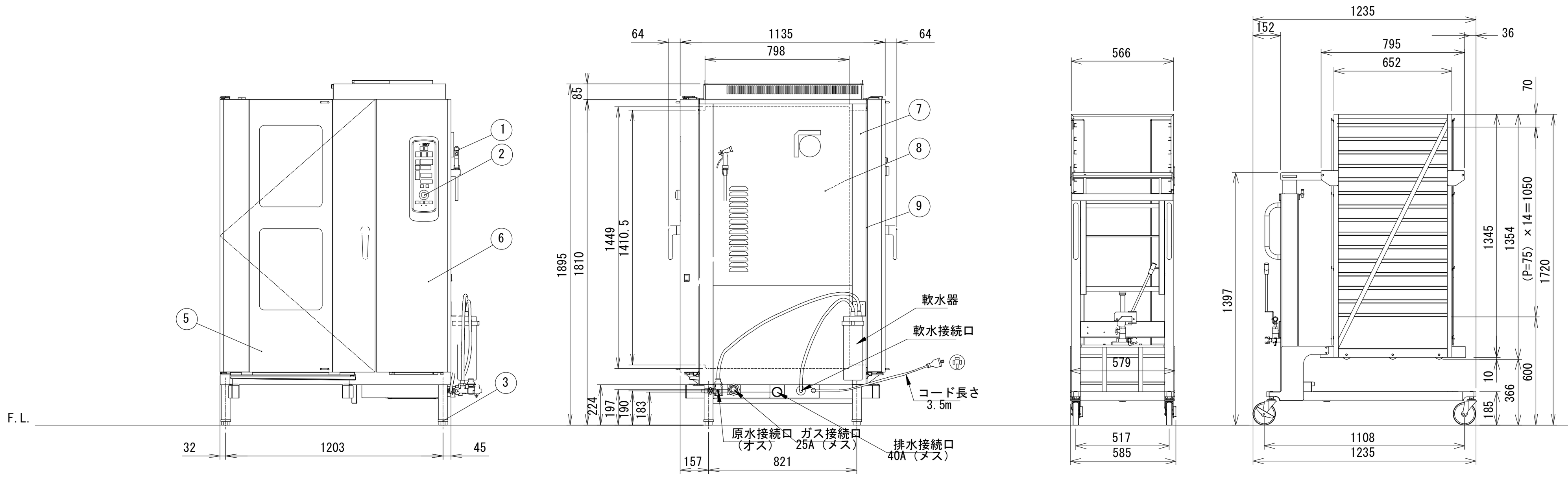
	< 付属品 >		
	カート	SUS304	ピッチ75mm他
	軟 水 器	CN-4000	
	耐熱手袋	1対	
	スプレーガン	1ヶ	
	洗　剤	1ヶ	
	< 装 備 >		
No	品 名	材 質	備 考
1	洗浄ノズル		
2	コントロール操作及び表示部		
3	調 節 脚	SUS304他	
	<各部の材質>		
4	上　板	SUS430 t1.0	No.4
5	扉化粧板	SUS304 t1.0	No.4
6	コントロール化粧板	SUS304 t1.0	No.4
7	横　板	SUS430 t1.0	No.4
8	オーブン庫内壁	SUS304 t1.0	
9	後　板	SUS430 t1.0	No.4

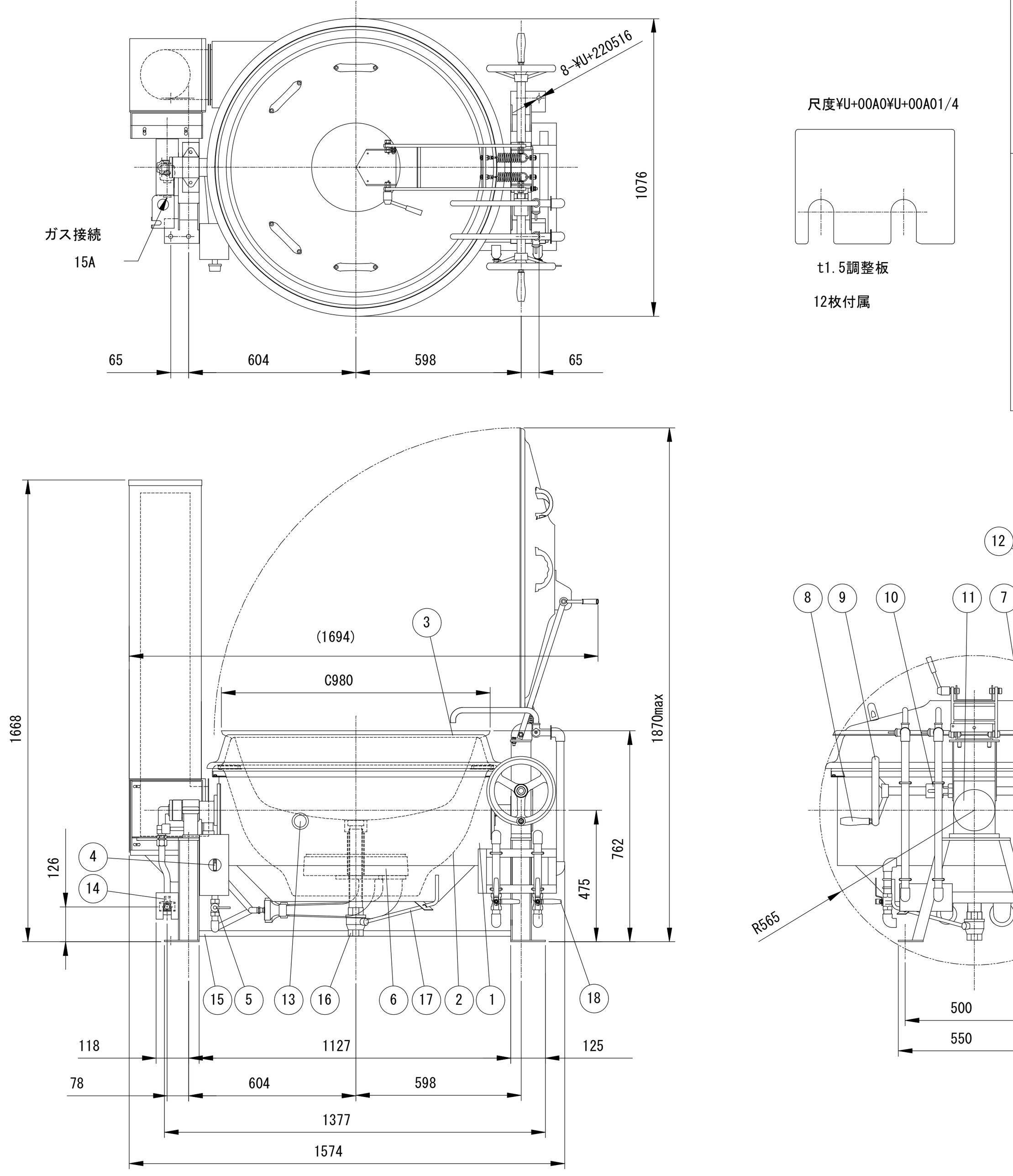
製品名		ガススチームコンベクションオーブン	
型式		CSV-G40P-LFT （カート吊り下げ方式）（特）	
外形寸法		幅1279×奥行き1135×高さ1895mm	
オーブン庫内寸法（有効）			
	<設置工事>		
	ガス接続	25A	
	電気接続	三相200V	4P 15A 250V用
			コンセント形状
	給水接続	15A	
	排水接続	40A	100℃以上耐熱材
	<製品仕様>		
	ガス消費量	13Aガス 93.0kW	80,000kcal/h
		LPガス 93.0kW	6.67kg/h
	定格消費電力	1300W	
	本体重量	550kg	
	カート重量	60kg	

注）1. SCALEは1/20。（この用紙サイズがA3の場合の尺度です。）
2. 仕様及び外観を改良のため、予告なく変更することがあります。
3. ガス機器を設置する際は可燃構造壁から側面20cm以上、背面15cm以上、上面100cm以上の離隔距離を確保し、床は不燃構造として下さい。

特注：カート15段（棚ピッチ75mm）（均等）
最下段　床面からの高さ=600仕様

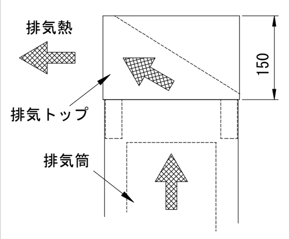
※カート2台付（附属品含む）





※排気に関するお願い
排気筒の排気熱が、フード内のグリスフィルター、排気口、温度センサー、照明等と干渉しない様に、設置位置については十分な確認をお願い致します。特に排気筒の延長上とその付近は高温になるため、グリスフィルター、排気口、温度センサー、照明等の設置をしないようにお願い致します。

オプション: 排気トップ(脱着式：排気拡散板)



排気トップは排気の方向を横に向けて排気熱を拡散させます。排気トップを差込む方向により前後左右の一方向に排気します。

仕様　低輻射仕様
メインコック(外輪用コック付)
ガバナー
排水ドロー(排水栓保管金具付)
蓋右開き、蓋中折れ、蓋取っ手4個
両面ハンドル、排気筒左
給水給湯カラン 20A
ステンレスチャンネル脚
脚の高さ-100mm

水入量：140リットル
ガス消費量　CG：46.5kW(40,000kcal/h)
ガス接続 ： 15A
重量　： 190kg
安全装置 ： サーモカップル(パイロット立消安全装置)
： 釜安全固定装置
点火方式 ： 圧電式自動点火

符号	品 名	材 質	個数	備 考
1	外　釜	SUS	1	
2	中　釜	SUS	1	
3	内　釜	FC, AC, SUS	1	
4	メインコック	―――	1	
5	外輪用コック	―――	1	
6	バーナー	―――	1	
7	蓋	SUS	1	
8	ハンドル握り	樹脂	1	
9	釜回転ハンドル	FC	1	クロムメッキ
10	釜安全固定装置	樹脂	1	
11	ギヤーボックス	FC他	1	塗装
12	排気筒	SUS	1	
13	のぞき窓	耐熱ガラス他	1	
14	ガバナー	―――	1	150mmAq
15	連結金具	SS	1	
16	排水バルブ	BC	1	40A
17	排水操作シャフト	SUS	1	
18	給水給湯フットペダル	―――	各1	20A

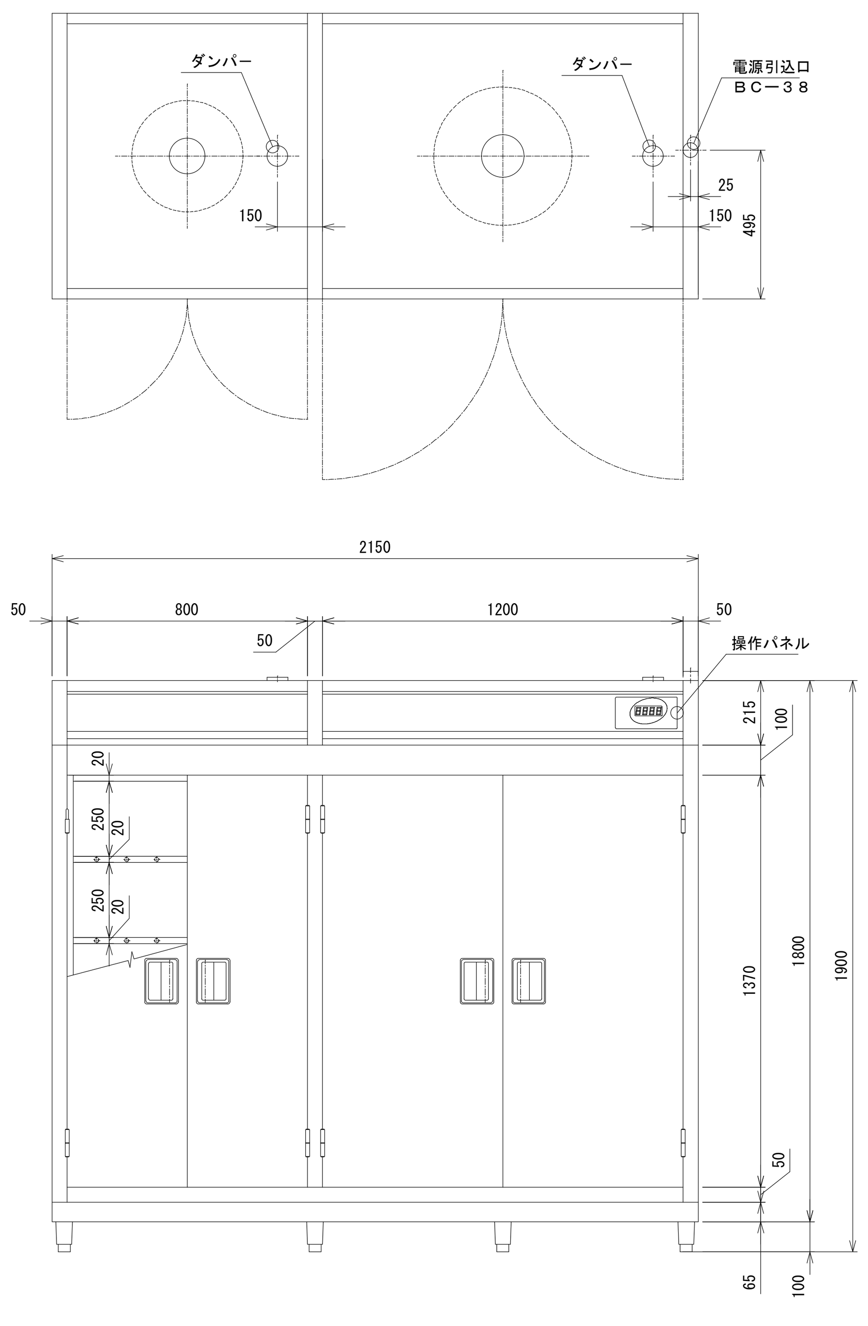
単位：mm

注1. 釜設置面は、必ず水平に施工すること、前後誤差10mm以内のこと。
(調整板t1.5×12枚を付属しますので、高さを調整してください。)
注2. チャンネル脚上面にて、釜が水平に設置されていることを確認すること。
注3. 釜を傾けた状態(排気筒接合部がずれた状態)で燃焼すると、不完全燃焼を起こすことがありますので、燃焼時は必ず釜水平状態にて行なってください。
注4. 連結金具は、設置完了後取外してください。
注5. 脚の高さが-100mmの為釜は360度回転しません。

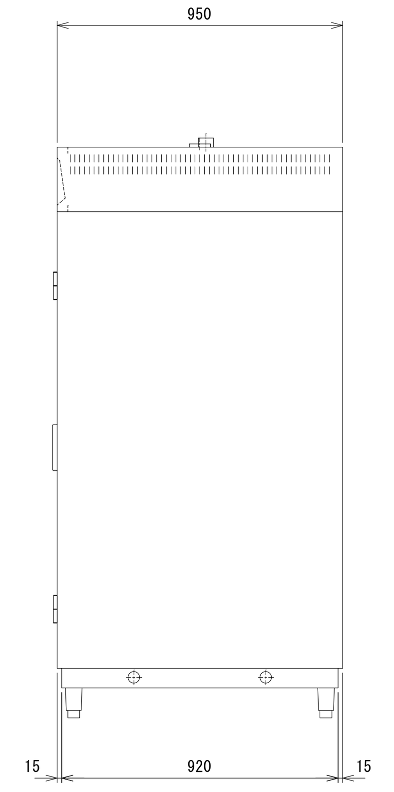
*品質向上の為、予告なく仕様の変更を行う場合があります。

No.	図面名称	Quant.	No.	図面名称	Quant.
J3	パススルースチームコンベクションオーブン	4	J4	低輻射ガス回転釜	2
規格・仕様	CSV-G40P-LFT		規格・仕様	GHSX-32（特）	

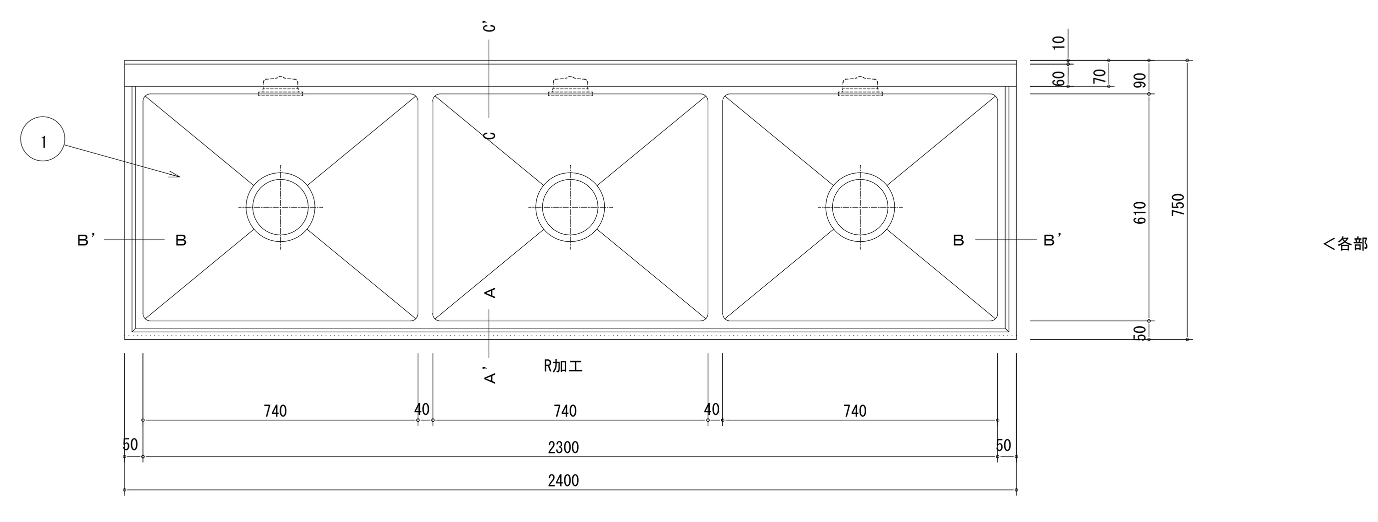
記事	検印	担当印	業務名称		工事名称		設計年月
			交野市学校給食センター整備事業実施設計業務		（仮称）交野市学校給食センター建設工事の内厨房機器工事		2014/03
			株式会社 綜企画設計　一級建築士（大臣） 第３０５６１２号 北田 久晴	印 ・ ・	図面名称 厨房機器単品図（２８）	縮尺 －	図面番号 K-036



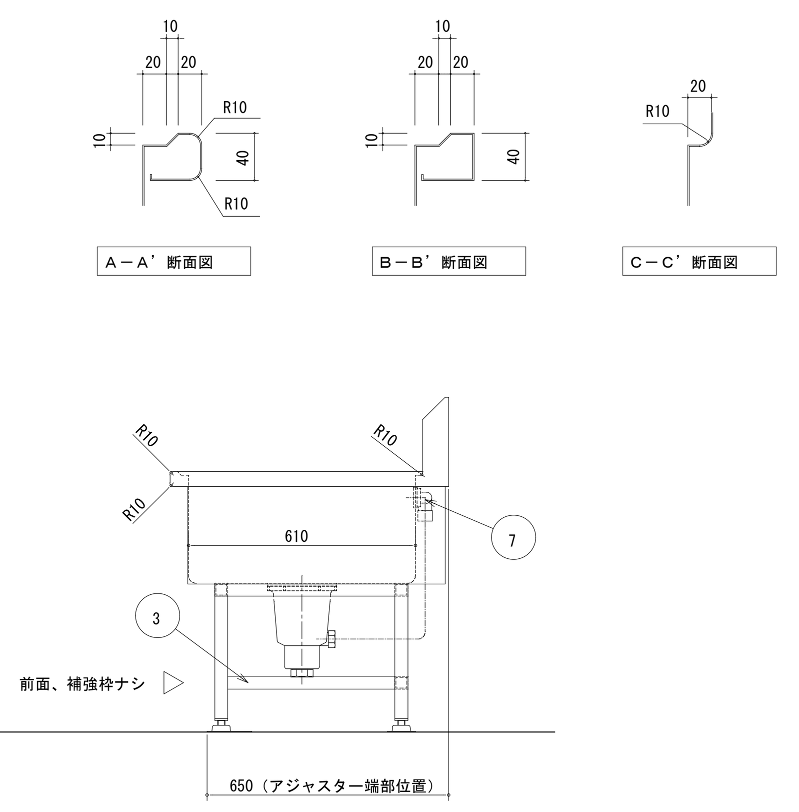
仕	型式	ＭＣＷＫ－５０－ｅＴ
	寸法	２１５０Ｘ９５０Ｘ１９００
	収容　籠数	５０ケ（篭寸法３９０Ｘ３６０Ｘ２００）
	棚段	５段　（一棚の耐荷重　８００間口　８０　kg）
	＊	（一棚の耐荷重　１２００間口　１２０　kg）
	使用　電力	三相　２００Ｖ　１６．１５ｋＷ
	ヒーター	三相　２００Ｖ　６ｋＷ　９ｋＷ
	ブロワー	三相　２００Ｖ　０．４ｋＷ　０．７５ｋＷ
	材質　本体フレーム	ＳＵＳ　４３０　ｔ＝０．８
様	外板，扉	ＳＵＳ　４３０　ｔ＝０．８
	内板	ＳＵＳ　４３０　ｔ＝０．８
	断熱材	グラスウール　ｔ＝２５



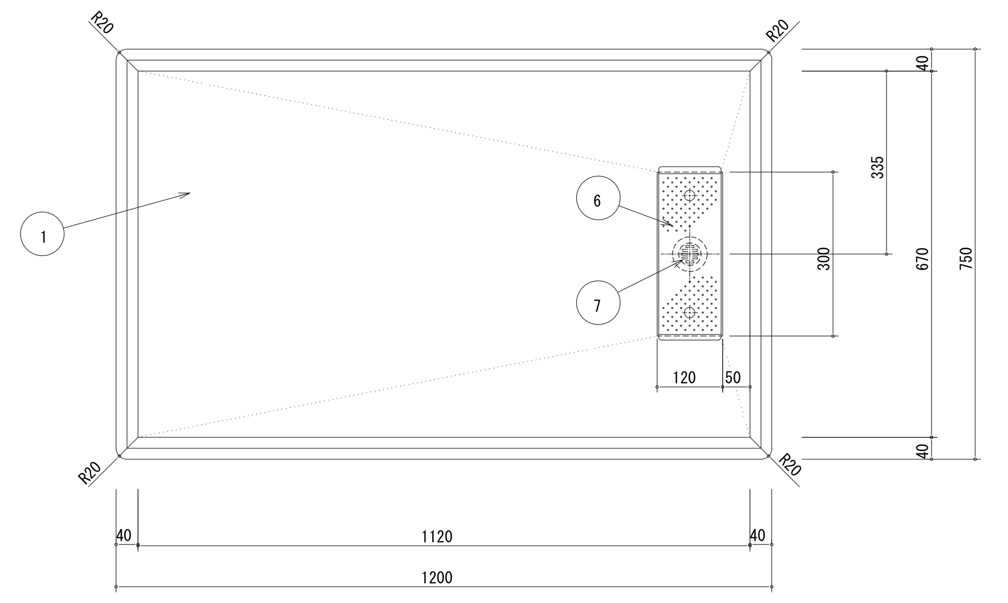
品番	名　称	備　考
1	槽板	SUS430　@1.2t
2	主柱材	SUS304　@1.2t　35×35（角パイプ）
3	補強枠（３方枠）	SUS304　@1.2t　35×35（角パイプ）
4	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト（TO-472-6）
5	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト 機械本体固定型（TO-474-6）対角取付
6	排水トラップ	エンビ製大型ゴミ収納器付防臭排水トラップ 40Ａ
7	オーバーフロー	小判型金具　オーバーフロー管付
8	化粧板	SUS430　@0.8t



<各部 カマチ断面図>

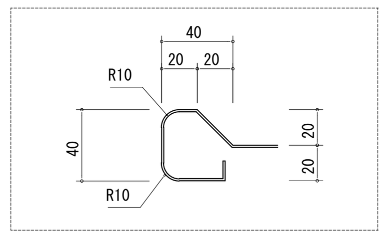


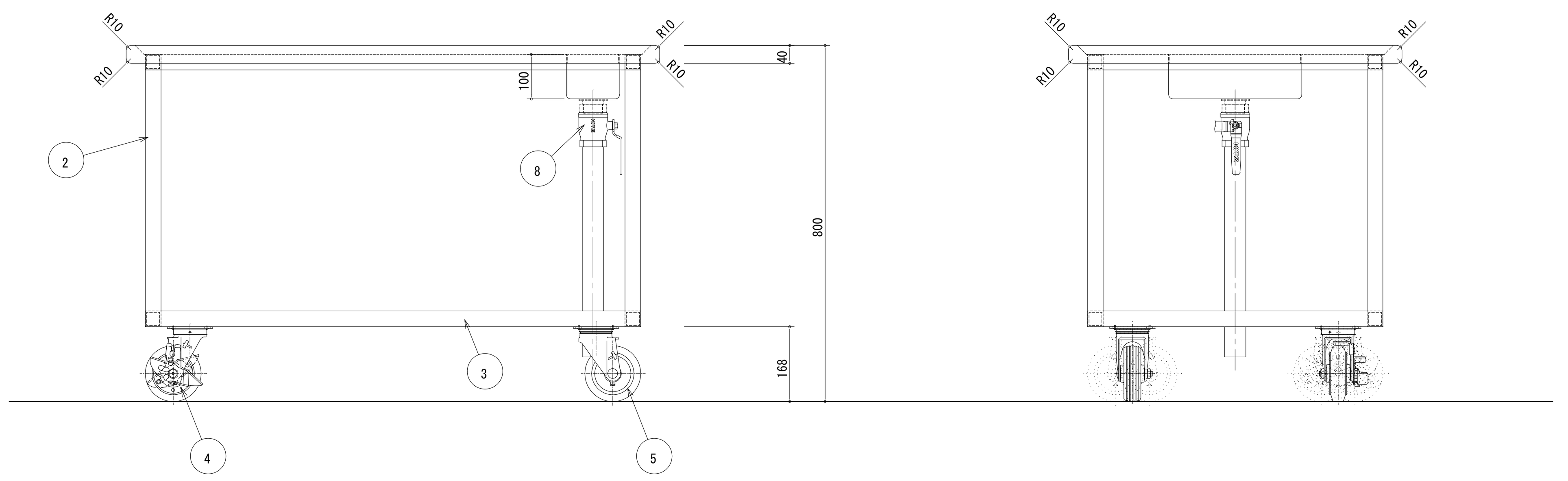
No.	図面名称	Quant.	No.	図面名称	Quant.
J5	ホテルパン消毒保管機	1	J6	三槽シンク	1
規格・仕様	MCWK-50-eT		規格・仕様	2400×750×700	



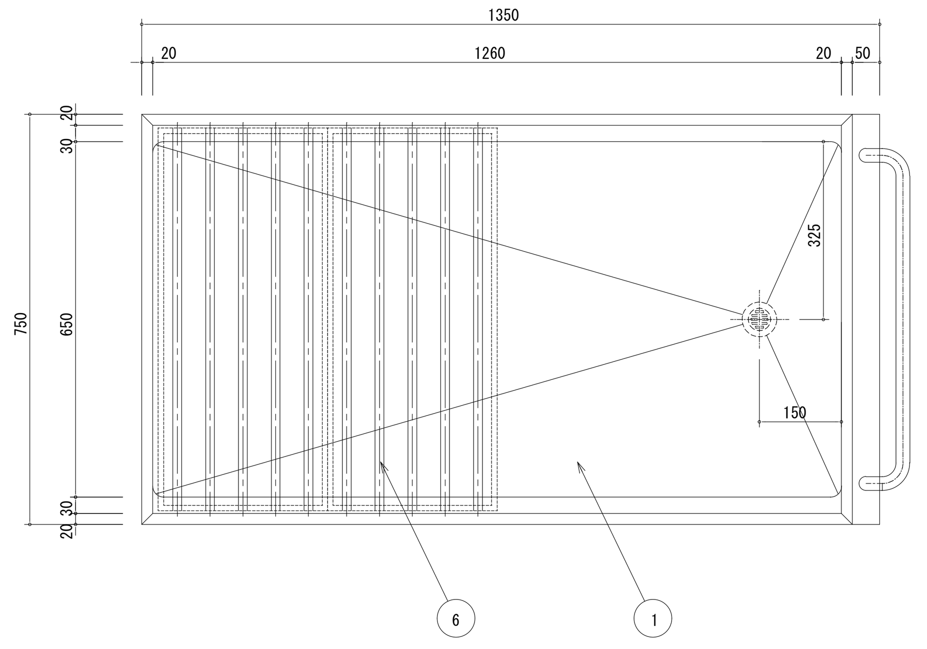
品番	名　称	備　考
1	水切板	SUS430　@1.2t
2	主柱材	SUS304　@1.2t　35×35（角パイプ）
3	副柱材	SUS304　@1.2t　35×35（角パイプ）
4	キャスター	φ125　自在　ウレタン　オールステンレス ストッパー付×2ヶ（対角取付）
5	キャスター	φ125　自在　ウレタン　オールステンレス ストッパーなし×2ヶ
6	ストレーナー	SUS430　φ３
7	排水	真鍮製目皿金具　40A（TO-183）
8	ボールバルブ	40A　塩ビ管付

※カマチ断面図



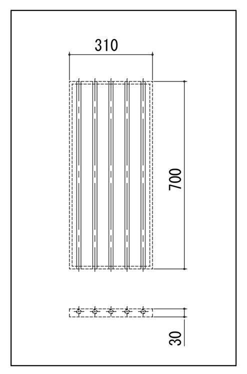


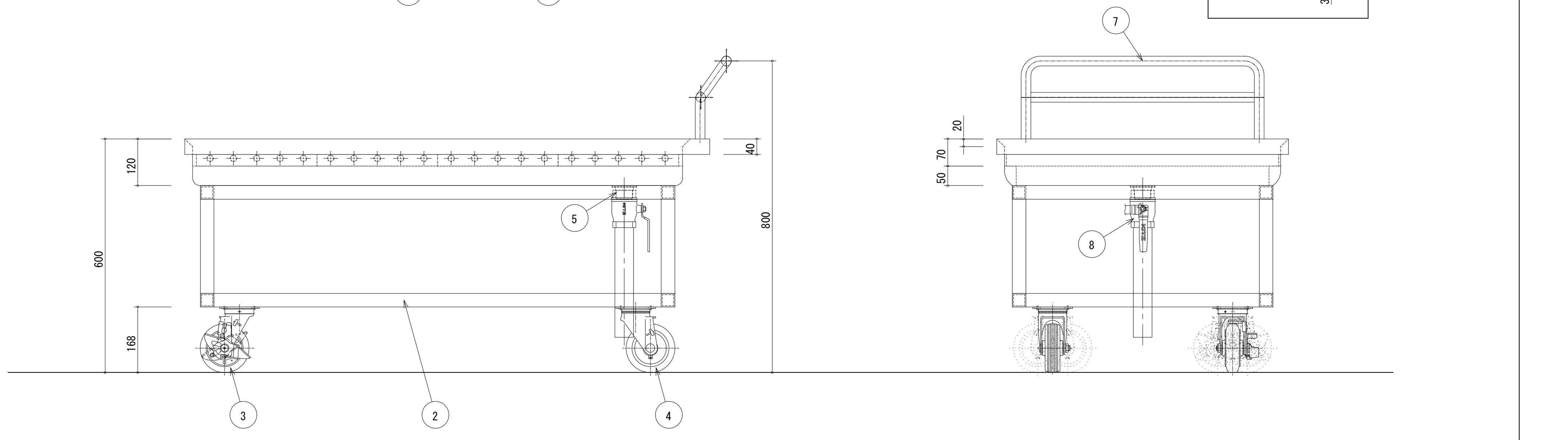
品番	名　称	備　考
1	槽板	SUS430　@1.2t（両面研磨）
2	フレーム	SUS304　@1.2t　35×35（角パイプ）
3	キャスター	φ125　自在　ウレタン　オールステンレス ストッパー付×2ヶ（対角取付）
4	キャスター	φ125　自在　ウレタン　オールステンレス ストッパーなし×2ヶ
5	排水	真鍮製目皿金具　50A
6	スノコ板	SUS430　φ16（分割，脱着式）
7	押手パイプ	SUS430　φ25
8	ボールバルブ	50A　塩ビ管付



※スノコ板

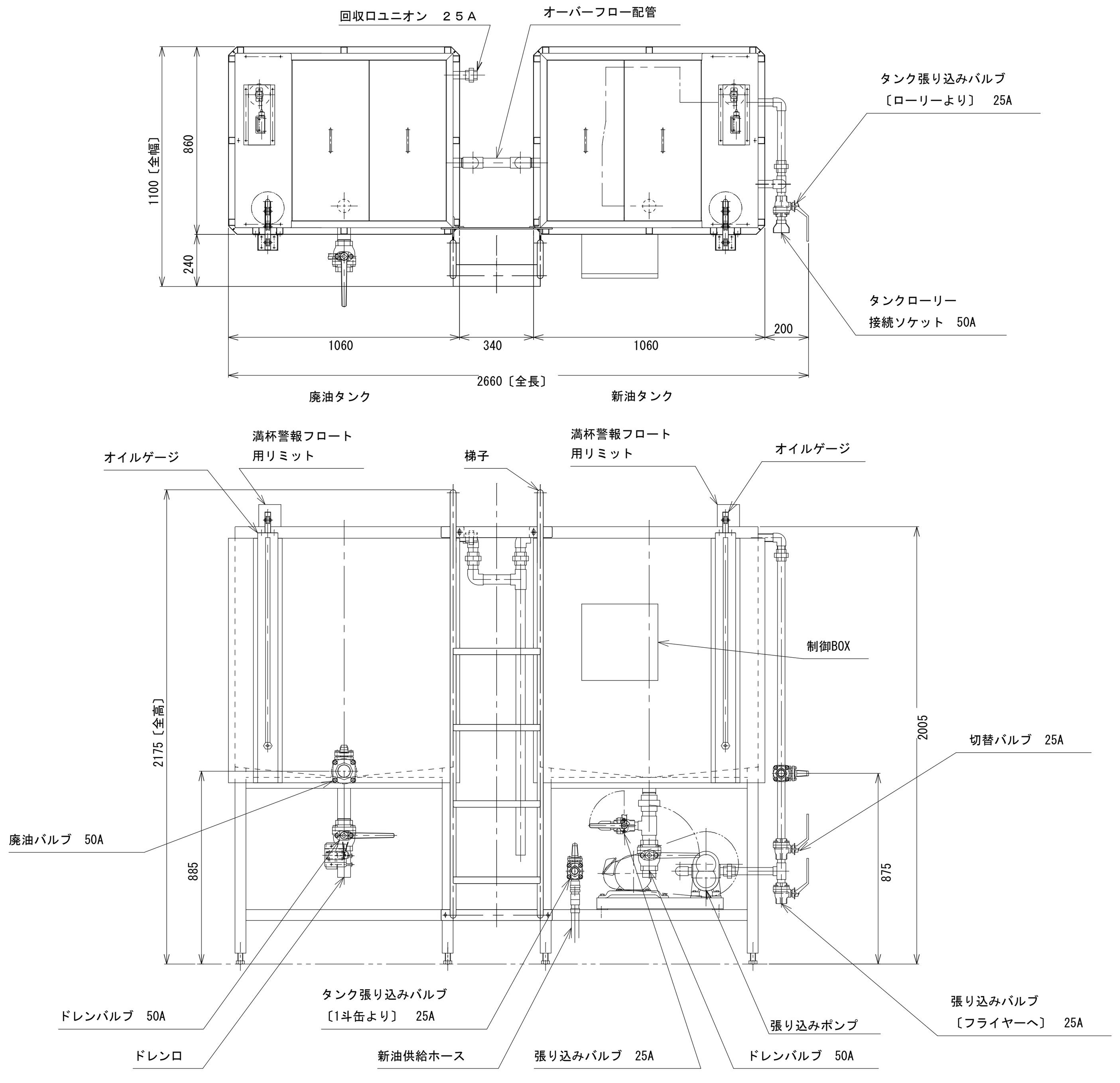
（4枚）





No.	図面名称	Quant.	No.	図面名称	Quant.
J7	移動台	3	J8	配缶盛付台	2
規格・仕様	1200×750×800		規格・仕様	1350×750×600	

記事	検印	担当印	業務名称	工事名称	設計年月
			交野市学校給食センター整備事業実施設計業務	（仮称）交野市学校給食センター建設工事の内厨房機器工事	2014/03
			株式会社 綜企画設計　一級建築士（大臣）　第３０５６１２号　北田　久晴　印　・　・	図面名称 厨房機器単品図（２９）	縮尺 －　図面番号 K-037



主仕様	
総容量	885L〔新油、廃油〕
有効容量	800L〔新油、廃油〕
電源電力	３相　２００Ｖ　0.75ＫＷ

＊フライヤー側での操作線（１．２５　×１２本）の
接続が必要です。
〔予備2本含む〕

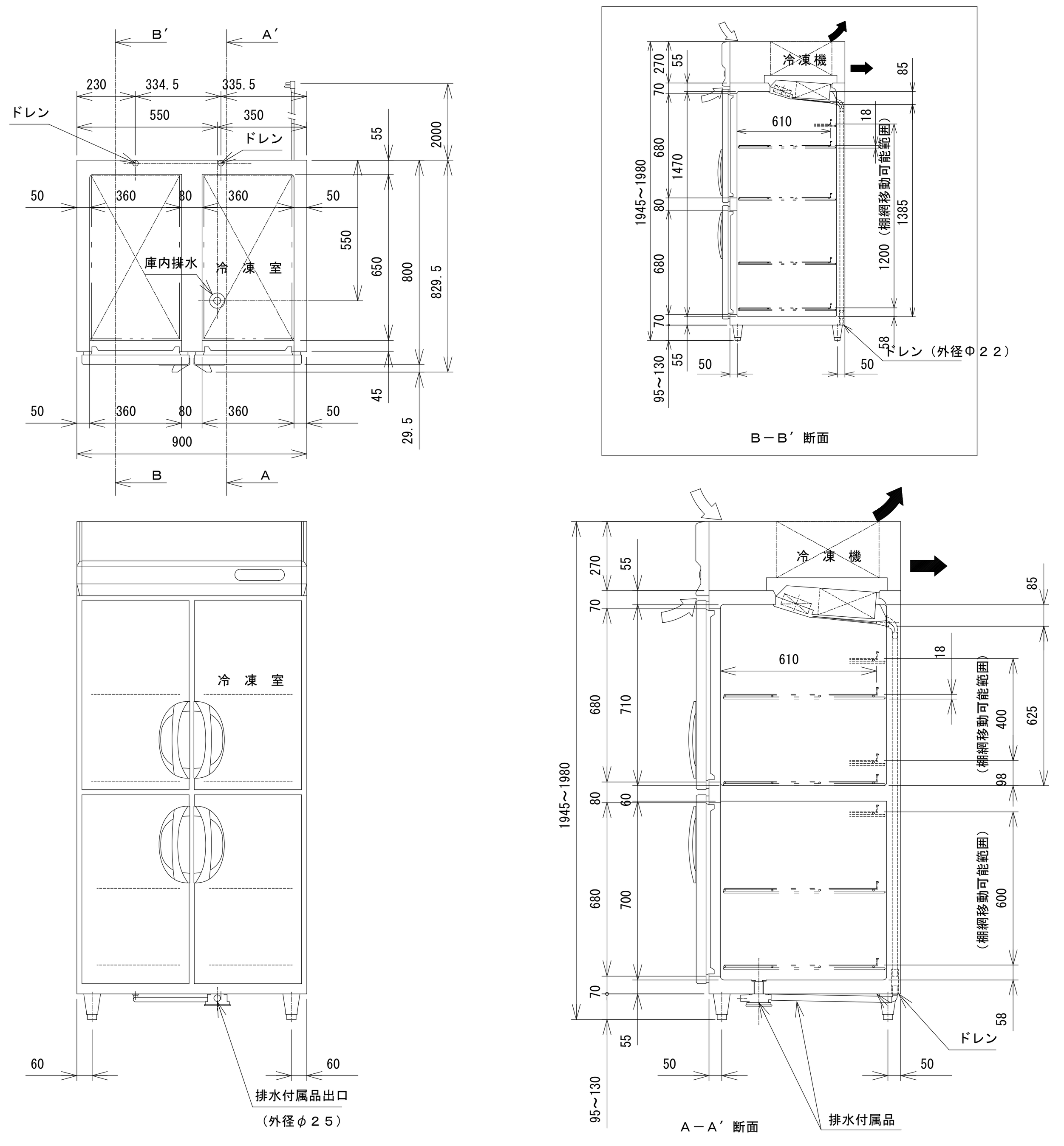
※寸法の無いところは、問い合わせて下さい。
※仕様は改良のため予告なく変更することがあります。

No.	図　面　名　称	Quant.	No.	図　面　名　称	Quant.
J9	新油・廃油タンク	1	＊	＊	＊
規格・仕様	ST-800-XN+ST-800-XO		規格・仕様	＊	

No.	図　面　名　称	Quant.	No.	図　面　名　称	Quant.
＊	＊	＊	＊	＊	＊
規格・仕様	＊		規格・仕様	＊	

記事	検印	担当印	業務名称	工事名称	設計年月
			交野市学校給食センター整備事業実施設計業務	（仮称）交野市学校給食センター建設工事の内厨房機器工事	2014/03
			株式会社 綜企画設計　一級建築士（大臣）　第３０５６１２号　北田　久晴	図面名称：厨房機器単品図（３０）	縮尺：— / 図面番号：K-038
			印：・　・		

No.	図面名称	Quant.
K1	冷凍冷蔵庫	1
規格・仕様	URD-091PM6	

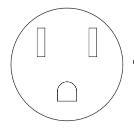


品名		業務用冷凍冷蔵庫	
機種名		URD-091PM6	
寸法	外形 (mm)（幅X奥行X高さ）	900×800×１９50	
	内形 (mm)（幅X奥行X高さ）	冷凍室 360×650×71０ 冷蔵室 360×650×１４７０＋440×65０×７００	
有効内容積 (L)		冷凍室168 冷蔵室561	
製品質量 (kg)		130	
材質	外装	正面・側面 ステンレス鋼板 機械室パネル ステンレス鋼板 クリアコーティング 天・背面・底面 亜鉛鉄板	
	内装	ステンレス鋼板	
	扉	外面 ステンレス鋼板 クリアコーティング 裏面 樹脂成形品 マグネット式4枚	
	断熱材	硬質発泡ポリウレタン	
	自在棚	鋼線樹脂コーティング	
冷却性能（無負荷、周囲温度30℃）		冷凍室 －２０℃以下 冷蔵室 －５～１０℃	
冷却装置	圧縮機公称出力	冷凍室140W 冷蔵室140W	
	冷媒制御方法	キャピラリーチューブ	
	凝縮器	フィンチューブ強制空冷式	
	冷却器	フィンチューブ冷気強制循環式	
	冷媒	冷凍室R134ａ 冷蔵室R134a	
	温度制御	マイコン制御 デジタル温度表示	
	霜取方式	マイコン制御 ヒーターデフロスト	
電源	適用ブレーカー容量	単相100V 15A 50/60Hz	
	適用コンセント形式	接地形 2極 15A 125V	
	許容電圧範囲（V）	90～110	
電気特性	冷却時（50／60Hz）	運転電流（A）	3.6/3.1
		始動電流（A）	25.1/23.2
		消費電力（W）	285/290
		力 率(%)	79/94
	霜取時（50／60Hz）	運転電流（A）	4.7
		消費電力（W）	470
使用周囲温度（℃）		5～35	
放熱量		750/870W	
脚・調節範囲		樹脂製、95～１30mm	
付属品		棚網8枚、排水配管キット一式	
その他		凝縮器フィルター	

仕様・外観につきましては改良の為予告なく変更することがあります.

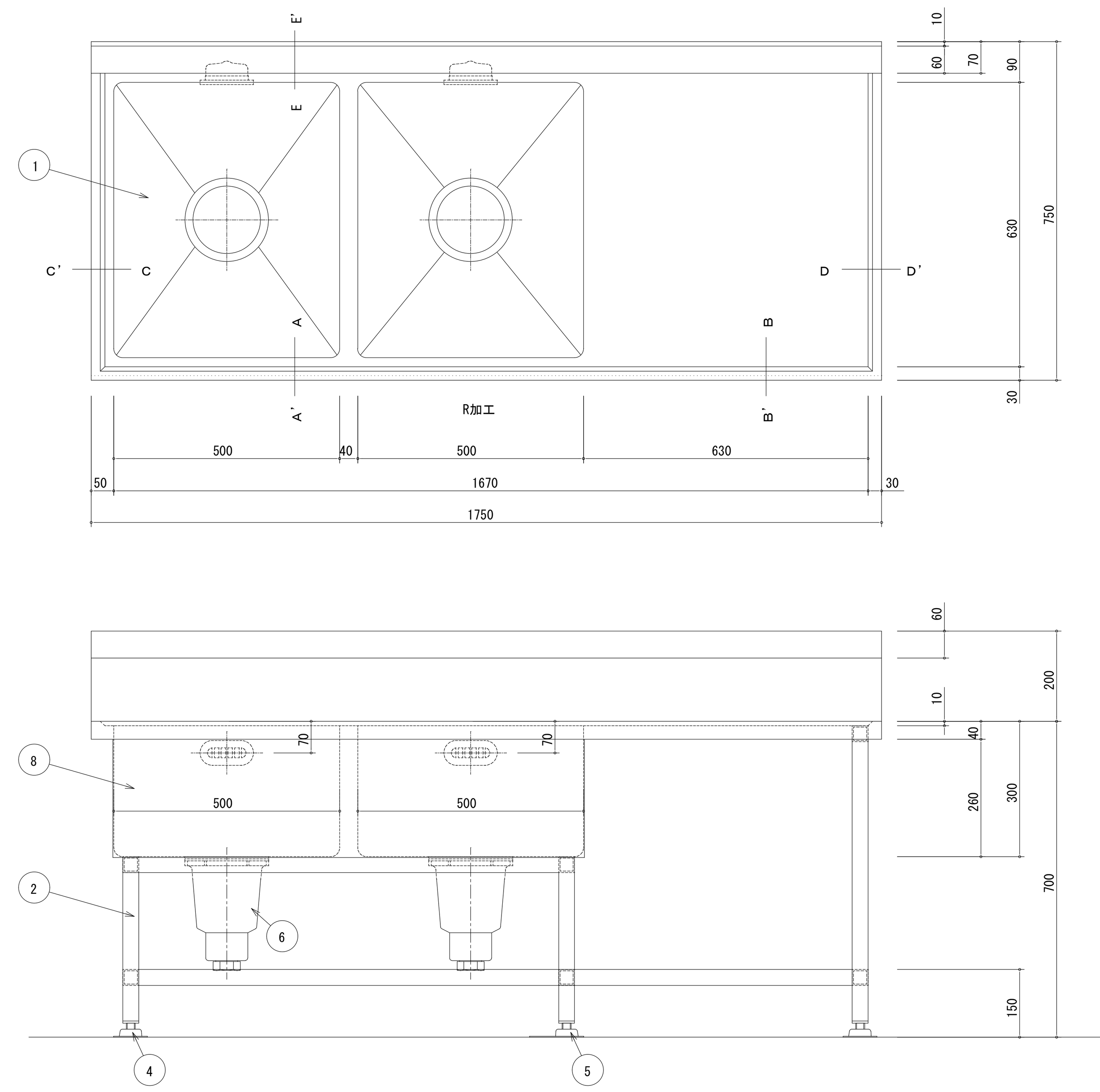
⇨ 吸込
➡ 吹出

コンセント形状



電源コンセントは必ず接地極付を使用すること

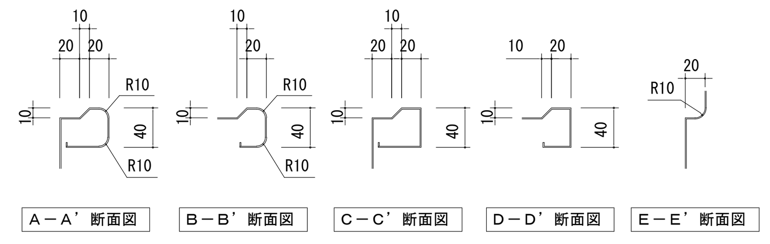
No.	図面名称	Quant.
K2	水切付二槽シンク	1
規格・仕様	1750×750×700	



品番	名称	備考
1	槽板, 水切板	SUS304 @1.2t
2	主柱材	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
3	補強枠（３方枠）	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
4	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト（TO-472-6）
5	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト 機械本体固定型（TO-474-6）対角取付
6	排水トラップ	エンビ製大型ゴミ収納器付防臭排水トラップ 40A
7	オーバーフロー	小判型金具 オーバーフロー管付
8	化粧板	SUS430 @0.8t

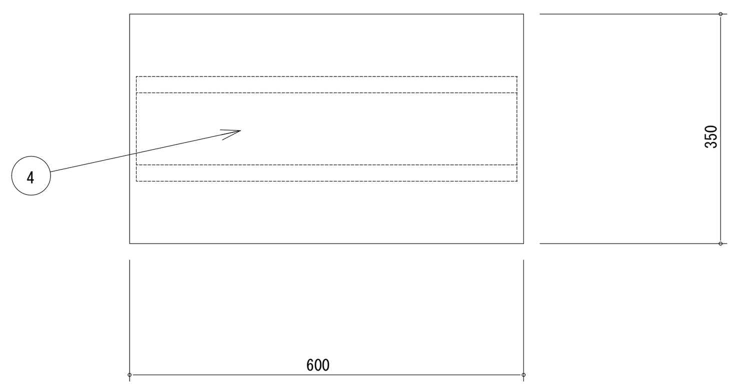
※電解次亜水を使用する為、槽板/水切板はSUS304仕様とする

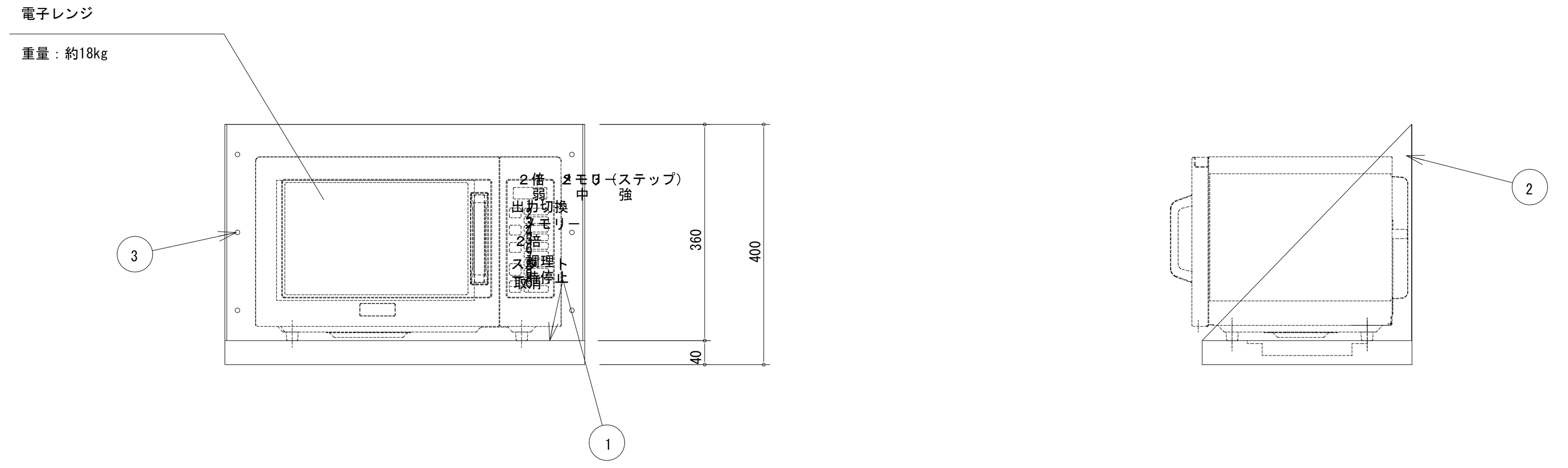
＜各部 カマチ断面図＞



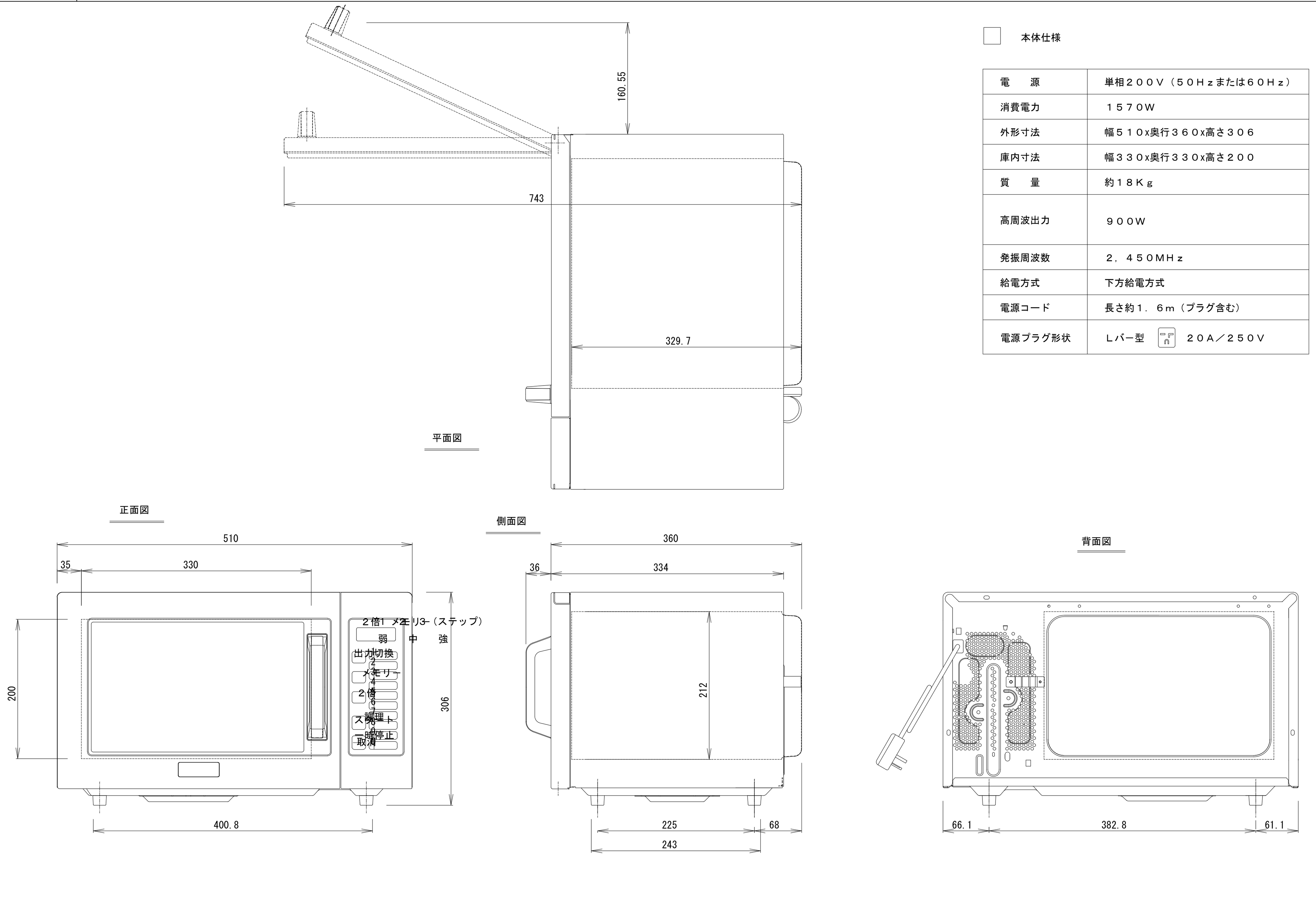
No.	図面名称	Quant.
K3	上棚	1
規格・仕様	600×350×1段	

品番	名称	備考
1	天板	ＳＵＳ－４３０ ＠１．２ｔ
2	側板	ＳＵＳ－４３０ ＠１．０ｔ
3	取付穴明	＊
4	補強材	ＳＵＳ－４３０ ＠１．０ｔ





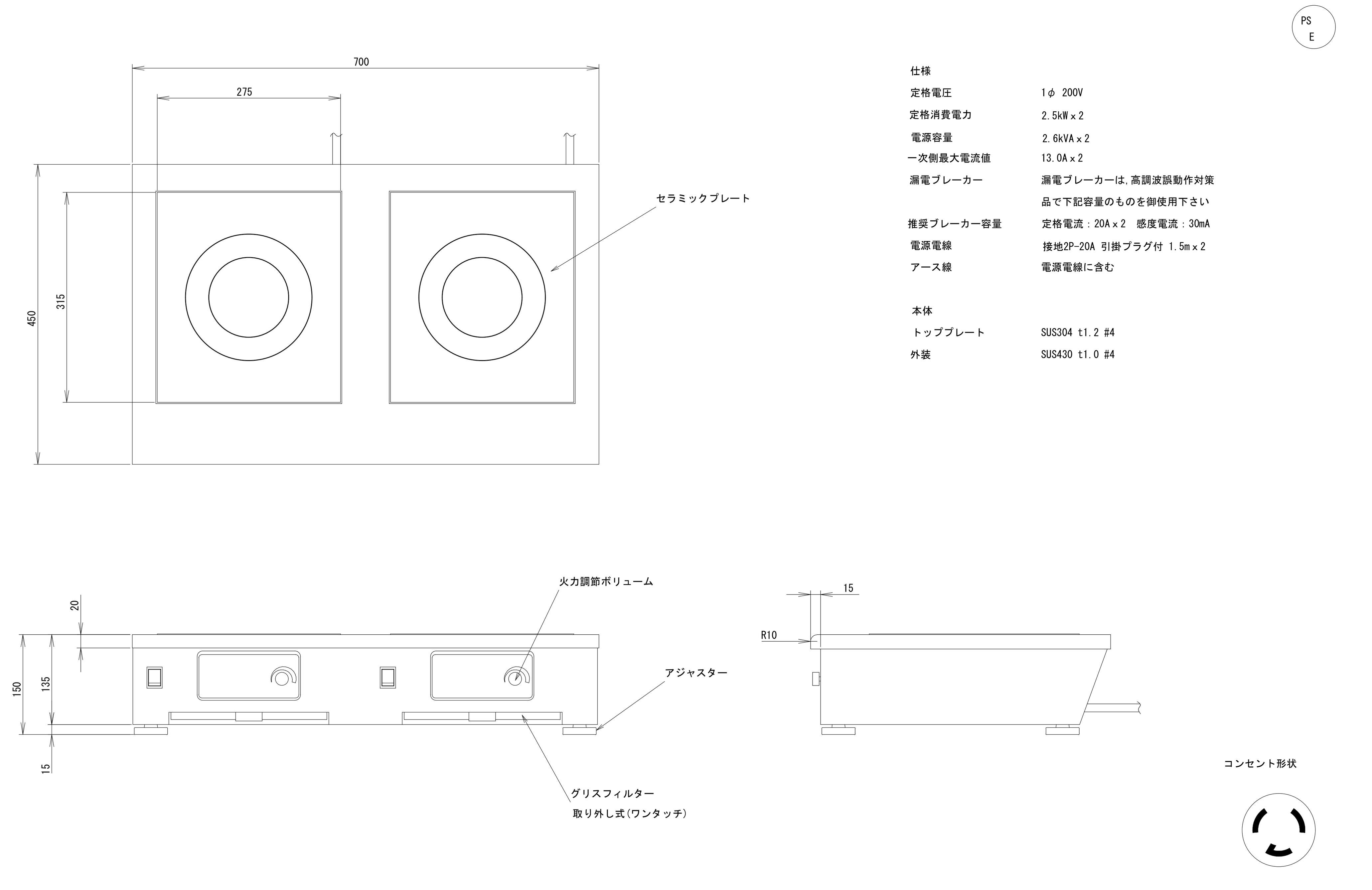
No.	図面名称	Quant.
K4	電子レンジ	1
規格・仕様	NE-920GP	



本体仕様

電 源	単相２００Ｖ（５０Ｈｚまたは６０Ｈｚ）
消費電力	１５７０W
外形寸法	幅５１０x奥行３６０x高さ３０６
庫内寸法	幅３３０x奥行３３０x高さ２００
質 量	約１８Ｋｇ
高周波出力	９００W
発振周波数	２，４５０ＭＨｚ
給電方式	下方給電方式
電源コード	長さ約１．６ｍ（プラグ含む）
電源プラグ形状	Ｌバー型 ２０Ａ／２５０Ｖ

記事	検印	担当印	業務名称	工事名称	設計年月
			交野市学校給食センター整備事業実施設計業務	（仮称）交野市学校給食センター建設工事の内厨房機器工事	2014/03
			株式会社 綜企画設計 一級建築士（大臣） 第３０５６１２号 北田 久晴	図面名称：厨房機器単品図（３１）	縮尺：－ / 図面番号：K-039

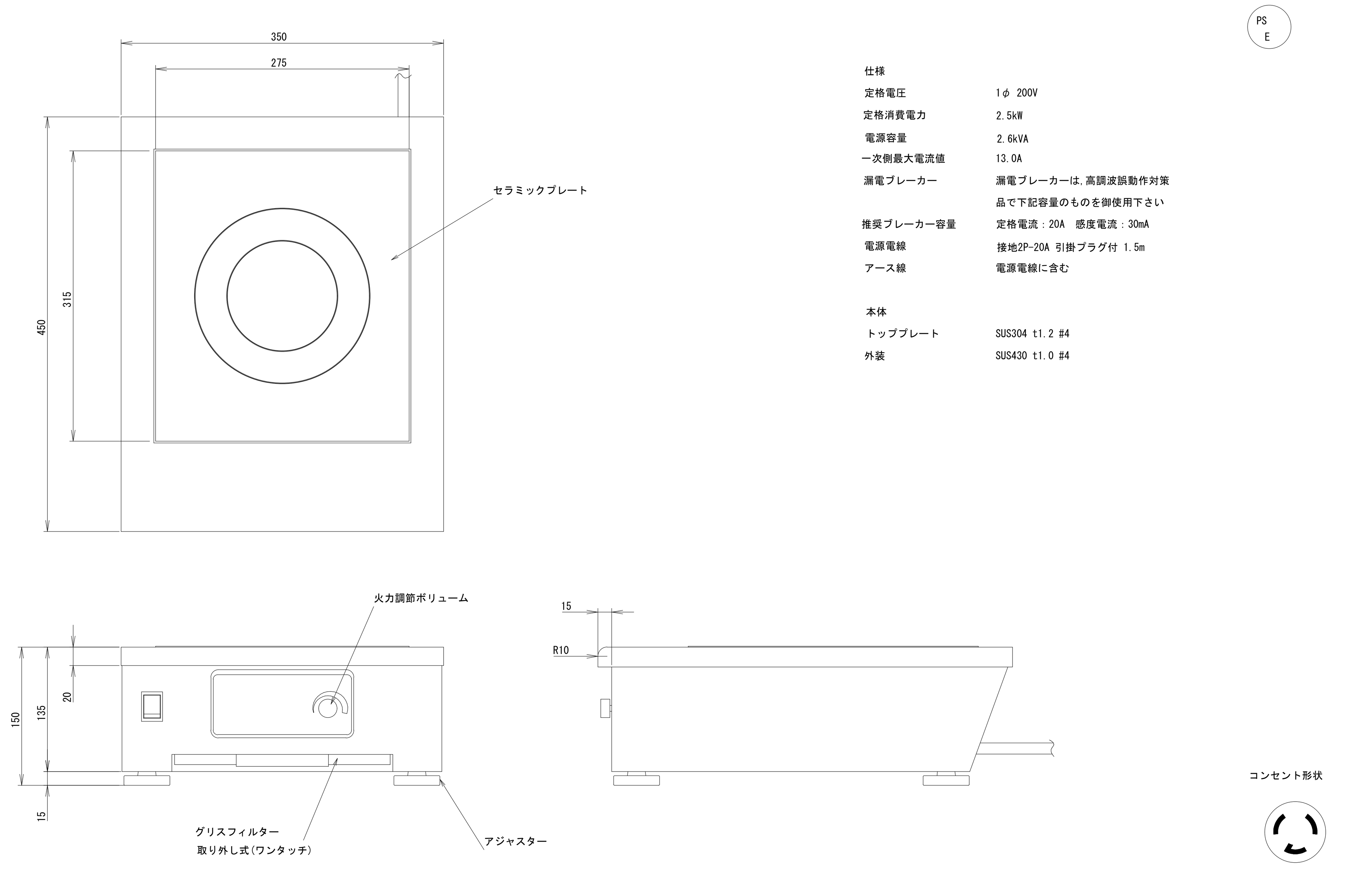


仕様

定格電圧	1φ 200V
定格消費電力	2.5kW x 2
電源容量	2.6kVA x 2
一次側最大電流値	13.0A x 2
漏電ブレーカー	漏電ブレーカーは,高調波誤動作対策品で下記容量のものを御使用下さい
推奨ブレーカー容量	定格電流：20A x 2　感度電流：30mA
電源電線	接地2P-20A 引掛プラグ付 1.5m x 2
アース線	電源電線に含む

本体

トッププレート	SUS304 t1.2 #4
外装	SUS430 t1.0 #4



仕様

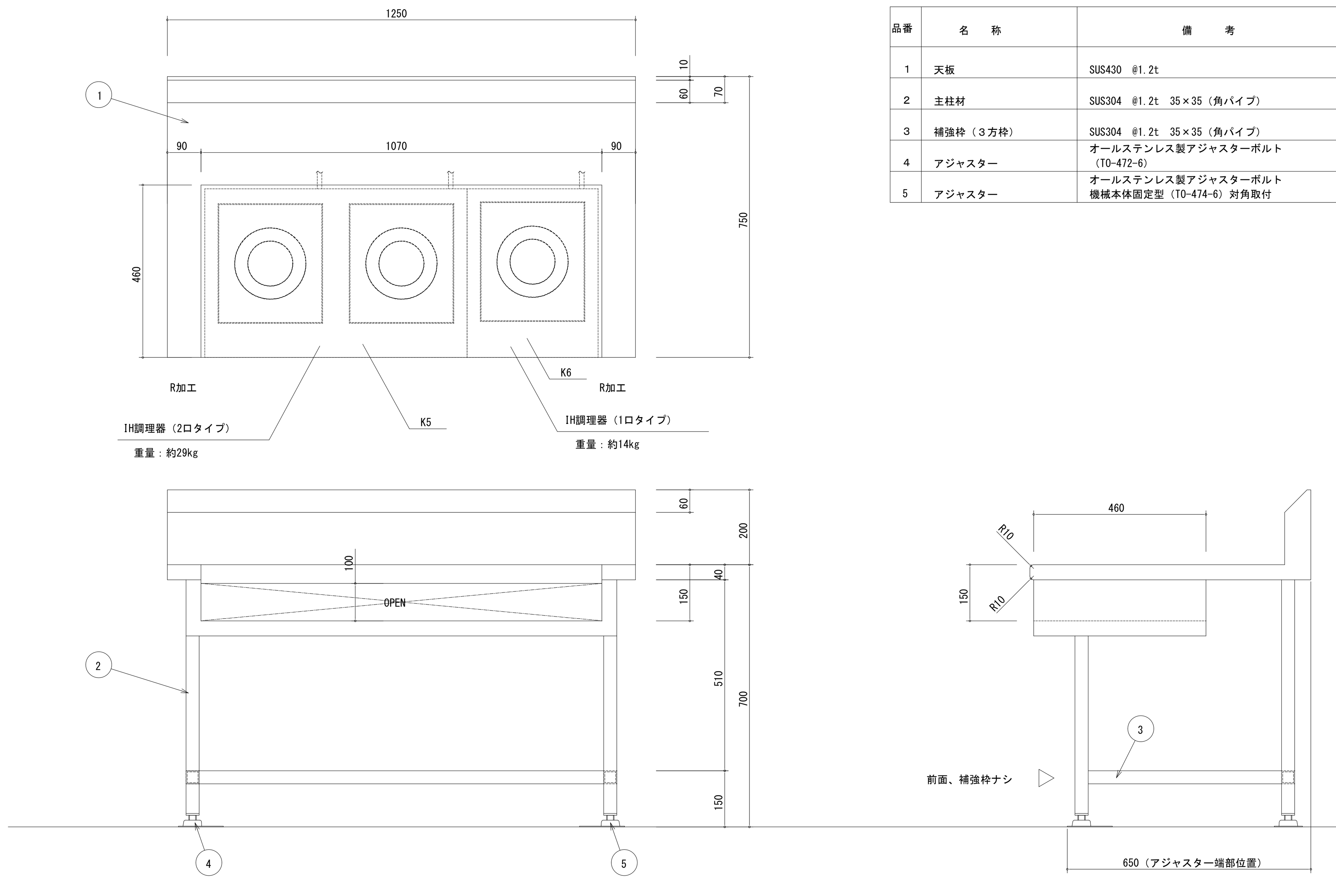
定格電圧	1φ 200V
定格消費電力	2.5kW
電源容量	2.6kVA
一次側最大電流値	13.0A
漏電ブレーカー	漏電ブレーカーは,高調波誤動作対策品で下記容量のものを御使用下さい
推奨ブレーカー容量	定格電流：20A　感度電流：30mA
電源電線	接地2P-20A 引掛プラグ付 1.5m
アース線	電源電線に含む

本体

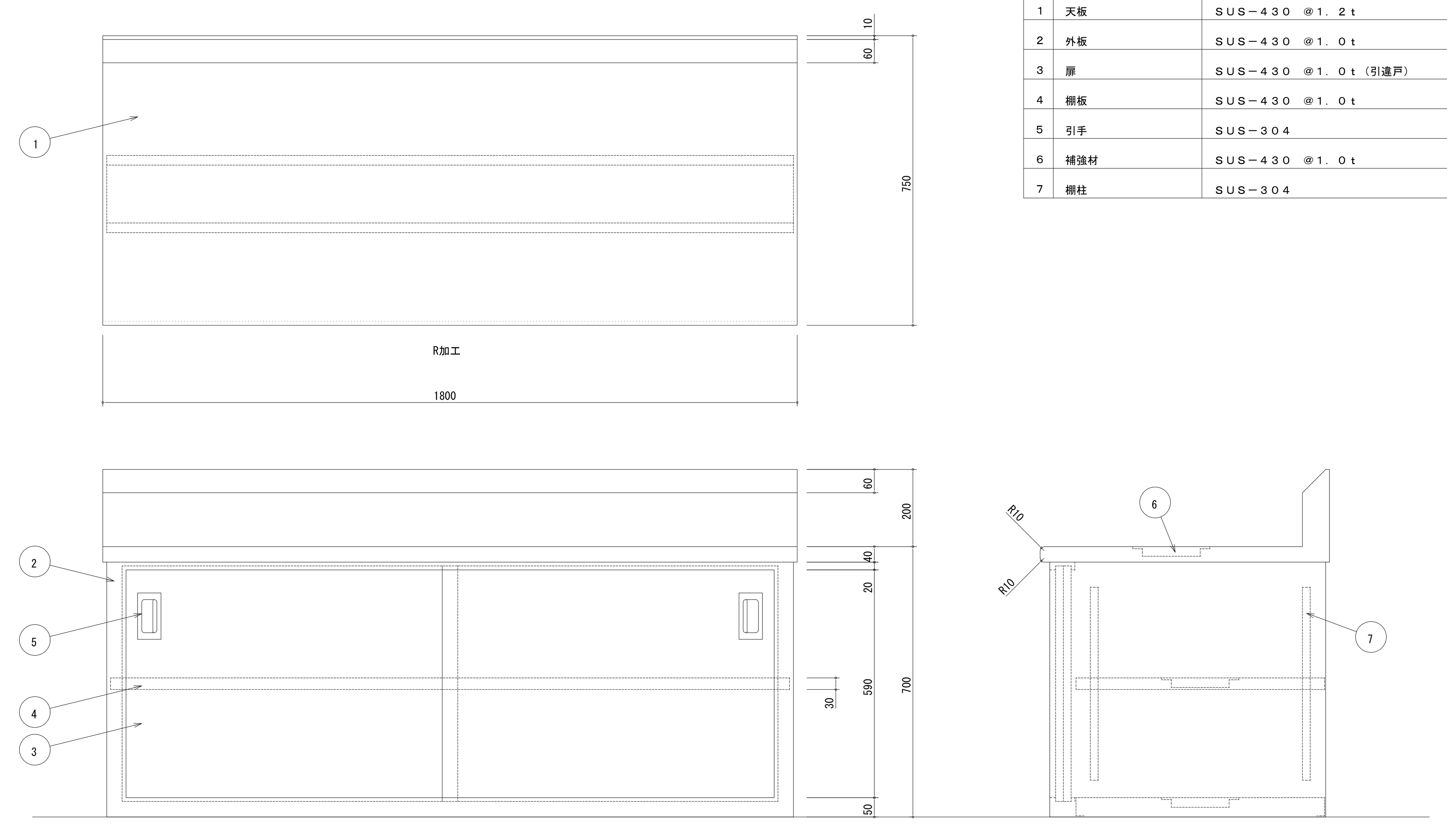
トッププレート	SUS304 t1.2 #4
外装	SUS430 t1.0 #4

No.	図　面　名　称	Quant.
K5	IH調理器	1
規格・仕様	MIR-2.5NTW	

No.	図　面　名　称	Quant.
K6	IH調理器	1
規格・仕様	MIR-2.5NT	



品番	名　称	備　考
1	天板	SUS430　@1.2t
2	主柱材	SUS304　@1.2t　35×35（角パイプ）
3	補強枠（３方枠）	SUS304　@1.2t　35×35（角パイプ）
4	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト（TO-472-6）
5	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト 機械本体固定型（TO-474-6）対角取付



品番	名　称	備　考
1	天板	ＳＵＳ－４３０　＠１．２ｔ
2	外板	ＳＵＳ－４３０　＠１．０ｔ
3	扉	ＳＵＳ－４３０　＠１．０ｔ（引違戸）
4	棚板	ＳＵＳ－４３０　＠１．０ｔ
5	引手	ＳＵＳ－３０４
6	補強材	ＳＵＳ－４３０　＠１．０ｔ
7	棚柱	ＳＵＳ－３０４

No.	図　面　名　称	Quant.
K7	テーブル	1
規格・仕様	1250×750×700	

No.	図　面　名　称	Quant.
K8	台下戸棚	2
規格・仕様	1800×750×700	

記事

検印

担当印

業務名称：交野市学校給食センター整備事業実施設計業務

株式会社 綜企画設計　一級建築士（大臣）　第３０５６１２号　北田　久晴

印　・　・

工事名称：（仮称）交野市学校給食センター建設工事の内厨房機器工事

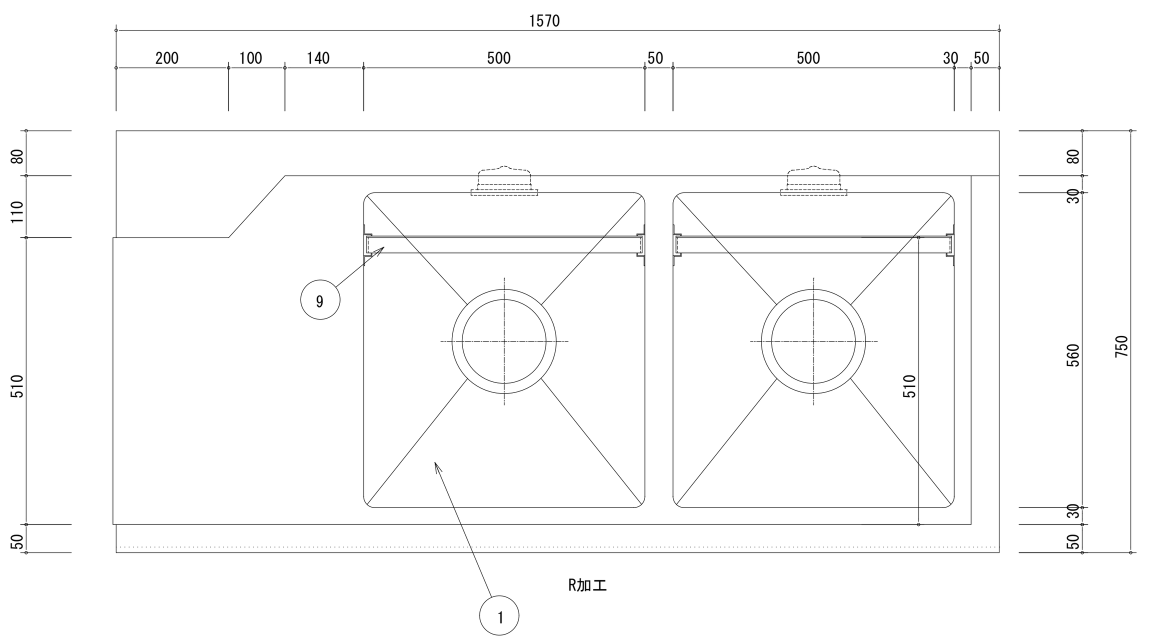
図面名称：厨房機器単品図（３２）

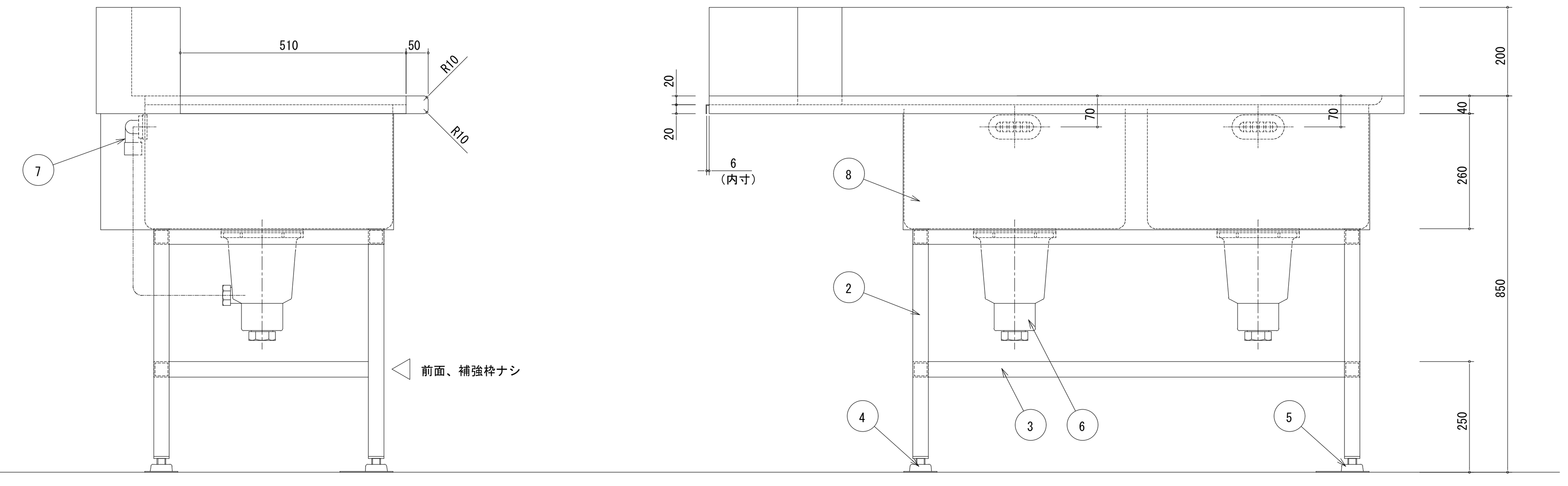
縮尺：＿

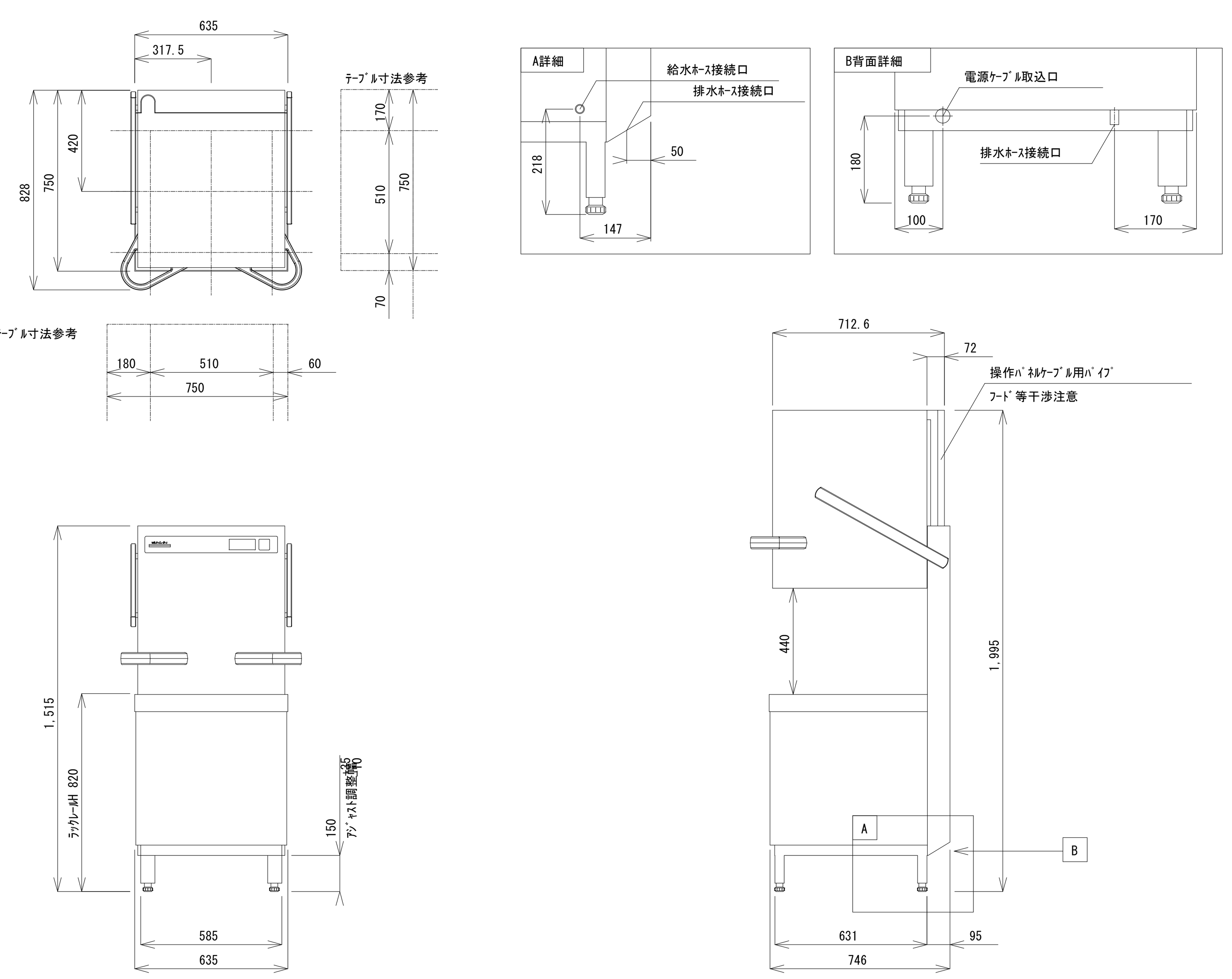
設計年月：2014/03

図面番号：K-040

品番	名称	備考
1	槽板，水切天板	SUS430 @1.2t
2	主柱材	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
3	補強枠（３方枠）	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
4	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト（TO-472-6）
5	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト 機械本体固定型（TO-474-6）対角取付
6	排水トラップ	エンビ製大型ゴミ収納器付防臭排水トラップ 40A
7	オーバーフロー	小判型金具　オーバーフロー管付
8	化粧板	SUS430 @0.8t
9	ラック用バー（脱着式）	SUS430 L3×30×30





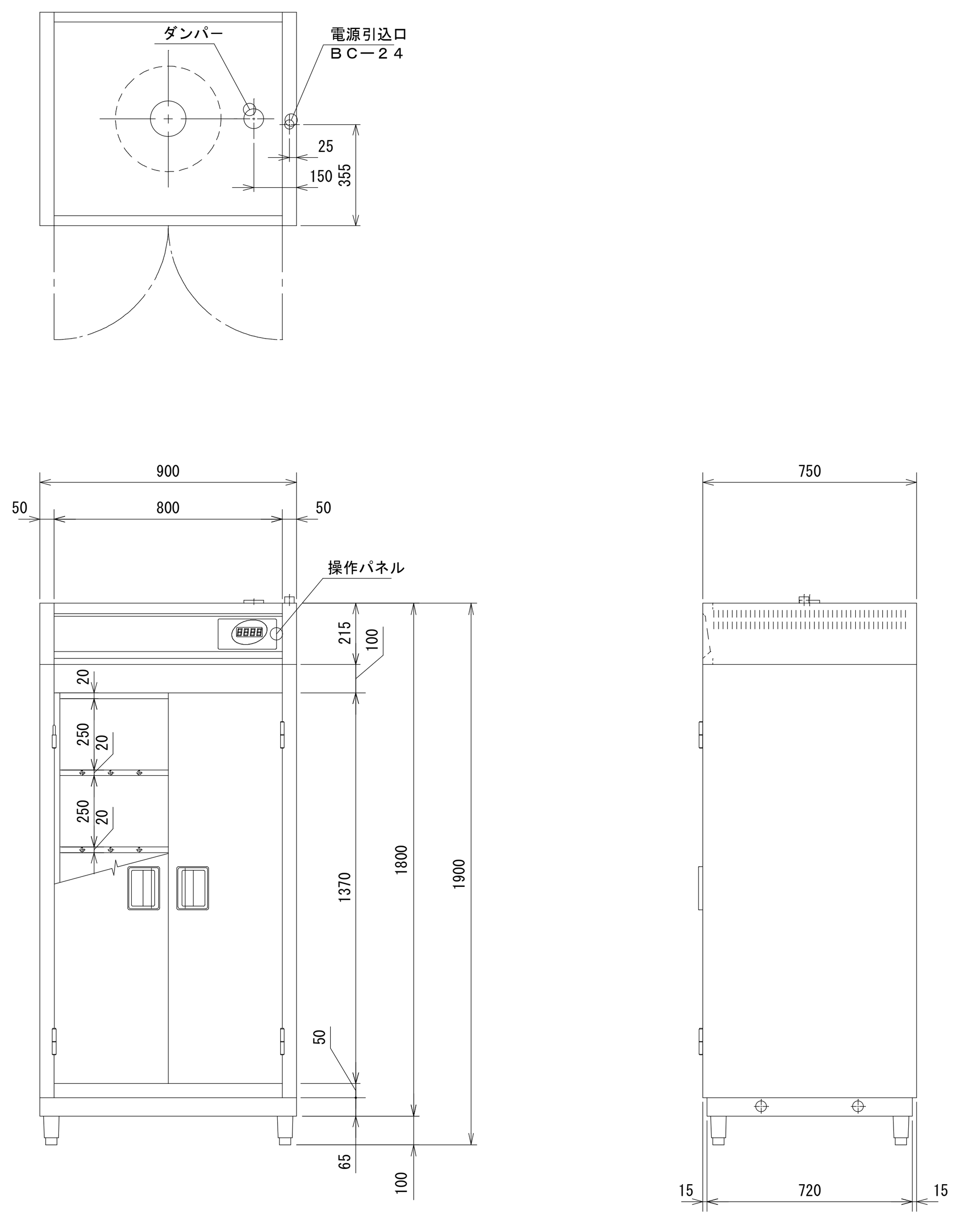


品名		パススルータイプ洗浄機
型式		ＰＴ－Ｍ
外形寸法（mm）		６３５(W)×７５０(D)×１５１５(H)
外装		ステンレス鋼板　ＳＵＳ３０４
開口高		４４０(H)mm
洗浄ラック寸法		５００(W)×５００(D)
洗浄プログラム		プログラム　１・２・３
洗浄能力	仕様	処理能力
	食器	４４・３２・２２ラック/ｈ
	グラス	２２・３２・４８ラック/ｈ
	ビストロ	２８・３２・４０ラック/ｈ
	カトラリー	１１ラック/ｈ
電源		3相　２００Ｖ　５０Ｈｚ又は６０Ｈｚ
洗浄ポンプ		１．０ｋＷ　（水圧ｺﾝﾄｰﾙ機能付）
タンクヒーター		２．５ｋＷ
ボイラーヒーター		１．８/３．０/３．０/３．０ｋＷ（加熱ｺﾝﾄﾛｰﾙ機能付）
総合消費電力		８．１ｋＷ
ブレーカー容量		３０Ａ
給水		２０Ａ（６０℃以下） - 純水装置併用時　２５℃以下 - 軟水装置併用時　４０℃以下
必要給水圧		１００ｋＰａ － ６００ｋＰａ - 純水装置併用時　純水装置仕様による - 軟水装置併用時　軟水装置仕様による
必要給水量		４Ｌ/分
排水		４０Ａ ﾎﾟﾝﾌﾟ式排水（最大揚程高 FL＋600mm）
タンク容量		３５リットル（６２℃）
仕上水量		２．４リットル/回 （食器８５℃・グラス６５℃） - ドリブンリンスシステム搭載機 ２．０リットル/回
付属品	給水ホース	２０Ａ　１．５ｍ　１本
	排水ホース	１．５ｍ　１本（ﾎｰｽﾊﾞﾝﾄﾞ付）
	標準ラック	各仕様による
製品重量		１３４ｋｇ（梱包含１５９ｋｇ）

＊洗浄機は漏水しても問題のない場所に設置してください
＊洗剤・リンス剤設置スペースの確保をお願い致します
＊噛合せﾃｰﾌﾞﾙ下のﾒﾝﾃﾅﾝｽｽﾍﾟｰｽは300mm程度設けてください

No.	図面名称	Quant.
K9	ソイルドテーブル	1
規格・仕様	1570×750×850	

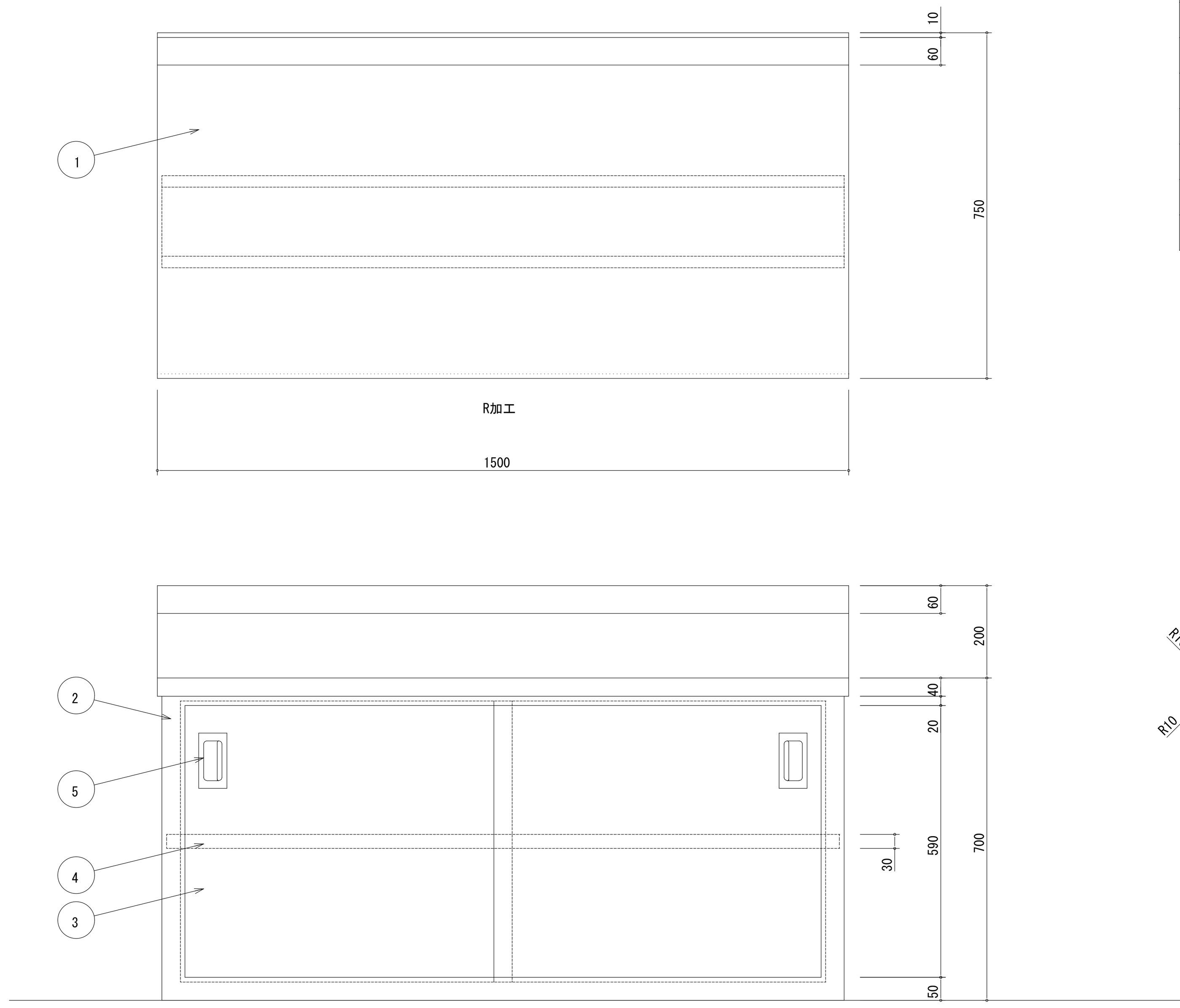
No.	図面名称	Quant.
K10	低輻射型器具洗浄機	1
規格・仕様	PT-M	



仕様	型式		ＭＣＷＫ－２０－ｅＴ
	寸法		９００Ｘ７５０Ｘ１９００
	＊		＊
	棚段		５段
	使用　電力		三相　２００Ｖ　５．４ｋＷ
		ヒーター	三相　２００Ｖ　２．５ｋＷ×２
		ブロワー	三相　２００Ｖ　０．４ｋＷ
	材質	本体フレーム	ＳＵＳ　４３０　ｔ＝０．８
		外板，扉	ＳＵＳ　４３０　ｔ＝０．８
		内板	ＳＵＳ　４３０　ｔ＝０．８
		断熱材	グラスウール　ｔ＝２５
	＊		＊

特　記　事　項

１、　奥行７５０



品番	名称	備考
1	天板	ＳＵＳ－４３０　＠１．２ｔ
2	外板	ＳＵＳ－４３０　＠１．０ｔ
3	扉	ＳＵＳ－４３０　＠１．０ｔ（引違戸）
4	棚板	ＳＵＳ－４３０　＠１．０ｔ
5	引手	ＳＵＳ－３０４
6	補強材	ＳＵＳ－４３０　＠１．０ｔ
7	棚柱	ＳＵＳ－３０４

No.	図面名称	Quant.
K11	器具消毒保管機	1
規格・仕様	MCWK-20-eT	

No.	図面名称	Quant.
K12	台下戸棚	2
規格・仕様	1500×750×700	

記事

検印　担当印

業務名称：交野市学校給食センター整備事業実施設計業務

株式会社 綜企画設計　一級建築士（大臣）　第３０５６１２号　北田　久晴

印

工事名称：（仮称）交野市学校給食センター建設工事の内厨房機器工事

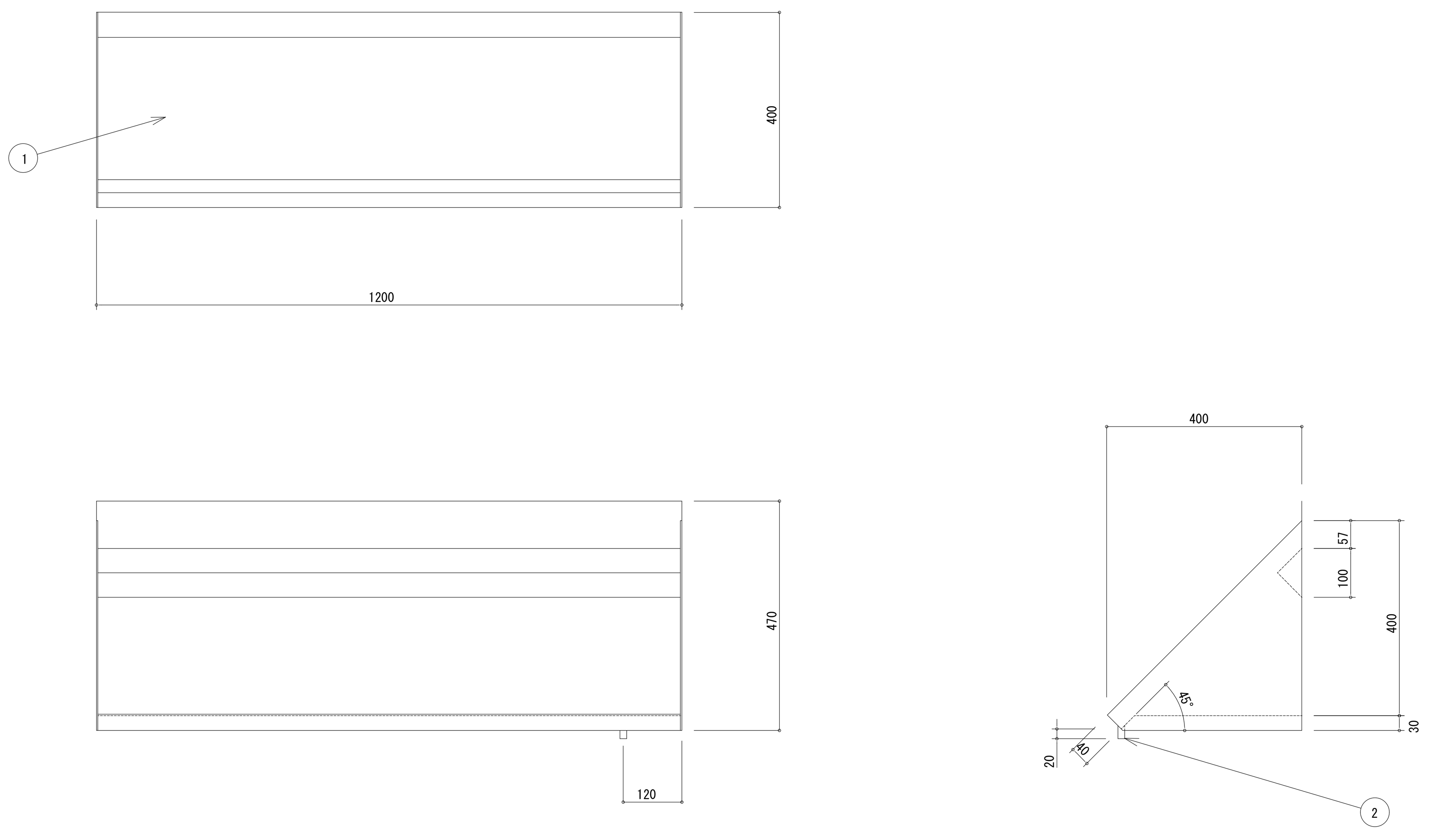
図面名称：厨房機器単品図（３３）

縮尺：―

設計年月：2014/03

図面番号：K-041

品番	名　称	備　考
１	棚板	ＳＵＳ－４３０　＠１．２ｔ
２	排水パイプ	ＳＵＳ－４３０　φ１３．８



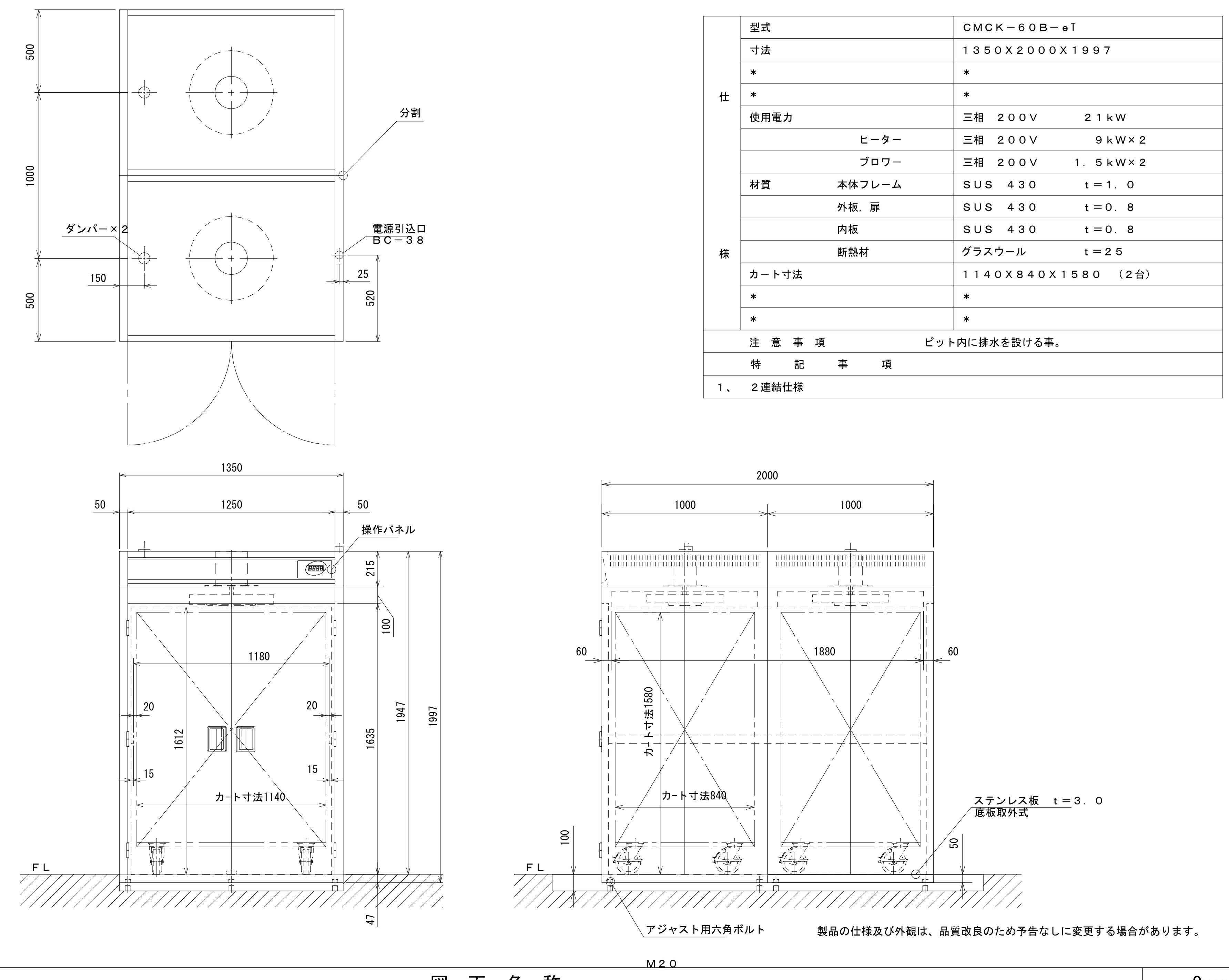
No.	図　面　名　称	Quant.
K13	ラックシェルフ	1
規格・仕様	1200×400×1段	

No.	図　面　名　称	Quant.
＊	＊	＊
規格・仕様	＊	

No.	図　面　名　称	Quant.
＊	＊	＊
規格・仕様	＊	

No.	図　面　名　称	Quant.
＊	＊	＊
規格・仕様	＊	

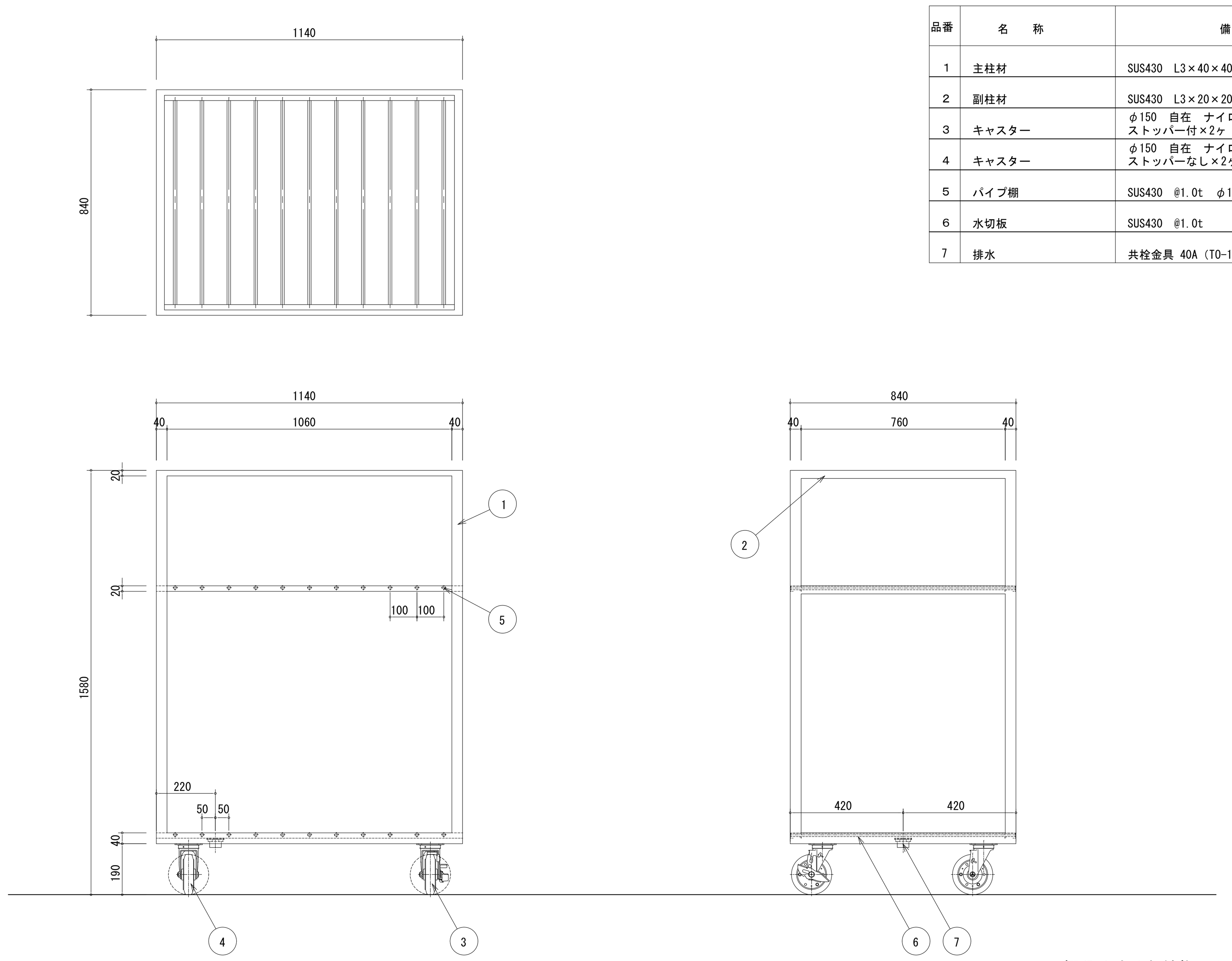
記事	検印	担当印	
業務名称：交野市学校給食センター整備事業実施設計業務	工事名称：（仮称）交野市学校給食センター建設工事の内厨房機器工事	設計年月：2014/03	
株式会社 綜企画設計　一級建築士（大臣）　第３０５６１２号　北田　久晴	印：・　・	図面名称：厨房機器単品図（３４）	縮尺：—
図面番号：K-042			



仕様		
	型式	ＣＭＣＫ－６０Ｂ－ｅＴ
	寸法	１３５０Ｘ２０００Ｘ１９９７
	＊	＊
	＊	＊
	使用電力	三相　２００Ｖ　２１ｋＷ
	ヒーター	三相　２００Ｖ　９ｋＷ×２
	ブロワー	三相　２００Ｖ　１．５ｋＷ×２
	材質　本体フレーム	ＳＵＳ　４３０　ｔ＝１．０
	外板，扉	ＳＵＳ　４３０　ｔ＝０．８
	内板	ＳＵＳ　４３０　ｔ＝０．８
	断熱材	グラスウール　ｔ＝２５
	カート寸法	１１４０Ｘ８４０Ｘ１５８０　（２台）
	＊	＊
	＊	＊
注意事項	ピット内に排水を設ける事。	
特記事項		
１、	２連結仕様	

製品の仕様及び外観は、品質改良のため予告なしに変更する場合があります。

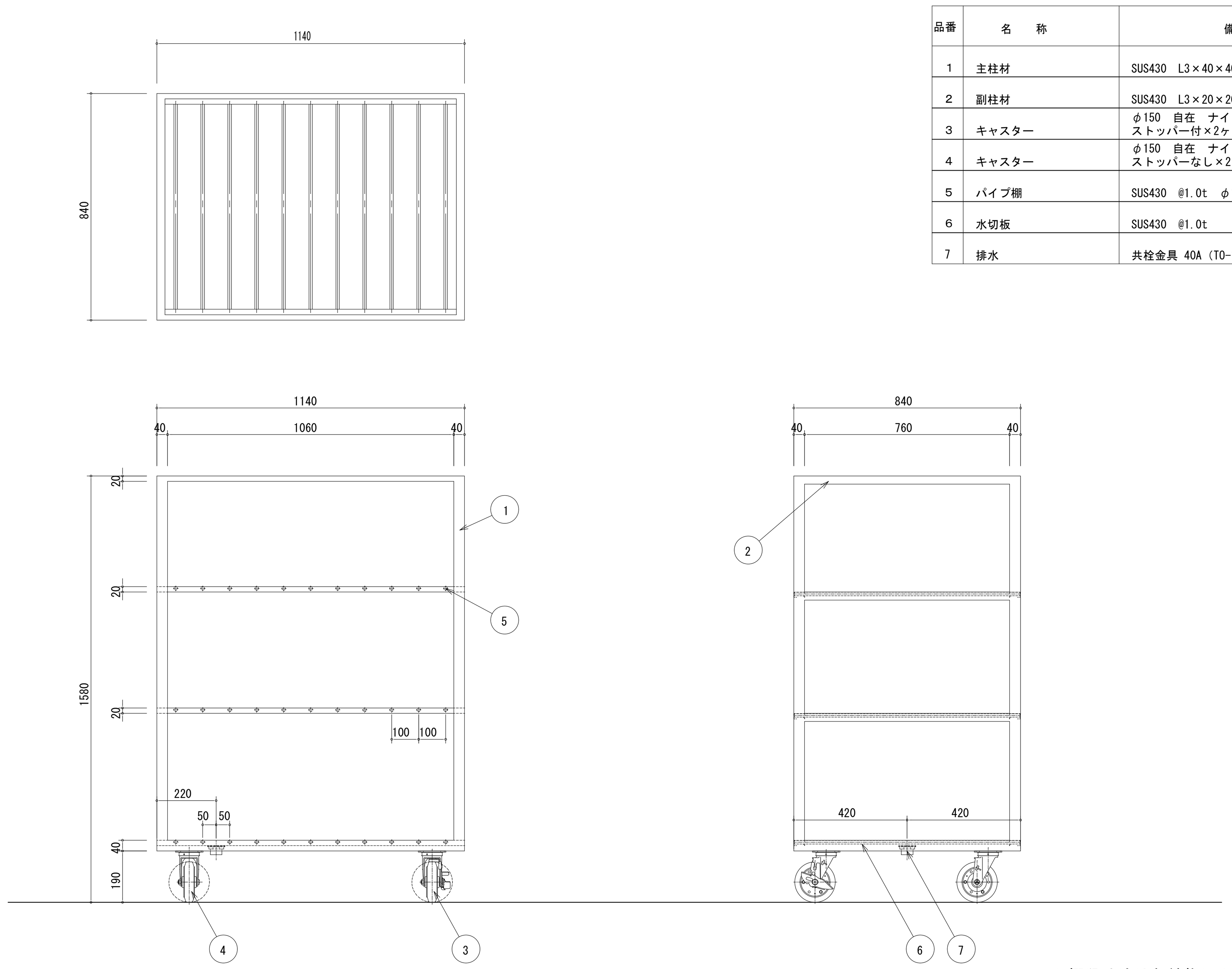
No.	図面名称	Quant.
L1	予備用カートイン消毒保管機	1
規格・仕様	CMCK-60B-eT	



品番	名称	備考
1	主柱材	SUS430 L3×40×40
2	副柱材	SUS430 L3×20×20
3	キャスター	φ150 自在 ナイロン ストッパー付×2ヶ（対角取付）
4	キャスター	φ150 自在 ナイロン ストッパーなし×2ヶ
5	パイプ棚	SUS430 @1.0t φ13（棚固定式）
6	水切板	SUS430 @1.0t
7	排水	共栓金具 40A（TO-184）

※ 棚段寸法は収納物により決定とする

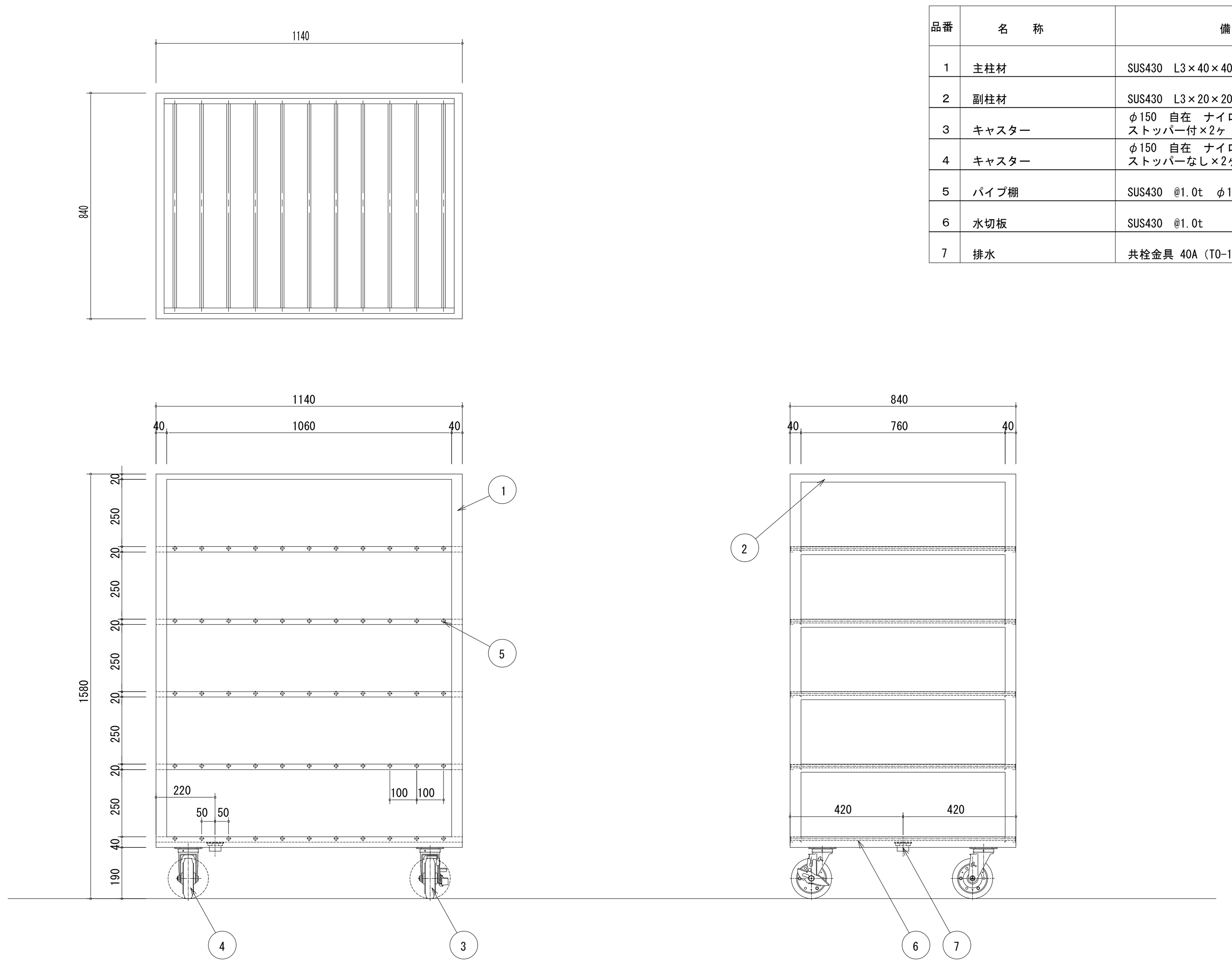
No.	図面名称	Quant.
L2a	カート	7
規格・仕様	1140×840×1580（汁物用食缶）	



品番	名称	備考
1	主柱材	SUS430 L3×40×40
2	副柱材	SUS430 L3×20×20
3	キャスター	φ150 自在 ナイロン ストッパー付×2ヶ（対角取付）
4	キャスター	φ150 自在 ナイロン ストッパーなし×2ヶ
5	パイプ棚	SUS430 @1.0t φ13（棚固定式）
6	水切板	SUS430 @1.0t
7	排水	共栓金具 40A（TO-184）

※ 棚段寸法は収納物により決定とする

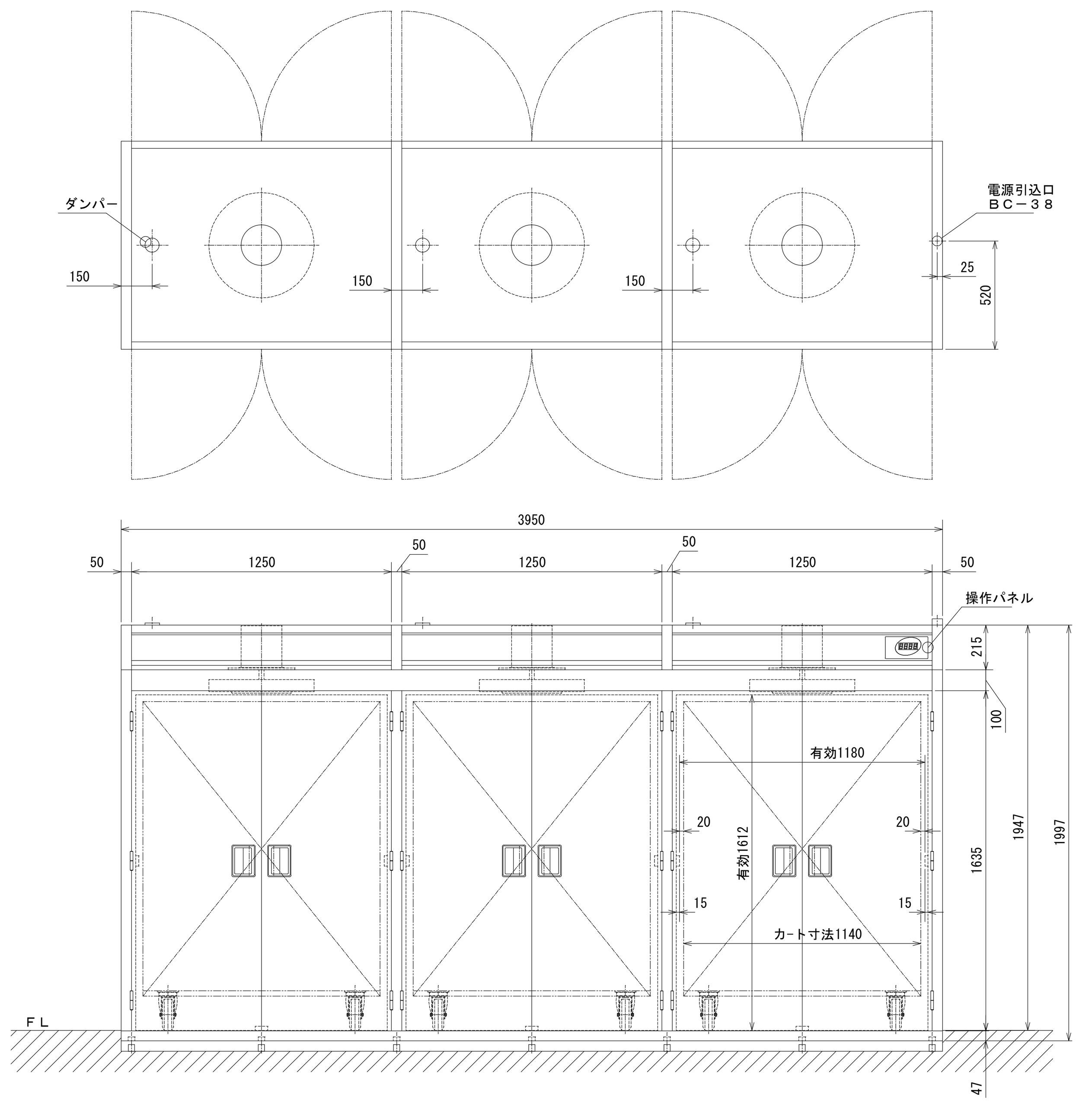
No.	図面名称	Quant.
L2b	カート	5
規格・仕様	1140×840×1580（主菜用食缶）	



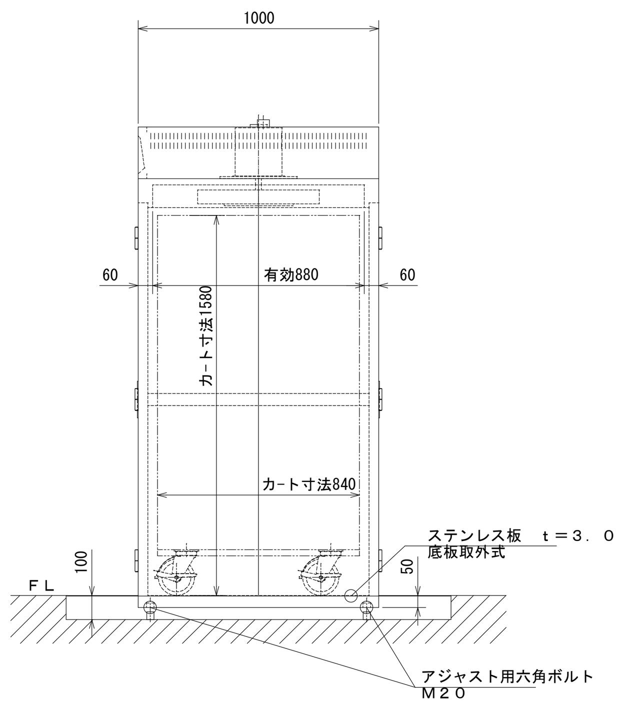
品番	名称	備考
1	主柱材	SUS430 L3×40×40
2	副柱材	SUS430 L3×20×20
3	キャスター	φ150 自在 ナイロン ストッパー付×2ヶ（対角取付）
4	キャスター	φ150 自在 ナイロン ストッパーなし×2ヶ
5	パイプ棚	SUS430 @1.0t φ13（棚固定式）
6	水切板	SUS430 @1.0t
7	排水	共栓金具 40A（TO-184）

No.	図面名称	Quant.
L2c	カート	2
規格・仕様	1140×840×1580（予備用）	

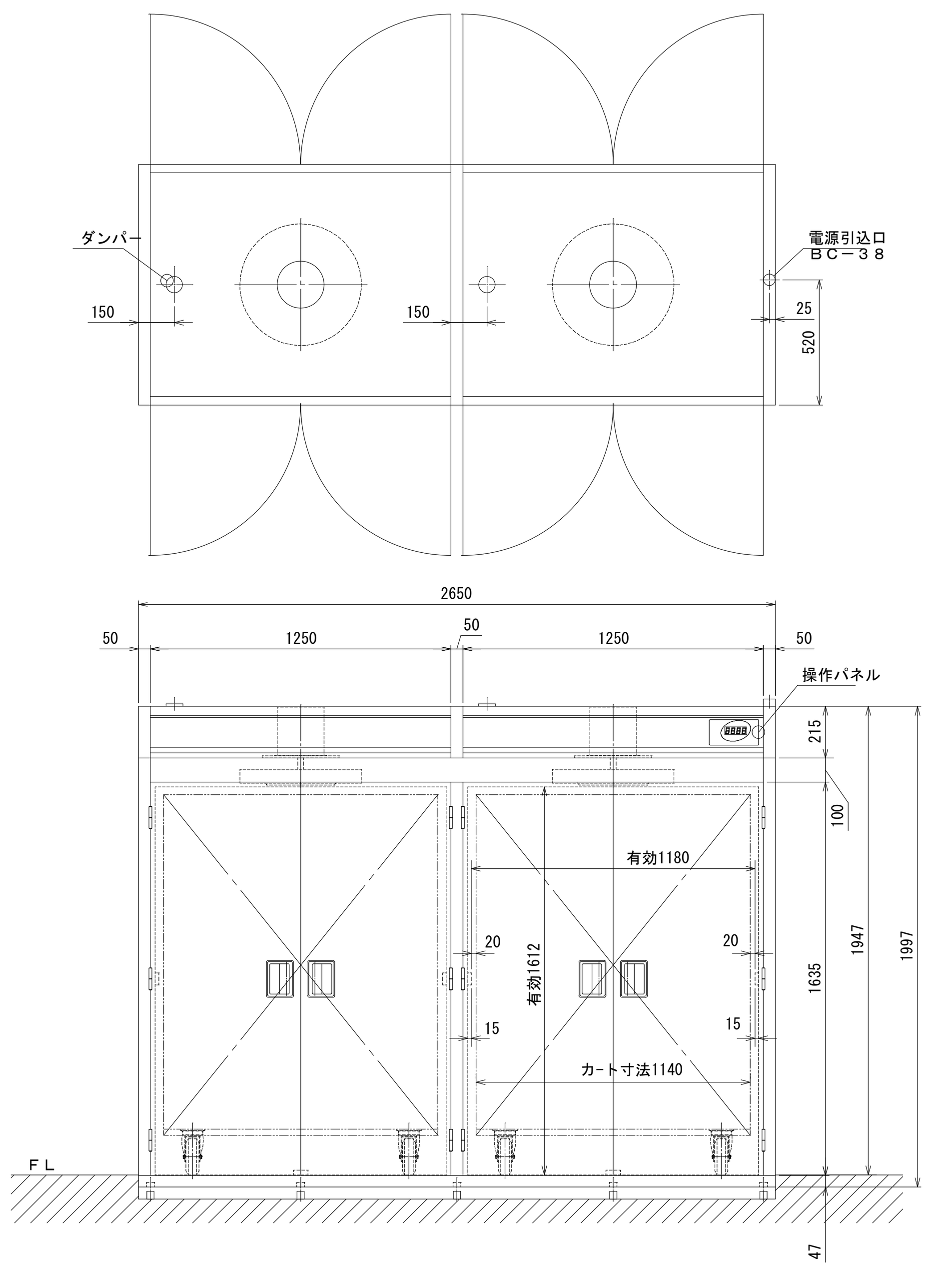
記事	検印	担当印	
業務名称 交野市学校給食センター整備事業実施設計業務	工事名称 （仮称）交野市学校給食センター建設工事の内厨房機器工事		設計年月 2014/03
株式会社 綜企画設計　一級建築士（大臣）　第３０５６１２号　北田　久晴	印 ・　・	図面名称 厨房機器単品図（３５）	縮尺 －
			図面番号 K-043



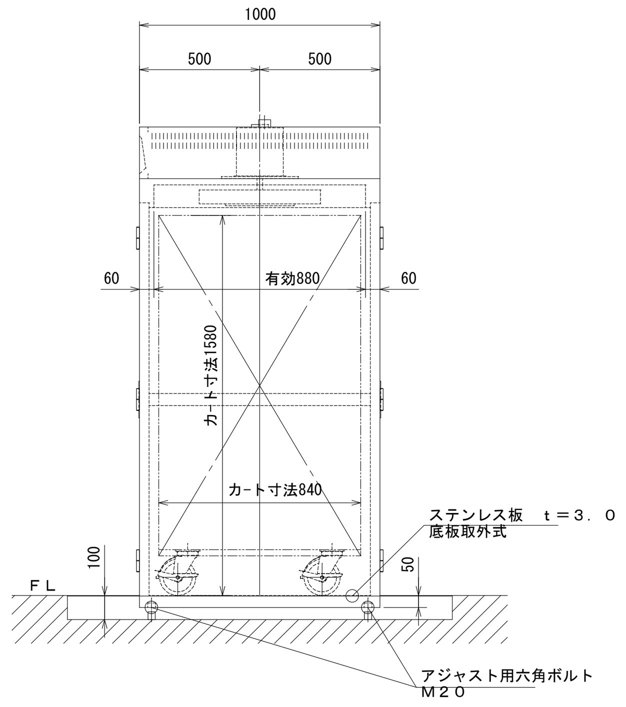
仕様	項目	内容
仕	型式	ＣＭＣ－９０Ｂ－ｅＴ
	寸法	３９５０Ｘ１０００Ｘ１９９７
	収容篭数	９０ケ（篭寸法３９０×３６０×２００）
	＊	＊
	使用電力	三相　２００Ｖ　３１．５kW
	ヒーター	三相　２００Ｖ　9kWＸ３
	ブロワー	三相　２００Ｖ　１．５kWＸ３
	材質　本体フレーム	ＳＵＳ　４３０　ｔ＝１．０
	外板，扉	ＳＵＳ　４３０　ｔ＝０．８
	内板	ＳＵＳ　４３０　ｔ＝０．８
様	断熱材	グラスウール　ｔ＝２５
	カート寸法	１１４０Ｘ８４０Ｘ１５８０　（３台）
	＊	＊
	＊	＊
注　意　事　項		ピット内に排水を設ける事。



製品の仕様及び外観は、品質改良のため予告なしに変更する場合があります。



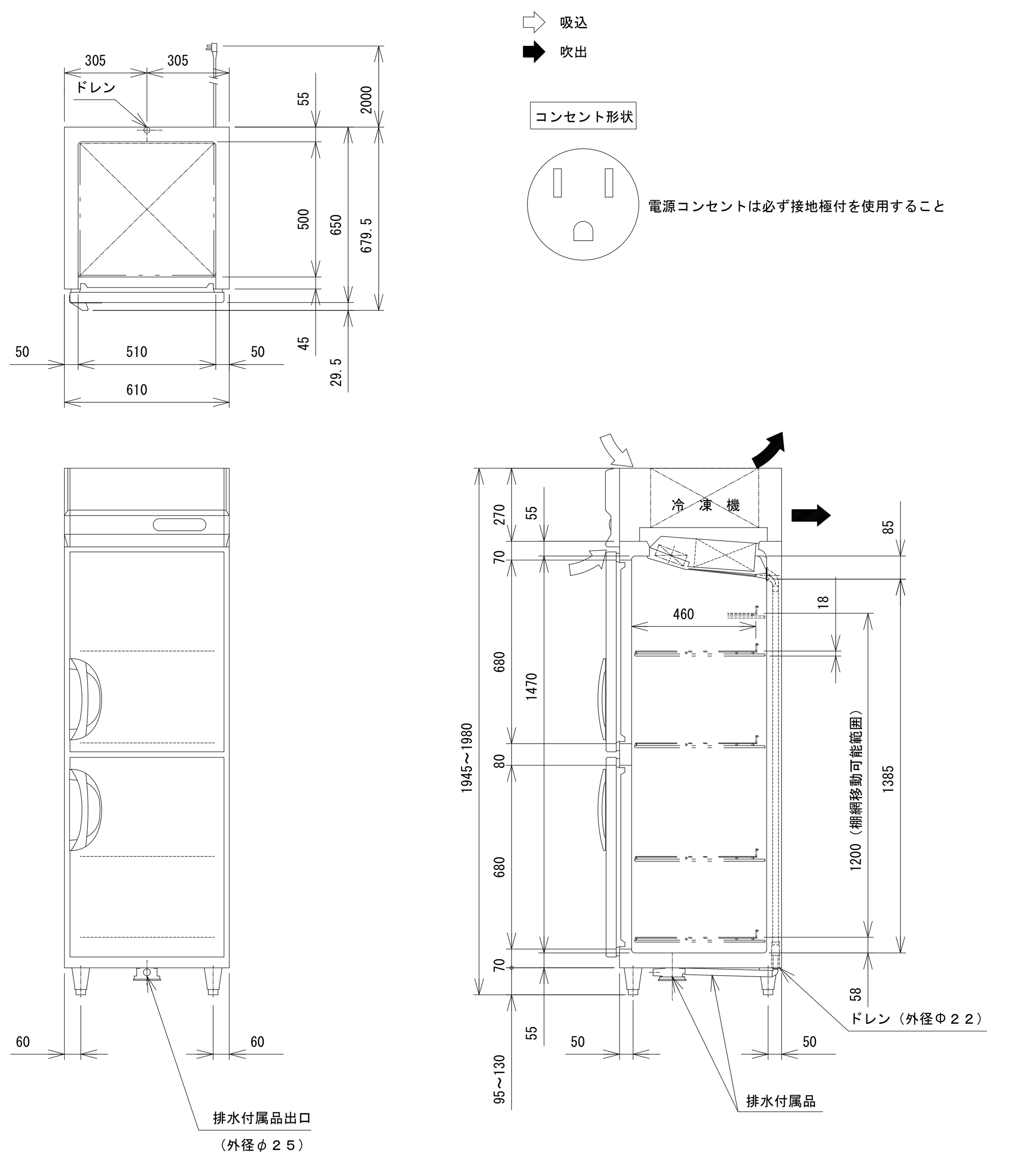
仕様	項目	内容
仕	型式	ＣＭＣ－６０Ｂ－ｅＴ
	寸法	２６５０Ｘ１０００Ｘ１９９７
	収容篭数	６０ケ（篭寸法３９０×３６０×２００）
	＊	＊
	使用電力	三相　２００Ｖ　２１kW
	ヒーター	三相　２００Ｖ　9kWＸ２
	ブロワー	三相　２００Ｖ　１．５kWＸ２
	材質　本体フレーム	ＳＵＳ　４３０　ｔ＝１．０
	外板，扉	ＳＵＳ　４３０　ｔ＝０．８
	内板	ＳＵＳ　４３０　ｔ＝０．８
様	断熱材	グラスウール　ｔ＝２５
	カート寸法	１１４０Ｘ８４０Ｘ１５８０　（２台）
	＊	＊
	＊	＊
注　意　事　項		ピット内に排水を設ける事。



製品の仕様及び外観は、品質改良のため予告なしに変更する場合があります。

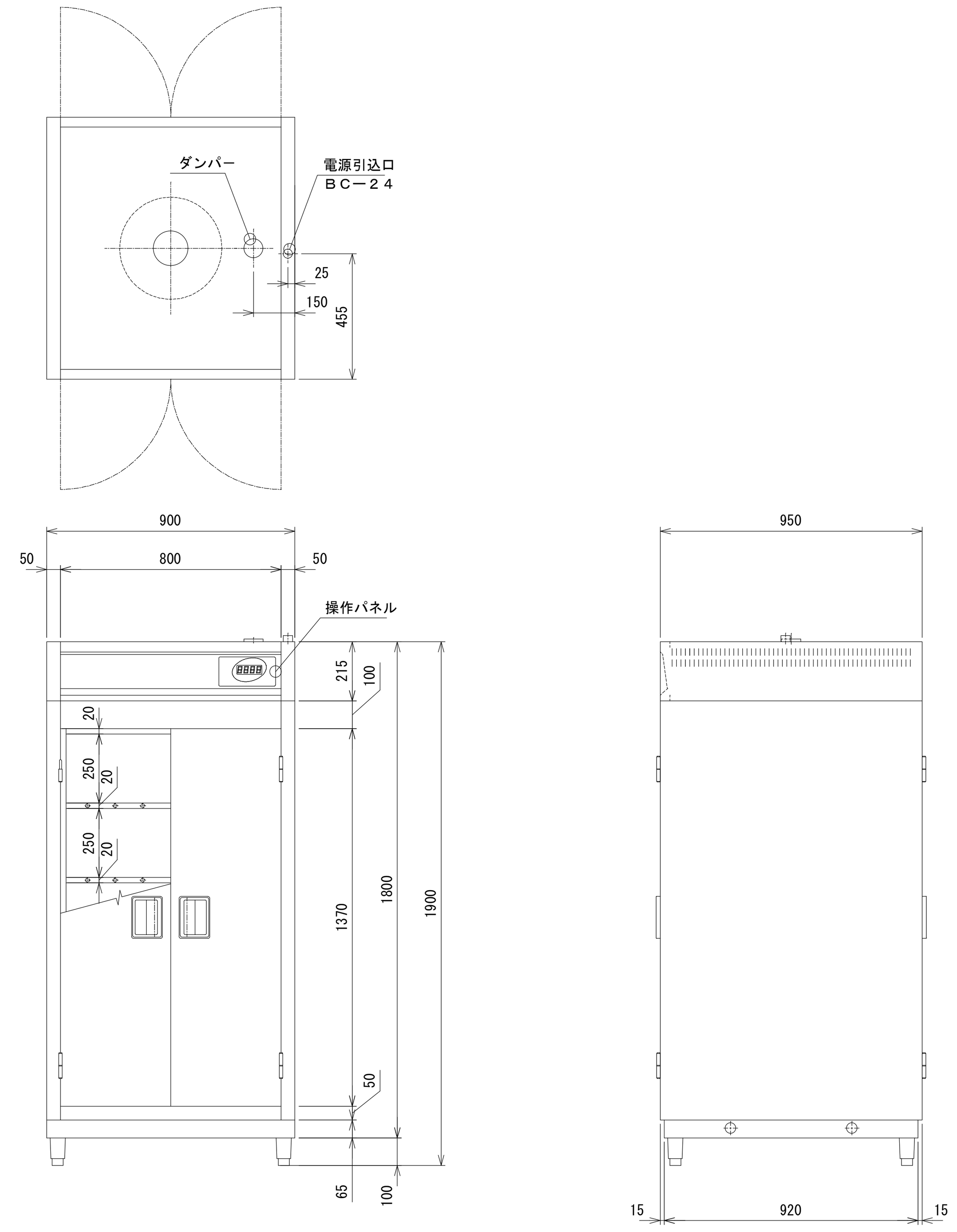
No.	図　面　名　称	Quant.
L3	食缶用カートイン消毒保管機	1
規格・仕様	CMC-90B-eT	

No.	図　面　名　称	Quant.
L4	食缶用カートイン消毒保管機	2
規格・仕様	CMC-60B-eT	



項目			内容
品名			業務用冷凍庫
機種名			URN-062FM6
寸法	外形　(mm) （幅X奥行X高さ）		610×650×１９50
	内形　(mm) （幅X奥行X高さ）		510×500×１４７０
有効内容積　(L)			391
製品質量　(kg)			80
材質	外装		正面・側面 ステンレス鋼板 機械室パネル ステンレス鋼板　クリアコーティング 天・背面・底面 亜鉛鉄板
	内装		ステンレス鋼板
	扉		外面　ステンレス鋼板　クリアコーティング 裏面　樹脂成形品　マグネット式2枚
	断熱材		硬質発泡ポリウレタン
	自在棚		鋼線樹脂コーティング
冷却性能 （無負荷、周囲温度30℃）			-20℃以下
冷却装置	圧縮機公称出力		350W
	冷媒制御方法		キャピラリーチューブ
	凝縮器		フィンチューブ強制空冷式
	冷却器		フィンチューブ冷気強制循環式
	冷媒		R404A
	温度制御		マイコン制御 デジタル温度表示
	霜取方式		マイコン制御　ヒーターデフロスト
電源	適用ブレーカー容量		単相100V 15A 50/60Hz
	適用コンセント形式		接地形 2極 15A 125V
	許容電圧範囲（V）		90～110
電気特性	冷却時 （50／60Hz）	運転電流（Ａ）	3.1/2.8
		始動電流（Ａ）	21.0/19.0
		消費電力（W）	255/270
		力　率(%)	82/96
	霜取時 （50／60Hz）	運転電流（Ａ）	2.5
		消費電力（W）	253
使用周囲温度（ ℃）			5～35
放熱量			490/560W
脚・調節範囲			樹脂製、95～１30mm
付属品			棚網4枚、排水配管キット一式
その他			凝縮器フィルター

仕様・外観につきましては改良の為予告なく変更することがあります.

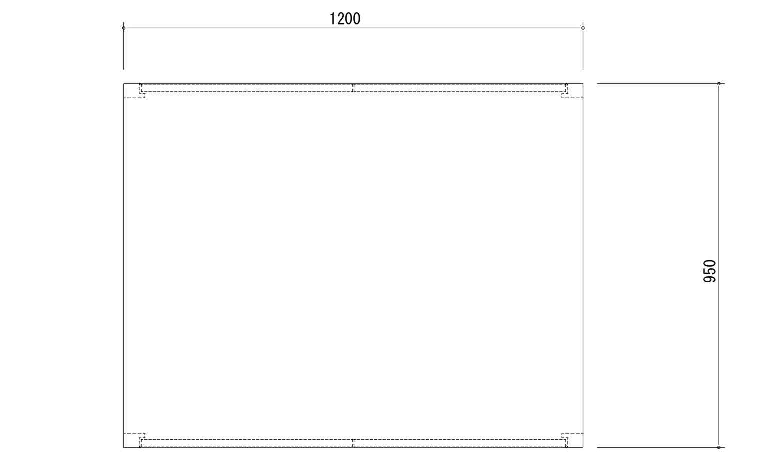


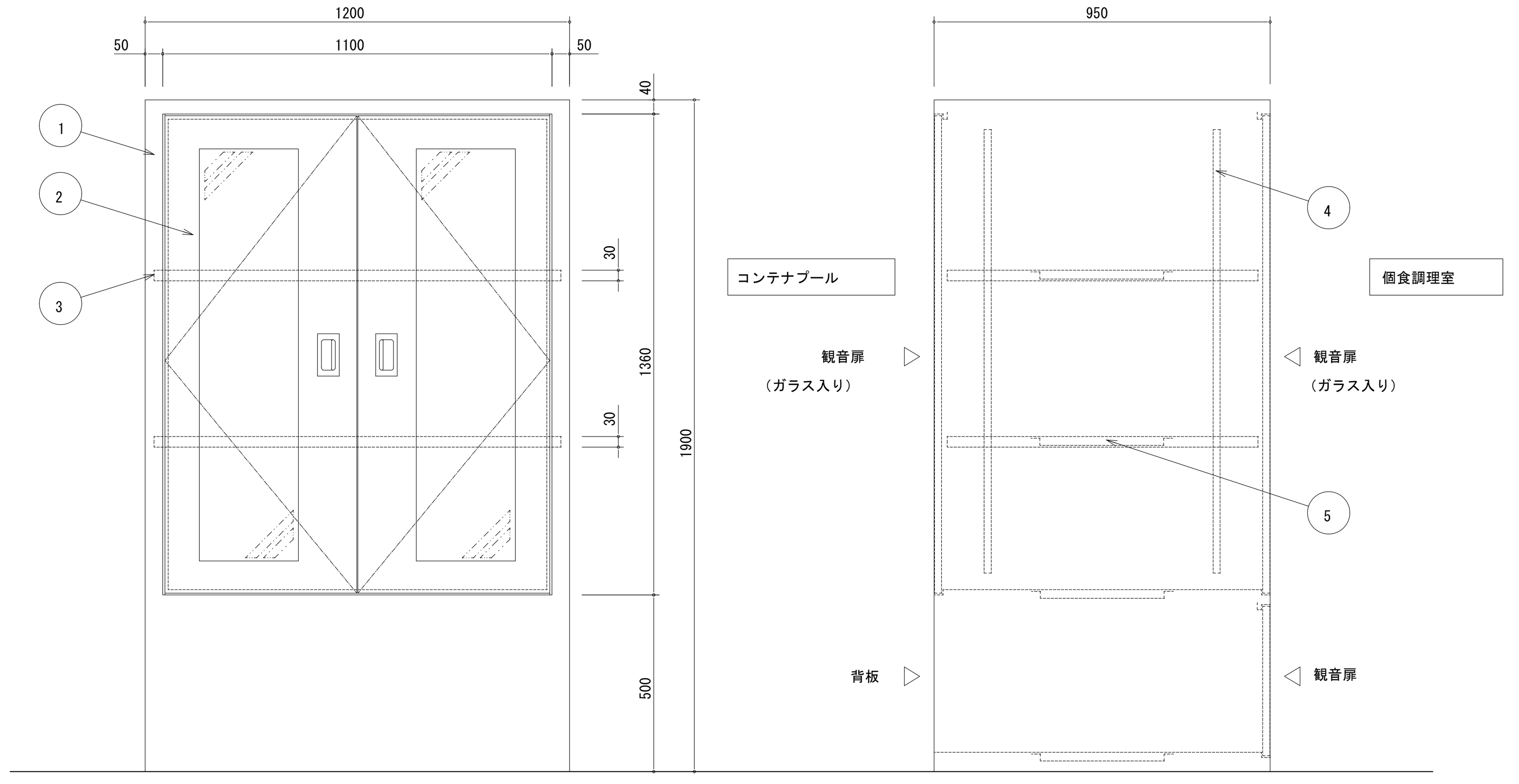
仕様	項目	内容
仕	型式	ＭＣＷ－２０－ｅＴ
	寸法	９００Ｘ９５０Ｘ１９００
	収容　篭数	２０ケ　（篭寸法３９０Ｘ３６０Ｘ２００）
	棚段	５段　（一棚の耐荷重　８０kg）
	使用　電力	三相　２００Ｖ　６．４ｋＷ
	ヒーター	三相　２００Ｖ　６ｋＷ
	ブロワー	三相　２００Ｖ　０．４ｋＷ
	材質　本体フレーム	ＳＵＳ　４３０　ｔ＝０．８
	外板，扉	ＳＵＳ　４３０　ｔ＝０．８
様	内板	ＳＵＳ　４３０　ｔ＝０．８
	断熱材	グラスウール　ｔ＝２５
	＊	＊

No.	図　面　名　称	Quant.
L5	保存食用冷凍庫	1
規格・仕様	URN-062FM6	

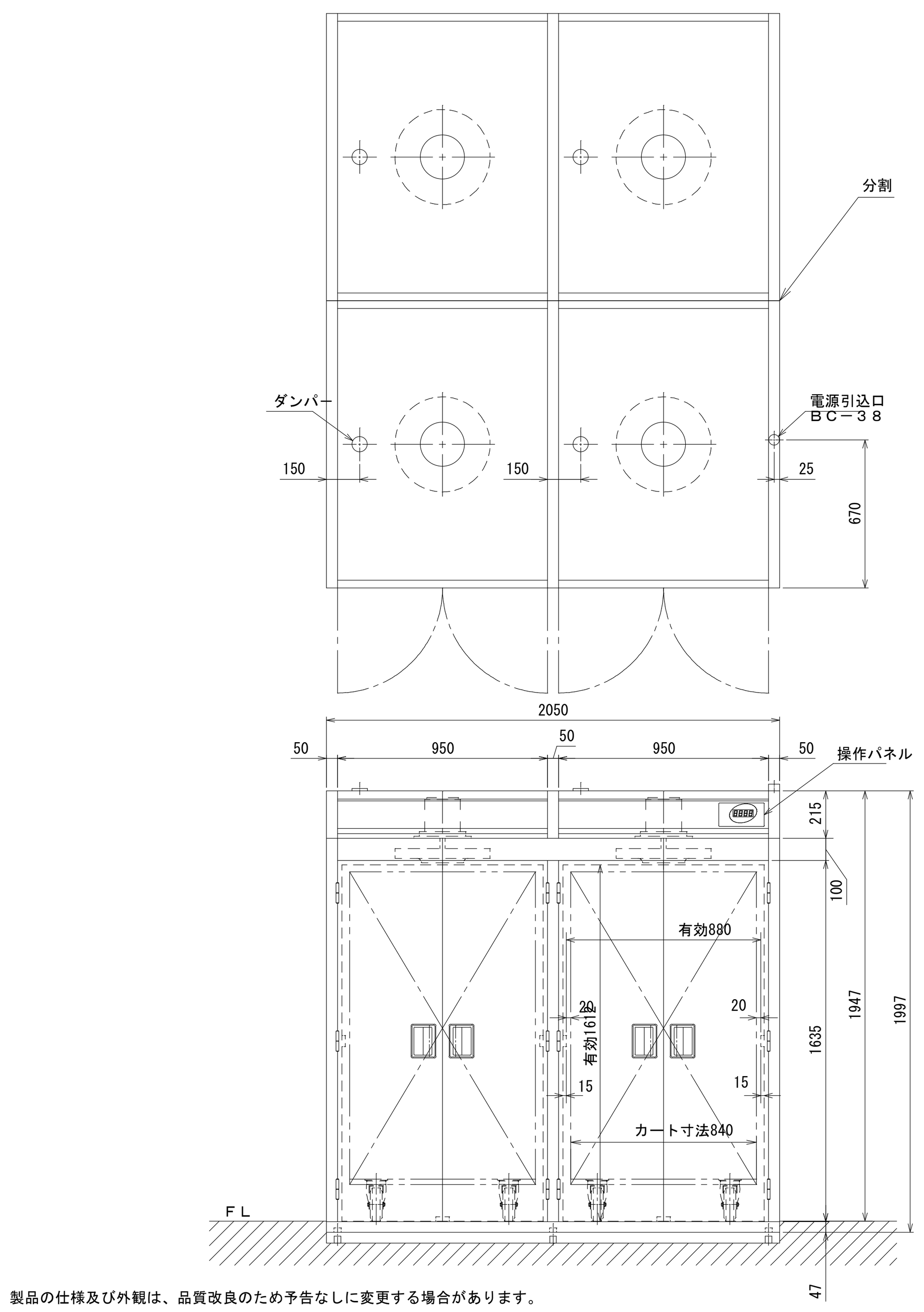
No.	図　面　名　称	Quant.
L6	アレルギー対応食缶用消毒保管機	1
規格・仕様	MCW-20-eT	

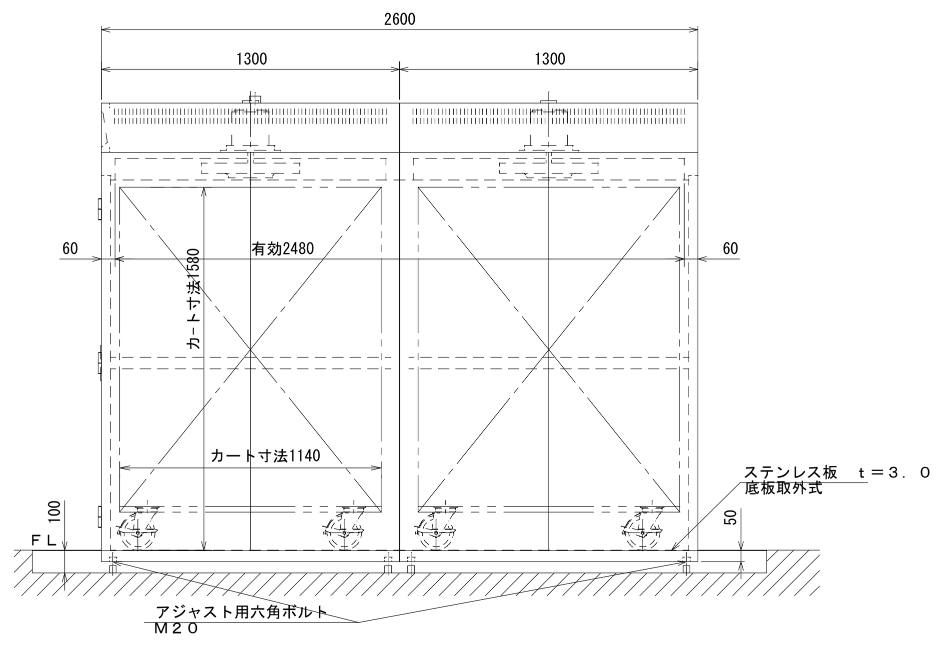
記事	検印	担当印	業務名称	工事名称	設計年月
			交野市学校給食センター整備事業実施設計業務	（仮称）交野市学校給食センター建設工事の内厨房機器工事	2014/03
			株式会社 綜企画設計　一級建築士（大臣）　第３０５６１２号　北田　久晴	印　・　・	
			図面名称：厨房機器単品図（３６）	縮尺：―	図面番号：K-044





品番	名称	備考
1	本体	ＳＵＳ－４３０　＠１．０t
2	観音扉	ＳＵＳ－４３０（引手付） ※上段、両面ガラス入り扉
3	棚板	ＳＵＳ－４３０　＠１．０ｔ
4	棚柱	ＳＵＳ－３０４
5	補強材	ＳＵＳ－４３０　＠１．０ｔ





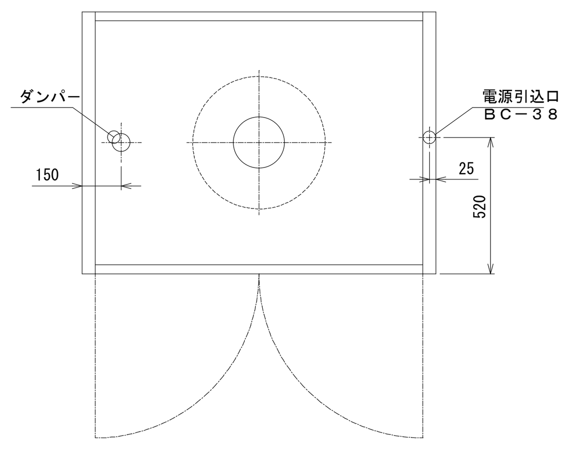
製品の仕様及び外観は、品質改良のため予告なしに変更する場合があります。

仕様	項目		内容
仕	型式		ＣＭＣＫ－１２０Ｂ－ｅＴ
	寸法		２０５０Ｘ２６００Ｘ１９９７
	＊		＊
	＊		＊
	使用電力		三相　２００Ｖ　３１kW
		ヒータ	三相　２００Ｖ　７kW×４
		ブロワ	三相　２００Ｖ　０．７５kW×４
	材質	本体フレーム	ＳＵＳ　４３０　ｔ＝１．０
		外板，扉	ＳＵＳ　４３０　ｔ＝０．８
		内板	ＳＵＳ　４３０　ｔ＝０．８
様		断熱材	グラスウール　ｔ＝２５
	カート寸法		８４０Ｘ１１４０Ｘ１５８０　（４台）
	＊		＊
	＊		＊
注　意　事　項			ピット内に排水を設ける事。

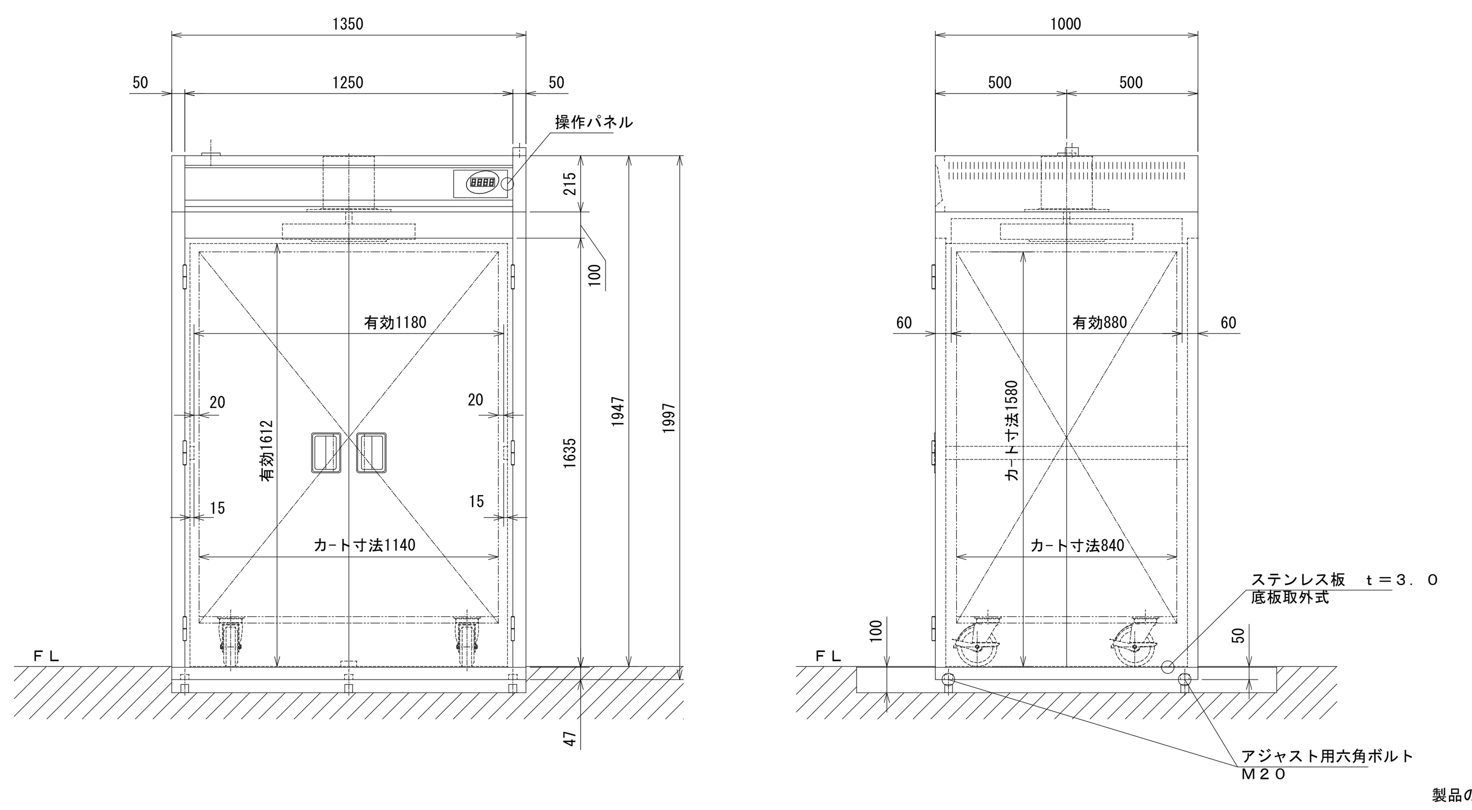
特　記　事　項

１、　２連結
２、　間口特　２０５０　扉間口９５０×３
３、　奥行き特　１３００×２
４、　ヒータ　７ＫＷ、ブロワ　０．７５ＫＷ

No.	図面名称	Quant.	No.	図面名称	Quant.
L7	パススルー配膳戸棚	1	L8	食缶用カートイン消毒保管機	1
規格・仕様	1200×950×1900		規格・仕様	CMCK-120B-eT	



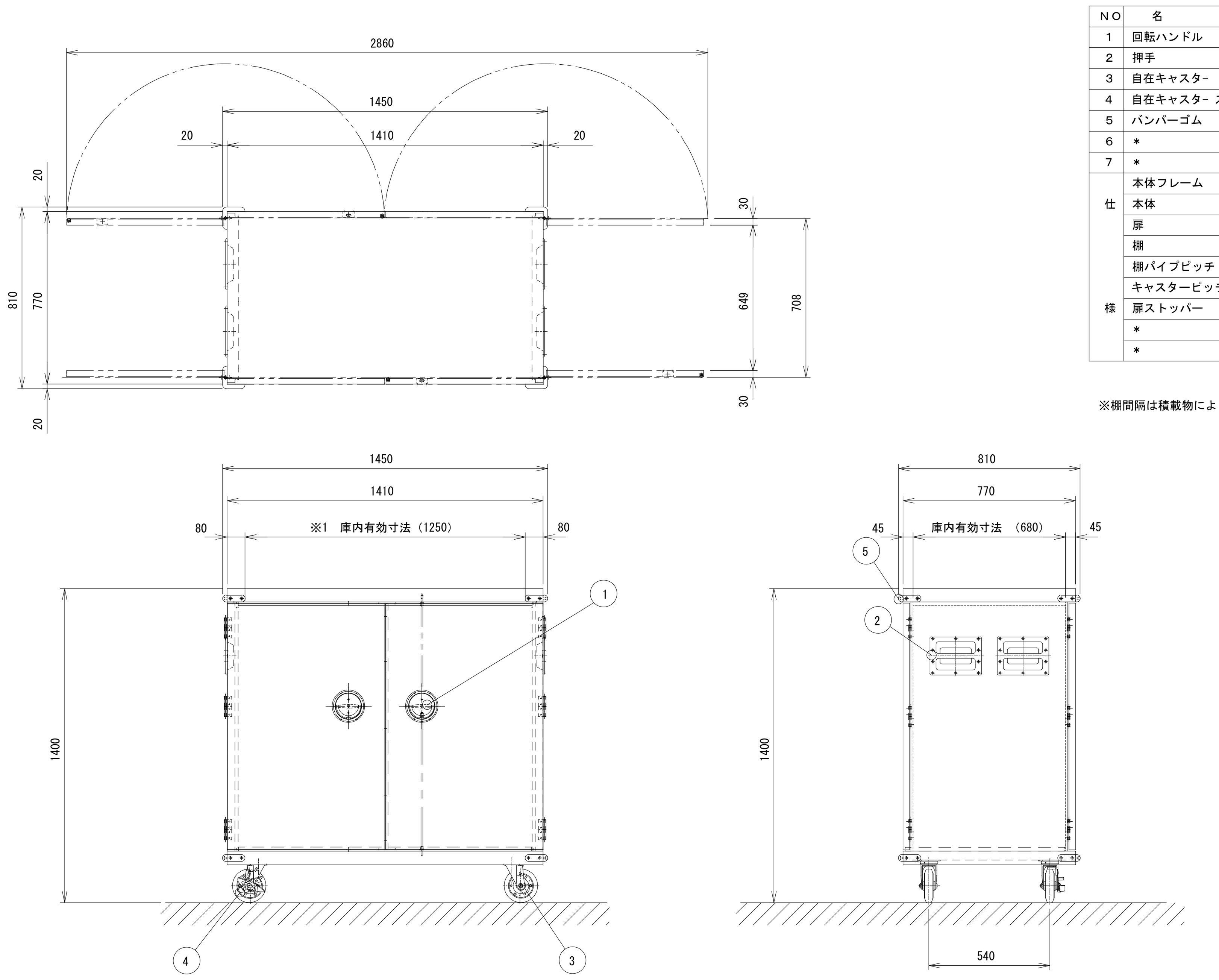
仕様	項目		内容
仕	型式		ＣＭＣＫ－３０Ｂ－ｅＴ
	寸法		１３５０Ｘ１０００Ｘ１９９７
	収容篭数		３０ケ（篭寸法３９０×３６０×２００）
	＊		＊
	使用電力		三相　２００Ｖ　１０．５kW
		ヒーター	三相　２００Ｖ　９kW
		ブロワー	三相　２００Ｖ　１．５kW
	材質	本体フレーム	ＳＵＳ　４３０　ｔ＝１．０
		外板，扉	ＳＵＳ　４３０　ｔ＝０．８
		内板	ＳＵＳ　４３０　ｔ＝０．８
様		断熱材	グラスウール　ｔ＝２５
	カート寸法		１１４０Ｘ８４０Ｘ１５８０　（１台）
	＊		＊
	＊		＊
注　意　事　項			ピット内に排水を設ける事。



製品の仕様及び外観は、品質改良のため予告なしに変更する場合があります。

ＮＯ	名称	数量	規格
１	回転ハンドル	４	φ１４０
２	押手	４	＊
３	自在キャスタ-	２	材質：SS400　車輪：ウレタン
４	自在キャスタ- ストッパー付	２	材質：SS400　車輪：ウレタン
５	バンパーゴム	８	Ｌ型コーナーゴム（黒）
６	＊	＊	＊
７	＊	＊	＊
仕	本体フレーム	ＳＵＳ３０４	
	本体	ＳＵＳ４３０	
	扉	ＳＵＳ４３０	
	棚	ＳＵＳ４３０	
	棚パイプピッチ	７５mm	
	キャスターピッチ	５４０mm（コンテナ洗浄機標準）	
様	扉ストッパー	別途注文のこと	
	＊	＊	
	＊	＊	

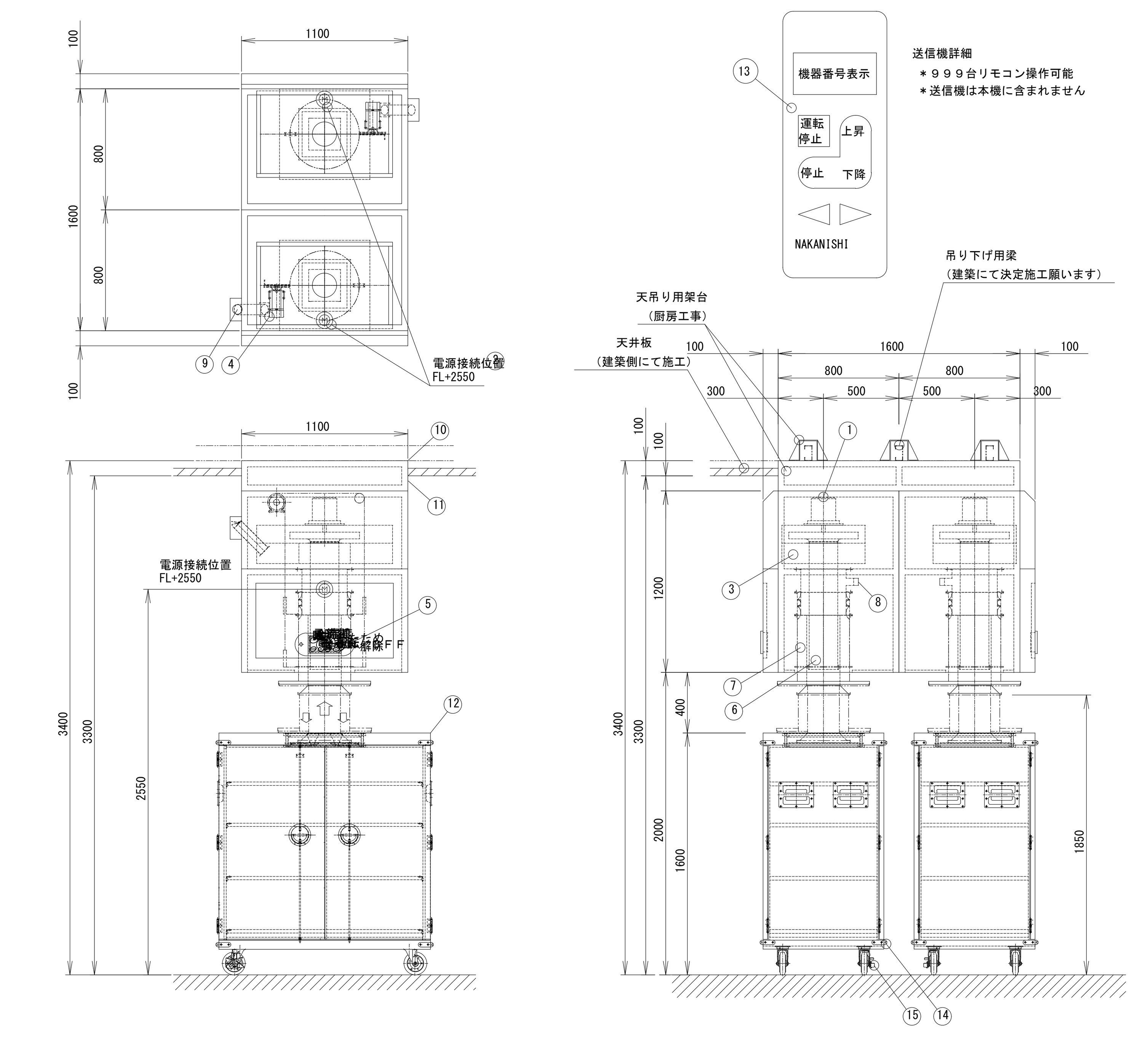
※棚間隔は積載物により決定とする



製品の仕様及び外観は、品質改良のため予告なしに変更する場合があります。

No.	図面名称	Quant.	No.	図面名称	Quant.
L9	食缶用カートイン消毒保管機	1	L10	配送コンテナー	30
規格・仕様	CMCK-30B-eT		規格・仕様	1450×810×1400	

記事	検印	担当印	業務名称	工事名称	設計年月
			交野市学校給食センター整備事業実施設計業務	（仮称）交野市学校給食センター建設工事の内厨房機器工事	2014/03
			株式会社 綜企画設計　一級建築士（大臣）　第３０５６１２号　北田　久晴　印　・　・	図面名称　厨房機器単品図（３７）	縮尺　－　図面番号　K-045

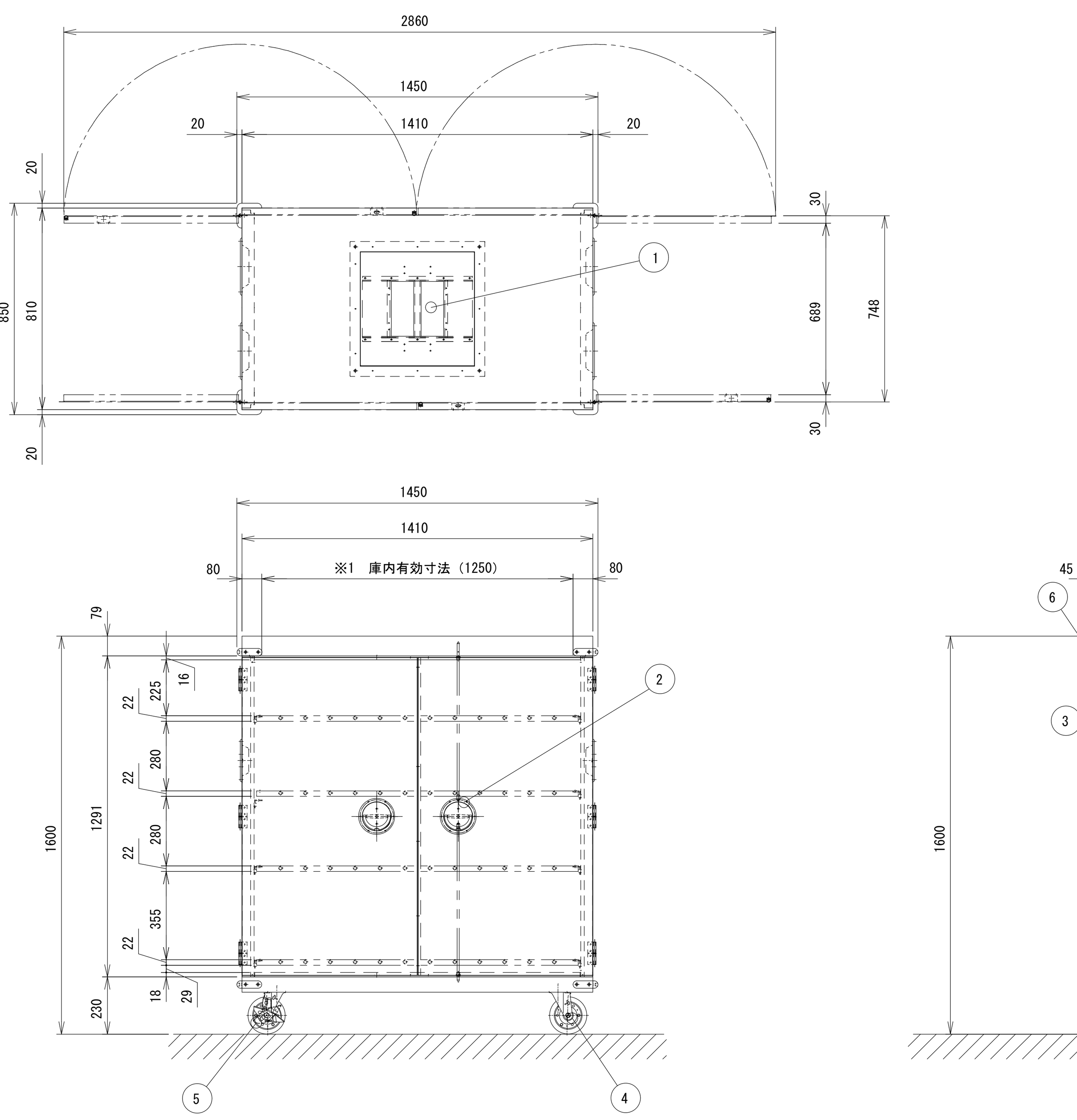


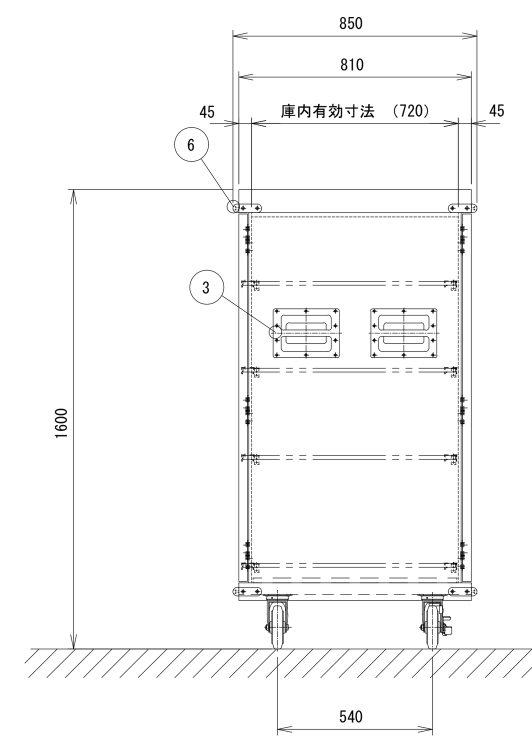
ＮＯ	名　　　　称	数量	規　　　　格
1	送風機	2	3相　200V　0.75kW×2=1.5kW
2	電源接続口	2	
3	ヒーター	2	3相　200V　12kW×2=24kW
4	昇降装置	2	3相　200V　25W×2=50W
5	操作パネル	2	
6	吸込みダクト	2	
7	吐出しダクト	2	
8	吸気口	2	
9	排気口	2	
10	天吊り用架台	1	
11	天吊り用架台化粧板	1	
12	コンテナー	別途	
13	リモコン	別途	
14	クッションゴム	別途	
15	自在キャスター	別途	
仕様	定格消費電力	3相　200V　25.55kW	
	重量	170kg×2=340kg	
	蒸気消費量		
	材質	外板　SUS430	
		フレーム　SS400錆び止め塗装	
		集中制御盤別置	
		リモコンで遠隔操作	

＊梁のサイズは吊り台数により建築にて決定して下さい
＊コンテナー寸法により本体取付高さが変わります
＊本体重量１７０×２＝３４０ｋｇ（天吊り用架台は含まない）
＊天吊り用架台重量５０ｋｇ／台（２台吊り用）
＊天井裏に熱がこもらないようにご配慮願います

製品の仕様及び外観は、品質改良のため予告なしに変更する場合があります。

No.	図　面　名　称	Quant.
L11	天吊り式消毒保管機	10
規格・仕様	TP-2-e	





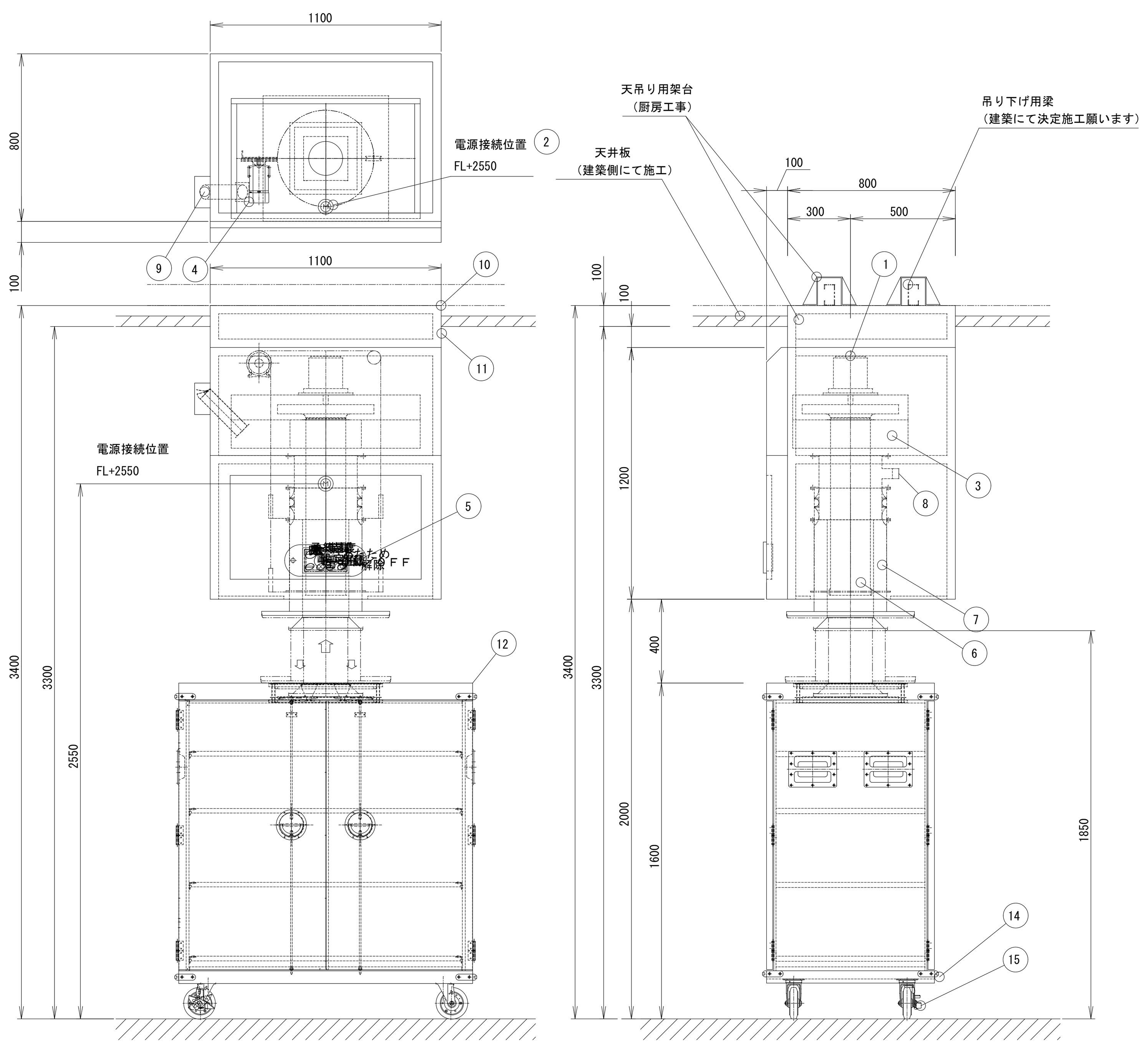
ＮＯ	名　　　　称	数量	規　　　　格
1	接続口	1	自動開閉式
2	回転ハンドル	4	φ１４０
3	押手	4	＊
4	自在キャスター	2	材質：SS400　車輪：ウレタン
5	自在キャスター ストッパー付	2	材質：SS400　車輪：ウレタン
6	バンパーゴム	8	Ｌ型コーナーゴム（黒）
7	＊	＊	＊
仕様	本体フレーム	ＳＵＳ３０４	
	本体	ＳＵＳ４３０	
	扉	ＳＵＳ４３０	
	棚	ＳＵＳ４３０	
	棚パイプピッチ	７５ｍｍ	
	キャスターピッチ	５４０ｍｍ（コンテナ洗浄機標準）	
	扉ストッパー	別途注文のこと	
	＊	＊	
	＊	＊	

注　　記

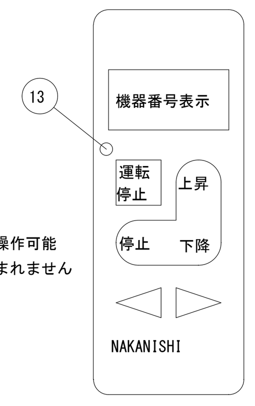
※１、熱風通し口確保のために庫内側板より５０ｍｍ隙間が必要です

製品の仕様及び外観は、品質改良のため予告なしに変更する場合があります。

No.	図　面　名　称	Quant.
L12	配送コンテナー	30
規格・仕様	1450×850×1600	



ＮＯ	名　　　　称	数量	規　　　　格
1	送風機	1	3相　200V　0.75kW
2	電源接続口	1	
3	ヒーター	1	3相　200V　12kW
4	昇降装置	1	3相　200V　25W
5	操作パネル	1	
6	吸込みダクト	1	
7	吐出しダクト	1	
8	吸気口	1	
9	排気口	1	
10	天吊り用架台	1	
11	天吊り用架台化粧板	1	
12	コンテナー	別途	
13	リモコン	別途	
14	クッションゴム	別途	
15	自在キャスター	別途	
仕様	定格消費電力	3相　200V　12.775kW	
	重量	170kg	
	材質	外板　SUS430	
		フレーム　SS400錆び止め塗装	
		集中制御盤別置	
		リモコンで遠隔操作	

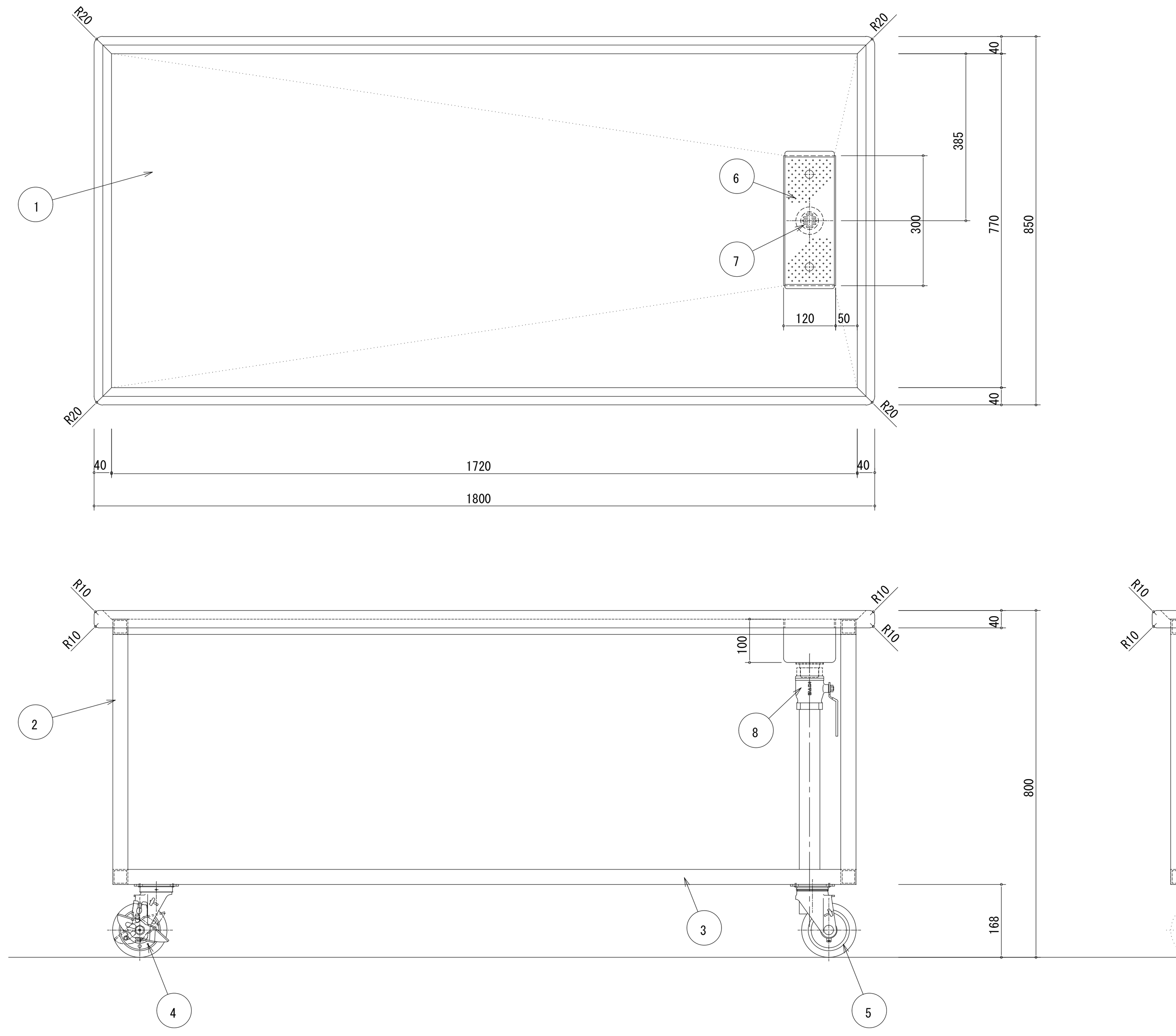


送信機詳細
＊９９９台リモコン操作可能
＊送信機は本機に含まれません

＊梁のサイズは吊り台数により建築にて決定して下さい
＊コンテナー寸法により本体取付高さが変わります
＊本体重量１７０ｋｇ／台（天吊り用架台は含まない）
＊天吊り用架台重量２５ｋｇ／台（一台吊り用）
＊天井裏に熱がこもらないようにご配慮願います

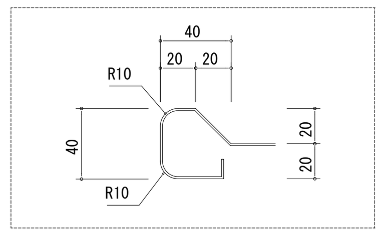
製品の仕様及び外観は、品質改良のため予告なしに変更する場合があります。

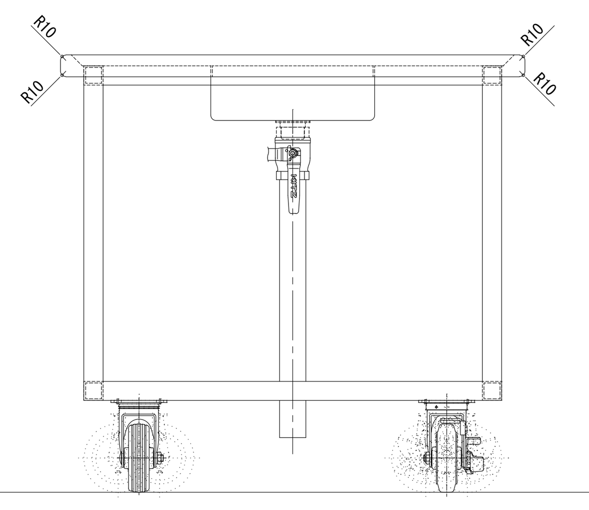
No.	図　面　名　称	Quant.
L13	天吊り式消毒保管機	10
規格・仕様	TP-1-e	



品番	名　称	備　　考
１	水切板	SUS430　@1.2t
２	主柱材	SUS304　@1.2t　35×35（角パイプ）
３	副柱材	SUS304　@1.2t　35×35（角パイプ）
４	キャスター	φ125　自在　ウレタン　オールステンレス ストッパー付×2ヶ（対角取付）
５	キャスター	φ125　自在　ウレタン　オールステンレス ストッパーなし×2ヶ
６	ストレーナー	SUS430　φ３
7	排水	真鍮製目皿金具　40A（TO-183）
8	ボールバルブ	40A　塩ビ管付

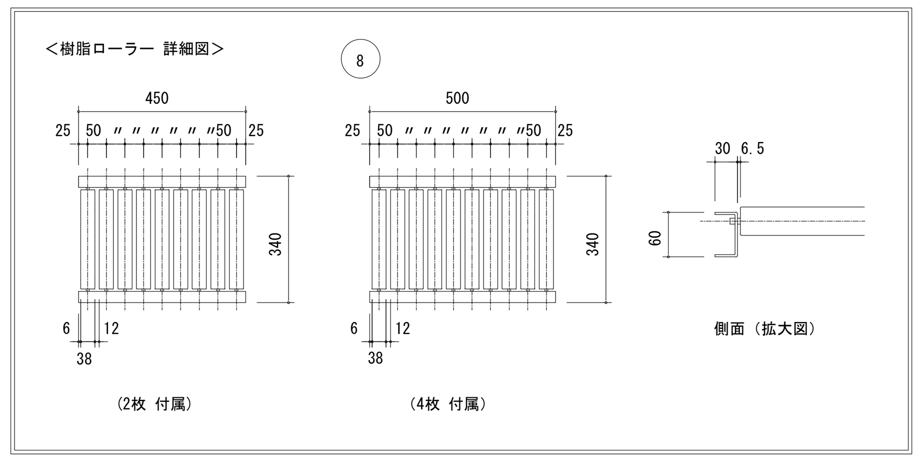
※カマチ断面図



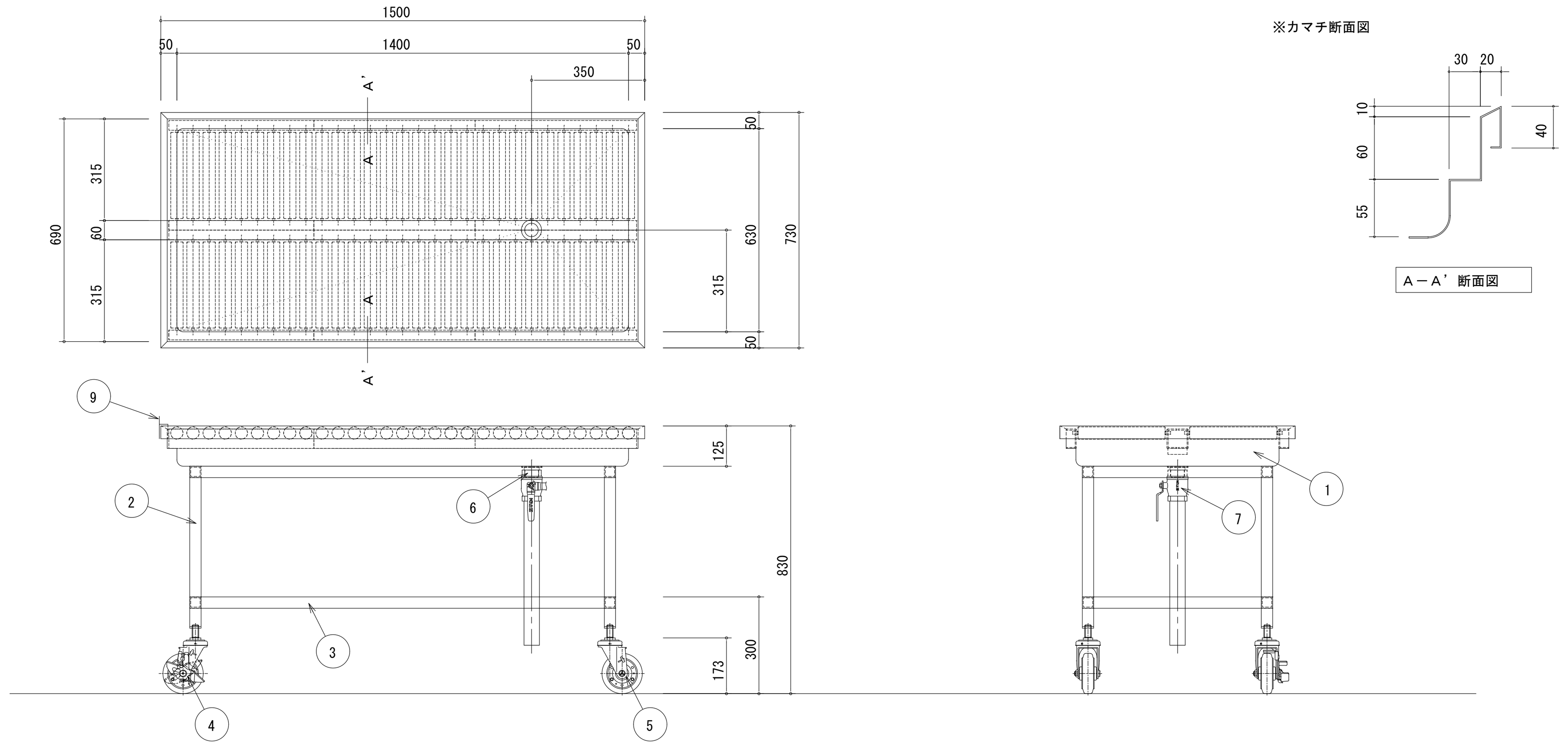


No.	図　面　名　称	Quant.
L14	移動台	1
規格・仕様	1800×850×800	

記事	検印	担当印	業務名称	工事名称	設計年月
			交野市学校給食センター整備事業実施設計業務	（仮称）交野市学校給食センター建設工事の内厨房機器工事	2014/03
			株式会社 綜企画設計　一級建築士（大臣）　第３０５６１２号　北田　久晴　印　・　・	図面名称　厨房機器単品図（３８）　縮尺　―	図面番号　K-046



品番	名　称	備　考
1	槽板	SUS430 @1.2t
2	主柱材	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
3	副柱材	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
4	キャスター	φ125 自在 ウレタン オールステンレス ストッパー付×2ヶ（対角取付） ※高さ調整機能付
5	キャスター	φ125 自在 ウレタン オールステンレス ストッパーなし×2ヶ ※高さ調整機能付
6	排水	真鍮製目皿金具 40A（TO-183）
7	ボールバルブ	40A 塩ビ管付
8	ローラー	樹脂製ローラー φ38（取外式）
9	ストッパー	SUS430 @2.0t（取外式）



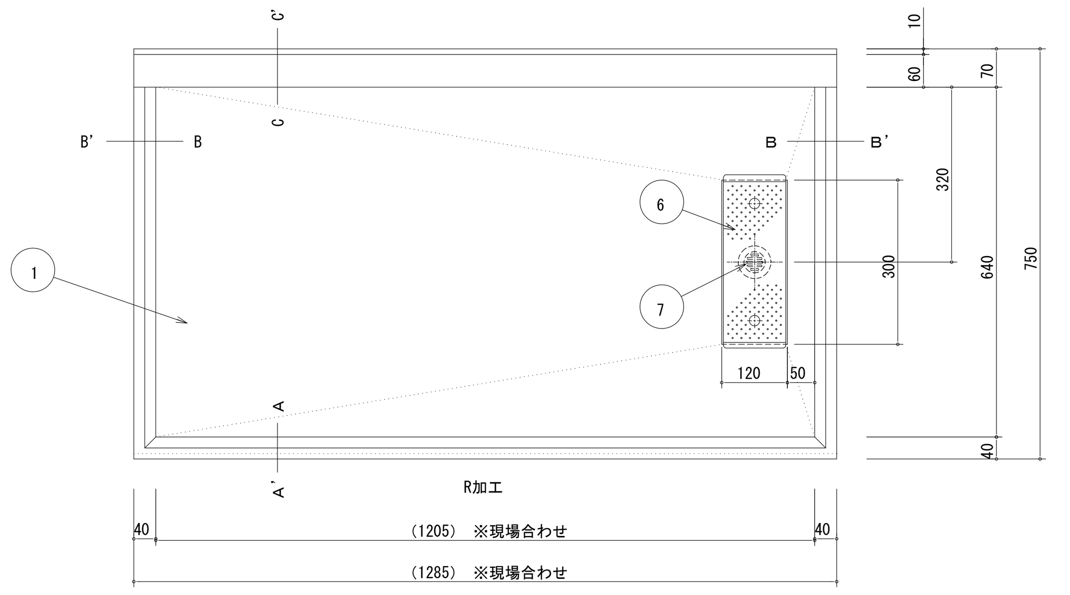
No.	図 面 名 称	Quant.
L15	ローラーコンベア	4
規格・仕様	1500×730×830	

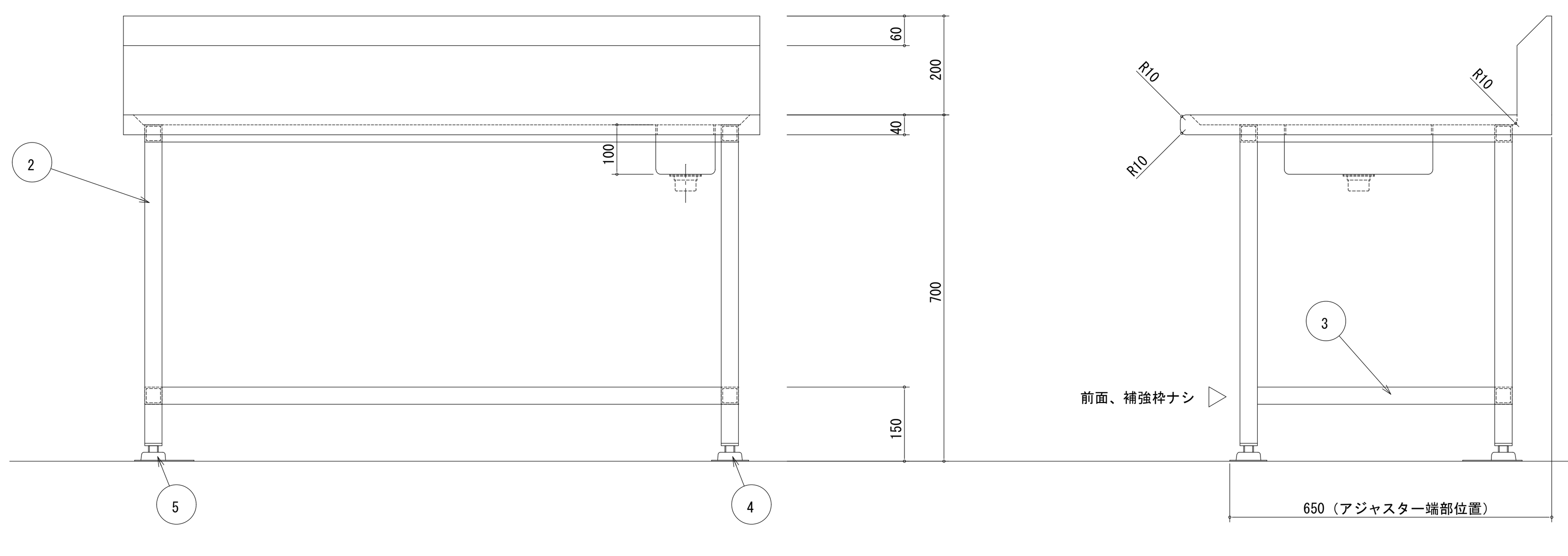
No.	図 面 名 称	Quant.
＊	＊	＊
規格・仕様	＊	

No.	図 面 名 称	Quant.
＊	＊	＊
規格・仕様	＊	

No.	図 面 名 称	Quant.
＊	＊	＊
規格・仕様	＊	

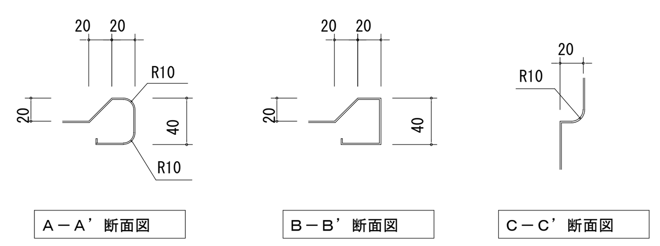
記事	検印	担当印	業務名称	工事名称	設計年月
			交野市学校給食センター整備事業実施設計業務	（仮称）交野市学校給食センター建設工事の内厨房機器工事	2014/03
			株式会社 綜企画設計　一級建築士（大臣） 第３０５６１２号 北田 久晴	図面名称：厨房機器単品図（３９）	図面番号：K-047
			印：・ ・	縮尺：－	



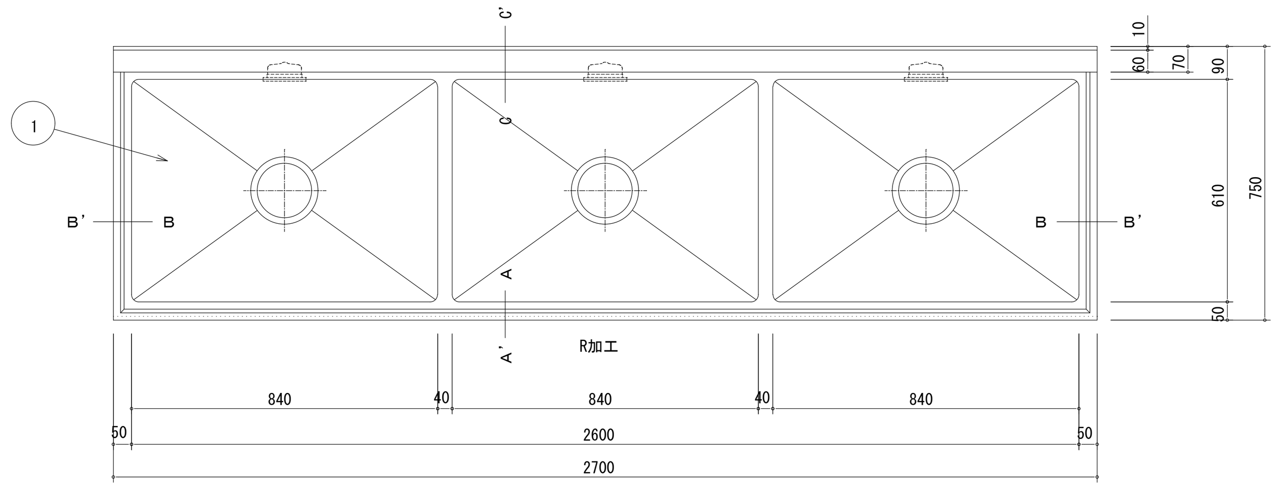


品番	名　称	備　考
1	水切板	SUS430 @1.2t
2	主柱材	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
3	補強枠（３方枠）	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
4	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト（TO-472-6）
5	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト 機械本体固定型（TO-474-6）対角取付
6	ストレーナー	SUS430 φ３
7	排水	真鍮製目皿金具 40A（TO-183）

<各部 カマチ断面図>



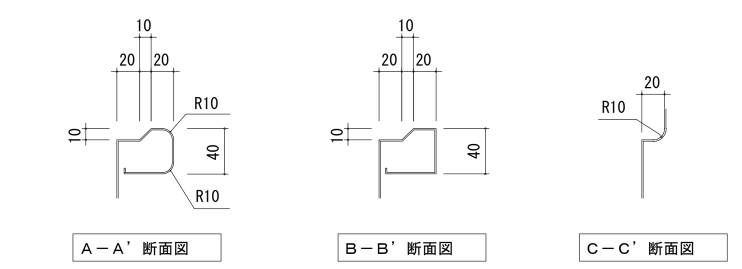
No.	図面名称	Quant.
M1	作業台	1
規格・仕様	(1285)×750×700	

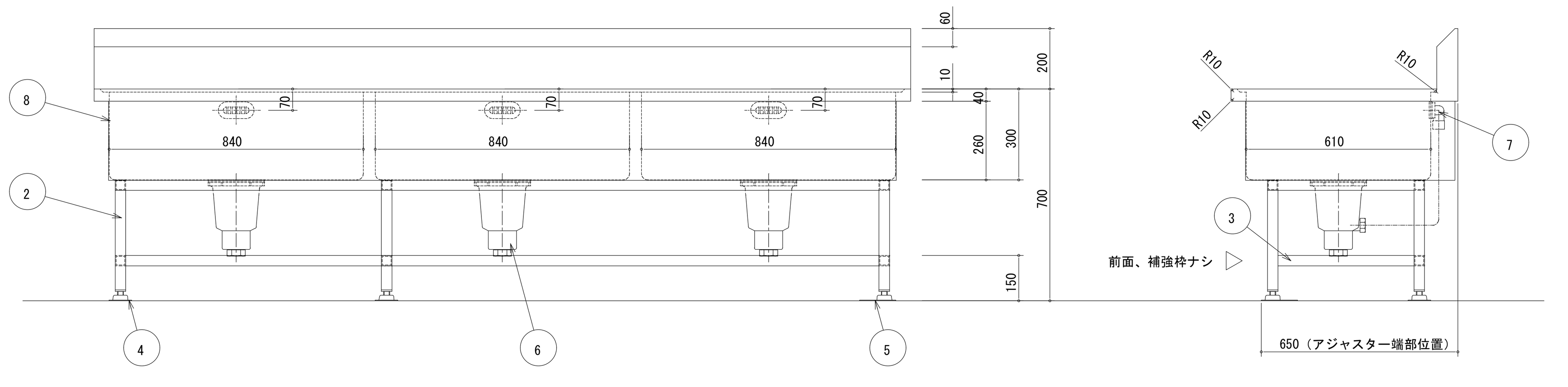


品番	名　称	備　考
1	槽板	SUS304 @1.2t
2	主柱材	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
3	補強枠（３方枠）	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
4	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト（TO-472-6）
5	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト 機械本体固定型（TO-474-6）対角取付
6	排水トラップ	エンビ製大型ゴミ収納器付防臭排水トラップ 40Ａ
7	オーバーフロー	小判型金具 オーバーフロー管付
8	化粧板	SUS430 @0.8t

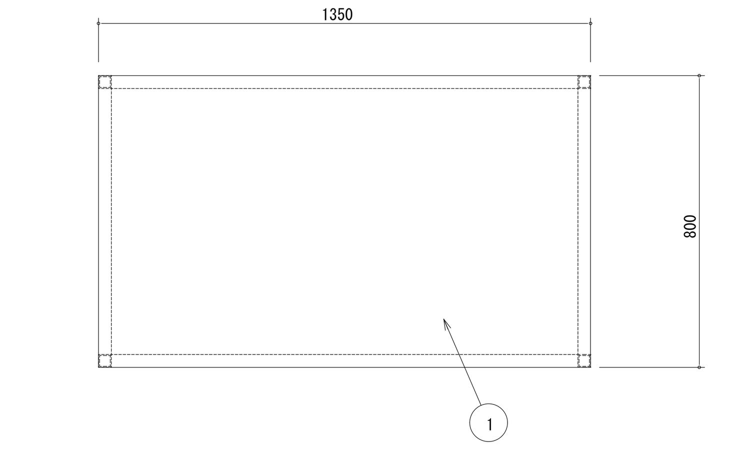
※電解次亜水を使用する為、槽板はSUS304仕様とする

<各部 カマチ断面図>

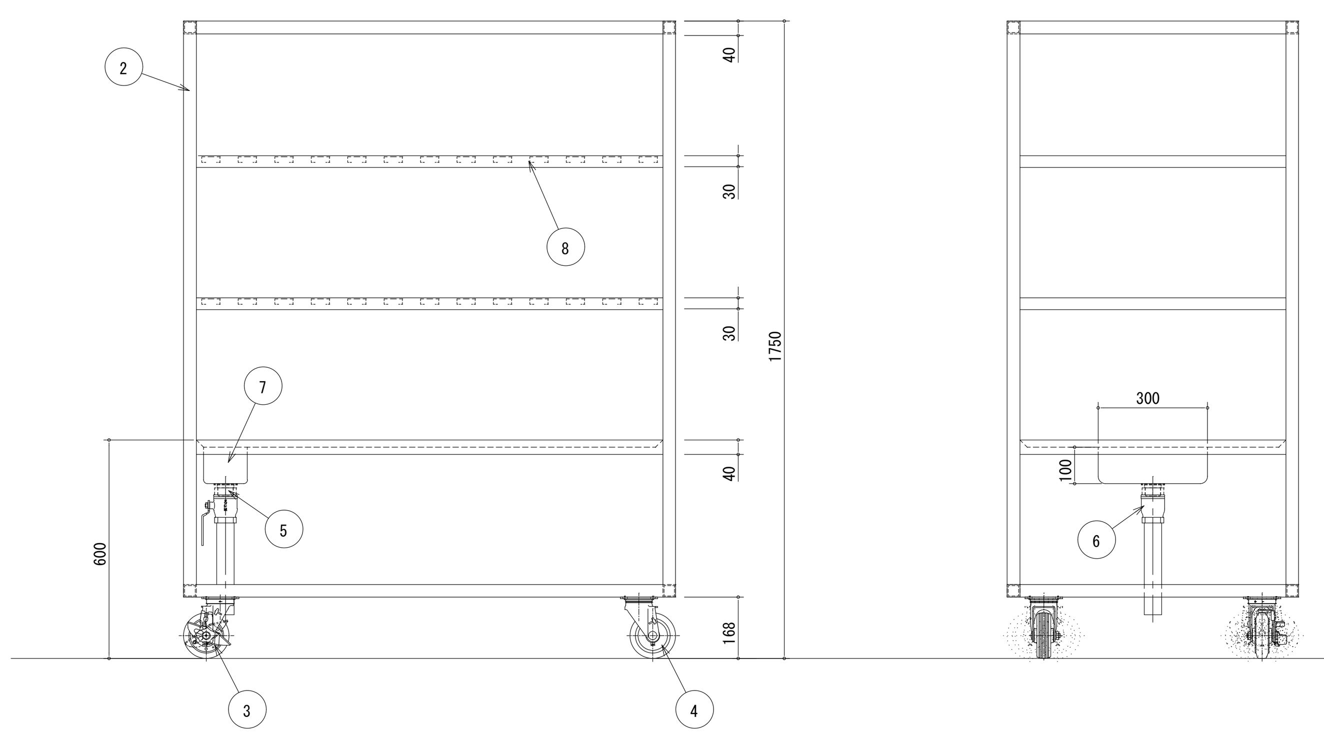




No.	図面名称	Quant.
M2	三槽シンク	1
規格・仕様	2700×750×700	

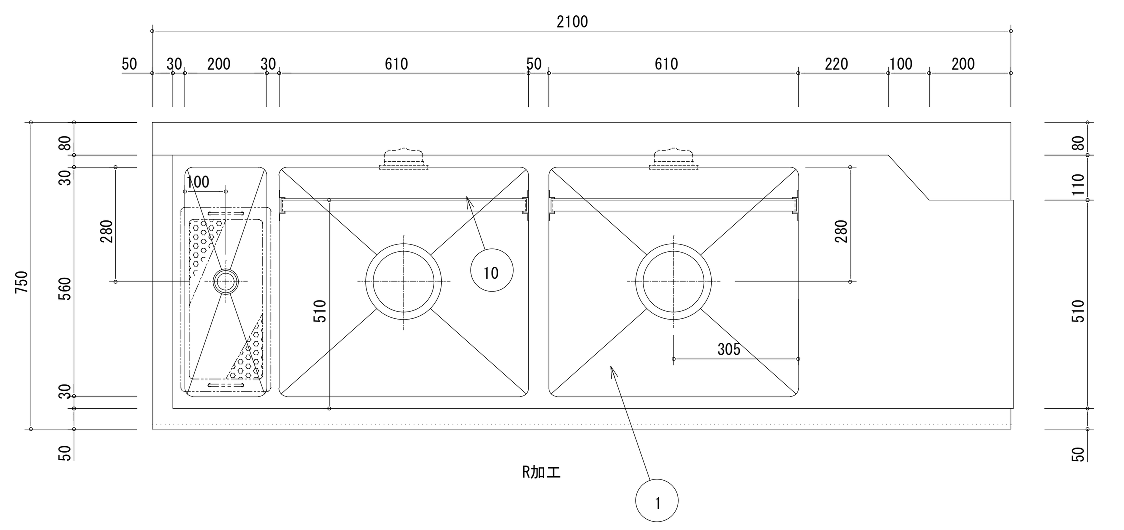


品番	名　称	備　考
1	棚板	SUS430 @1.2t
2	フレーム	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
3	キャスター	φ125 自在 ウレタン オールステンレス ストッパー付×2ヶ（対角取付）
4	キャスター	φ125 自在 ウレタン オールステンレス ストッパーなし×2ヶ
5	排水	真鍮製目皿金具 40A（TO-183）
6	ボールバルブ	40A 塩ビ管付
7	水受け	SUS430 @1.0t
8	スノコ棚	SUS430

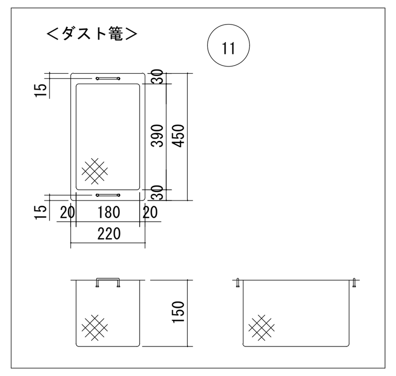


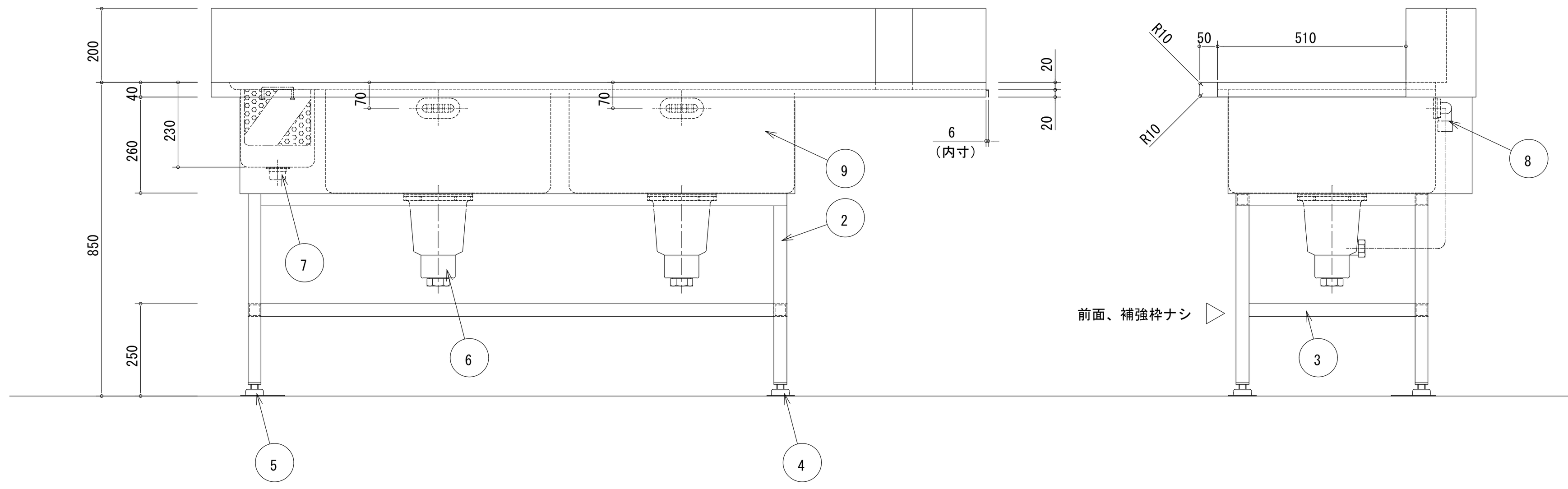
※棚間隔は積載物により決定とする

No.	図面名称	Quant.
M3	移動式ラック	6
規格・仕様	1350×800×1750	



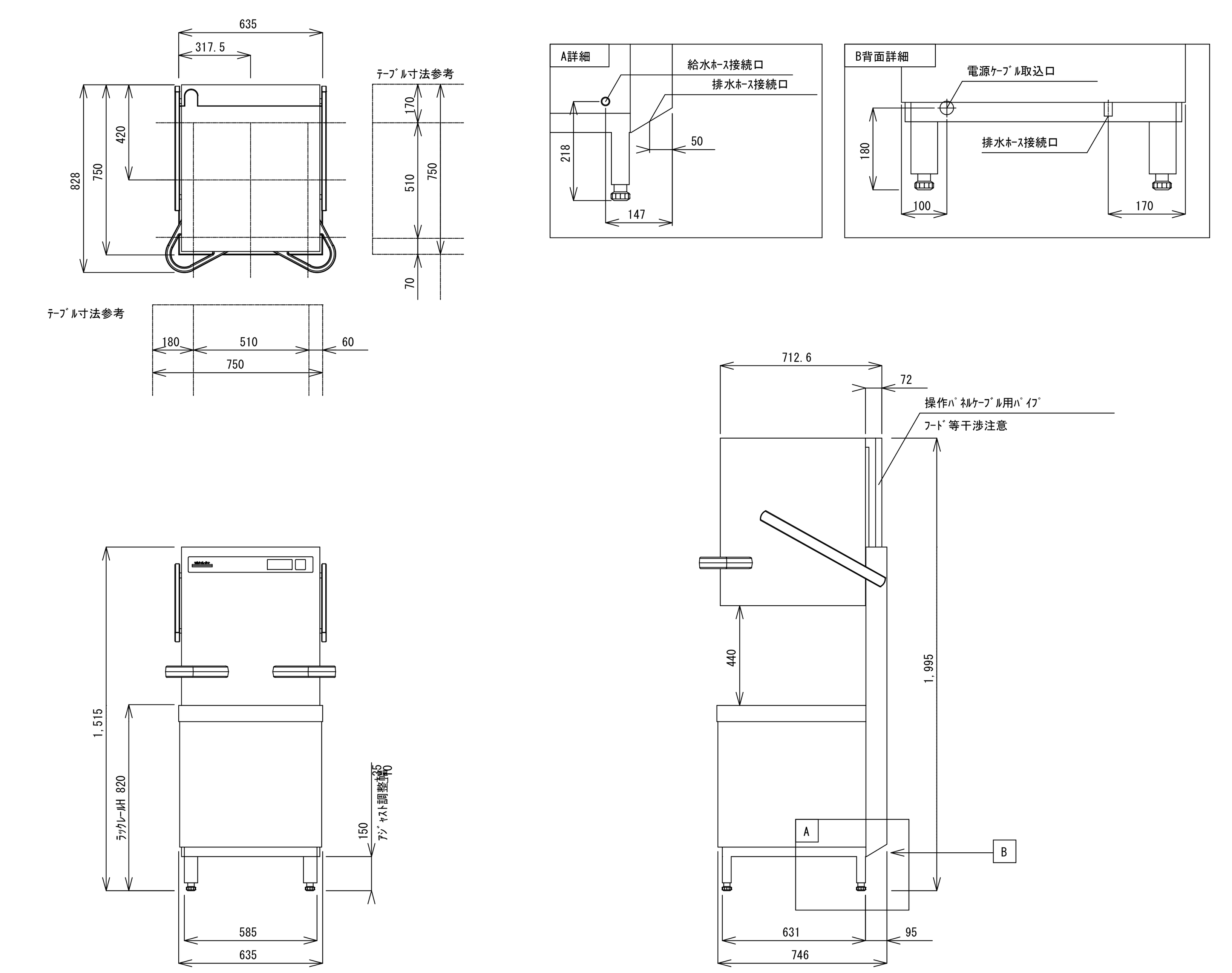
品番	名　称	備　考
1	槽板，水切天板	SUS430 @1.2t
2	主柱材	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
3	補強枠（３方枠）	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
4	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト（TO-472-6）
5	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト 機械本体固定型（TO-474-6）対角取付
6	排水トラップ	エンビ製大型ゴミ収納器付防臭排水トラップ 40Ａ
7	排水目皿	真鍮製目皿金具 40A（TO-183）
8	オーバーフロー	小判型金具 オーバーフロー管付
9	化粧板	SUS430 @0.8t
１０	ラック用バー（脱着式）	SUS430 L3×30×30
１１	残菜カゴ	SUS430 @1.0t（パンチング）取手付





No.	図面名称	Quant.
M4	ダスト付ソイルドテーブル	1
規格・仕様	2100×750×850	

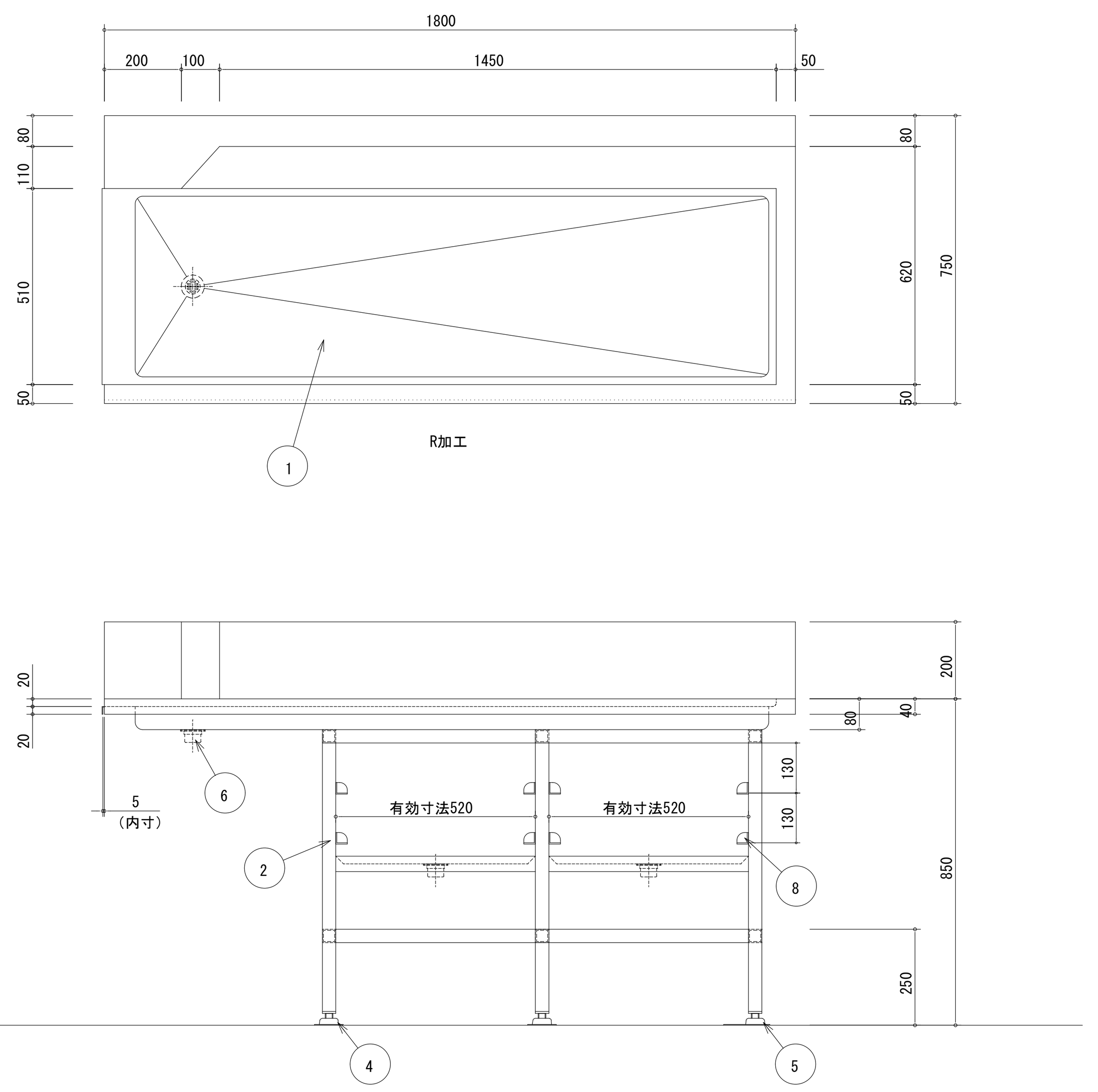
記事	検印	担当印	業務名称		工事名称		設計年月
			交野市学校給食センター整備事業実施設計業務		（仮称）交野市学校給食センター建設工事の内厨房機器工事		2014/03
			株式会社 綜企画設計　一級建築士（大臣） 第３０５６１２号 北田 久晴	印 ・ ・	図面名称 厨房機器単品図（４０）	縮尺 －	図面番号 K-048

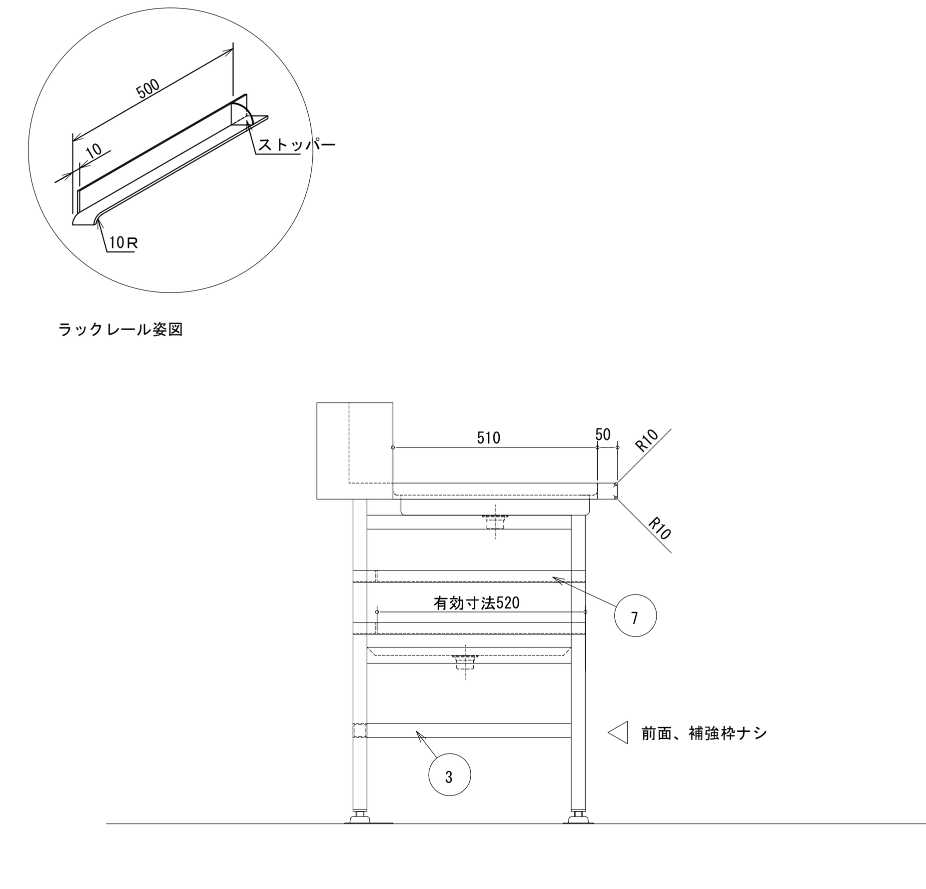


品名		パススルータイプ洗浄機
型式		PT－M
外形寸法(mm)		６３５(W)×７５０(D)×１５１５(H)
外装		ステンレス鋼板　ＳＵＳ３０４
開口高		４４０(H)mm
洗浄ラック寸法		５００(W)×５００(D)
洗浄プログラム		プログラム　１・２・３
洗浄能力	仕様	処理能力
	食器	４４・３２・２２ラック/h
	グラス	２２・３２・４８ラック/h
	ビストロ	２８・３２・４０ラック/h
	カトラリー	１１ラック/h
電源		3相　２００V　５０Hz又は６０Hz
洗浄ポンプ		１．０kW　（水圧ｺﾝﾄｰﾙ機能付）
タンクヒーター		２．５kW
ボイラーヒーター		１．８/３．０/３．０/３．０kW （加熱ｺﾝﾄﾛｰﾙ機能付）
総合消費電力		８．１kW
ブレーカー容量		３０A
給水		２０A（６０℃以下） －純水装置併用時　２５℃以下 －軟水装置併用時　４０℃以下
必要給水圧		１００kPa　－　６００kPa －純水装置併用時　純水装置仕様による －軟水装置併用時　軟水装置仕様による
必要給水量		４L/分
排水		４０A ﾎﾟﾝﾌﾟ式排水（最大揚程高 FL＋600mm）
タンク容量		３５リットル（６２℃）
仕上水量		２．４リットル/回 （食器８５℃・グラス６５℃） －ドリブンリンスシステム搭載機 ２．０リットル/回
付属品	給水ホース	２０A　１．５m　１本
	排水ホース	１．５m　１本（ﾎｰｽﾊﾞﾝﾄﾞ付）
	標準ラック	各仕様による
製品重量		１３４kg（梱包含１５９kg）

＊洗浄機は漏水しても問題のない場所に設置してください
＊洗剤・リンス剤設置スペースの確保をお願い致します
＊噛合せﾃｰﾌﾞﾙ下のﾒﾝﾃﾅﾝｽｽﾍﾟｰｽは300mm程度設けてください

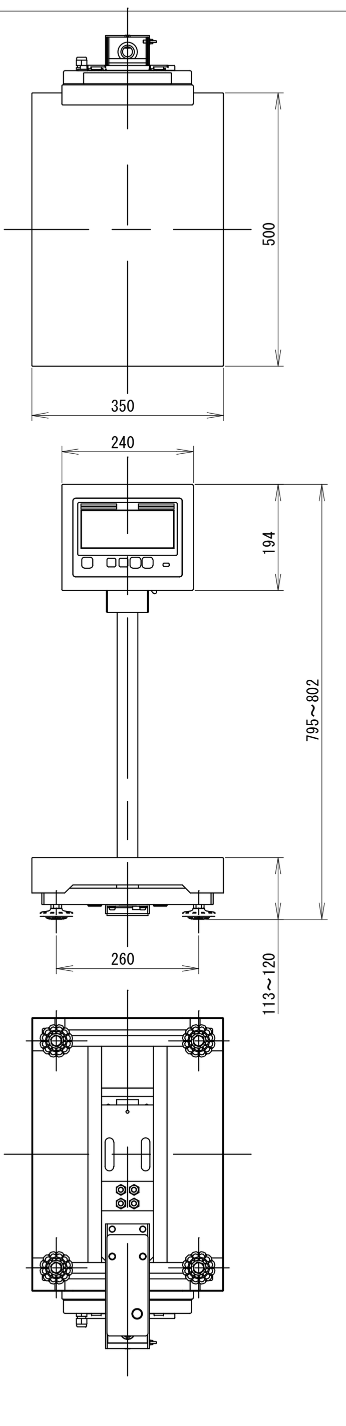
品番	名称	備考
1	槽板，水切天板	SUS430　@1.2t
2	主柱材	SUS304　@1.2t　35×35（角パイプ）
3	補強枠（３方枠）	SUS304　@1.2t　35×35（角パイプ）
4	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト（TO-472-6）
5	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト 機械本体固定型（TO-474-6）対角取付
6	排水	真鍮製目皿金具　40A（TO-183）
7	ラックレール	SUS430　L3×30×30
8	当て止め	SUS430　@1.0t

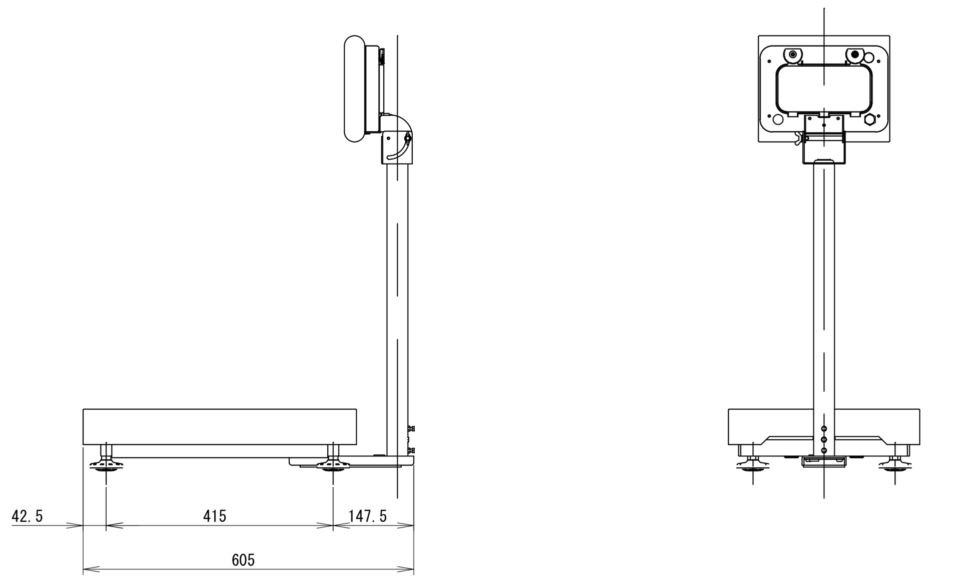




No.	図面名称	Quant.
M5	食器洗浄機	1
規格・仕様	PT-M	

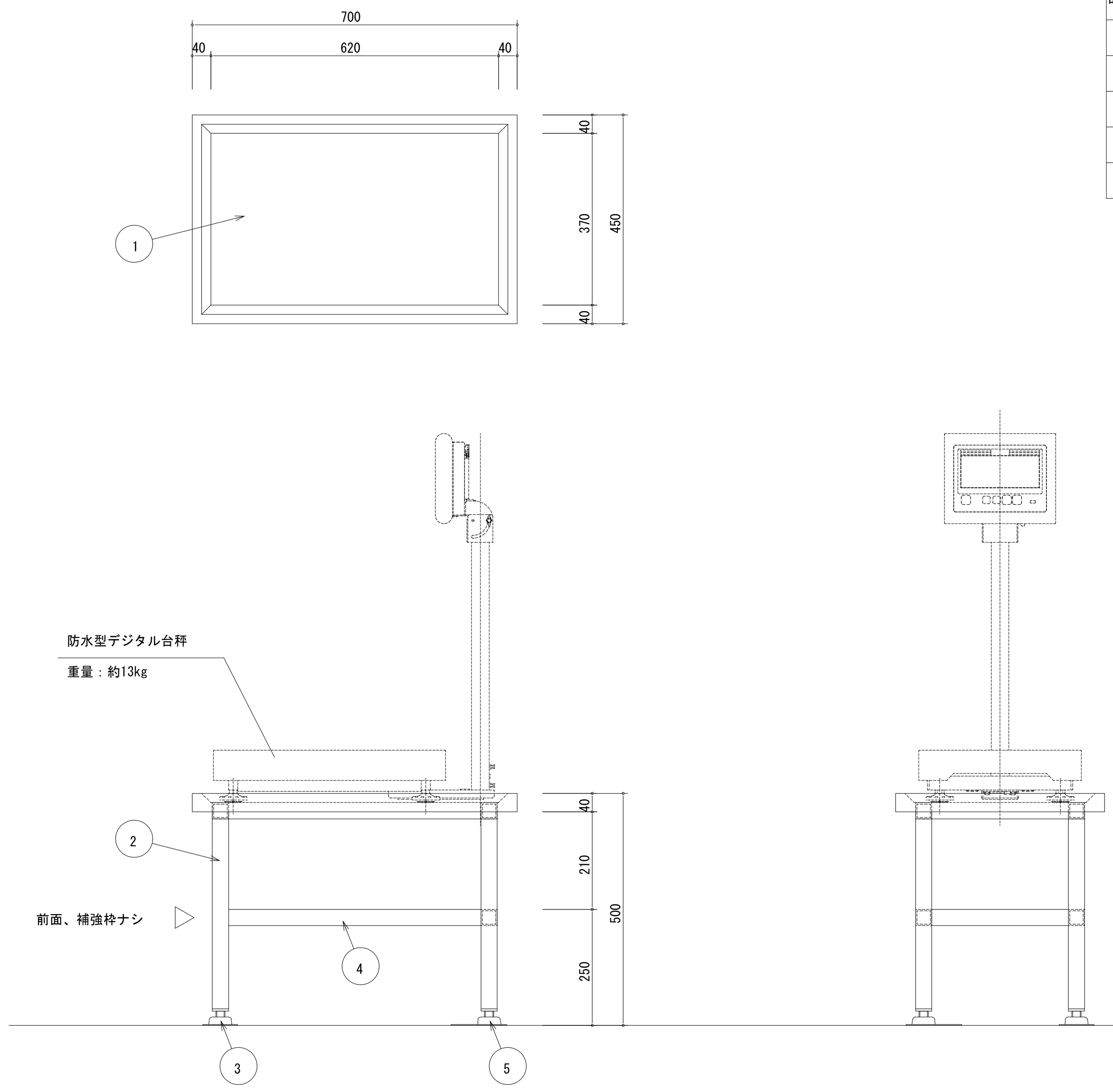
No.	図面名称	Quant.
M6	クリーンテーブル	1
規格・仕様	1800×750×850	



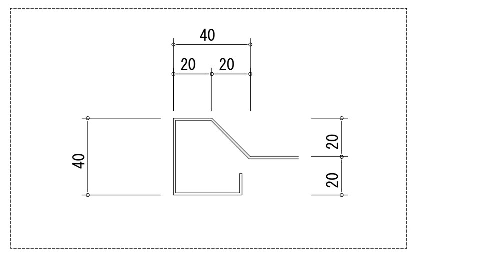


品番	DP-6700K-60		
ひょう量	30kg	60kg	150kg
目量	10g	20g	50g
最大風袋引量	30kg	60kg	150kg
載台寸法	350(W)×500(D)mm		
表示数字寸法	LCD表示：23.5(W)×45(H)mm		
製品寸法	350(W)×605(D)×795(H)mm		
製品重量	約13kg(乾電池含む)		
電源	単一型乾電池４本(付属) 充電式電池(市販品)		

品番	名称	備考
1	天板	SUS430　@1.2t
2	主柱材	SUS304　@1.2t　35×35（角パイプ）
3	補強枠（３方枠）	SUS304　@1.2t　35×35（角パイプ）
4	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト（TO-472-6）
5	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト 機械本体固定型（TO-474-6）対角取付



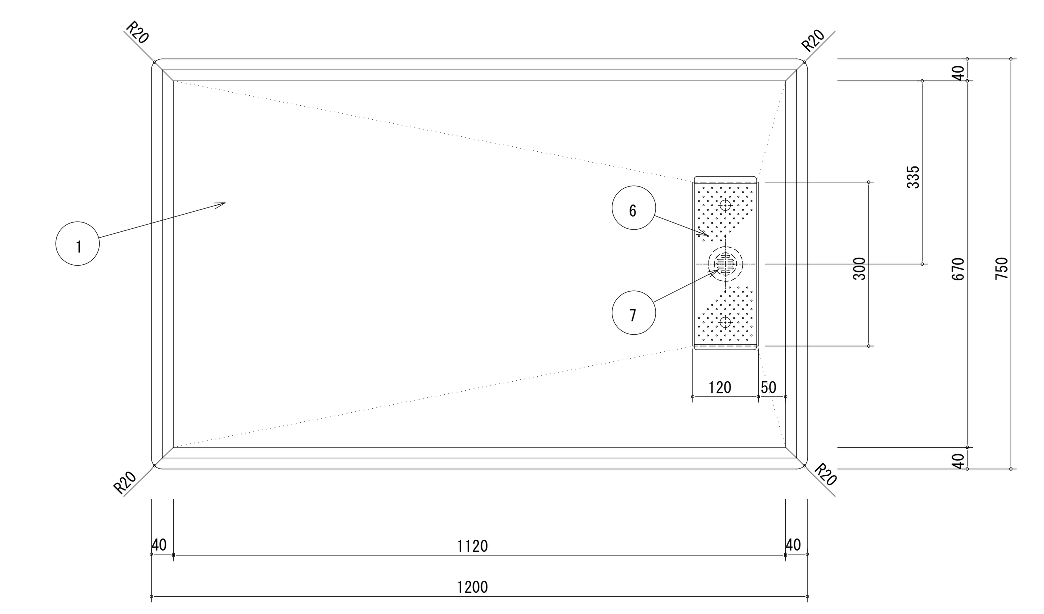
※カマチ断面図



No.	図面名称	Quant.
M7	防水型デジタル台秤	2
規格・仕様	DP-6700K-60	

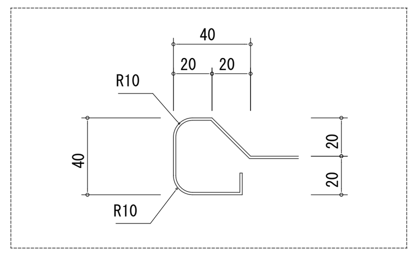
No.	図面名称	Quant.
M8	秤台	2
規格・仕様	450×700×500	

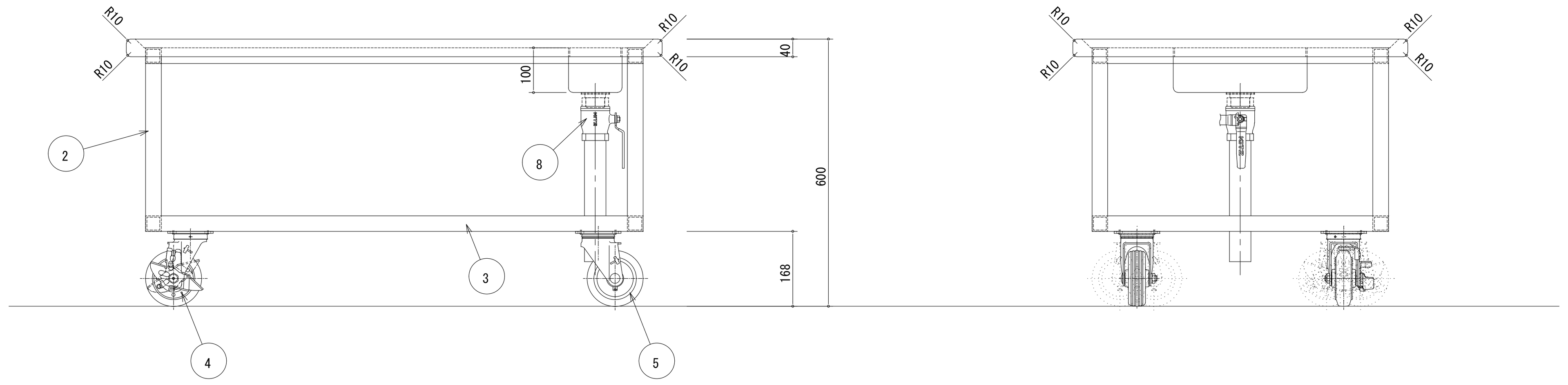
記事	検印	担当印	業務名称	工事名称	設計年月
			交野市学校給食センター整備事業実施設計業務	（仮称）交野市学校給食センター建設工事の内厨房機器工事	2014/03
			株式会社 綜企画設計　一級建築士（大臣）　第３０５６１２号　北田　久晴	図面名称：厨房機器単品図（４１）	図面番号：K-049
			印：・　・	縮尺：－	



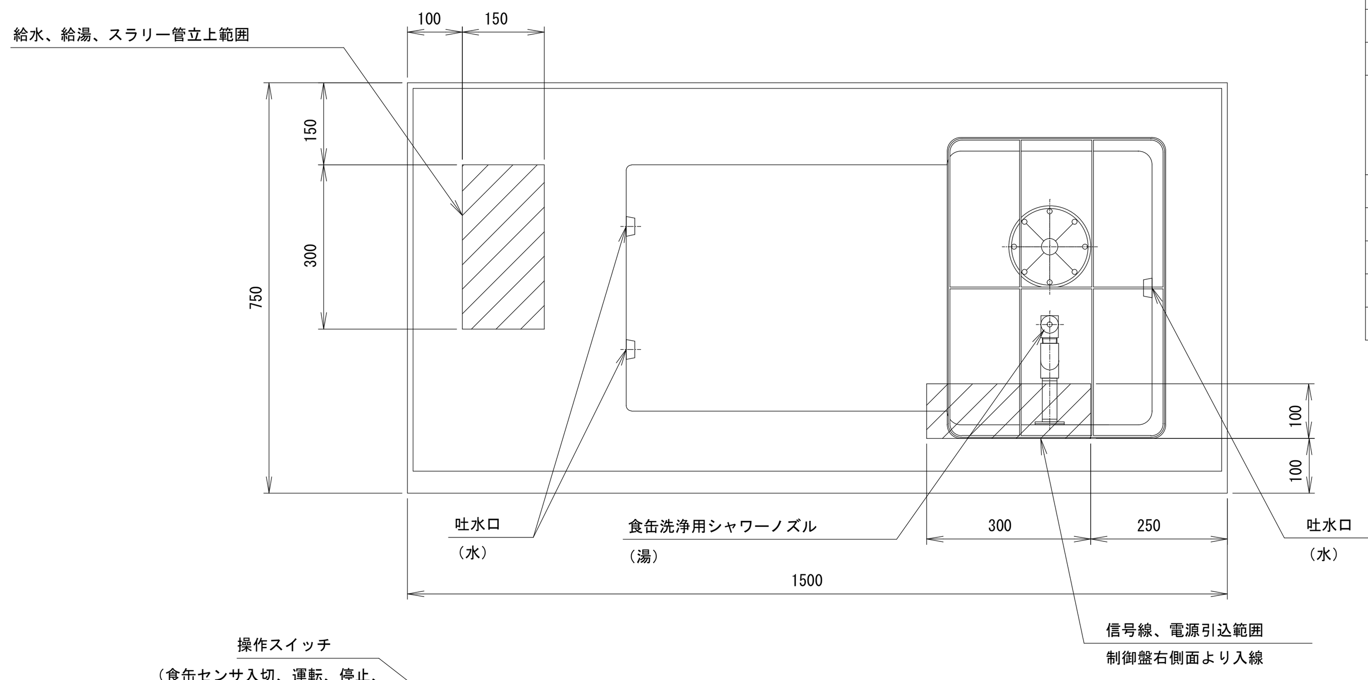
品番	名　称	備　考
1	水切板	SUS430 @1.2t
2	主柱材	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
3	副柱材	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
4	キャスター	φ125 自在 ウレタン オールステンレス ストッパー付×2ヶ（対角取付）
5	キャスター	φ125 自在 ウレタン オールステンレス ストッパーなし×2ヶ
6	ストレーナー	SUS430 φ３
7	排水	真鍮製目皿金具 40A（TO-183）
8	ボールバルブ	40A 塩ビ管付

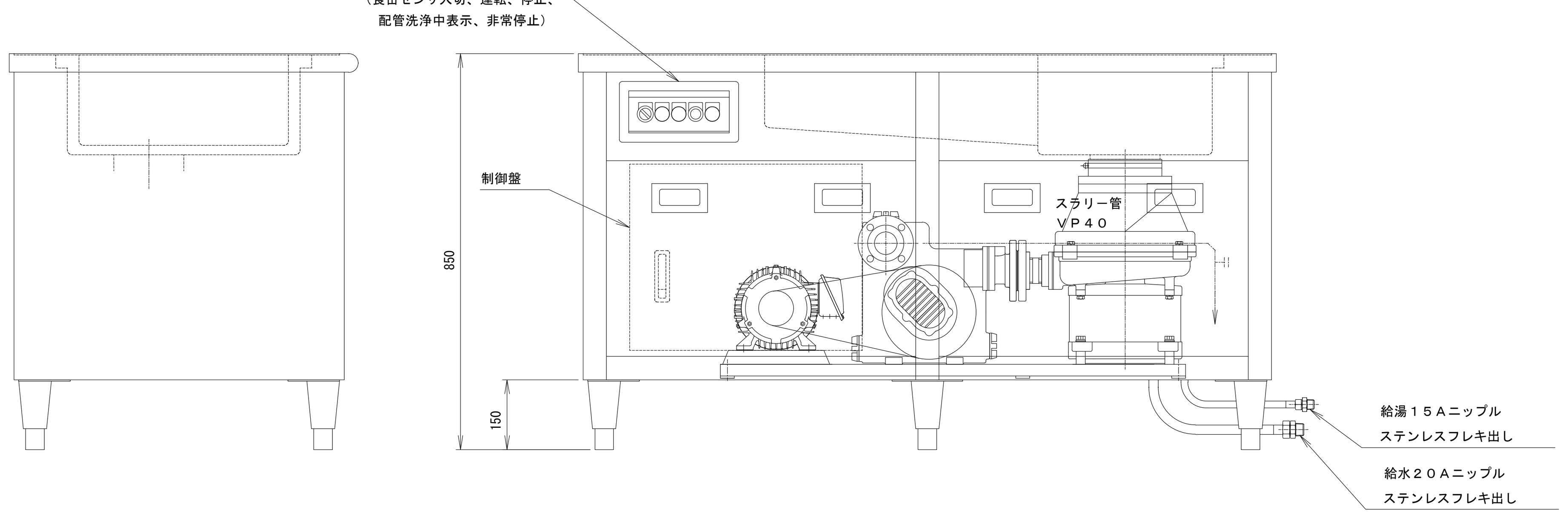
※カマチ断面図



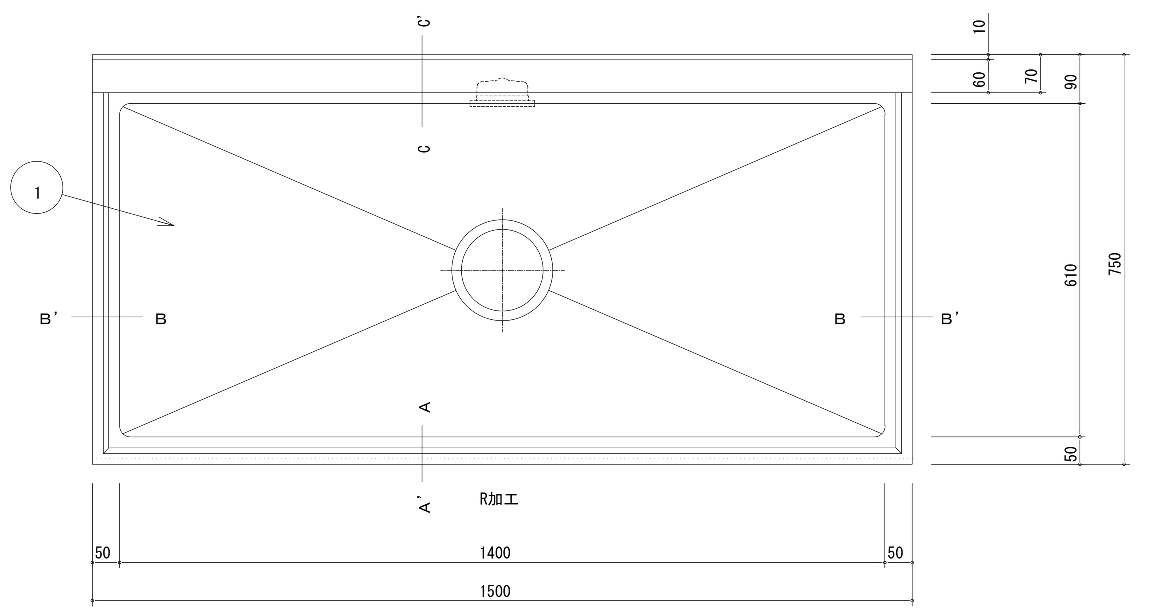


品　名		粉砕機内蔵シンク
型　式		ＳＤＳＰＦ－１５００－１５６ＷＴ
電　源		3相　ＡＣ２００Ｖ
電動機	粉砕機	１．５ｋＷ　６極
	ポンプ	１．５ｋＷ　４極
外　装		ＳＵＳ３０４
給　水		２０Ａ
給　湯		１５Ａ，４０℃，０．２ＭＰａ以上
スラリー		４０Ａ
重　量		２１５ｋｇ





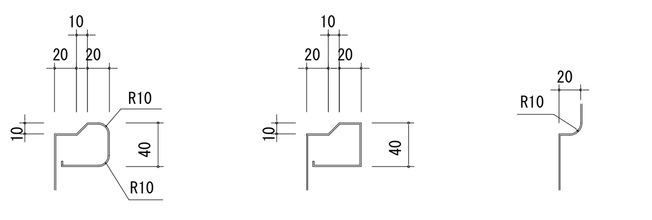
No.	図　面　名　称	Quant.	No.	図　面　名　称	Quant.
M9	移動台	2	M10	粉砕機内蔵シンク	1
規格・仕様	1200×750×600		規格・仕様	SDSPF-1500-156WT	

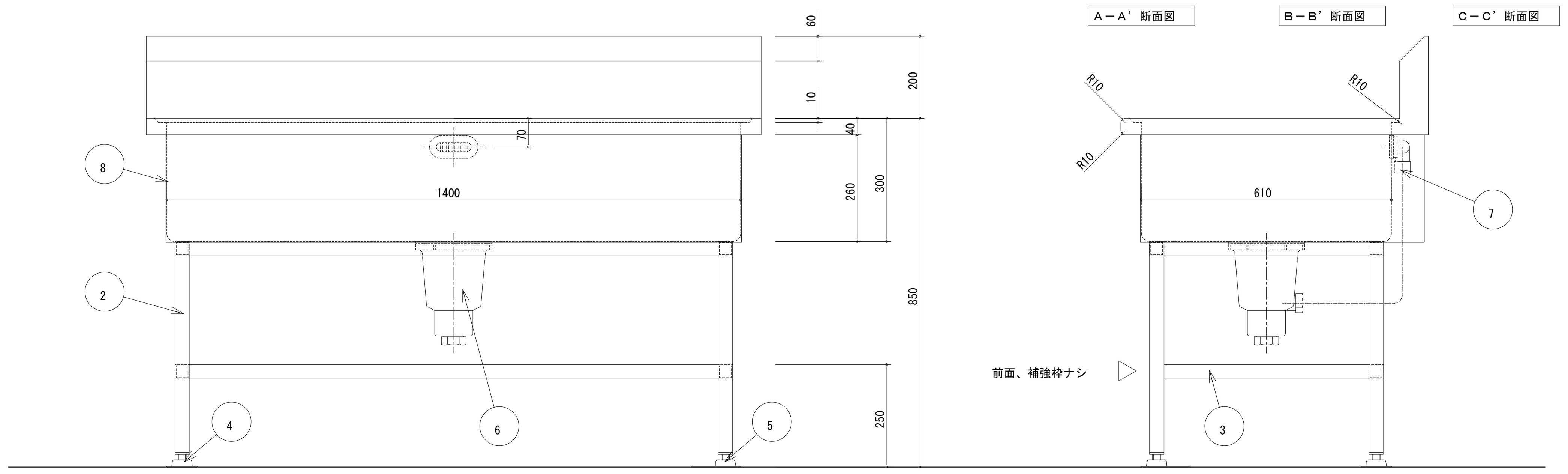


品番	名　称	備　考
1	槽板	SUS430 @1.2t
2	主柱材	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
3	補強枠（３方枠）	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
4	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト （TO-472-6）
5	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト 機械本体固定型（TO-474-6）対角取付
6	排水トラップ	エンビ製大型ゴミ収納器付防臭排水トラップ 40Ａ
7	オーバーフロー	小判型金具　オーバーフロー管付
8	化粧板（４面）	SUS430 @0.8t

※槽部４面化粧板貼り及びバックガード背面板貼りとする
（背面部の板は脱着可とする）

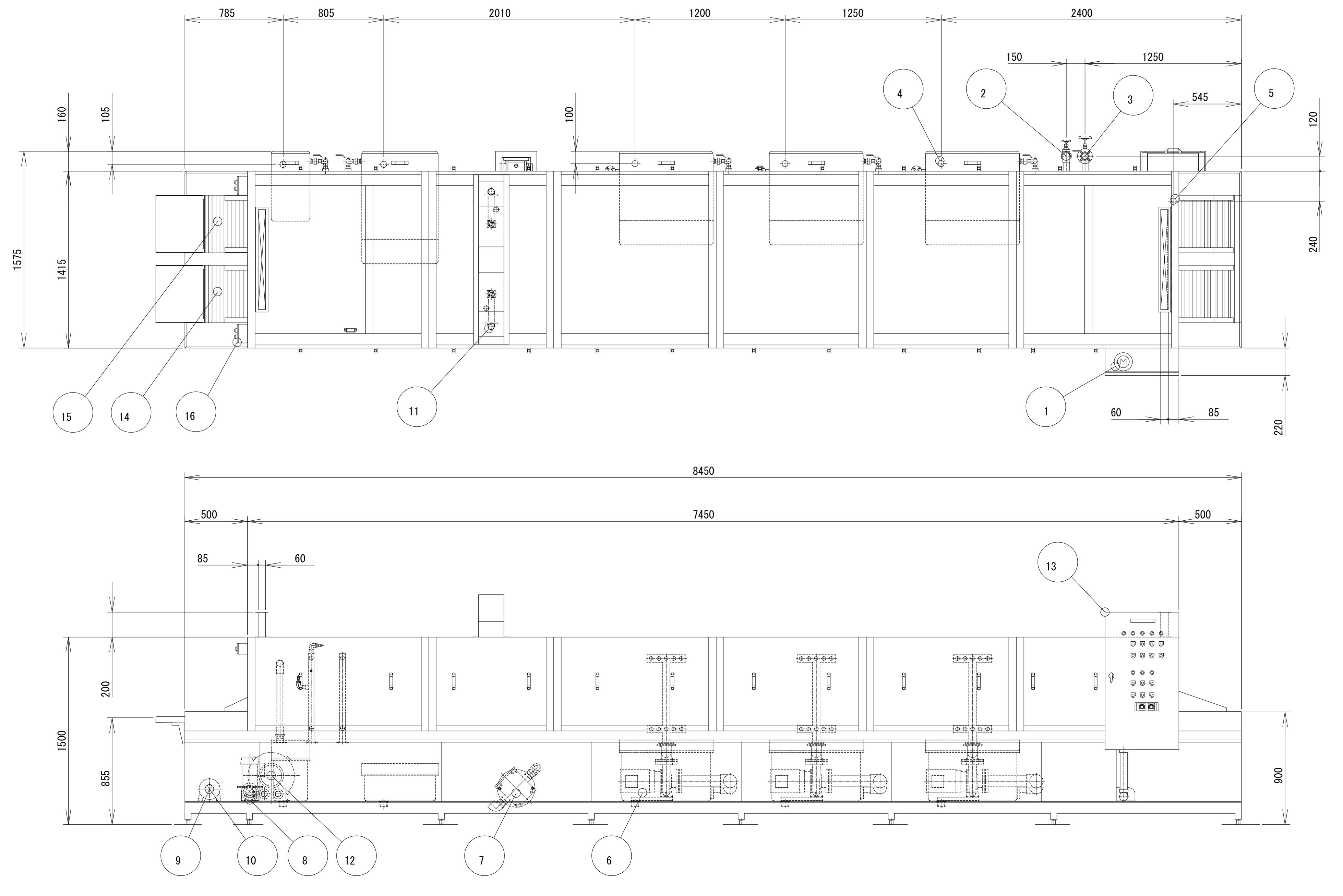
＜各部 カマチ断面図＞

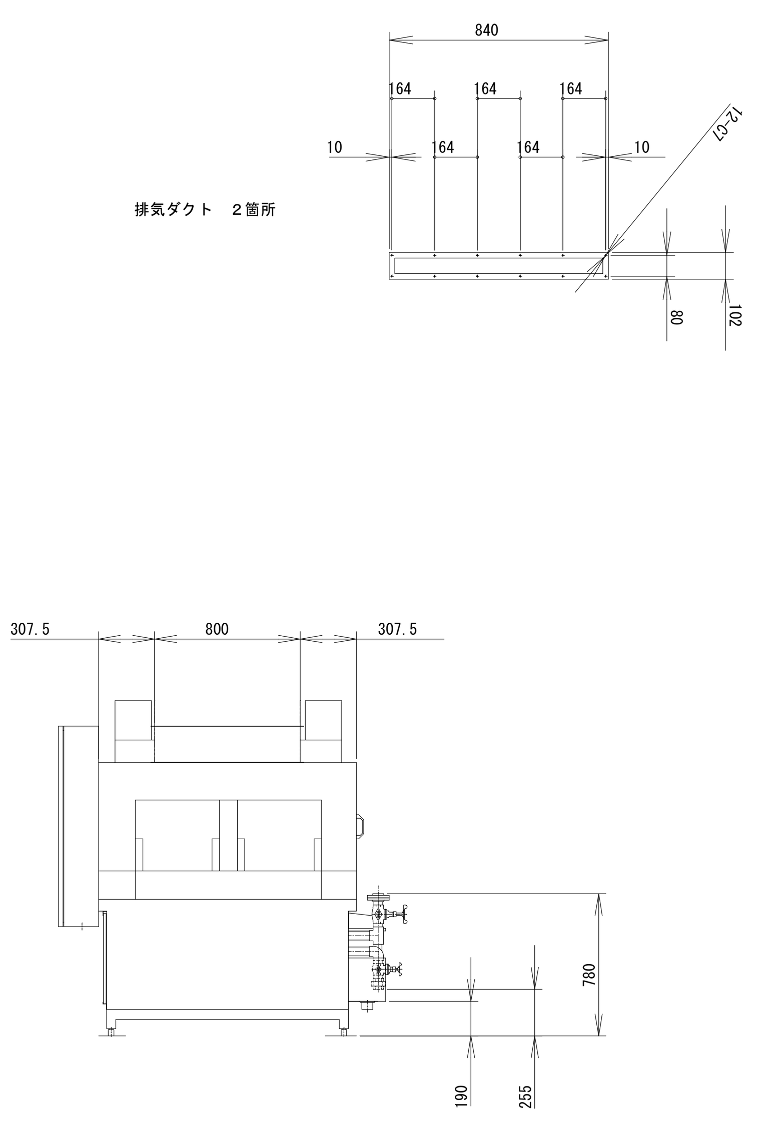




No.	図　面　名　称	Quant.			
M11	一槽シンク	1			
規格・仕様	1500×750×850				

記事	検印	担当印	業務名称	工事名称	設計年月
			交野市学校給食センター整備事業実施設計業務	（仮称）交野市学校給食センター建設工事の内厨房機器工事	2014/03
			株式会社 綜企画設計　一級建築士（大臣） 第３０５６１２号 北田 久晴	印 ・ ・ / 図面名称 厨房機器単品図（４２） / 縮尺 －	図面番号 K-050





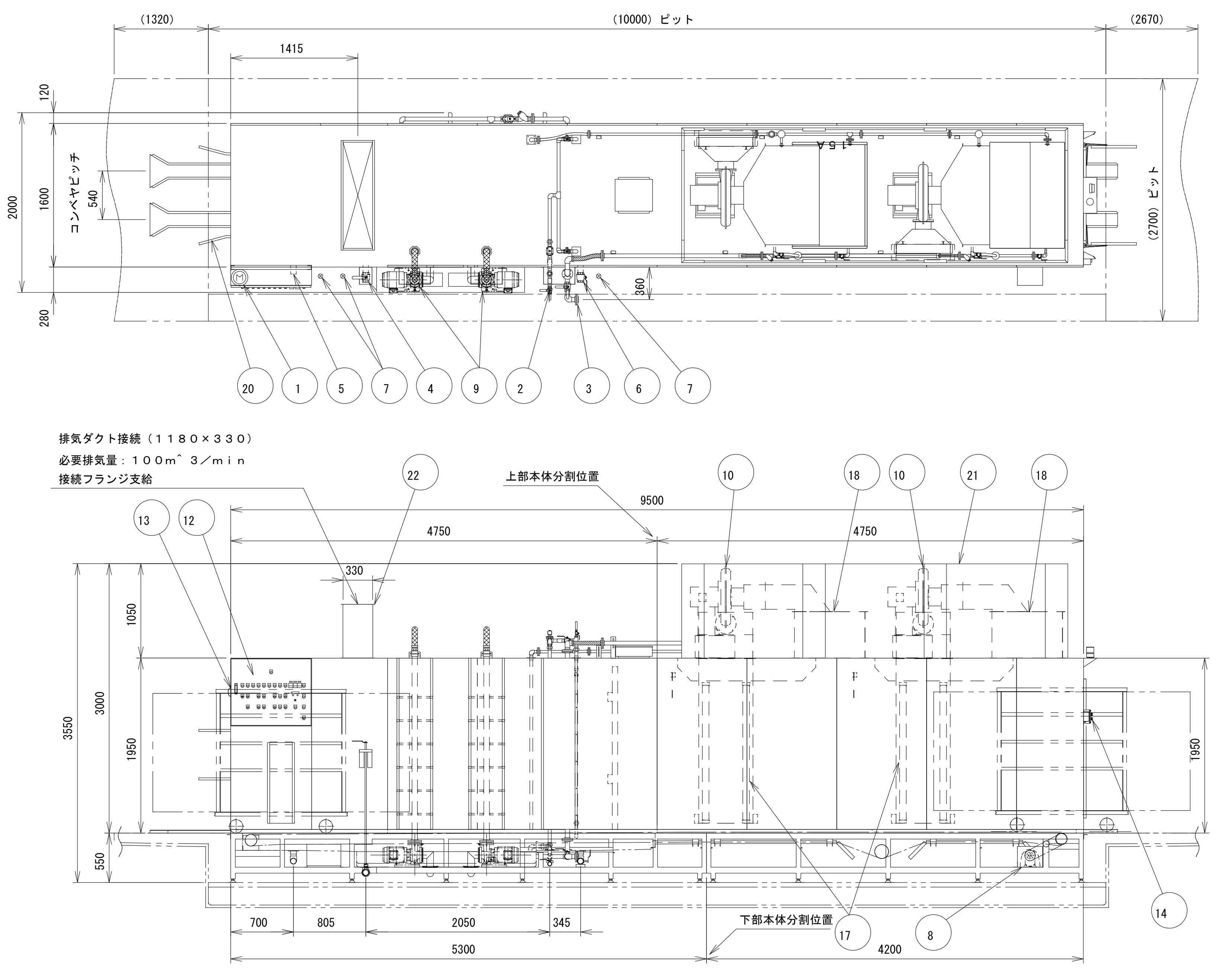
製品の仕様及び外観は、品質改良のため予告なしに変更する場合があります。

ＮＯ	名　　　称	数量	規　　　格
１	電源接続（デミコン含まない）	１	３相　２００Ｖ　１６．５７／１７．０７ｋＷ（５０／６０Ｈｚ）
２	給水接続	１	４０Ａ
３	給気接続	１	４０Ａ
４	タンク排水	５	５０Ａ
５	入口排水	１	５０Ａ
６	ポンプ	３	３相　２００Ｖ　２．２ｋＷ
７	高圧ポンプ	１	３相　２００Ｖ　７．５ｋＷ
８	荒洗用ポンプ	１	３相　２００Ｖ　０．２５ｋＷ
９	蓋コンベヤモータ	１	３相　２００Ｖ　０．２ｋＷ
１０	身コンベヤモータ	１	３相　２００Ｖ　０．２ｋＷ
１１	高圧回転ノズル用モータ	２	単相　２００Ｖ　０．０６ｋＷ
１２	ブロワ	１	３相　２００Ｖ　１．７／２．２ｋＷ（５０／６０Ｈｚ）
１３	操作盤	１	＊
１４	食缶身洗コンベヤ	１	＊
１５	食缶蓋、天ぷらバット洗コンベヤ	１	＊
１６	スイッチＢＯＸ	２	＊
仕様	能力	４０００食／ｈ	
	コンベヤスピード（標準）	食缶身　１．５ｍ／ｍｉｎ	
		食缶蓋　３．６ｍ／ｍｉｎ	
	タンク容量	１６５Ｌ×３＋８８Ｌ＋４１Ｌ	
	使用水量	２５９５Ｌ／ｈ　水圧０．０７ＭＰａ	
	蒸気消費量	２８０ｋｇ／ｈ　蒸気圧０．２ＭＰａ	
	使用電力	洗浄機　３相　２００Ｖ　１６．５７／１７．０７ｋＷ（５０／６０Ｈｚ）	
		デミコン　３相　２００Ｖ　０．２ｋＷ×２（オプション）	
	フレーム	ＳＳ４００	
	板金材料	ＳＵＳ４３０	
	被洗浄物通過寸法	身レーン：高さ　２３０～３３０ｍｍ	
		：幅　３７５ｍｍ	
		蓋レーン：高さ　１５～１４０ｍｍ	
		：幅　３５５ｍｍ	

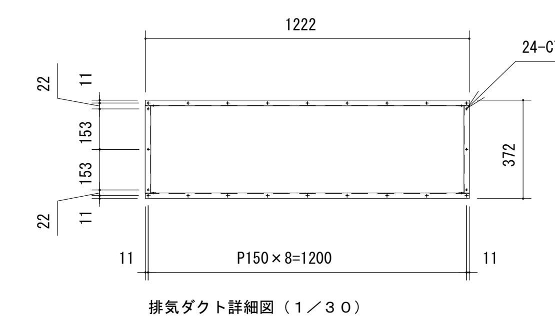
能力は1クラス35人、1クラス当たり丸食缶2ヶ、バット1ヶとして計算

食缶、クラス数により能力は変更になります。

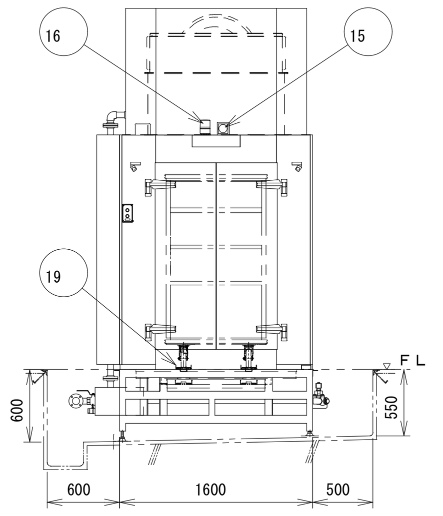
No.	図　面　名　称	Quant.
M12	NAW食缶類洗浄機	1
規格・仕様	NAW-8UW-R	



製品の仕様及び外観は、品質改良のため予告なしに変更する場合があります。



排気ダクト詳細図（１／３０）

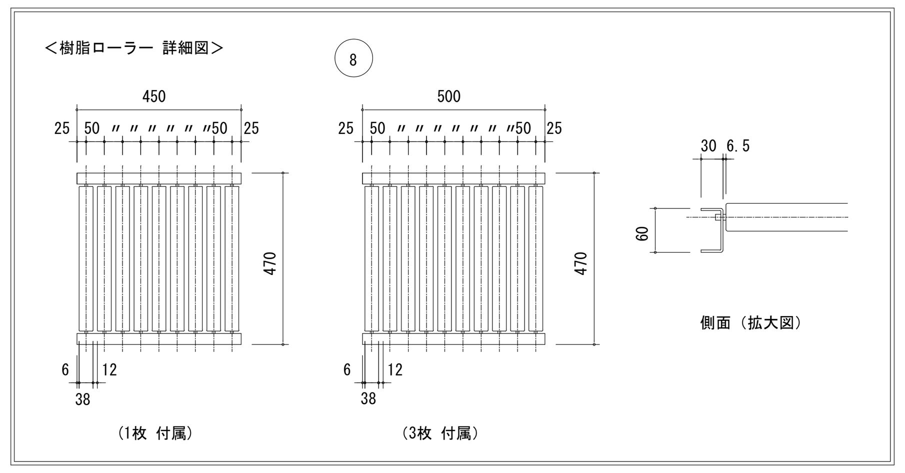


ＮＯ	名　　　称	数量	規　　　格
１	電源接続	１	３相　２００Ｖ　１０．６ｋＷ Ｄ種（第３種）接地線　２系統要
２	タンク・仕上げ給水接続	１	２５Ａ［ＦＬ～－３４５ｍｍ］
３	タンク・熱交換器給気接続	１	４０Ａ［ＦＬ～－２６０ｍｍ］
４	タンク排水接続	１	５０Ａ［ＦＬ～－４４０ｍｍ］
５	タンクオーバーフロー排水接続	１	５０Ａ［ＦＬ～－３１５ｍｍ］
６	流量調整用仕上げ排水接続	１	５０Ａ［ＦＬ～－３１５ｍｍ］
７	排水配管立上げ（推奨位置）	３	５０Ａ ※排水配管と接続すること
８	コンベヤモータ	１	３相　２００Ｖ　０．２ｋＷ
９	本洗いポンプ	２	３相　２００Ｖ　１．５ｋＷ
１０	送風機	２	３相　２００Ｖ　３．７ｋＷ
１１	＊	＊	＊
１２	操作盤	１	＊
１３	コンベヤ停止スイッチ（入口側）	１	＊
１４	コンベヤ停止スイッチ（出口側）	１	＊
１５	コンベヤ運転合図ブザー	１	＊
１６	コンベヤ停止ランプ	１	＊
１７	除滴ノズル	２	＊
１８	熱交換器	２	＊
１９	コンテナ搬送コンベヤ	１式	ＳＵＳプレート
２０	側面ガイドレール	１式	ＳＵＳパイプ
２１	上部化粧板	１式	＊
２２	排気ダクト	１	＊
仕様	能力	３０台／ｈ	
	タンク容量	５００Ｌ	
	使用水量	２０００Ｌ／ｈ　水圧０．１ＭＰａ	
	蒸気消費量	４００ｋｇ／ｈ　蒸気圧０．４ＭＰａ	
	使用電力	３相　２００Ｖ　１０．６ｋＷ	
	フレーム　上部本体	ＳＵＳ４３０	
	フレーム　架台	ＳＳ４００	
	板金材料	ＳＵＳ４３０	
	被洗浄物 （コンテナ投入時、扉止め金具必要）	コンテナ車 １４５０Ｗ×８１０Ｄ×１４００Ｈ（食缶用） １４５０Ｗ×８５０Ｄ×１６００Ｈ（天吊用） キャスターピッチ　５４０ｍｍ	
	＊	＊	

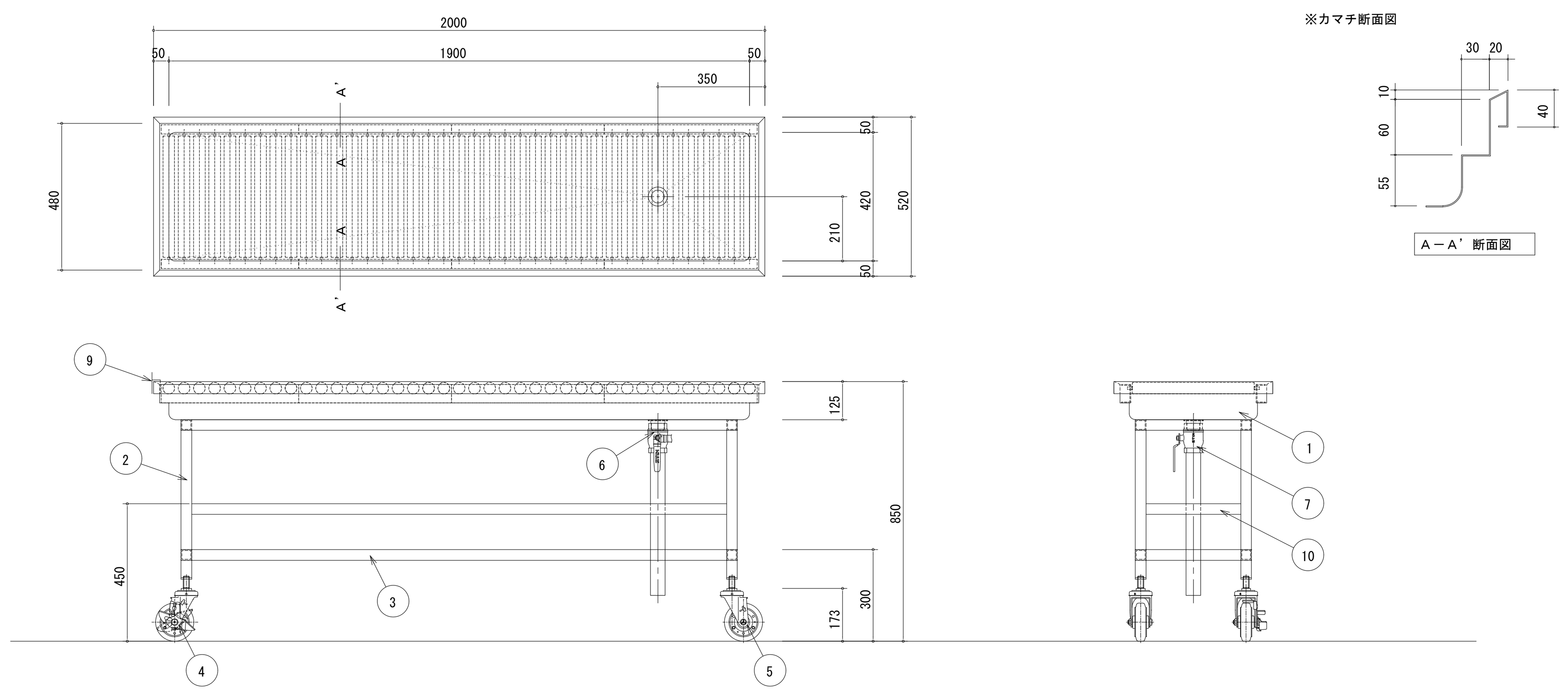
※搬入間口　２２００Ｗ×２５００Ｈ以上必要
※排水配管直繋ぎ施工のこと

No.	図　面　名　称	Quant.
M13	NAWコンテナ洗浄機	1
規格・仕様	NAW-CW-SA	

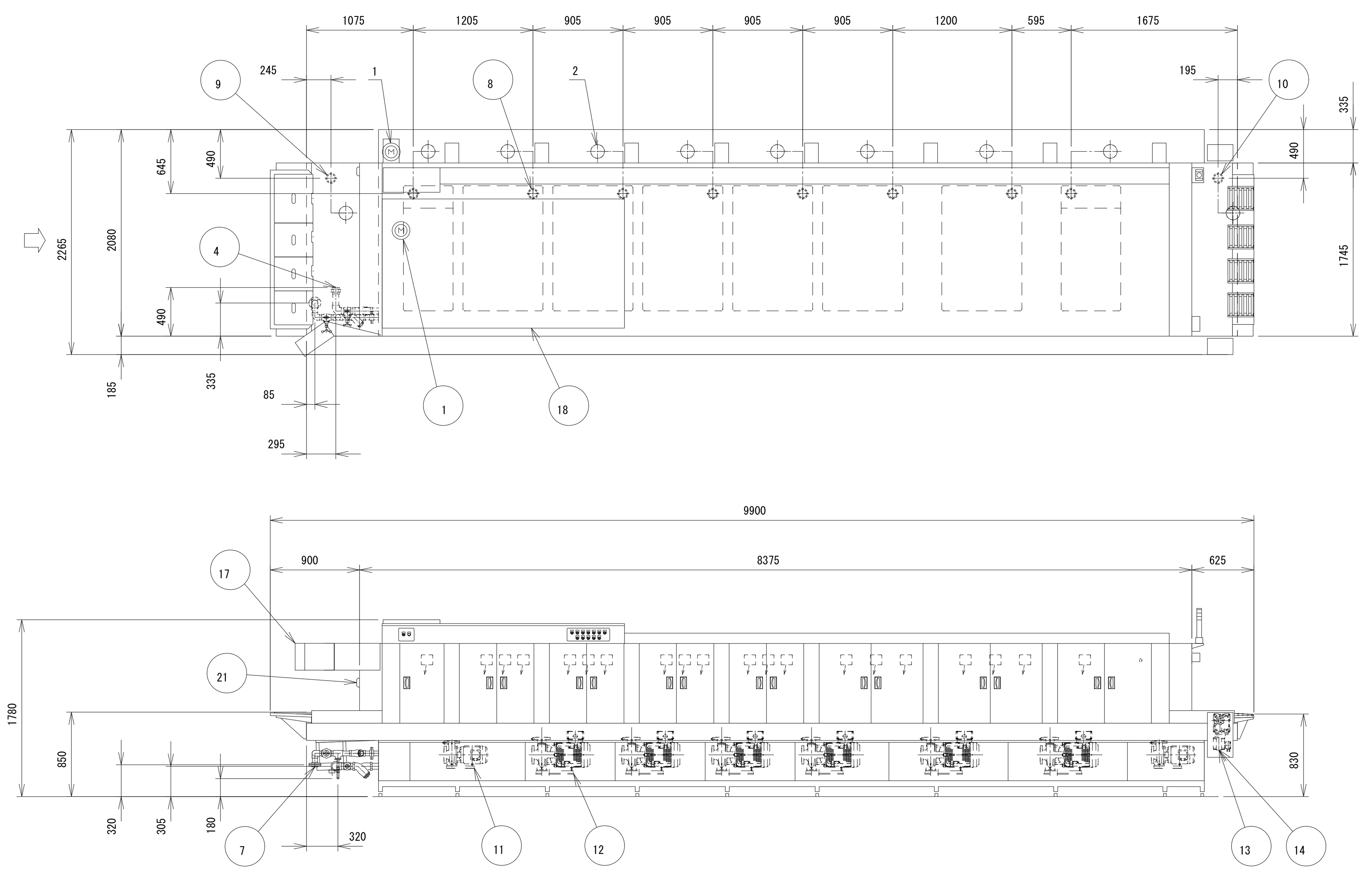
記事	検印	担当印	業務名称	工事名称	設計年月
			交野市学校給食センター整備事業実施設計業務	（仮称）交野市学校給食センター建設工事の内厨房機器工事	2014/03
			株式会社 綜企画設計　一級建築士（大臣）　第３０５６１２号　北田　久晴　印　・　・	図面名称：厨房機器単品図（４３）　縮尺：－	図面番号：K-051

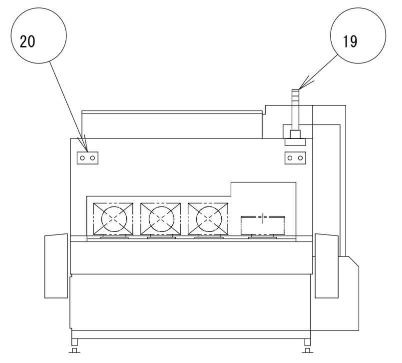


品番	名　称	備　考
1	槽板	SUS430 @1.2t
2	主柱材	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
3	副柱材	SUS304 @1.2t 35×35（角パイプ）
4	キャスター	φ125 自在 ウレタン オールステンレス ストッパー付×2ヶ（対角取付） ※高さ調整機能付
5	キャスター	φ125 自在 ウレタン オールステンレス ストッパーなし×2ヶ ※高さ調整機能付
6	排水	真鍮製目皿金具 40A（TO-183）
7	ボールバルブ	40A 塩ビ管付
8	ローラー	樹脂製ローラー φ38（取外式）
9	ストッパー	SUS430 @2.0t（取外式）
１０	平棚	SUS430 @1.0t



No.	図面名称	Quant.
M14	ローラーコンベア	4
規格・仕様	2000×520×850	





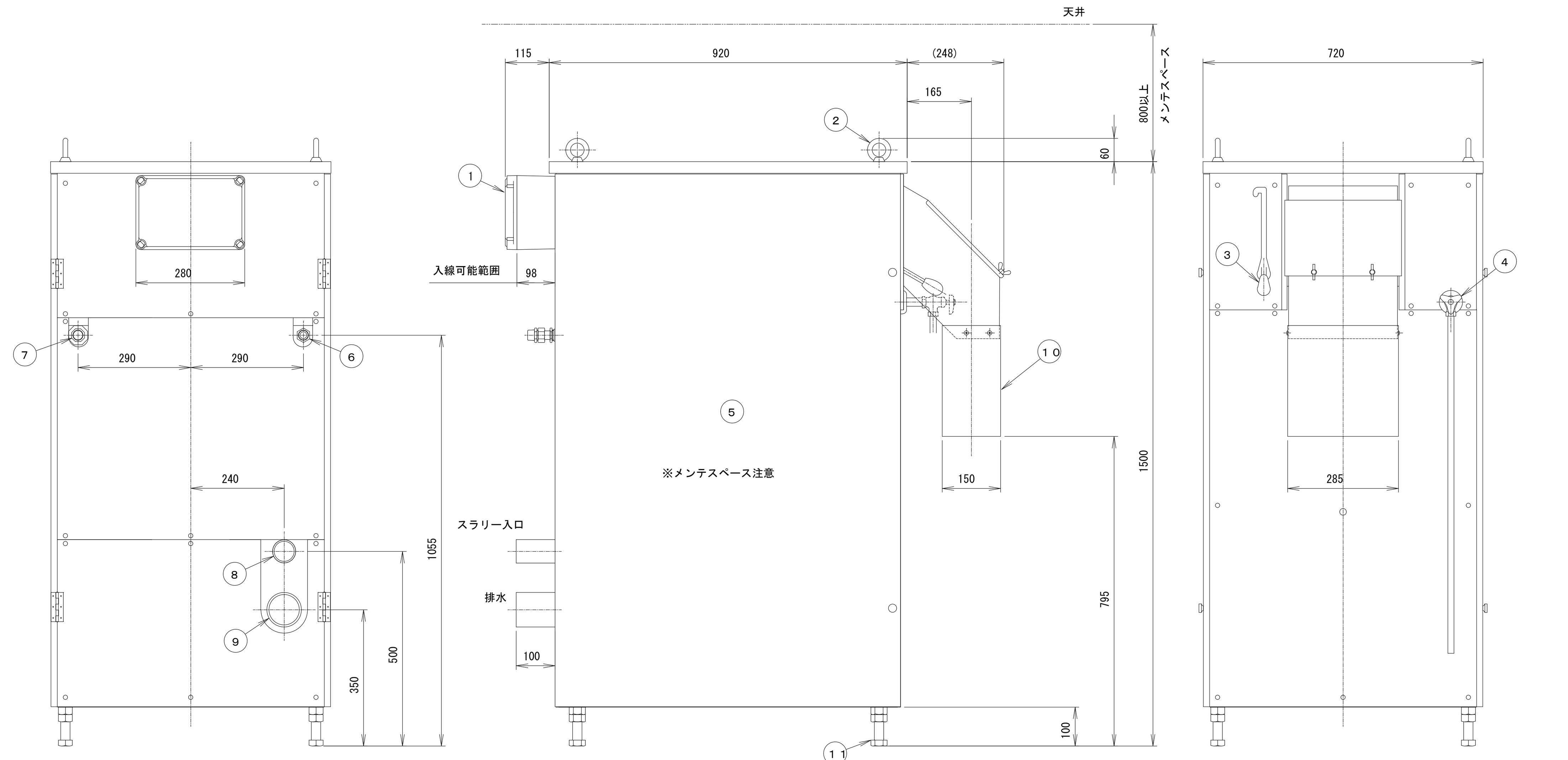
特　記　事　項
1、　一次電源立上げ推奨位置
2、　排水立上げ推奨位置
汚染・非汚染区域壁設置の場合、メンテスペースを考慮して下さい。
残菜カゴの取付・取外しは入口向かって左側面からとなります。（ポンプ設置側）

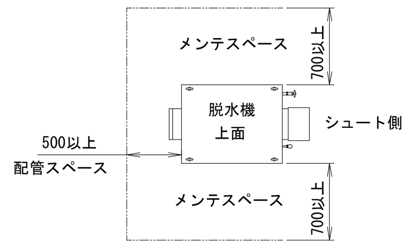
ＮＯ	名　称	数量	規　格
１	電源接続	１	３相　２００Ｖ　４９．６ｋＷ Ｄ種（第３種）接地線　２系統要
２	＊	＊	＊
３	＊	＊	＊
４	給水接続	１	５０Ａ
５	＊	＊	＊
６	＊	＊	＊
７	給気接続	１	４０Ａ
８	タンク排水	８	５０Ａ（ＦＬ～１５０mm）
９	入口排水	１	５０Ａ（ＦＬ～２４０mm）
１０	出口排水	１	５０Ａ（ＦＬ～５５０mm）
１１	ポンプ	２	３相　２００Ｖ　２．２ｋＷ
１２	ポンプ	６	３相　２００Ｖ　７．５ｋＷ
１３	食器コンベヤモータ	１	３相　２００Ｖ　０．１ｋＷ
１４	備品コンベヤモータ	１	３相　２００Ｖ　０．１ｋＷ
１５	＊	＊	＊
１６	＊	＊	＊
１７	操作盤	１	＊
１８	制御盤	１	＊
１９	表示灯・ブザー	１	＊
２０	スイッチＢＯＸ	２	＊
２１	コンベヤ停止スイッチ	１	＊
仕様	能力	２１４３食／ｈ	
	タンク容量	２８０Ｌ×６＋１６５Ｌ＋２００Ｌ	
	使用水量	３６００Ｌ／ｈ　水圧０．１ＭＰａ	
	蒸気消費量	２８０ｋｇ／ｈ　蒸気圧０．２ＭＰａ	
	使用電力	３相　２００Ｖ　４９．６ｋＷ	
	フレーム	ＳＳ４００	
	板金材料	ＳＵＳ４３０	
	被洗浄物	φ１２９×５４Ｈ	
		φ１２９×５４Ｈ	
		２０８×１６９×２６Ｈ	
		箸、スプーン（同一日の使用あり）	
		備品類	

製品の仕様及び外観は、品質改良のため予告なしに変更する場合があります。

No.	図面名称	Quant.
M15	カゴごと洗浄機	2
規格・仕様	NAW-PATA-64RS	

記事	検印	担当印	業務名称 交野市学校給食センター整備事業実施設計業務	工事名称 （仮称）交野市学校給食センター建設工事の内厨房機器工事
			株式会社 綜企画設計　一級建築士（大臣）　第３０５６１２号　北田　久晴　印　・　・	図面名称 厨房機器単品図（４４）
設計年月 2014/03	縮尺 －	図面番号 K-052		





※圧力可変装置付き

※設置時、メンテ・配管スペースが必要になります。

No	名称
1	端子箱
2	アイボルト
3	圧縮フタ開閉ハンドル
4	ダストシュート洗浄バルブ
5	扉（両面２ヶ所）

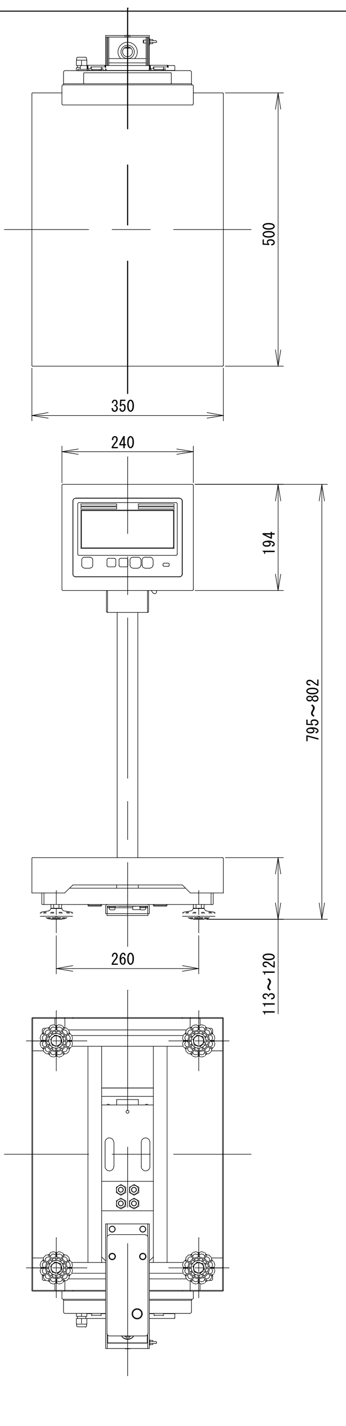
No	名称
6	給湯接続　２０Aニップル
7	給水接続　２０Aユニオン
8	スラリー流入管　VP５０
9	排水管　VU７５
１０	シューター
１１	アジャストボルト

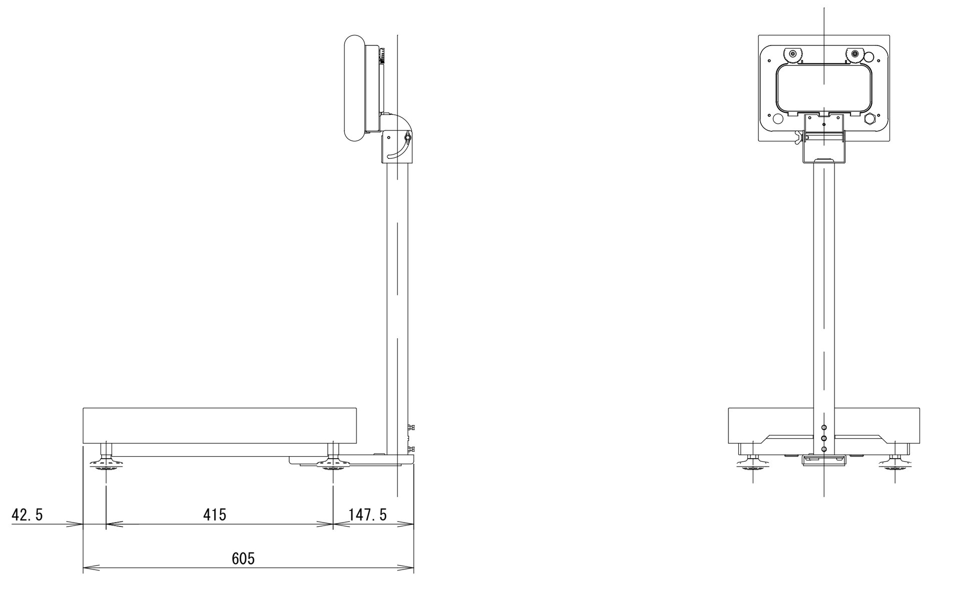
スラリー管の接続は本体添付の説明書を御参照下さい。

名称		脱水機	
型式		YS－１６００T	
電動機	脱水用	１．５kW，４極	3C，AC２００V ５０／６０Hz
	洗浄用	６０W，４極	
	圧縮フタ開閉装置用２５W，４極		
外装		SUS３０４　０．８t	
重量		２９０kg	

No.	図面名称	Quant.
M16	厨芥処理機	1
規格・仕様	YS-1600T	

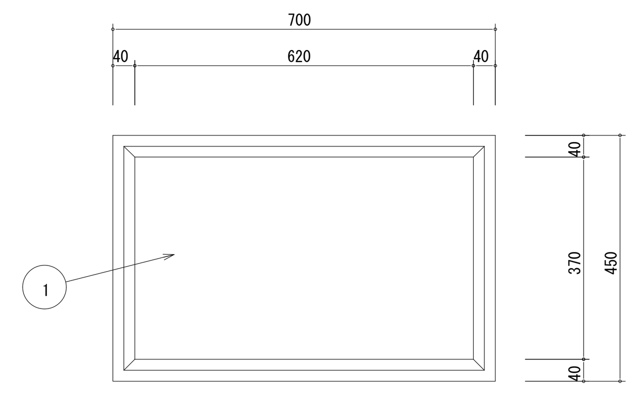
No.	図面名称	Quant.
M17	生ゴミ処理機（生ゴミ処理機設置工事）	1
規格・仕様	uP350型	





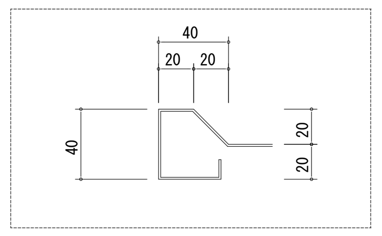
品番	DP-6700K-60		
ひょう量	30kg	60kg	150kg
目量	10g	20g	50g
最大風袋引量	30kg	60kg	150kg
載台寸法	350(W)×500(D)mm		
表示数字寸法	LCD表示：23.5(W)×45(H)mm		
製品寸法	350(W)×605(D)×795(H)mm		
製品重量	約13kg(乾電池含む)		
電源	単一型乾電池４本(付属) 充電式電池(市販品)		

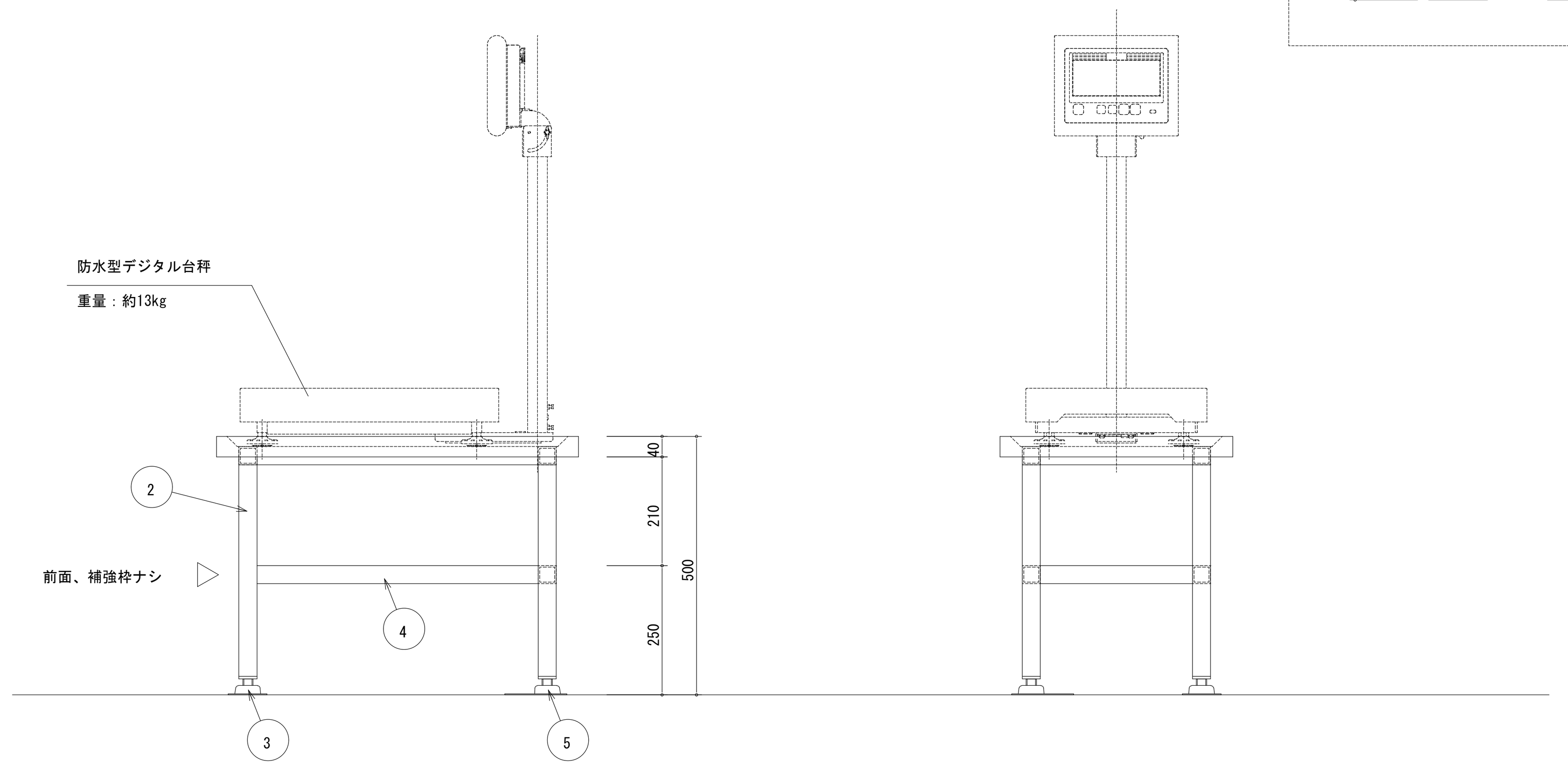
No.	図面名称	Quant.
M18	防水型デジタル台秤	1
規格・仕様	DP-6700K-60	



品番	名称	備考
１	天板	SUS430　@1.2t
２	主柱材	SUS304　@1.2t　35×35（角パイプ）
３	補強枠（３方枠）	SUS304　@1.2t　35×35（角パイプ）
４	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト（TO-472-6）
5	アジャスター	オールステンレス製アジャスターボルト 機械本体固定型（TO-474-6）対角取付

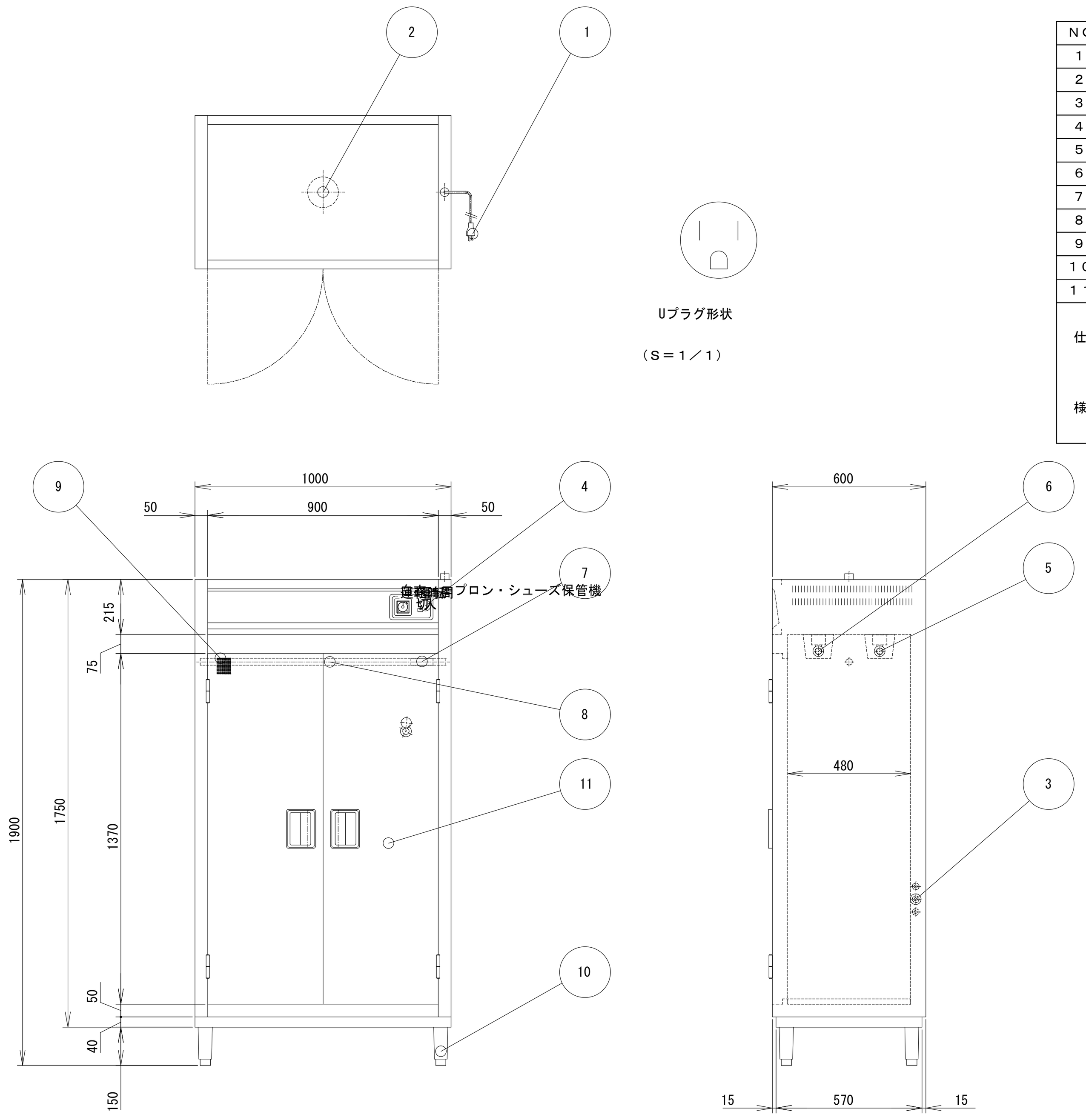
※カマチ断面図





No.	図面名称	Quant.
M19	秤台	1
規格・仕様	450×700×500	

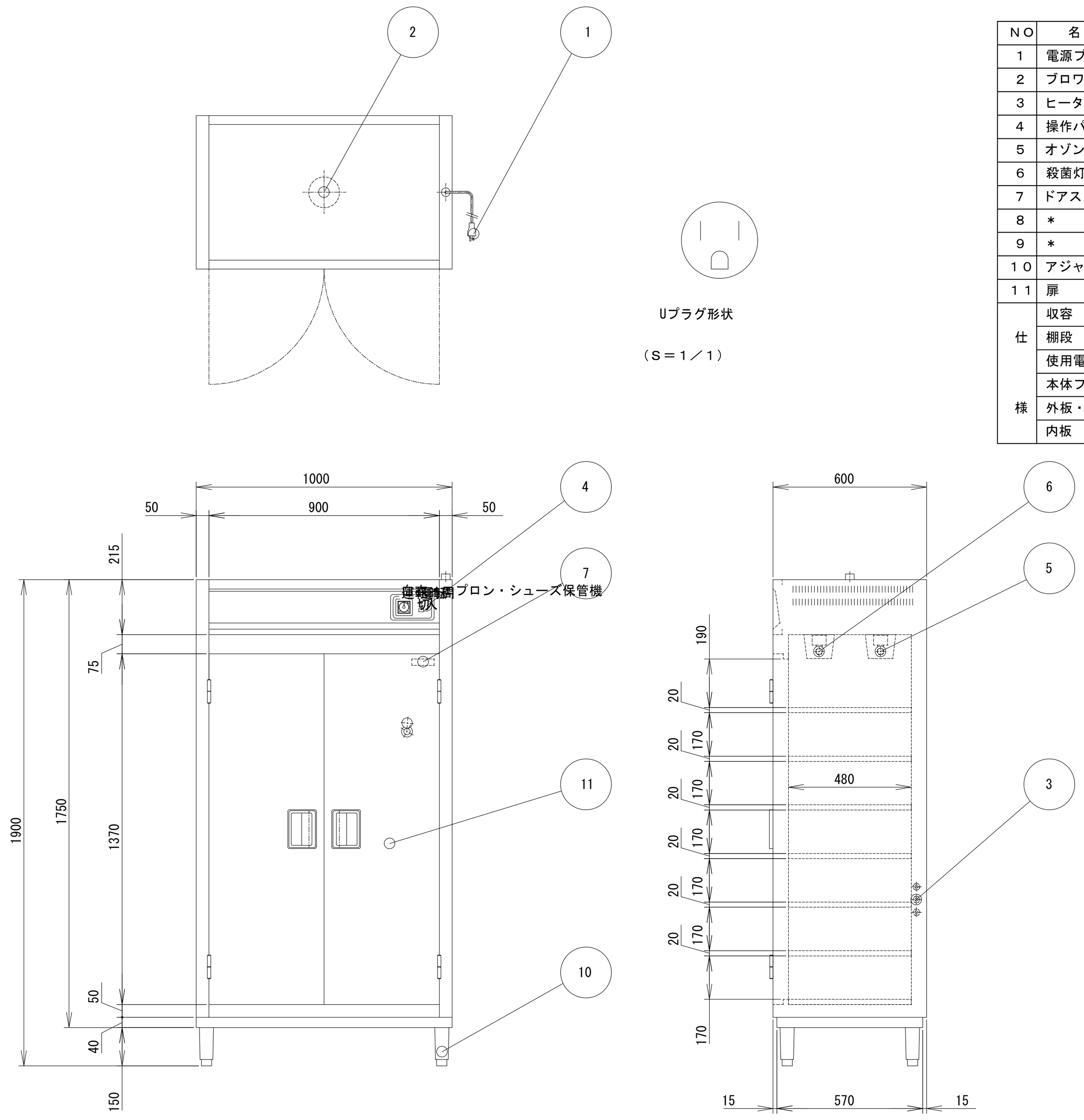
記事	検印	担当印	
業務名称	交野市学校給食センター整備事業実施設計業務	工事名称	（仮称）交野市学校給食センター建設工事の内厨房機器工事
設計年月	2014/03		
株式会社 綜企画設計	一級建築士（大臣）　第３０５６１２号　北田　久晴	印	・　・
図面名称	厨房機器単品図（４５）	縮尺	－
図面番号	K-053		



ＮＯ	名　　称	数量	規　　格
１	電源プラグ	１	１２５Ｖ１５Ａ　２Ｐアース付
２	ブロワ	１	単相　１００Ｖ　９０／１２７.５Ｗ（５０／６０Ｈｚ）
３	ヒータ	３	単相　１００Ｖ　３００Ｗ
４	操作パネル	１	＊
５	オゾン灯	１	単相　１００Ｖ　１９Ｗ
６	殺菌灯	１	単相　１００Ｖ　１９Ｗ
７	ドアスイッチ	１	＊
８	ハンガーパイプ	１	＊
９	Ｓ字フック	１４	＊
１０	アジャスト	４	ＯＳ－１４０
１１	扉	２	（内１ヶ検視窓付き）
仕様	収容	白衣１４着	
	棚段	１段（一棚の耐荷重５ｋｇ）	
	使用電力	単相　１００Ｖ　１０２８／１０６５.５Ｗ（５０／６０Ｈｚ）	
	本体フレーム	ＳＵＳ４３０　ｔ＝０.８	
	外板・扉	ＳＵＳ４３０　ｔ＝０.８	
	内板	ＳＵＳ４３０　ｔ＝０.８	

製品の仕様及び外観は、品質改良のため予告なしに変更する場合があります。

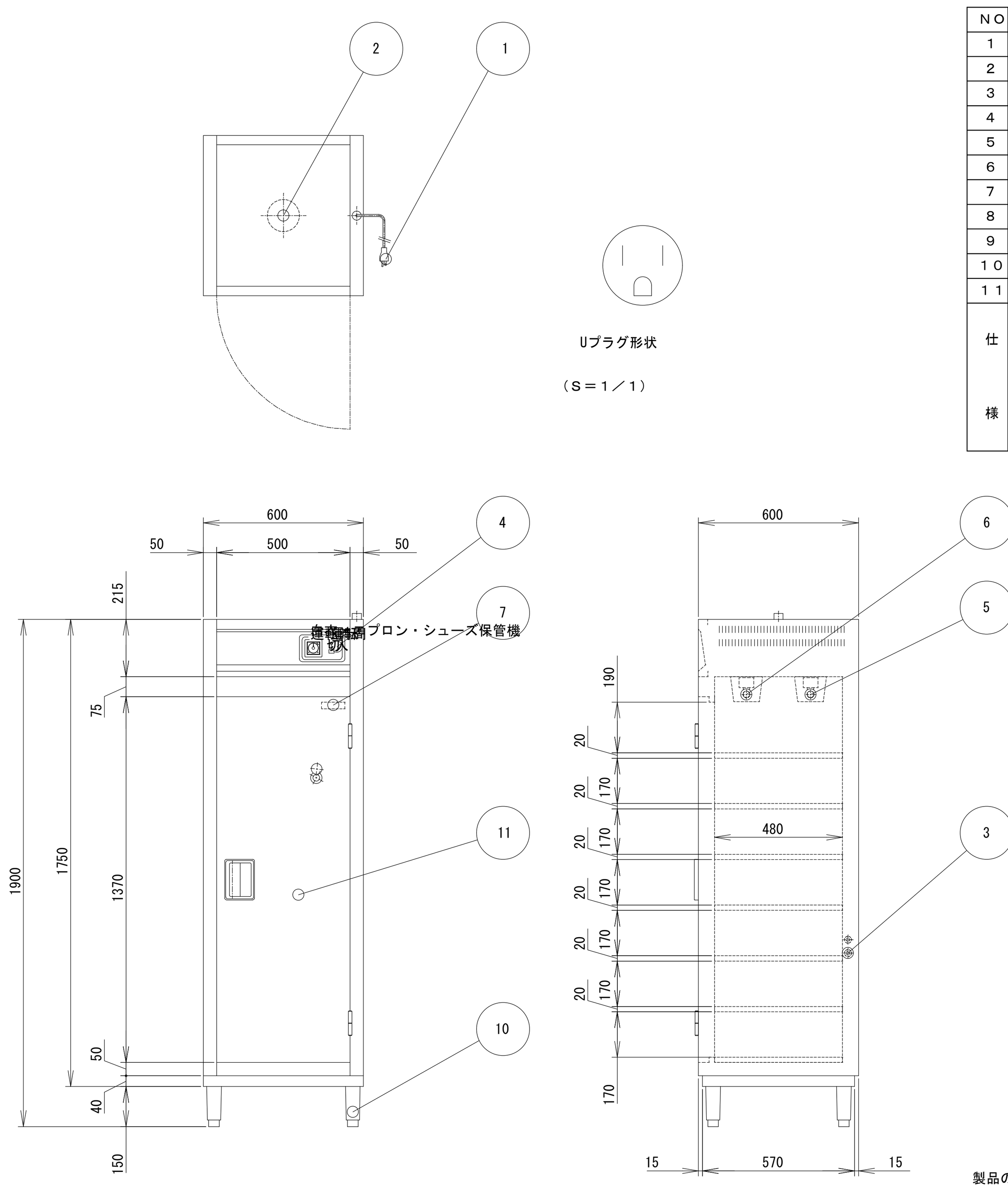
No.	図面名称	Quant.
N1	衣類殺菌保管機	11
規格・仕様	NSL-10C	



ＮＯ	名　　称	数量	規　　格
１	電源プラグ	１	１２５Ｖ１５Ａ　２Ｐアース付
２	ブロワ	１	単相　１００Ｖ　９０／１２７.５Ｗ（５０／６０Ｈｚ）
３	ヒータ	３	単相　１００Ｖ　３００Ｗ
４	操作パネル	１	＊
５	オゾン灯	１	単相　１００Ｖ　１９Ｗ
６	殺菌灯	１	単相　１００Ｖ　１９Ｗ
７	ドアスイッチ	１	＊
８	＊	＊	＊
９	＊	＊	＊
１０	アジャスト	４	ＯＳ－１４０
１１	扉	２	（内１ヶ検視窓付き）
仕様	収容	シューズ２８足	
	棚段	７段（一棚の耐荷重５ｋｇ）	
	使用電力	単相　１００Ｖ　１０２８／１０６５.５Ｗ（５０／６０Ｈｚ）	
	本体フレーム	ＳＵＳ４３０　ｔ＝０.８	
	外板・扉	ＳＵＳ４３０　ｔ＝０.８	
	内板	ＳＵＳ４３０　ｔ＝０.８	

製品の仕様及び外観は、品質改良のため予告なしに変更する場合があります。

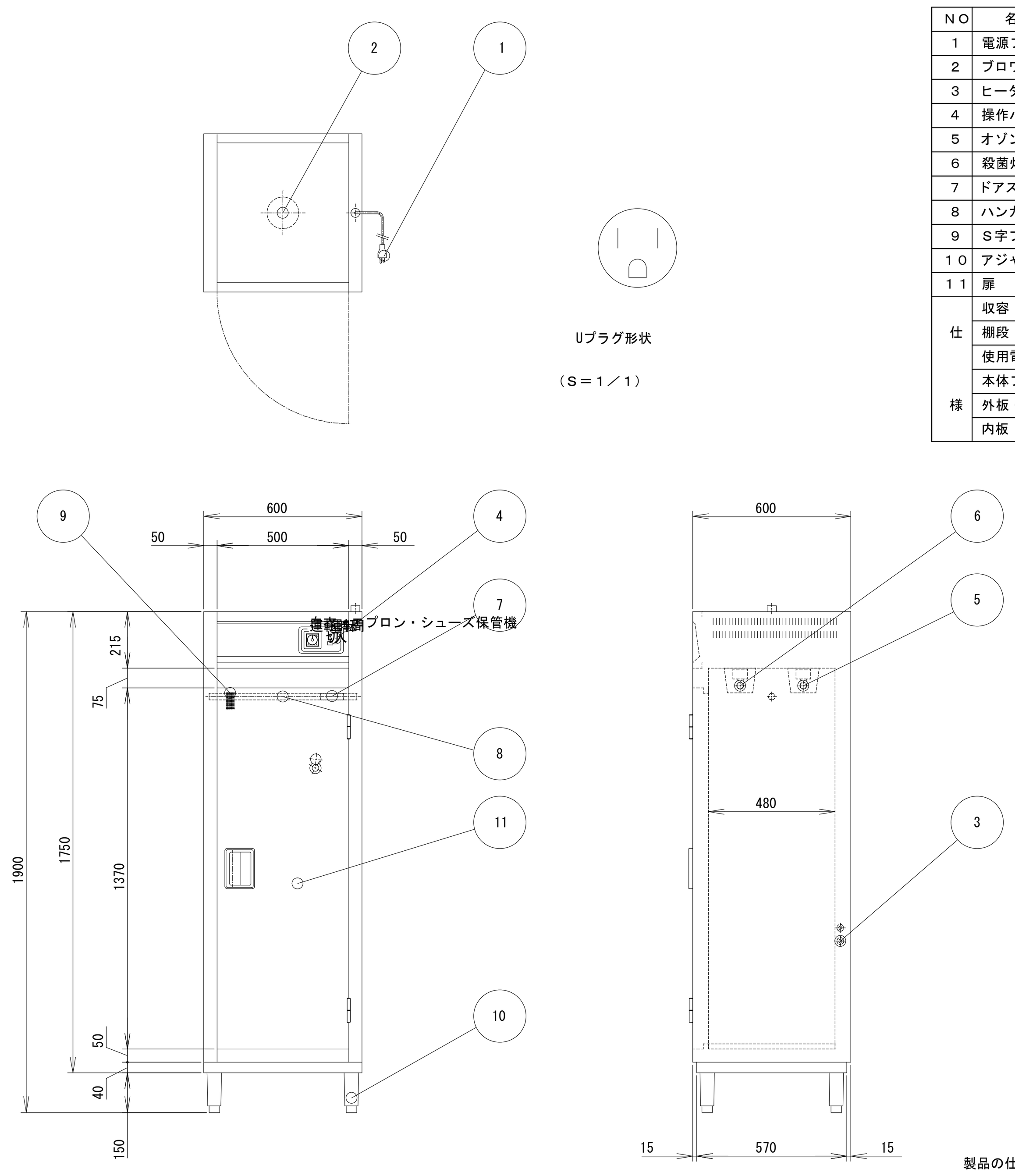
No.	図面名称	Quant.
N2	シューズ殺菌保管機	4
規格・仕様	NSL-10S	



ＮＯ	名　　称	数量	規　　格
１	電源プラグ	１	１２５Ｖ１５Ａ　２Ｐアース付
２	ブロワ	１	単相　１００Ｖ　９０／１２７.５Ｗ（５０／６０ＨＺ）
３	ヒータ	２	単相　１００Ｖ　３００Ｗ
４	操作パネル	１	＊
５	オゾン灯	１	単相　１００Ｖ　１９Ｗ
６	殺菌灯	１	単相　１００Ｖ　１９Ｗ
７	ドアスイッチ	１	＊
８	＊	＊	＊
９	＊	＊	＊
１０	アジャスト	４	ＯＳ－１４０
１１	扉	１	検視窓付き
仕様	収容	シューズ１４足	
	棚段	７段（一棚の耐荷重５ｋｇ）	
	使用電力	単相　１００Ｖ　７２８／７６５.５Ｗ（５０／６０Ｈｚ）	
	本体フレーム	ＳＵＳ４３０　ｔ＝０.８	
	外板・扉	ＳＵＳ４３０　ｔ＝０.８	
	内板	ＳＵＳ４３０　ｔ＝０.８	

製品の仕様及び外観は、品質改良のため予告なしに変更する場合があります。

No.	図面名称	Quant.
N3	シューズ殺菌保管機	3
規格・仕様	NSL-06S	

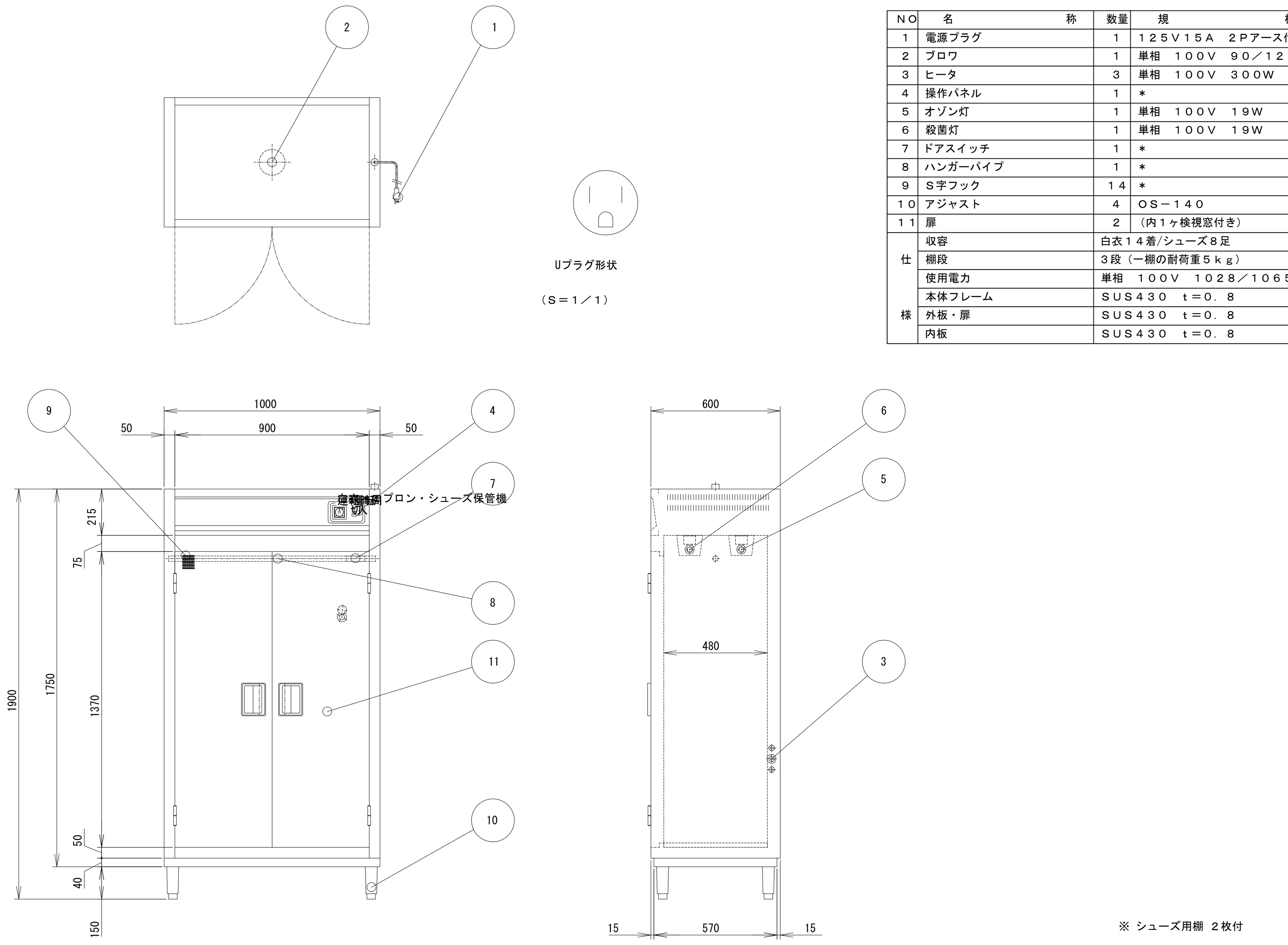


ＮＯ	名　　称	数量	規　　格
１	電源プラグ	１	１２５Ｖ１５Ａ　２Ｐアース付
２	ブロワ	１	単相　１００Ｖ　９０／１２７.５Ｗ（５０／６０Ｈｚ）
３	ヒータ	２	単相　１００Ｖ　３００Ｗ
４	操作パネル	１	＊
５	オゾン灯	１	単相　１００Ｖ　１９Ｗ
６	殺菌灯	１	単相　１００Ｖ　１９Ｗ
７	ドアスイッチ	１	＊
８	ハンガーパイプ	１	＊
９	Ｓ字フック	８	＊
１０	アジャスト	４	ＯＳ－１４０
１１	扉	１	検視窓付き
仕様	収容	白衣８着	
	棚段	１段（一棚の耐荷重５ｋｇ）	
	使用電力	単相　１００Ｖ　７２８／７６５.５Ｗ（５０／６０Ｈｚ）	
	本体フレーム	ＳＵＳ４３０　ｔ＝０.８	
	外板・扉	ＳＵＳ４３０　ｔ＝０.８	
	内板	ＳＵＳ４３０　ｔ＝０.８	

製品の仕様及び外観は、品質改良のため予告なしに変更する場合があります。

No.	図面名称	Quant.
N4	衣類殺菌保管機	1
規格・仕様	NSL-06C	

記事	検印	担当印	業務名称	工事名称	設計年月
			交野市学校給食センター整備事業実施設計業務	（仮称）交野市学校給食センター建設工事の内厨房機器工事	2014/03
			株式会社 綜企画設計　一級建築士（大臣）　第３０５６１２号　北田　久晴	図面名称：厨房機器単品図（４６）	図面番号：K-054
			印：・　・	縮尺：－	



ＮＯ	名　称	数量	規　格
１	電源プラグ	１	１２５Ｖ１５Ａ　２Ｐアース付
２	ブロワ	１	単相　１００Ｖ　９０／１２７.５Ｗ（５０／６０Ｈｚ）
３	ヒータ	３	単相　１００Ｖ　３００Ｗ
４	操作パネル	１	＊
５	オゾン灯	１	単相　１００Ｖ　１９Ｗ
６	殺菌灯	１	単相　１００Ｖ　１９Ｗ
７	ドアスイッチ	１	＊
８	ハンガーパイプ	１	＊
９	Ｓ字フック	１４	＊
１０	アジャスト	４	ＯＳ－１４０
１１	扉	２	（内１ヶ検視窓付き）
仕様	収容	白衣１４着/シューズ８足	
	棚段	3段（一棚の耐荷重５ｋｇ）	
	使用電力	単相　１００Ｖ　１０２８／１０６５.５Ｗ（５０／６０Ｈｚ）	
	本体フレーム	ＳＵＳ４３０　ｔ＝０．８	
	外板・扉	ＳＵＳ４３０　ｔ＝０．８	
	内板	ＳＵＳ４３０　ｔ＝０．８	

製品の仕様及び外観は、品質改良のため予告なしに変更する場合があります。

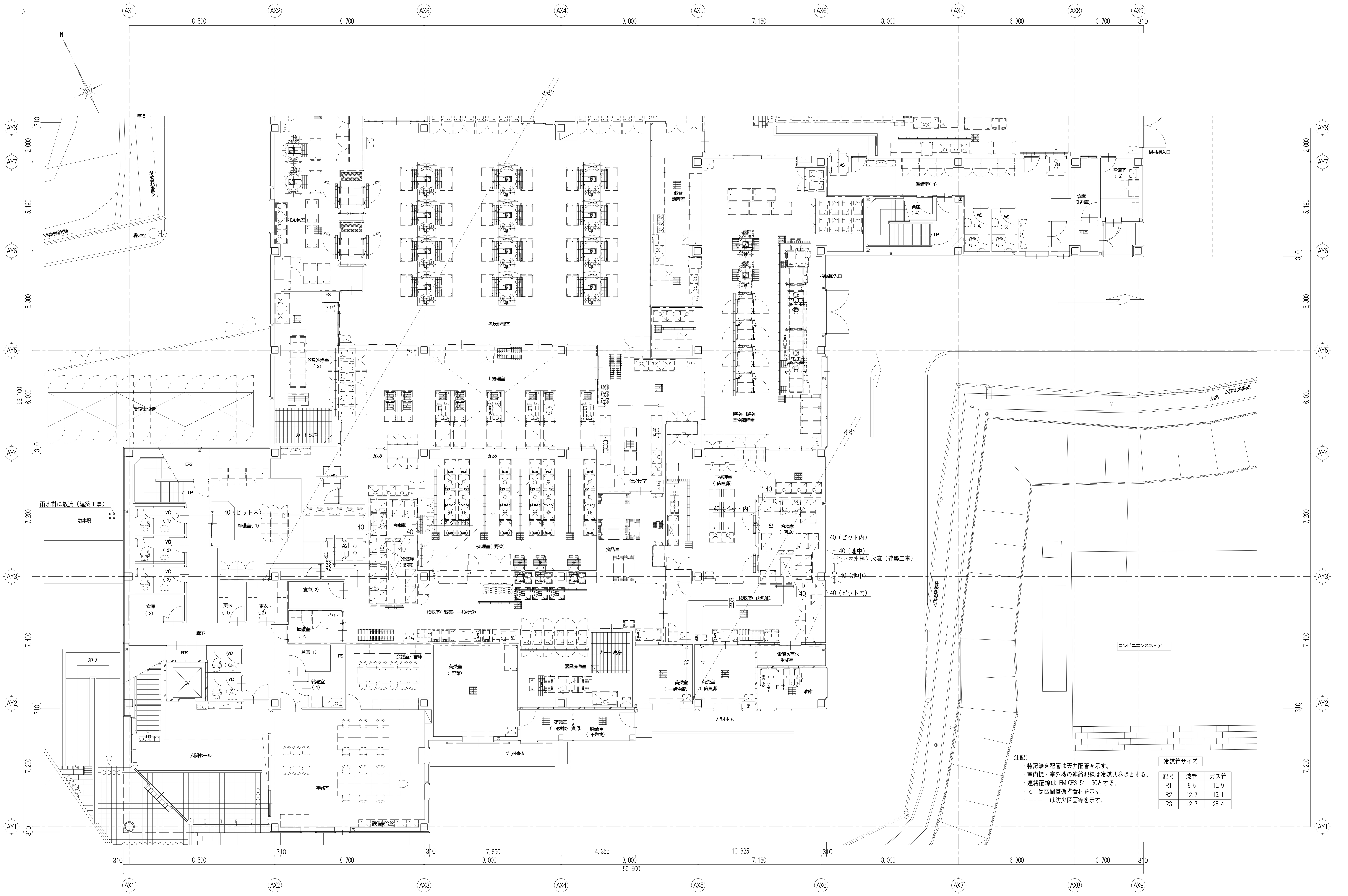
No.	図面名称	Quant.
N5	衣類殺菌保管機	2
規格・仕様	NSL-10CT	

No.	図面名称	Quant.
N6	エアーシャワー（建築工事）	6
規格・仕様	*	

No.	図面名称	Quant.
*	*	*
規格・仕様	*	

No.	図面名称	Quant.
*	*	*
規格・仕様	*	

記事	検印	担当印	業務名称	工事名称	設計年月
			交野市学校給食センター整備事業実施設計業務	（仮称）交野市学校給食センター建設工事の内厨房機器工事	2014/03
			株式会社 綜企画設計　一級建築士（大臣）第３０５６１２号 北田 久晴　印 ・ ・	図面名称 厨房機器単品図（４７）　縮尺 ―	図面番号 K-055



注記）
・特記無き配管は天井配管を示す。
・室内機・室外機の連絡配線は冷媒共巻きとする。
・連絡配線は EM-CE3.5°-3Cとする。
・○ は区間貫通措置材を示す。
・－・－ は防火区画等を示す。

冷媒管サイズ

記号	液管	ガス管
R1	9.5	15.9
R2	12.7	19.1
R3	12.7	25.4

記事	検印	担当印	業務名称	工事名称	設計年月
			交野市学校給食センター整備事業実施設計業務	（仮称）交野市学校給食センター建設工事の内厨房機器工事	2014/03
			株式会社 綜企画設計　一級建築士（大臣）第３０５６１２号 北田 久晴	図面名称：空調配管 1階平面図　縮尺：1/100(A1) 1/200(A3)	図面番号：K-56

注記）

- 特記無き配管は天井配管を示す。
- 室内機・室外機の連絡配線は冷媒共巻きとする。
- 連絡配線は EM-CE3.5°-3Cとする。
- ○ は区間貫通措置材を示す。
- －・－ は防火区画等を示す。

冷媒管サイズ

記号	液管	ガス管
R1	9.5	15.9
R2	12.7	19.1
R3	12.7	25.4

記事	検印	担当印	業務名称	工事名称	設計年月
			交野市学校給食センター整備事業実施設計業務	（仮称）交野市学校給食センター建設工事の内厨房機器工事	2014/03

株式会社 綜企画設計　一級建築士（大臣）　第３０５６１２号　北田　久晴

印

図面名称：空調配管　２階平面図

縮尺：1/100(A1) 1/200(A3)

図面番号：K-57

注記）
・特記無き配管は天井配管を示す。
・室内機・室外機の連絡配線は冷媒共巻きとする。
・連絡配線は EM-CE3.5°-3Cとする。
・○ は区間貫通措置材を示す。
・—-— は防火区画等を示す。

冷媒管サイズ

記号	液管	ガス管
R1	9.5	15.9
R2	12.7	19.1
R3	12.7	25.4

記事	検印	担当印	業務名称	工事名称	設計年月
			交野市学校給食センター整備事業実施設計業務	（仮称）交野市学校給食センター建設工事の内厨房機器工事	2014/03

株式会社 綜企画設計　一級建築士（大臣）　第３０５６１２号　北田　久晴

印

図面名称：空調設備 屋上平面図

縮尺：1/100(A1) 1/200(A3)

図面番号：K-58